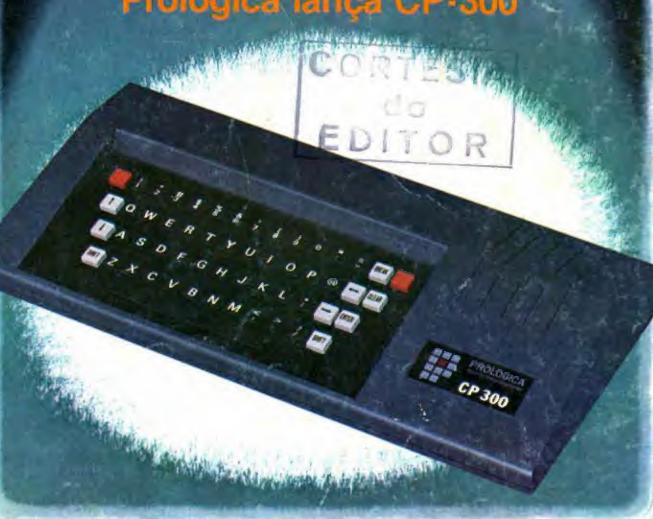
ANO II - N.º 21 **JUNHO 1983** Cr\$ 500.00

SSN 0101-3041

A PRIMEIRA REVISTA BRASILEIRA DE MICROCOMPUTADORES

Redes PERT no S-700 Desenhos e gráficos no TK Programe sua dieta no Apple Prológica lança CP-300



Sirva-se.

O importante, numa loja de informática, é o número de opções que ela oferece. É a equipe técnica de que dispõe, para uma orientação segura na escolha do equipamento e do programa mais adequados ao seu caso pessoal, ou ao de sua Empresa. Por isso a Computerland é importante para # sua decisão. Consulte o nosso cardápio: BRASCOM DACTRON DIGITUS DISMAC **EDISA** HP-HEWLETT PACKARD JR-SYSDATA MICRO ENGENHO MICRODIGITAL **POLYMAX** RÁDIO SHACK mod. IV 0 SAYFI **UNITRON AP II ELGIN** ENAC **ELEBRA** GLOBUS DIGITAL ISA INSTRUM SETRA



São Paulo Av. Angélica, 1996 - Tels. (011) 258-3954 258-1573 e 256-3307 - Telex (011) 36271

Aberta até às 22 horas. ESTACIONAMENTO PRÓPRIO ANO II Nº 21 Junho 1983 CAPA: Willy



SUMÁRIO

10 CONTROLE SEU ORÇAMENTO NO TK E NE - Um programa de Renato

NE - Um programa de Renato Degiovani para administração de suas despesas domésticas.

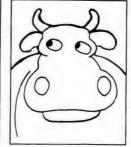


JANTAR	
ALIMENTO	PES0
NABO	979
BROCOLI	100
BATATA INGL	949
PESCADINHA	110
UVA	960
OLEO	005
TOTAL DE CALORIAS:	345
TOTAL DO DIA: 1145	

44 PROGRAME SUA
DIETA - Se você quer
fazer um regime de calorias
mas gosta de cardápios
variados, veja o programa
que Pedro Luiz Ribeiro
elaborou para os micros
compatíveis com o Apple.

24 CÁLCULO PERT EM BASIC - O método PERT de organização de empresas em programa feito por Ademir Castilho Piqueira e William Noriaki Uemara para o Sistema 700.





52 UMA EXPERIÊNCIA EM FAZENDA DE GADO (2)
O sistema de controle de uma fazenda de gado em Campinas, descrito por seu proprietário, Willem A. Dutilh.

- 14 O DMA: ACESSO DIRETO À MEMÓRIA Artigo de Orson Voerckel Galvão.
- 18 O MICRO EM CONTATOS DIDÁTICOS COM O 1.º E 2.º GRAUS Reportagem em escolas.
- **30** HP-41C E BASIC: UMA COMPARAÇÃO Artigo de Hilton Felício dos Santos.
- **34** DESENHE E BRINQUE COM O MICRO Artigo de Andrew Fairbairn.
- 42 VIAGEM AO FUNDO DO DGT-100 Artigo de Newton Duarte Braga Jr.
- 58 CP-300 NOVO MEMBRO NA FAMÍLIA PROLÓGICA
- 60 TV EM MONITOR: COMO ADAPTAR Artigo de David Marco Risnik.

- 66 O.K. MICRO, VOCÊ VENCEU! Artigo de Rui Cesar Torres.
- 68 DATILOGRAFANDO NO MICRO Programa de Ivo D'Aquino Neto.
- 72 FORMATO DE GRAVAÇÃO EM CASSETE Artigo de Daniel Augusto Martins.
- 78 COMPOSIÇÃO DE PREÇOS UNITÁRIOS Programa de José Eduardo Maluí de Carvalho.
- 86 CURSO DE ASSEMBLER V
- 92 INFORMÁTICA EM RECIFE: V CONGRESSO

SEÇÕES

4 EDITORIAL

6 CARTAS

8 XADREZ

22 BITS

40 cursos

50 EQUIPAMENTOS: MICROENGENHO

70 MS RESPONDE

76 CLASSIFICADOS E CLUBES

84 LIVROS E MENSAGEM DE ERRO

94 LOJAS: MICROSHOP



edicorial

 Um Congresso é sempre um acontecimento especial. Além de ser uma oportunidade de confraternização, existe um clima propício ao fechamento de bons negócios, principalmente quando o evento ocorre paralelo a uma exposição.

Isto sem levarmos em conta que as Feiras são o espaço apropriado para uma saudável "espionagem", muito embora esta geralmente resuma-se às estratégias de Marketing e ao modo de apresentação. É muito mais o "vou ver o que meu concorrente está fazendo para ter tanta gente em seu estande" do que o "vou ver o que meu concorrente tem de bom".

E é justamente essa "tanta gente" que visita os estandes que dá às Feiras um papel importante no processo de introdução da Informática no meio social. Principalmente se pensarmos no V Congresso Nacional de Informática que, juntamente com a Il Feira Nacional de Informática, ocorreu recentemente em Pernambuco.

 Há muito os membros da comunidade de Informática do Nordeste expressavam vontade de ter uma participação mais efetiva a nível nacional, não só com relação às decisões políticas mas

também no sentido de garantir um maior suporte que viabilizasse o desenvolvimento do mercado naquela re-

O que se viu neste Congresso, através do público presente a ele e à Feira, foi que esse interesse ultrapassou os limites da comunidade específica: todos, estudantes, empresários, usuários e curiosos, desejam maior acesso ao as--

· Realmente, assim como a maior parte dos setores da atividade produtiva, também o mercado da Informática concentra-se na região sudeste. E isto não seria uma realidade alarmante caso tivéssemos, em nossa economia, mecanismos eficientes que garantissem o repasse do desenvolvimento e dos benefícios da produção ao país como um

Em verdade isto não acontece. E essa questão foi bastante debatida durante o Congressso. Desde críticas ao atendimento dos fabricantes (segundo muitos, os serviços de assistência técnica e suporte de treinamento deixam a desejar) até uma proposta de "boicote" aos equipamentos dos grandes fabricantes, passando a região a fabricá-los ("fazer um micro é fácil", dizia um pa-

lestrante), o debate foi sério, embora por vezes ressentindo-se da ausência de uma linha mais consensual e prag-

Senão vejamos: daqui a pouco teremos propostas de uma reserva dentro da reserva, o que é inadmissível. Contudo não podemos também entender que a região sofra, em relação aos centros produtores mais ativos, um tipo de dependência que tanto o país tem se esforcado para evitar na área externa.

A briga é por uma Nação independente sim, porém dentro da qual exista, entre os estados, uma relação de interdependência sadia e condutora dos benefícios do desenvolvimento. Vamos esperar que, também nesse aspecto, veiamos perpetuado o rigor e determinação que vêm marcando, ultimamente, a condução geral de nossa Política de Informática.

Alda Campor

Editor / Diretor Responsável: Alda Surerus Campo:

REDAÇÃO: Beatriz Carolina Gonçalves Denise Pragana Edna Araripe Maria da Glória Esperança Paulo Henrique de Noronha Ricardo Inojosa Stela Lachtermacher

Assessoria Técnica Luiz Antônio Pereira Newton Duarte Braga Jr Orson Voerckel Galvão Paulo Saldanha

Colaboradores: Amaury Moraes Jr., Arnaldo Milstein Mefa-no, Cláudio Curotto, Edson Espirito Santo, Fausto Arinos de Almeida Barbuto, Ivo D'Aquino Neto, Jôneson Carneiro de Azevedo, Liane Tarouco, Luciano Nilo de Andrade, Renato Degiovani, Renato Sabbatini.

Supervisão Gráfica: Lázaro Santos

Diagramação: Silvio Sola

Arte Final: Vicente de Castro

Fotografia: Çarlão Limeira, Monica Leme, Nelson Jurno

Ilustrações: Hubert, Willy

Gerente Administrativo: Cláudia Lara Campos

ADMINISTRAÇÃO: Márcia Padovan de Moraes, Wilma Ferreira Cavalcanti, Maria de Lourdes, Elizabeth Lopes dos Santos, Tânia Cévolo Gonçaives.

PUBLICIDADE

Río de Janeiro: Marcus Vinicius da Cunha Valverde Av. Almirante Barroso, 90 - grupo 1114 - Centro - CEP 20031-Tel : 1021) 240.8297

Al. Gabriel Monteiro da Silva, 1229 - Jardim Paulistano - CEP 01441 - Tel.; (011) 280.4144

CIRCULAÇÃO E ASSINATURAS: Francisco Rufino Siqueira (RJ) Marcos dos Passos Neves (RJ) Dilma Menezes da Silva (RJ) Maria Izilda Guastaferro (SP)

A. S. Motta - Imp. Ltda. Tels.: (021) 252.1226 e 263.1560 - RJ (011) 288.5932 - SP

Composição: Gazeta Mercantil S.A. Fotolito: Organizações Beni Ltda. mpressão e Acabamento: Cia. Lithografica Ypiranga S.A. Tiragem: 45 mil exemplares Assinaturas: No país: 1 ano - Cr\$ 5.000,00

Os artigos assinados são de responsabilidade única e exclusiva dos autores. Todos os direitos de reprodução do conteúdo da revista estão reservados e qualquer re-produção, com finalidades comerciais ou não, só poderá ser feita mediante autorização prévia. Transcrições perciais de trechos para comentários ou referência po-dem ser faitas, desde que sejam mencionados os dados bibliográficos de MICRO SISTEMAS. A revista não eceita material publicitário que possa ser confundido com matéria redacional.

MICRO SISTEMAS é uma publicação mensal da



Análise, Teleprocessamento e Informática Editora Ltda.

Diretor Presidente

Diretor Vice-Presidente: Alda Surerus Campos

Roberto Rocha Souza Sobrinho

Endereços:

Av. Almirante Barroso, 90 - grupos 1103 e 1114 - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031 - Tel.; (021) 240.8297

Al. Gabriel Monteiro da Silva, 1229 - Jardim Paulistano - São Paulo - SP - CEP 01441 - Tel.; (011) 280.4144





O sorteado deste mês, que receberá gratuitamente uma assinatura de um ano de MICRO SISTEMAS, é Marco Antonio Lima da Motta, de São Paulo.

PARA ADILSON E AMÓS

Há uns meses atrás quando tive problemas com a compatibilização no Brasil do ZX81 adquirido em Portugal, fui ajudado pela MS e seus leitores, pelo que expresso meus agradecimentos.

Agora, é a minha vez de ajudar, pelo que lhe peço que envie cópia desta carta para Adilson Soneghet Santos, do Espírito Santo, e para Amós Moreira de Oliveira, de São Paulo, os quais poderei ajudar, pois além de ter exemplares de tais revistas, tenho manual do ZX81 escrito em Português (edição que acompanha os ZX81 vendidos em Portugal).

Carlos J. R. Meireles Vitória-ES

Nós, da MICRO SISTEMAS, e os leitores Adilson e Amós, agradecemos muito sua disposição de ajudar. Já remetemos o seu endereço, Carlos, para os dois leitores que nos pediram informações sobre o ZX81 na Seção de Cartas de MS nº 17. Mais uma vez, obrigada.

MERCADO DE TRABALHO

Sou formado em Programação de Sistemas pelo Colégio Brasília SBC. Formei-me no final de 82 e até agora não consegui arranjar emprego. Creio que como eu muitas outras pessoas estão encontrando as mesmas dificuldades, ou seja: a falta de experiência em uma empresa, e a falta de oportunidade que nos dão.

Na escola onde estudei tinha computador e fiz estágio lá. Só que na hora do emprego este estágio não é considerado. As empresas procuram técnicos que já tenham vasta experiência no ramo, e não dão chance alguma para os recém-formados na área.

Desta maneira nunca conseguiremos um emprego, pois se não nos dão chan-

ce, como poderemos adquirir a experiência necessária para conseguirmos um emprego? A falta de oportunidade para novos técnicos nesta área é muito grande, e é na hora de empregar um recém-formado que o empresário tem que pensar: este técnico sem experiência hoje será o grande técnico de amanhã. A falta de interesse do empregador contribui para a falta de renovação existente em qualquer área.

Tudo que eu e os recém-formados desejamos é uma oportunidade para que possamos mostrar o que aprendemos durante os anos que estudamos. Marco Antonio Lima da Motta São Bernadro do Campo-SP

Muito bem Antonio, publicamos o seu justo desabafo. Vamos torcer para que alguém reflita sobre sua análise e lhe dê uma chance. Boa Sorte.

OPINIÃO

Na seção de cartas do nº 18 de MI-CRO SISTEMAS, o professor de Línqua Portuguesa Gilson Sobral protesta contra o uso de expressões em Inglês na área de computação. Como usuária de computadores de grande porte, gostaria de expor alguns argumentos contrários a esse protesto que, espero, não me qualificarão como xenofílica.

Suponhamos que alguém no Brasil se desse ao trabalho de desenvolver um compilador que entendesse o SE... ENTÃO e, indo um pouco além, que fosse aprovada uma lei proibindo o uso do IF...THEN. Ver-nos-íamos traduzindo programas para o BÁSICO, o TRADUFOR (ex-FORTRAN) etc. pois, já que a matemática e a lógica aristotélica não são manifestações culturais locais, seria um absurdo redesenvolvermos tudo aqui. Esse trabalho de tradução seria relativamente simples ao tratarmos um programa de 2 Kbytes; um pouco mecânico, talvez, mas... e um programinha de 135 Kbytes? Porque em breve haverá "micros" de 1 Mb a preço de banana (nacional), e programas correspondentemente mais complexos para o usuário "doméstico".

Seria um esforço infrutífero, sem dúvida! Já não basta que dois computadores americanos de marcas diferentes não se entendam? Já não basta a babel linguística que assola nosso pobre planeta, dificultando o intercâmbio entre as nações? Resta-nos o consolo de que o mundo todo faz computação em Inglês e que nós, como brasileiros, somos mais cultos que os americanos: quantos americanos sabem que THEN se traduz por ENTÃO em Português?

No mais, cumprimento MICRO SIS-TEMAS pelo excelente trabalho que vem desenvolvendo. Lena Rotenberg São Paulo-SP

AUTODIDATA

Durante o ano de 1982 li, de forma esporádica, números de MICRO SIS-TEMAS que obtive em bancas de revistas. Foi assim que despertou meu interesse por micro computadores.

Em fins de janeiro deste ano resolvi comprar um TK82-C, e, como medida adicional e indispensável, tratei de assinar a revista e obter os números atrasados. Infelizmente me faltam três.

Armado com o manual do computador e com o Curso de Basic publicado em MICRO SISTEMAS, mergulhei no mundo da Informática. A utilidade de MICRO SISTEMAS pode ser medida pelo progresso que fiz nestes dois meses, pois agora estou me atrevendo a enviar para sua consideração duas versões de um programa de minha autoria, para ser publicado, se aprovado.

Todos nós, leitores de MICRO SIS-TEMAS, somos extremamente gratos por dispor de uma revista dessa qualidade, que nos abre o mundo da Informatica. O acesso de leigos, dos autodidatas, como eu, ao mundo dos computadores seria extremamente difícil se não existisse sua revista. Todos nós. leitores assíduos, somos extremamente agradecidos pelo trabalho cuidadoso. pelo carinho e capricho com que a revista é elaborada e, sobretudo, confiamos que tal característica se aperfeiçoará cada vez mais. Nossos agradecimentos a toda a equipe que elabora MICRO SISTEMAS. Dr. João Eduardo Irion

Muito obrigada por dividir sua experiência conosco. A equipe toda agradece. Com relação à sua colaboração, ela está sendo examinada por nossa

assessoria. Assim que tivermos uma

resposta entraremos em contato.

Santa Maria-RS

MS AGRADECE

É com prazer que tenho acompanhado todos os números desta excelente publicação. Bastante oportuno o nº 16, de janeiro de 83, que ofereceu gama de artigos interessantes a todo tipo de leitor. Fábio Zicker Goiânia-GO

MICRO SISTEMAS, junho/83

Sou assíduo leitor desta maravilhosa revista, que em minha opinião deveria ser quinzenal. Realmente vocês conseguiram reunir todo um conjunto de informações sobre micros, linguagens e cursos numa revista só.

Meus parabéns e que permaneçam sempre fiéis nese embalo tecno-jornalístico.

Fernando Antonio B. de Araujo Recife-PE

Gostaria de parabenizá-los pelo curso de Assembler. Foi uma excelente idéia. Sergio Batista São Bernardo do Campo-SP

Através desta vimos transmitir a nossa grande satisfação com os resultados obtidos com a veiculação de publicidade nessa revista, resultados esses que estão fazendo jus à nossa condição de software-house, permitindo estender as nossas atividades de assessoria. consultoria, desenvolvimento e venda de microcomputadores não só no Estado do Rio de Janeiro, mas em todo o território nacional.

Nasajon Sistemas Com, & Rep. Ltda. Rio de Janeiro-RJ

Hice un viaie em el mes de enero. visitando algunas ciudades de Brasil y estando en Santos tuve la oportunidad de comprar el número 16 de MICRO SISTEMAS, revista que me gustó mucho por la cantidad de datos que oferece de todo tipo y por la impresión de programas en el caso de este número programas referidos a juegos. Guillermo A. Duplessis Mar Del Plata-Argentina

SUGESTÕES

MICRO SISTEMAS poderia ser separada em seções, artigos de hardware e artigos de software. Esta separação ajudaria a localizar melhor os assuntos abordados na revista. Sugiro também que junto aos programas venha anotado a qual máquina ele é compatível. Uriel Gusmão Apolônio Campinas-SP

Quero sugerir que os programas seiam impressos em folhas isoladas para que possam ser arquivados separados da revista. Zottan Bergman Blumenau-SC

Realmente MICRO SISTEMAS atende às necessidades de todos os envolvidos com microcomputadores.

Para ficar mais completa, poderia ser elaborado um curso de Inglês Técnico para ensinar aos usuários a ler e entender textos em inglês sobre computação, programas etc. Edmilson A. Furlan

Santa Bárbara D'Oeste-SP

Estou começando a minha carreira no campo da Informática e já tenho vários exemplares da revista MICRO SISTEMAS, e sei que através dela aprenderei muito mais, pois é uma revista muito interessante e de muito bom gosto. Desejo, que a caminhada desta revista continue para maior sucesso.

Gostaria de fazer algumas sugestões: que publiquem um artigo explicando como trabalhar com a memória do micro (de preferência equipamento D-8000/2 ou Fenix II), com um mapa de memória bem completo acompanhando este artigo. Vocês deveriam também falar mais em linguagem de má-

Vocês poderiam fazer um concurso de programas (utilitários, jogos, etc...), no qual vocês seriam os juízes e, como prêmio, uma assinatura de MICRO SISTEMAS. Por fim, esta revista não devia ser publicada uma vez por mês e sim duas.

Marcos Antonio de Souza Umuarama-PR

Venho pela presente cumprimentálos pela edição de MICRO SISTEMAS. que muito tem me auxiliado.

Decidi escrever-lhes expondo o meu problema. Na firma onde trabalho existe um micro importado, o TRS-80 Color Computer, com 32 K da Radio Shack. Já sei fazer alguns programas com os comandos SET (x,y,2) RESET (x.4), mas algo que vi na edição de MI-CRO SISTEMAS no 16 me deixou muito entusiasmado. Foi no artigo "Macetes de Programação", em que foi utilizado o comando POKE, PEEK, PRINTMEM etc.

Como o micro é colorido, e tem a necessidade de se acrescentar alguns números a mais para as cores, não dá para fazer os jogos contidos na edição e também seguir os "Macetes". Por isso, gostaria de saber sobre a possibilidade de ser feita uma pesquisa sobre o TRS-80 Color Computer da Radio Shack, a fim de que seja feita uma edição como a do nº 16, porém tudo para o micro TRS-80. Rinaldo U. de Alvarenga São Paulo-SP

Envie suas sugestões para MICRO SISTEMAS. Elas serão anotadas em nossa pauta e procuraremos, na medida do possível, viabilizá-las.

MICROS IMPORTADOS

APLLE IBM PERSONAL CROMENCO ATARI DISMAC D-8000

- CONSERTOS
- . MANUTENÇÃO PREVENTIVA
- . INSTALAÇÃO, ESTABILIZADORES E PAINÉIS DE CONTROLE
- ACESSÓRIOS
- . SOFTWARES GERAIS E ESPECÍFICOS

CURSOS FECHADOS DE HARDWARE E SOFTWARE

A JANPER está aparelhada com laboratórios e pessoal técnico da mais alta qualidade, para oferecer todo o apoio necessário em hardware e software.

JANPER ENGENHARIA ELETRÔNICA LTDA.

Av. Pres. Vargas, 418 - 16° andar s/601 - Tel.: 253-0827 - Rio de Janeiro, RJ



INSTITUTO DE TECNOLOGIA ORT

CURSOS DE PROCESSAMENTO DE DADOS

FORMAÇÃO DE PROGRAMADORES (COMPLETO)

Duração: 8 meses

Horário: 2ª a 5ª feira de 19:00 às 22:00 hs

MICROCOMPUTADORES E A LINGUAGEM BASIC

Duração: 3 semanas

Horário: 2ª a 5ª feira de 19:00 às 22:00 hs Turmas de 15 alunos

AMPLA UTILIZAÇÃO DO

IBM-4341 E DO LABORATORIO **DE MICROCOMPUTADORES**

Visite o CPD-ORT - Diariamente após 13:00 hs - R. Dona Mariana, 213 - Botafogo Rio de Janeiro - Tels.: 226-3192 - 246-9423



Enxadrista experiente, Luciano Nilo de Andrade já escreveu para os jornais "Correio da Manhã", "Data News" e "Última Hora" e para a revista "Fatos & Fotos". Luciano é economista, trabalhando no Ministério da Fazenda, no Rio de Janeiro. As opiniões e comentários de Luciano Nilo de Andrade, bem como as últimas novidades do Xadrez jogado por computadores, estarão sempre presentes em MICRO SISTEMAS.

Atari, uma opção enxadrística

sr. Fernando Birman, leitor desta coluna, deseja saber no que consiste o Great Game Machine, qual a melhor máquina para jogar Xadrez encontrada na praça e qual minha opinião sobre o Atari.

A carta do sr. Birman veio bem a propósito, porque outros leitores já revelaram interesses semelhantes. A respeito, posso informar o seguinte.

O Great Game Machine (GGM) é um micro (portanto pequeno) do tamanho aproximado de uma caixa de charutos e programado exclusivamente para iogar Xadrez. Ele é fabricado nos Estados Unidos e vem com um pequeno tabuleiro e respectivas peças.

O GGM dispõe de três programas, um para cada fase do jogo, sugestivamente denominados Grunfeld (para a abertura). Lasker (para o meio jogo) e Capablanca (para os finais). No ano passado, o fabricante lançou o programa Steinitz, que substitui os três, jogando bem e resolvendo problemas de mate com muita facilidade.

O preco do Great Game Machine varia conforme os programas adquiridos e está em trono de US\$ 200.

E qual a melhor máquina? Todos os anos surgem aparelhos cada vez melhores. O preco é o primeiro e mais simples indicador. Porém, para quem não quer gastar US\$ 500 com o Elite ou US\$ 1 mil com um Prestige, a melhor

pedida no momento é o Sensory, atualmente em torno de US\$ 150. Os três aparelhos são americanos e do mesmo fabricante.

As revistas de Xadrez, especialmente as americanas, francesas e inglesas, estão cheias de anúncios de diversos fabricantes da Alemanha, Irlanda, Hong Kong e EUA.

O Byte é um micro brasileiro também feito exclusivamente para jogar Xadrez e que tem tido boa aceitação. No ano passado, nesta coluna, foi dada ampla divulgação de sua performance, sob vários aspectos.

Com exceção do Byte, os demais aparelhos são adquiridos por encomenda a viajantes que vão ao exterior ou através de anúncios em jornais e nos Classificados de MICRO SISTEMAS, já que sua importação e comercialização é proi-

Para os que já têm um vídeo game Atari ou pensam em adquirir um para se entreterem com as inúmeras modalidades lúdicas de que é capaz, o programa de Xadrez Video Chess é um must. Ele é o entretenimento ideal para os enxadristas que não frequentam clubes, especialmente pelo custo marginal de aquisição de seu programa.

Vejamos a seguir algumas partidas com o Video Chess, o Sensory e o Great Game Machine.

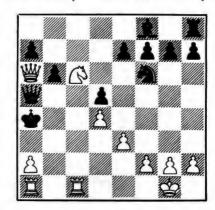
Great Game Machine (Steinitz, nível 3) Video Chess Atari (nivel 4)

Cadência: 1 minuto p/jogada

1 - C3BR P4BD: 2 - P3CR C3BD: 3 -B2C P4R: 4 - C3DB P4D: 5 - P3D C3BR; 6 - 0-0 B3D; 7 - B5C B3R; 8 -P4R C2R; 9 - TR1R. Ameaça capturar o PR. 9 - ...D2B; 10 - C5C! D3B; 11 -CxB DxC: 12 - PxP C(3)xP: 13 - CxP T1CD, O Atari, depois de falhar ao não evitar a perda do peão, foge das complicações que seguiriam depois de 13 -...P3BR; 14 - C4B. 14 - P4BD C3BR; 15 - D4T+ P4CD. Assediadas pelo grande domínio de espaco das brancas, as pretas já não conseguem reagir de forma satisfatória. 16 - DxPT D3C. Procuram trocar as damas para reduzir a pressão adversária. 17 - DxD TxD; 18 - PxP TxP; 19 - T2R, Com 19 - P3CD as brancas liberariam a torre para missões mais importantes do que defender o PCD. 19 - ...C(3B)4D; 20 -BxC CxB; 21 - C6B C4B!; 22 - B5D R2D; 23 -C5R+ R1BD; 24 - CxP. Até então as brancas jogaram bem. Mas, agora elas dão oportunidade às pretas para uma reação, 24 - ...BxC; 25 - BxB C5D; 26 - T3R(?). Com 26 - T8R+ TxT; 27 -BxT as brancas evitariam a perda da qualidade. 26 - ...C7B; 27 - P4TD. As brancas perdem a última oportunidade de salvar a qualidade. 27 - ...T2C; 28 -B6R+ R1D; 29 - T1BD CxT+; 30 -PxC T1R: 31 - B5B(?). O que se passa com o programa Steinitz? Depois de estar com a partida ganha, aos poucos vai deteriorando a sua vantagem. Com 31 -B5D, seguido de P5R, poderia defender o PR. 31 - ...TxPR; 32 - TxP TxPCD; 33 - T8B+ R2R; 34 - T1B. Para evitar o mate na retaquarda. 34 - ...T(6)7R; 35 - BxP R1D(?): 36 - B4R TxPTR; 37 - P4D T(7T)7D; 38 - P5D T5D; 39 - B2C TxPT. A vantagem obtida pelas brancas evaporou-se. Agora elas precisam lutar pelo empate. Nesta fase elas mostraram engenhosidade e as pretas jogaram puerilmente, 40 - P6D T6C; 41 - B3T e o Steinitz conseguiu a posição que buscava ao iniciar o avanço do PD. 41 - ...TxP+; 42 - R2T TxB+, Forçado, para evitar mate ou a coroação do peão. 43 - RxT T5D; 44 - T1CR T4D; 45 - TxP T7D; 46 - T6C R1B; 47 -R4C R2D; 48 - R4B TxP e a partida foi dada por empatada por exaustão dos adversários.

Sensory (nivel 4) Great Game Machine (nivel 3) Cadência: 1 minuto p/jogada

1 - C3BR P4D; 2 - P4BD P3BD; 3 - PxP PxP; 4 - P4D C3BR; 5 - P3R B2D: 6 - B3D C3BD: 7 - B2D T1B: 8 - 0-0 D3C: 9 - C3B C5CD: 10 - C4TD D3D: 11 - BxC DxB: 12 - P3CD BxC; 13 - PxB P3CD: 14 - B5C+ R1D: 15 -C5R R2B; 16 - B6T R1C; 17 - BxT



Posição após 22 -...D4T. As brancas dão mate em três lances.

RxB: 18 - D2B+ R2C: 19 - TR1B R3T: 20 - D8B+ R4T: 21 - C6B+ RxP; 22 - D6T+ D4T. As brancas anunciam mate em três jogadas. 23 - CxD! PxC forçado, pois senão viria C68++ em seguida. 24 - D3D C5R ou qualquer outro lance, e 25 - D3C++.

> Ramiro da Costa Almeida Video Chess Atari (nivel 2)

1 - P4R P4R; 2 - P4BR PxP; 3 - C3BR C3BD: 4 - B4B C3BR: 5 - C3BD P3D: 6 - P4D D2R: 7 - 0-0, impedindo a captura do PR, porque a torre ocuparia a coluna do rei. 7 - ...B2D; 8 - BDxP CRxP(?). O Atari enlouqueceu. Ele precisava de mais tempo para não cometer os erros que realizou nesta partida. Seu jogo no nível 4, com 1 minuto para cada iogada, é superior, 9 - CxC P4CD; 10 -BxP CxPD: 11 - BxB+, a débâcle das pretas é total. 11 - ...R1D; 12 - DxC DxB: 13 - TD1D P3BR: 14 - C(4)5C D1B; 15 - TR1R TD1C; 16 - C6R+ R2D; 17 - CxB+ TxC; 18 - BxP. Com duas peças a menos e sob violento ataque, as pretas não podem fazer mais nada. 18 - ...PxB: 19 - DxP++.

MEMPHIS é Central em suprimentos para informática Para a sua empresa que tem necessidade de um fornecimento ininterrupto de su-

constitui-se hoje na alternativa mais confiável devido ao know how acumulado durante seus 13 anos de atividades, o que assegura à sua empresa o excelente desempenho dos produtos Memphis. Além disso, onde você tem a comodidade de encontrar no mesmo local todos estes produtos: Fitas Magnéticas, Cassetes, Discos, Diskettes, Disk Packs, Etiquetas, Datas Cartridges, Mesas para Terminais e Impressoras, Pasta para Formulários Contínuos, Fitas Impressoras e Arquivos Modulados para Pastas.

A MEMPHIS distribuidora exclusiva para o Brasil dos produtos Verbatim, lança agora Diskettes nacionais (produzidos na Zona Franca de Manaus) nos tamanhos de 51/4" e 8" para todos os tipos de computadores.

5 ANOS DE GARANTIA "DESCONTOS ESPECIAIS PARA REVENDEDORES AUTORIZADOS MEMPHIS".

• Em fase de nomeação de novos Revendedores Autorizados Tel.: (011) 262-5332.

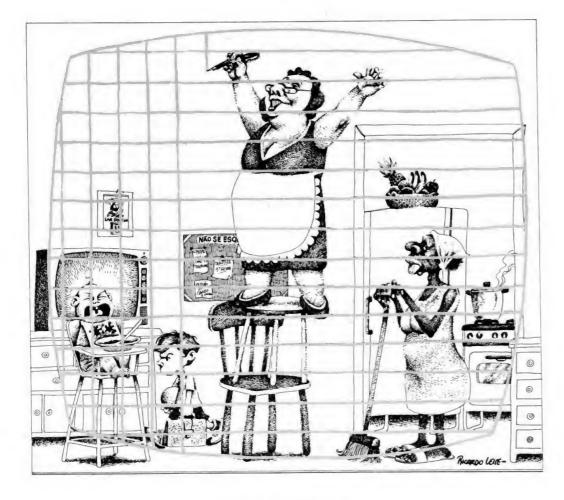
VENDAS: Av. Arnolfo de Azevedo, 108 Pacaembu PABX (011) 262-5577 TELEX Nº (011) 34545.

FILIAL RIO: Praia do Flamengo, 66 - cj. 1519 Tels.: (021) 205-3849 e 225-3469



Controle sua despesa mensal ou anual em gasolina, feijão, arroz, livros... e combata a inflação mesmo não sabendo programar!

Controle seu orçamento no TK e NE



Renato Degiovani

laiba exatamente todas as suas despesas neste programa que apresenta vários resultados: gasto total anual, gasto total de um determinado mês, e gasto anual de um certo item. Desenvolvido para equipamentos similares ao NE-Z8000 com 16 Kb de RAM, o programa é fácil de ser usado até mesmo por quem não conhece nada de programação, pois ele é auto-explicativo. E quem conhece um pouco de programação pode observar a técnica de crítica dos dados presente em todo o

O sistema é simples: tem um arquivo (matriz) com os nomes dos itens e os valores correspondentes em cada mês. Esse arquivo deve ser definido quando o sistema for utilizado pela primeira vez, através da instrução DEF. Agora é só rodar o programa e... cortar os custos!

Renato Degiovani é formado em Comunicação Visual e Desenho Industrial pela Pontifícia Universidade Católica do Rio de Janeiro. Há mais de um ano utiliza o NE-Z8000 para cálculos na área em que atua.

1 REM "A,7004" 16 REM" "INSTRUCOES:" 17 GOSUB 100 18 PERINT "ESTE PROGRAMA MANTEM 19 PERINT "ESTE PROGRAMA MANTEM 10 MARQUIVO" 10 MARQUIVO" 10 MARQUIVO" 11 PERINT "MENSAIS, QUE DEVE SER DEFINIDO" 12 PERINT "MENSAIS, QUE DEVE SER DEFINIDO" 13 PERINT "AS INSTRUCOES PARA OP EBACADO SAO" 14 PERINT "AS INSTRUCOES PARA OP EBACADO SAO" 15 PERINT "AS INSTRUCOES PARA OP EBACADO SAO" 16 PERINT "AS INSTRUCOES PARA OP EBACADO SAO" 17 PERINT "BEPLICADAS DURANTE A EMECUCAO" 18 PERINT "BE HOUVER ERRO, NA EN THERM DEP 19 PERINT "BE HOUVER ERRO, NA EN 16 PERINT "BE HOUVER ERRO, NA EN 16 PERINT "BO PROGRAMA." 19 PERINT "C/R= CODIGO SEM REGIS 17 PERINT "C/R= CODIGO SEM REGIS 17 PERINT "C/R= CODIGO SEM REGIS 18 PERINT "C/R= CODIGO SEM REGIS 18 PERINT "C/R= CODIGO SEM REGIS 18 PERINT "LITEM LINHA, PELOS C 17 PERINT "LITEM LINHA, PELOS C 17 PERINT "C/R= CODIGO SEM REGIS 18 PERINT "C/R= CODIGO SEM REGIS 18 PERINT "C/R= CODIGO SEM REGIS 18 PERINT "MSSTRUCCAOS EM REGIS 18 PERINT "MSSTRUCCAOS EM REGIS 18 PERINT "MSSTRUCCAOS EM 19 PERINT "MSST		Controland	o as u	espesas
14 REM * INSTRUCOES ** 122 124 126 127 127 127 128 128 129 1	1	REM "A/004"		
1				
10				
PRINT "ESTE PROGRAMA MANTEM UM ARCUIVO" UM ARCUIVO" PRINT "DE DADOS, REFERENTES 128 12				
UM ARQUIVO			126	PRINT "-";
19 PRINT "DE DADOS, REFERRNES 100 RETURN	10			
A DESPESAS" PRINT "MENSAIS, QUE DEVE SER DEFINIDO" PRINT "AN PRIMEIRA UTILIZACA DEFINIO" PRINT "AN PRIMEIRA UTILIZACA PRINT "AS INSTRUCOES PARA OP EXECUCAO" PRINT "EXPLICADAS DURANTE A EXECUCAO" PRINT "TO PROGRAMA." PRINT "TO PROGRAMA." PRINT "SE HOUVER ERRO, NA EN 166 IF U\$=""" THEN GOTO 164 PRINT "TO PROGRAMA." PRINT "TO PROGRAMA." PRINT "ANDRIBLIA LINHA, PELOS C PRINT "UTITHA LINHA, PELOS C PRINT "C/R= CODIGO SEM REGIS PRINT "C/R= CODIGO SEM REGIS PRINT "L/R= INSTRUCAO SEM RE GISTBO" GOSUB 120 PRINT "I/R= INSTRUCAO SEM RE GISTBO" PRINT "TA OPERACAO." PRINT "SA OPERACAO." PRINT "SA OPERACAO." PRINT "SA OPERACAO." PRINT "STISTEMA PEDIR INSTRUC OSCUB 120 PRINT "TA OPERACAO." PRINT "TA O	19			
DEFINION O." O." O." PRINT PRINT "AS INSTRUCOES PARA OP EFACAGO SAO" EFACAGO SAO" PRINT "EXPLICADAS DURANTE A EXECUCAO" EXCUCAO" PRINT "SE HOUVER ERRO, NA EN TRADA DE" PRINT "BODOS, O SISTEMA INFO MARRA, NA" OLIGOS: PRINT "INDADOS, O SISTEMA INFO MARRA, NA" OLIGOS: PRINT "CLITAL LINHA, PELOS C ODIGOS: PRINT "CLITAL LINHA, PELOS C PRINT "CLITAL LINHA, PELOS C ODIGOS: PRINT "CLITAL LINHA, PELOS C ODIGOS: PRINT "CLITAL LINHA, PELOS C ODIGOS: PRINT "LITTAL LINHA, PELOS C INPUT US PRINT "LITTAL LINHA, PELOS C PRINT "AND PERRO CODIGO SEM REGIS PRINT "LITTAL LINHA, PELOS C PRINT "AND PERRO CODIGO SEM REGIS PRINT TAB 7, "OS VALORES." PRINT "SISTEMA PEDIN INSTRUC OSUS 104 PRINT "SAV"." P		A DESPESAS"		
144	20		142	AR DIGITE ""ENTED"""
146	21		144	
148 GOSUB 166 GOSUB 196 GOSUB 197	21		146	
23 PRINT "AS INSTRUCOES PARA OF ERACAO SAO" 152 GOTO 142 GOTO 142 EXECUCAO" 162 PRINT "EXPLICADAS DURANTE A EXECUCAO" 162 PRINT "TOP PROGRAMA." 162 PRINT "SE HOUVER ERRO, NA EN 166 IF US-"DEF" THEN GOTO 164 INPUT US THEN GOTO 268 PRINT "DADOS, O SISTEMA INFO RMARA, NA" 171 IF US-"SAV" THEN GOTO 450 RMARA, NA" 172 IF US-"SAV" THEN GOTO 450 PRINT "C/R= CODIGOS SEM REGIS 160 IF US-"DEF" THEN GOTO 450 PRINT "C/R= CODIGO SEM REGIS 170 PRINT "C/R= INSTRUCAO SEM RE 170 PRINT "I/R= INSTRUCAO SEM RE 170 PRINT "I/R= INSTRUCAO SEM RE 170 PRINT "I/R= INSTRUCAO SEM RE 170 PRINT "INSTRUCAO SEM RE 170 PRINT "INSTRUCAO SEM RE 170 PRINT "INSTRUCAO SEM RE 170 PRINT "NASTRUCOES:" 190 PRINT "INSTRUCAO SEM RE 170 PRINT "NASTRUCAD "INSTRUCA SEM RE 170 PRINT "NASTRUCAD "INSTRUCAD "INST	22			
ERACAO SAO" PRINT "EXPLICADAS DURANTE A EXECUCAO" PRINT "TO PROGRAMA." 164 PRINT "TO PROGRAMA." 165 PRINT "TO PROGRAMA." 166 PRINT "TRADA DE" PRINT "BADDAS, O SISTEMA INFO PRINT "JADDAS, O SISTEMA INFO PRINT "ULTIMA LINHA, PELOS C 174 PRINT "ULTIMA LINHA, PELOS C 174 PRINT "C/R= CODIGO SEM REGIS 176 PRINT "C/R= CODIGO SEM REGIS 177 PRINT "C/R= CODIGO SEM REGIS 178 PRINT "T/R= INSTRUCAO SEM RE 179 PRINT "L/R= INSTRUCAO SEM RE 180 PRINT "L/R= INSTRUCAO SEM RE 181 PRINT "L/R= INSTRUCAO SEM RE 181 PRINT "L/R= INSTRUCAO SEM RE 182 PRINT "L/R= INSTRUCAO SEM RE 183 PRINT "L/R= INSTRUCAO SEM RE 184 PRINT "SADDAS PRINT "L/R= INSTRUCAO SEM RE 185 PRINT "L/R= INSTRUCAO SEM RE 186 PRINT "BABA CORRIGIR, UM DAD 187 O COMPUTADO," 188 PRINT "BABA CORRIGIR, UM DAD 189 PRINT "BABA CORRIGIR, UM DAD 189 PRINT "BABA CORRIGIR, UM DAD 189 PRINT "BABA CORRIGIR "ERRO" "E REINICIAR" 180 PRINT "BABA CORRIGIR "ERRO" 280 PRINT "BABA CORR				
SECULDAD" 162 PRINT AT 21,0; "DIGITE INST COES; "		ERACAO SAO"		
Definity	24			PRINT AT 21.0: "DIGITE INSTR
164	25			COES: "
PRINT "SE HOUVER ERRO, NA EN TRADA DE" 166 IF US=""" THEN GOTO 164 167 168 IF US="" THEN GOTO 268 168 IF US="" SAV" THEN GOTO 268 168 IF US="" SAV" THEN GOTO 268 168 IF US="" SAV" THEN GOTO 268 169				
TRADA DE" PRINT "UADOS, O SISTEMA INFO MARA, NA" PRINT "ULTIMA LINHA, PELOS C ODIGOS:" PRINT "C/R= CODIGO SEM REGIS TRO" PRINT "E/D= ERRO DE DIGITACA O" PRINT "I/R= INSTRUCAO SEM RE GISTRO" PRINT "I/R= INSTRUCAO SEM RE GISTRO" GOSUB 120 COMBUTADO," PRINT "BASTA DIGITAR "ERRO" "E REINICIAR" PRINT "A OPERACAO." PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OS, DIGITE" PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OS, DIGITE PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OS, DIGITE PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OSS DIGITE PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOES PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUCOES PRINT "				IF U\$="" THEN GOTO 164
NARA, NA				IF U\$="DEF" THEN GOTO 268
PRINT "ULTIMA LINHA, PELOS C DOLGOS." PRINT "C/R= CODIGO SEM REGIS TRO" PRINT "C/R= CODIGO SEM REGIS TRO" PRINT "E/D= ERRO DE DIGITACA O" PRINT "I/R= INSTRUCAO SEM REGIS GOSUB 120 GOSUB 120 COMPUTADO." PRINT "INSTRUCOES:" GOSUB 100 PRINT "BASTA DIGITAR ""ERRO" PRINT "APARA ARQUIVAR O PROGRAMA, QUANDO O" PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OSS, DIGITE" PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OSS, DIGITE" PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOSS," GOSUB 120 COSUB 120 PRINT "SASTA DIGITAR ""ERRO" PRINT "APARA ARQUIVAR O PROGRAMA, QUANDO O" PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OSS, DIGITE" PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OSS, DIGITE" PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOSS," PRINT "CODIGOS DE INS	28			
174 IF U\$="INS" THEN GOTO 14	-	RMARA, NA"		
176	29			
PRINT "C/R= CODIGO SEM REGIS TRO" TRO"	30		176	IF U\$="DIS" THEN GOTO 300
TRO" 2 PRINT "E/D= ERRO DE DIGITACA O" 33 PRINT "I/R= INSTRUCAO SEM RE GISTRO" 4 GOSUB 120 5 GOSUB 120 5 GOSUB 140 6 CLS 8 PRINT "BASTA DIGITAR "ERRO" 19 PRINT "PARA CORRIGIR, UM DAD O COMPUTADO," 19 PRINT "PARA ARQUIVAR O PROGR AMA, OUANDO O" 4 PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC 6 OSUB 120 6 CSUB 120 7 PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC 6 OSUB 120 8 PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOES 7 PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOES 7 PRINT "TAB 7; "OS VALORES." 8 PRINT TAB 7; "OS VALORES." 8 PRINT TAB 7; "OS VALORES." 8 PRINT ""OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 8 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 8 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 9 PRINT """SISTEMO PERMITE ACES SO AO ARQUIVO" 6 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 7 PRINT """SISTEMO PERMITE ACES SO AO ARQUIVO" 8 PRINT TAB 7; "DE DADOS." 9 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES." 10 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 10 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 11 PM=2 THEN LET M\$="MALO" 12 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 12 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 13 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 14 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 15 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES." 26 PRINT TAB 7; "DE DADOS." 27 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES." 28 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES." 29 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES." 21 PRINT TAB 7; "DE LODOS." 22 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES." 24 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 25 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 26 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 27 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 28 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES." 29 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 29 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 20 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 21 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 22 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 23 PRINT TAB 7; "DE DADOS." 24 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 25 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 26 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 27 PRINT """OPR— OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 28 PRINT TAB 7; "DE DADOS." 29 PRINT """OPR— OPERA A EN			178	IF U\$="VAL" THEN GOTO 370
PRINT "E/D= ERRO DE DIGITACA O" 182 IF U\$="MEST THEN GOTO 740	31			IF U\$="COD" THEN GOTO 50
O" 182 IF U\$="MAS" THEN GOTO 640 GISTRO" 3 PRINT "I/R= INSTRUCAO SEM RE GISTRO" 3 PRINT "I/R= INSTRUCAO SEM RE GISTRO" 3 GOSUB 120 3 COSUB 140 3 CLS 3 PRINT "INSTRUCOES:" 3 GOSUB 100 3 PRINT "INSTRUCOES:" 3 PRINT "INSTRUCOES:" 3 PRINT "BARTA CORRIGIR, UM DAD 0 COMPUTADO," 1 PRINT "BASTA DIGITAR ""ERRO" 1 PRINT "BASTA DIGITAR ""ERRO" 1 PRINT "A OPERACAO." 4 PRINT "A OPERACAO." 4 PRINT "BASTA ARQUIVAR O PROGR AMA, QUANDO O" 4 PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OES, DIGITE" 5 PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOES 1 PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOES 2 PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOES 2 PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOES 3 PRINT TAB 7;"OS VALORES." 4 PRINT "BARTA RAQUIVO" 5 PRINT """OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 6 PRINT """AQO""= PERMITE ACES SO AO ARQUIVO" 6 PRINT """AQO""= PERMITE ACES SO AO ARQUIVO" 7 PRINT """AQO""= PERMITE ACES SO AO ARQUIVO" 8 PRINT "AB 7; "INSTRUCOES." 6 PRINT """AQO""= PERMITE ACES SO AO ARQUIVO" 7 PRINT """ARQO""= PERMITE ACES SO AO BE 100 8 PRINT TAB 7; "INSTRUCOES." 6 PRINT """ARQO""= PERMITE ACES SO AO BE 100 9 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 8 PRINT TAB 7; "CASSETE." 20 GOSUB 120 21 FM =1 THEN LET M\$="DEZEM PROPER A FITA" 22 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 23 PRINT TAB 7; "CASSETE." 24 PRINT 25 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 26 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 27 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 28 PRINT TAB 7; "CASSETE." 29 GOSUB 160 20 FRINT TAB 7; "CASSETE." 21 FM =2 THEN LET W\$="U\$+""O" 22 IF M=1 THEN LET W\$="U\$+""O" 23 IF M=12 THEN LET W\$="U\$+""O" 24 IF M=1 THEN LET W\$="STEMBLOON" 25 IF M=1 THEN LET W\$="U\$+""O" 26 PRINT """OD" "" "" "" "" "" "" "" "" "" "" "" "" "	32			
186 RETURN 187 188 1	-			
GISTRO" GOSUB 120 GOSUB 140 CLS 7 PRINT "INSTRUCOES:" 8 GOSUB 100 9 PRINT "PARA CORRIGIR, UM DAD O COMPUTADO," 10 PRINT "BASTA DIGITAR "ERRO" 11 PRINT "BASTA DIGITAR "ERRO" 12 PRINT "A PERA CORRIGIR, UM DAD O PRINT "BASTA DIGITAR "ERRO" 13 PRINT "PARA ARQUIVAR O PROGR AMA, QUANDO O" 42 PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OES, DIGITE" 46 GOSUB 140 CDS, DIGITE" 47 GOSUB 140 CDS, DIGITE" 48 GOSUB 120 49 PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OES, DIGITE" 40 PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OES, DIGITE" 41 PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OES, DIGITE" 42 PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OES, DIGITE" 43 PRINT "SAV"." 44 PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OES, DIGITE" 45 GOSUB 140 CDS, DIGITE" 46 GOSUB 120 47 GOSUB 140 CDS, DIGITE" 48 PRINT TOPARA ARQUIVAR O PROGR ANA, QUANDO O" 49 PRINT "SAV"." 40 PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OES, DIGITE" 41 FM = 2 THEN LET M\$="JANEIR" TO PRINT """OFF"= DEFINE AS MA TRIZES E ZERA" 520 FM = THEN LET M\$="MARCO" 214 IF M= 3 THEN LET M\$="MARCO" 215 IF M= 5 THEN LET M\$="MARCO" 216 IF M= 5 THEN LET M\$="MARCO" 217 IF M= 7 THEN LET M\$="MARCO" 218 IF M= 5 THEN LET M\$="MARCO" 229 IF M= 7 THEN LET M\$="SETEMB O'C 240 AD DADOS." 220 IF M= 11 THEN LET M\$="NOVEM RO" 221 IF M= 12 THEN LET M\$="NOVEM RO" 222 IF M= 7 THEN LET M\$="NOVEM RO" 223 IF M= 12 THEN LET M\$="NOVEM RO" 224 IF NOT M\$="" THEN RETURN 235 IF M= 12 THEN LET M\$="SETEMB O'C 246 COTO 248 246 LET R= 1 257 CJS 257 PC/R 260 CSUB 120 260 CSUB 120 271 PRINT TAD 10, "U\$;" ";A 272 PRINT THEN CO.2:" ";U\$;" ";A 273 PRINT THEN CO.2:" ";U\$;" ";A 274 PRINT A 20, 2;" ";U\$;" ";A 275 PRINT TAD 10, "U\$;" ";A 276 PRINT TAD 10, "U\$;" ";A 277 PRINT TAD 10, "U\$;" ";A 278 PRINT TAD 10, "U\$;" ";A 279 PRINT TAD 10, "U\$;" ";A 270 PRINT TAD 10, "U\$;" ";A 270 PRINT TAD 10, "U\$;" ";A 271 PRINT TAD 10, "U\$;" ";A 272 PRINT TAD 10, "U\$;" ";A 273 PRINT TAD 10, "U\$;" ";A 274 PRINT TAD 10, "U\$;" ";A 275 PRINT TAD 10, "U\$;" ";A 276 PRINT TAD 10, "U\$;" ";A 277 PRINT TAD 10, "U\$;" ";A 278 PRINT TAD 10, "U\$;" ";A 279 PRINT T	33			
34 GOSUB 140 36 CLS 37 PRINT "INSTRUCOES:" 38 GOSUB 100 39 PRINT "PARA CORRIGIR, UM DAD O COMPUTADO," 40 PRINT "BASTA DIGITAR "ERRO" "E REINICTAR" 41 PRINT "ARA ARQUIVAR O PROGR AMA, OUANDO O" 42 PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OCS, DIGITE" 45 PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OCS, DIGITE" 66 PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC CLS 57 PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOES." 58 PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOES." 59 PRINT "BOPER OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 50 PRINT """""""" 51 PRINT """"""""""""""""""""""""""""""""""""				
190 RETURN 190 PRINT TAD 20,2: "; U\$; "; A 20,25; " E/D "			100	
37 PRINT "INSTRUCOES:" 38 GOSUB 100 39 PRINT "PARA CORRIGIR, UM DAD O COMPUTADO," 20,25;" E/D " RETURN 20,25;" I/R " 20,25;" I/R			190	
38 GOSUB 100 39 PRINT "PARA CORRIGIR, UM DAD O COMPUTADO," 40 PRINT "BASTA DIGITAR ""ERRO" " E REINICIAR" 41 PRINT "A OPERACAO." 42 PRINT "A OPERACAO." 43 PRINT "PARA ARQUIVAR O PROGR AWA, QUANDO O" OES, DIGITE" 46 GOSUB 120 67 GOSUB 140 68 PRINT ""SAYY"." 51 GOSUB 140 68 PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOES :" 69 PRINT ""OPER" = DEFINE AS MA TRIZES E ZERA" 69 PRINT ""OPER" = DEFINE AS MA A DAD DADOS." 60 PRINT ""OPR OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 61 PRINT ""OPR OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 62 PRINT ""OPR OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 63 PRINT TAB 7; "DE DADOS." 64 PRINT ""ARQ"" = PERMITE ACES SO AO ARQUIVO" 65 PRINT ""OPR OPERA A ENTRAD RO DE" 67 PRINT ""SAY" = RETORNA QUAD RO DE CODIGOS" 68 PRINT TAB 7; "INSTRUCOES." 69 PRINT ""SAY" = RETORNA QUAD RO DE CODIGOS" 69 PRINT ""SAY" = RETORNA QUAD RO DE CODIGOS" 60 PRINT ""SAY" = GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 60 PRINT ""SAY" = GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 61 PRINT ""SAY" = GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 62 PRINT TAB 7; "CASSETE." 63 PRINT TAB 7; "CASSETE." 64 PRINT TAB 7; "CASSETE." 65 PRINT TAB 7; "CASSETE." 66 PRINT TAB 7; "CASSETE." 67 PRINT ""SAY" = GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 68 PRINT TAB 7; "CASSETE." 69 PRINT TAB 7; "CASSETE." 60 PRINT ""SAY" = GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 60 PRINT TAB 7; "CASSETE." 61 PRINT TAB 7; "CASSETE." 62 PRINT TAB 7; "CASSETE." 63 PRINT TAB 7; "CASSETE." 64 PRINT ""SAY" = GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 65 PRINT TAB 7; "CASSETE." 66 PRINT TAB 7; "CASSETE." 67 PRINT ""SAY" = GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 68 PRINT TAB 7; "CASSETE." 69 PRINT TAB 7; "CASSETE." 60 PRINT TAB 7; "CASSETE." 60 PRINT TAB 7; "CASSETE." 60 PRINT ""SAY" = GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 61 PRINT TAB 7; "CASSETE." 62 PRINT TAB 7; "CASSETE." 63 PRINT TAB 7; "CASSETE." 64 PRINT ""SAY" = GRAVA O PRO GRAMA EM FITA." 65 PRINT TAB 7; "CASSETE." 66 PRINT ""SAY" = GRAVA O PRO GRAMA EM FITA." 67 PRINT """SAY" = GRAVA O PRO GRAMA EM FITA." 68 PRINT TAB 7; "CASSETE." 69 PRINT TAB 7; "CASSETE." 60 PRINT """SAY" = GRAVA O PRO GRAMA EM FITA." 61 PRINT """SAY" = GRAVA O PRO GRAMA EM FITA." 62 PRINT TAB 7; "			192	PRINT AT 20.2: " ":U\$: " ":AT
PRINT "PARA CORRIGIR, UM DAD O COMPUTADO," PRINT "BASTA DIGITAR ""ERRO" PRINT "BASTA DIGITAR ""ERRO" PRINT "BASTA DIGITAR ""ERRO" PRINT "A OPERACAO." 20,25; " 1/R "				20,25; " E/D "
O COMPUTADO," 19 PRINT "BASTA DIGITAR ""ERRO" " E REINICIAR" 19 PRINT "A OPERACAO." 19 PRINT "A OPERACAO." 200 REM ** MESES ** 201 PRINT AT 21,0; "DIGITE O NU ERO DO MES:" 202 PRINT AT 21,0; "DIGITE O NU ERO DO MES:" 203 LET M\$="" 204 GOSUB 164 205 LET M\$="" 208 LET M\$="" 209 LET M\$="" 210 LET M\$="" 211 F M=1 THEN LET M\$="JANEIR ROULE TO LET M\$="" LE				
## PRINT "BASTA DIGITAR ""ERRO" ## E REINICIAR" ## PRINT "A OPERACAO." ## PRINT "A OPERACAO." ## PRINT "A OPERACAO." ## PRINT "PARA ARQUIVAR O PROGR AMA, QUANDO O" ## PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC COES, DIGITE" ## GOSUB 120 ## GOSUB 140 ## CCLS ## COBUS 140			196	PRINT AT 20.2:" ";U\$;" ";AT
## PRINT "A OPERACAO." PRINT "A OPERACAO." PRINT "A OPERACAO." PRINT "A PRINT "PARA ARQUIVAR O PROGR AMA, QUANDO O" PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OES, DIGITE" 206 LET M\$="" 208 LET M= VAL U\$ 208 LET M= VAL U\$ 210 IF M=1 THEN LET M\$="JANEIR "OSUB 140 212 IF M=2 THEN LET M\$="JANEIR "OSUB 140 214 IF M=3 THEN LET M\$="FEVERE RO" FURINT """DEF""= DEFINE AS MA	40	PRINT "BASTA DIGITAR ""ERRO"	100	
PRINT				
## A PRINT "PARA ARQUIVAR O PROGR AMA, QUANDO O" ## PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OES, DIGITE" ## PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OES, DIGITE" ## PRINT ""SAV"" " ## GOSUB 120 ## GOSUB 140 ## FINT "CODIGOS DE INSTRUCOES I" ## GOSUB 140 ## FINT "CODIGOS DE INSTRUCOES I" ## GOSUB 100 ## FINT """DEF"" = DEFINE AS MA IF ME THEN LET M\$="MARCO" IT ME THEN LET M\$="JUNHO" IT ME THEN LET M\$="SETEMB IT ME THEN LET M\$="OUTUB. O" ## FINT """OPR OPERA A ENTRAD A DE DADOS." ## FINT """ARQ"" = PERMITE ACES SO AO ARQUIVO" ## FRINT """INS"" = RETORNA QUAD RO BE PRINT """INS"" = RETORNA QUAD RO BE PRINT """INS"" = RETORNA QUAD RO BE PRINT """SAV"" = GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" ## PRINT """SAV"" = GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" ## PRINT """SAV"" = GRAVA O PRO GROUD 120 ## GOSUB 160 ## FRINT TAB 7; "CASSETE." ## FRINT """SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## GOSUB 160 ## FRINT """" SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## FRINT TAB 7; "CASSETE." ## FRINT """ SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## FRINT TAB 7; "CASSETE." ## FRINT TAB 7; "CASSETE." ## FRINT """ SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## FRINT """ SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## FRINT TAB 7; "CASSETE." ## FRINT TAB 7; "CASSETE." ## FRINT """ SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## FRINT """ SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## FRINT """ SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## FRINT """ SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## FRINT """ SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## FRINT """ SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## FRINT """ SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## FRINT """ SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## FRINT """ SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## FRINT """ SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## FRINT """ SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## FRINT """ SAV"" = GRAVA O PRO GOSUB 160 ## FRINT """ SAV"" = GRAVA O				
AMA, QUANDO O" 44 PRINT "SISTEMA PEDIR INSTRUC OES, DIGITE" 45 PRINT """SAV""." 46 GOSUB 120 57 CLS 58 PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOES 18 PRINT """DEF""= DEFINE AS MA 20 IF M=2 THEN LET M\$="MARCO" 21 IF M=3 THEN LET M\$="MARCO" 21 IF M=4 THEN LET M\$="MARCO" 22 IF M=6 THEN LET M\$="MARCO" 23 IF M=6 THEN LET M\$="MARCO" 24 IF M=6 THEN LET M\$="JUNHO" 25 PRINT """DEF""= DEFINE AS MA 26 PRINT """OFR= OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 46 PRINT """NOFR= OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 47 PRINT """INS""= RETORNA QUAD 28 PRINT """INS""= RETORNA QUAD 29 PRINT """INS""= RETORNA QUAD 29 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO 20 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO 21 IF M=2 THEN LET M\$="MARCO" 21 IF M=3 THEN LET M\$="MARCO" 21 IF M=6 THEN LET M\$="JUNHO" 22 IF M=6 THEN LET M\$="JUNHO" 23 IF M=10 THEN LET M\$="OUTUB. 0" 24 IF M=9 THEN LET M\$="OUTUB. 0" 25 IF M=10 THEN LET M\$="OUTUB. 0" 26 PRINT """INS""= RETORNA QUAD 27 PRINT """INSTRUCOES." 28 IF M=10 THEN LET M\$="NOVEM. 29 PRINT """INSTRUCOES." 29 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO 20 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO 21 IF M=2 THEN LET M\$="MARCO" 22 IF M=6 THEN LET M\$="MARCO" 23 IF M=1 THEN LET M\$="JUNHO" 24 IF M=9 THEN LET M\$="OUTUB. 0" 25 IF M=1 THEN LET M\$="MARCO" 26 IF M=2 THEN LET M\$="MARCO" 27 IF M=1 THEN LET M\$="MARCO" 28 IF M=1 THEN LET M\$="MARCO" 29 IF M=6 THEN LET M\$="MARCO" 20 IF M=6 THEN LET M\$="JUNHO" 20 IF M=6 THEN LET M\$="NOVEM. 20 IF M=1 THEN LET M\$="NOVEM. 20 IF M=1 THEN LET M\$="OUTUB. 20 IF M=1 THEN LET M\$="OUTUB. 20 IF M=1 THEN LET M\$="NOVEM. 20 IF M=1 THEN LET M\$="OUTUB. 20 IF M=1 THEN LET M\$="NOVEM. 21 IF M=1 THEN LET M\$="NOVEM. 22 IF M=1 THEN LET M\$="OUTUB. 23 IF M=12 THEN LET M\$="OUTUB. 24 IF M=1 THEN LET M\$="OUTUB. 25 IF M=1 THEN LET M\$="OUTUB. 26 IF M=1 THEN LET M\$="OUTUB. 27 IF M=1 THEN LET M\$="NOVEM. 28 IF M=1 THEN LET M\$="OUTUB. 29 IF M=1 THEN LET M\$="OUTUB. 20 IF M=1 THEN LET M\$="OUTUB. 20 IF M=1 THEN LET M\$="OUTUB. 21 IF M=1 THEN LET M\$="OUTUB. 22 IF M=7 THEN LET M\$="OUTUB. 23 IF M=1 THEN LET M\$="OUTUB. 24 IF M=1 THEN LET M\$="OUTUB. 25 IF M=1 THEN LET M\$="OUTUB. 26 IF M=1 THEN LET M\$="O				ERO DO MES:"
A	43		204	
OES, DIGITE" 45 PRINT """SAV""." 46 GOSUB 120 47 GOSUB 140 50 CLS 51 PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOES 52 PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOES 53 PRINT """DEF""= DEFINE AS MA 54 FRINT TAB 7; "OS VALORES." 55 PRINT TAB 7; "OS VALORES." 56 PRINT """OPR= OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 66 PRINT """ARQ""= PERMITE ACES SO AO ARQUIVO" 67 PRINT """INS""= RETORNA QUAD RO DE" 68 PRINT TAB 7; "INSTRUCOES." 69 PRINT """INSTRUCOES." 60 PRINT """INSTRUCOES." 61 PRINT """INSTRUCOES." 62 PRINT """INSTRUCOES." 63 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES." 64 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES." 65 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 66 PRINT TAB 7; "CASSETE." 67 GOSUB 196 68 GOSUB 196 69 GOSUB 196 60 PRINT """ "ATTRIC TAB 7: "CLESTED IN THE COLOR TO THE	44			
1	•••			
47 GOSUB 140 50 CLS 51 PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOES 52 PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOES 53 PRINT "CODIGOS DE INSTRUCOES 54 GOSUB 100 55 PRINT """DEF""= DEFINE AS MA 56 PRINT """DEF""= DEFINE AS MA 57 TRIZES E ZERA" 58 PRINT TAB 7; "OS VALORES." 59 PRINT """OPR= OPERA A ENTRAD 60 PRINT 61 PRINT 62 PRINT """OPR= OPERA A ENTRAD 63 A DE DADOS." 64 PRINT 65 PRINT TAB 7; "DE DADOS." 66 PRINT 66 PRINT """ARQ""= PERMITE ACES 67 SO AO ARQUIVO" 68 PRINT TAB 7; "DE DADOS." 69 PRINT 70 PRINT 71 PRINT 72 PRINT """INSTRUCOES." 74 PRINT TAB 7; "INSTRUCOES." 75 PRINT 76 PRINT 77 PRINT 77 PRINT 78 PRINT """CODI"= RETORNA QUAD 69 DE CODIGOS" 60 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. 60 PRINT 61 PRINT 62 PRINT 63 PRINT ""SAV""= GRAVA O PRO 65 GRAMA EM FITA" 66 PRINT TAB 7; "CASSETE." 67 GOSUB 120 68 GOSUB 126 69 GOSUB 196 69 GOSUB 196 69 GOSUB 196 69 GOSUB 196 60 GOSUB 196 60 GOSUB 196 60 GOSUB 196 60 GOSUB 197 PRINT """ 60 PRINT """ 60 PRINT 60 PRINT 60 PRINT """ 61 PRINT """ 62 PRINT """ 63 PRINT """ 64 PRINT """ 65 PRINT """ 66 PRINT "" 67 PRINT """ 68 PRINT TAB 7; "CASSETE." 69 GOSUB 196 60 GOSUB	45		210	IF M=1 THEN LET M\$="JANEIRO
RO			212	TE M-2 MURN IRM MA- HARITANA
214			212	
216 IF M=4 THEN LET M\$="ABRIL" 218 IF M=5 THEN LET M\$="MAIO" 220 IF M=6 THEN LET M\$="MAIO" 221 IF M=6 THEN LET M\$="JUHO" 222 IF M=6 THEN LET M\$="JUHO" 223 IF M=7 THEN LET M\$="JUHO" 224 IF M=8 THEN LET M\$="JUHO" 225 IF M=7 THEN LET M\$="JUHO" 226 IF M=9 THEN LET M\$="JUHO" 227 IF M=9 THEN LET M\$="SETEMBIO" 238 IF M=9 THEN LET M\$="SETEMBIO" 239 IF M=10 THEN LET M\$="OUTUBION ON O			214	
Section 100 218 15 M=5 THEN LET M\$="MAIO" 120 15 M=6 THEN LET M\$="JUNHO" 120 15 M=9 THEN LET M\$="SETEMBIO" 120 15 M=9 THEN LET M\$="SETEMBIO" 120 15 M=9 THEN LET M\$="SETEMBIO" 120 15 M=9 THEN LET M\$="NOVEMI M\$="SETEMBIO" 120 15 M=9 THEN LET M\$="NOVEMI M\$="NOVEM	52			
56 PRINT """DEF""= DEFINE AS MA	54			
## TRIZES E ZERA" 58 PRINT TAB 7; "OS VALORES." 60 PRINT """OPR OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 64 PRINT """ARQ"" = PERMITE ACES SO AO ARQUIVO" SO A			220	IF M=6 THEN LET M\$="JUNHO"
58 PRINT TAB 7; "OS VALORES." 60 PRINT 60 PRINT 61 PRINT 62 PRINT 62 PRINT 63 DE DADOS." 64 PRINT 65 PRINT 66 PRINT 66 PRINT 66 PRINT 67 """ARQ""= PERMITE ACES 68 PRINT TAB 7; "DE DADOS." 68 PRINT TAB 7; "DE DADOS." 70 PRINT 71 PRINT 72 PRINT 73 PRINT 74 PRINT 75 PRINT 76 PRINT 77 PRINT 78 PRINT 78 PRINT 79 PRINT 70 PRINT 70 PRINT 70 PRINT 71 """COD""= RETORNA QUAD 71 DRO DE CODIGOS" 80 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. 81 PRINT 82 PRINT 84 PRINT 85 PRINT 86 PRINT 86 PRINT 87 PRINT 88 PRINT 88 PRINT 88 PRINT 89 PRINT 89 PRINT 80 PRINT 80 PRINT 80 PRINT 80 PRINT 80 PRINT 80 PRINT 81 PRINT 82 PRINT 84 PRINT 85 PRINT 86 PRINT 86 PRINT 87 "CASSETE." 88 PRINT 88 GOSUB 190 89 GOTO 94 80 REM ** LINHA SUP ** 80 PRINT 80 PRINT 81 PRINT 82 PRINT 84 PRINT 85 PRINT 86 PRINT 86 PRINT 87 "CASSETE." 87 PRINT 86 PRINT 87 "CASSETE." 88 PRINT 88 PRINT 89 THEN LET M\$="OUTUBE 00 DE CODIGOS" 230 IF M=10 THEN LET M\$="NOVEMIR RO" 232 IF M=12 THEN RETURN 236 GOSUB 192 238 GOTO 202 240 REM ** PADRONIZA VALOR ** 240 LET R=12 241 GOTO 248 242 LET R=12 244 GOTO 248 245 LET V\$=STR\$ V 250 LET A=(V-INT V)*100 252 IF A>9 THEN LET V\$=V\$+"0" 254 IF A=0 THEN LET V\$=V\$+"0" 255 LET B=LEN V\$ 256 LET B=LEN V\$ 257 IF A=0 THEN LET V\$=V\$+".00" 258 IF B=R THEN GOTO 264 260 LET V\$=""+V\$ 260 RETURN 260 REM ** DEFINE MATRIZES ** 270 CLS 272 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 28 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 29 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 20 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 20 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 21 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 22 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 230 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 240 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 250 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 251 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 252 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 253 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 254 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 255 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 256 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 257 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 258 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID				IF M=7 THEN LET M\$="JULHO"
0 PRINT """OPR OPERA A ENTRAD A DE DADOS." 64 PRINT 66 PRINT 67 PRINT 68 PRINT TAB 7; "DE DADOS." 70 PRINT 71 PRINT 72 PRINT 73 PRINT 74 PRINT TAB 7; "INSTRUCOES." 75 PRINT 76 PRINT 77 PRINT 77 PRINT 78 PRINT 79 PRINT 70 PRINT 70 PRINT 70 PRINT 71 PRINT 71 PRINT 72 PRINT 73 PRINT 74 PRINT 75 PRINT 76 PRINT 77 PRINT 77 PRINT 78 PRINT 79 PRINT 70 PRINT 70 PRINT 70 PRINT 71 PRINT 71 PRINT 71 PRINT 72 PRINT 73 PRINT 74 PRINT 75 PRINT 76 PRINT 77 PRINT 77 PRINT 78 PRINT 79 PRINT 70 PRINT 70 PRINT 70 PRINT 70 PRINT 70 PRINT 70 PRINT 71 PRINT 71 PRINT 72 PRINT 73 PRINT 74 PRINT 75 PRINT 76 PRINT 77 PRINT 78 PRINT 79 PRINT 70 PRIN	58			
A DE DADOS." 64 PRINT 66 PRINT 66 PRINT """ARQ""= PERMITE ACES SO AO ARQUIVO" 68 PRINT TAB 7; "DE DADOS." 70 PRINT 71 PRINT 72 PRINT """INS""= RETORNA QUAD RO DE" 74 PRINT TAB 7; "INSTRUCOES." 75 PRINT 76 PRINT 77 PRINT 78 PRINT """COD""= RETORNA QUAD DRO DE CODIGOS" 80 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. 80 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 81 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 82 GOSUB 120 84 GOSUB 120 85 GOTO 94 86 GOSUB 196 86 GOSUB 196 87 GOSUB 196 88 GOTO 94 89 GOTO 94 80 PRINT """SAV""= CRAVA O PRO REM ** LINHA SUP ** 80 PRINT TAB 7; "CASSETE." 81 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO REM ** LINHA SUP ** 82 PRINT 84 PRINT TAB 7; "CASSETE." 85 PRINT TAB 7; "CASSETE." 86 PRINT TAB 7; "CASSETE." 87 GOSUB 120 88 GOTO 94 89 GOTO 94 89 GOTO 94 89 GOTO 94 80 REM ** LINHA SUP ** 80 PRINT "-"; 81 PRINT "MATRIZ A SER DEFINIDAR."			226	
A DE DADOS." A PRINT A PRINT A PRINT A PRINT A PRINT B PRINT B PRINT TAB 7; "DE DADOS." A PRINT TAB 7; "DE DADOS." A PRINT TAB 7; "DE DADOS." A PRINT TAB 7; "INSTRUCOES." B PRINT TAB 7; "INSTRUCOES." B PRINT """COD""= RETORNA QUAD DATO DE CODIGOS" A PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. B PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. B PRINT """SAV""= GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" B PRINT TAB 7; "CASSETE." C GOSUB 120 C GOSUB 120 C GOSUB 120 C GOSUB 196 C GOSUB 192 C GOSUB 19	62		228	
66 PRINT """ARQ""= PERMITE ACES SO AO ARQUIVO" 68 PRINT TAB 7; "DE DADOS." 70 PRINT 72 PRINT """INS""= RETORNA QUAD RO DE" 74 PRINT TAB 7; "INSTRUCOES." 75 PRINT 76 PRINT 77 PRINT """COD""= RETORNA QUAD DRO DE CODIGOS" 80 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. 80 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. 81 PRINT 84 PRINT 85 PRINT 86 PRINT 86 PRINT 87 PRINT 88 PRINT 89 PRINT 89 PRINT 80 PRINT 80 PRINT 81 PRINT 82 PRINT 84 PRINT 85 PRINT 86 PRINT 86 PRINT 87 PRINT 87 PRINT 88 PRINT 89 PRINT 80 PRINT 80 PRINT 80 PRINT 81 PRINT 82 PRINT 84 PRINT 85 PRINT 86 PRINT 86 PRINT 87 PRINT 88 PRINT 89 PRINT 80 PRINT 80 PRINT 80 PRINT 81 PRINT 82 PRINT 84 PRINT 85 PRINT 86 PRINT 86 PRINT 87 PRINT 87 PRINT 88 PRINT 89 PRINT 80 PRINT 8				O"
SO AO ARQUIVO" 68 PRINT TAB 7; "DE DADOS." 70 PRINT 72 PRINT """INS""= RETORNA QUAD RO DE" 74 PRINT TAB 7; "INSTRUCOES." 75 PRINT 78 PRINT """COD""= RETORNA QUAD DRO DE CODIGOS" 80 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. 80 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. 81 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 82 PRINT 84 PRINT TAB 7; "CASSETE." 85 PRINT TAB 7; "CASSETE." 86 PRINT TAB 7; "CASSETE." 87 PRINT TAB 7; "CASSETE." 88 PRINT TAB 7; "CASSETE." 99 GOSUB 196 90 GOSUB 196 90 GOSUB 196 91 GOSUB 196 92 GOSUB 196 93 GOTO 94 100 REM ** LINHA SUP ** 104 PRINT "-"; 105 NEXT J 106 NEXT J 107 M=12 THEN LET M\$="DEZEME RO" 234 IF M=12 THEN LET M\$="DEZEME RO" 234 IF NOT M\$="" THEN RETURN 236 GOSUB 192 238 GOTO 202 240 REM ** PADRONIZA VALOR ** 242 LET R=12 244 GOTO 248 245 LET R=9 246 LET R=9 248 LET V\$=STR\$ V 250 LET A=(V-INT V)*100 252 IF A>9 THEN LET V\$=V\$+"0" 254 IF B= THEN GOTO 264 255 IF B= THEN GOTO 264 260 LET V\$=""+V\$ 250 LET V\$=""+V\$ 251 IF B= THEN GOTO 264 262 GOTO 256 263 GOTO 256 264 PRINT V\$ 265 RETURN 266 RETURN 267 CLS 270 CLS 271 PRINT "MATRIZ A SER DEFINIDAR" A:"			230	IF M=11 THEN LET M\$="NOVEMB
68 PRINT TAB 7; "DE DADOS." 70 PRINT 71 PRINT """INS""= RETORNA QUAD 71 RO DE" 72 PRINT TAB 7; "INSTRUCOES." 74 PRINT TAB 7; "INSTRUCOES." 75 PRINT 76 PRINT 77 PRINT 78 PRINT """COD""= RETORNA QUAD 76 DRO DE CODIGOS" 78 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. 80 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. 81 PRINT 82 PRINT 84 PRINT 85 PRINT 86 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO 86 GRAMA EM FITA" 86 PRINT TAB 7; "CASSETE." 87 PRINT TAB 7; "CASSETE." 88 PRINT TAB 7; "CASSETE." 89 GOSUB 190 90 GOSUB 190 91 GOSUB 190 91 GOSUB 190 92 GOSUB 190 93 GOTO 94 94 COSUB 190 95 GOTO 94 96 GOSUB 196 97 GOSUB 196 98 GOTO 94 98 GOTO 94 99 REM ** LINHA SUP ** 99 REM ** LINHA SUP ** 90 REM ** LINHA SUP ** 91 CES 92 PRINT 93 PRINT "-"; 94 PRINT "-"; 95 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 96 NEXT J 97 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 97 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 98 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 99 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 90 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 90 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 91 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 91 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 92 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 94 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 95 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 96 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 97 PRINT "MATRIZ				RO"
70 PRINT 72 PRINT """INS""= RETORNA QUAD RO DE" 74 PRINT TAB 7; "INSTRUCOES." 75 PRINT 76 PRINT 77 PRINT TAB 7; "INSTRUCOES." 78 PRINT """COD""= RETORNA QUAD DRO DE CODIGOS" 80 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. 80 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. 81 PRINT 82 PRINT 84 PRINT 85 PRINT 86 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 86 PRINT TAB 7; "CASSETE." 87 GOSUB 120 88 GOTO 94 89 GOTO 94 80 GOSUB 196 80 GOSUB 196 80 GOTO 94 80 REM ** LINHA SUP ** 80 GOSUB 196 80 GOTO 94 80 REM ** LINHA SUP ** 81 FOR J=1 TO 32 82 PRINT 83 FOR J=1 84 PRINT 85 PRINT TAB 7; "CASSETE." 86 PRINT TAB 7; "CASSETE." 87 GOSUB 196 88 GOTO 94 89 GOTO 94 89 GOTO 94 89 REM ** LINHA SUP ** 80 PRINT "-"; 81 FOR M\$*="" THEN RETURN 80 GOSUB 192 80 GOTO 202 80 LET V\$=STR\$ V 80 LET V\$=STR\$ V 81 LET V\$=V\$+"0" 825 LET B=(LEN V\$) 826 LET B=(LEN V\$) 827 LET B=(LEN V\$) 83 GOTO 264 84 LET V\$=STR\$ V 85 LET V\$=STR\$ V 86 LET V\$=STR\$ V 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 GOTO 248 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 GOTO 248 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 GOTO 248 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 GOTO 248 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 GOTO 248 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 GOTO 248 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 GOTO 248 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 LET R=9 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 GOTO 248 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 GOTO 248 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 GOTO 248 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 GOTO 248 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 GOTO 248 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 GOTO 248 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 GOTO 248 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 LET R=12 86 LET V\$=STR\$ V 86 LET V\$=STR\$ V 86 LET V\$=STR\$ V 86 LET R=12 86 LET V\$=STR\$ V 86 LET V\$=STR\$ V 86 LET V\$=STR\$ V 86 LET R=12 86 LET V\$=STR\$ V 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 LET R=12 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 86 LET R=12 86 LET V\$=STR\$ V 86 LET R=12 86 LET V\$=STR\$ V 86 LET R=12 86 LET V\$=STR\$ V 86 LET V\$=STR\$ V 86 LET V\$=STR\$ V 87 LET R=12 87 L			232	IF M=12 THEN LET M\$="DEZEMB
236 GOSUB 192 RETORNA QUAD RO DE			224	
## RO DE	72	PRINT """INS""= RETORNA QUAD		
76 PRINT 776 PRINT 778 PRINT """COD""= RETORNA QUAD DRO DE CODIGOS" 80 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. 81 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 82 GOSUB 120 83 GOSUB 120 84 GOSUB 120 85 GOSUB 126 86 GOSUB 126 87 GOSUB 126 88 GOTO 94 89 GOTO 94 80 GOSUB 127 81 PRINT V\$ 82 PRINT TAB 7; "CASSETE." 84 PRINT TAB 7; "CASSETE." 85 PRINT TAB 7; "CASSETE." 86 PRINT TAB 7; "CASSETE." 87 COSUB 120 88 GOTO 94 89 GOTO 94 89 GOTO 94 80 REM ** PADRONIZA VALOR ** 242 LET R=12 244 GOTO 248 246 LET R=9 248 LET V\$=STR\$ V 250 LET A=(V-INT V)*100 251 IF A=0 THEN LET V\$=V\$+"0" 252 IF A=0 THEN LET V\$=V\$+".00" 253 IF B=THEN GOTO 264 264 PRINT V\$ 266 RETURN 266 RETURN 267 RETURN 268 REM ** DEFINE MATRIZES ** 270 CLS 272 PRINT "MATRIZ A SER DEFINIDAR!"			238	GOTO 202
78 PRINT """COD""= RETORNA QUAD DRO DE CODIGOS" 80 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. 82 PRINT 84 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 86 PRINT TAB 7; "CASSETE." 92 GOSUB 120 94 GOSUB 160 96 GOSUB 196 97 GOSUB 196 98 GOTO 94 100 REM ** LINHA SUP ** 101 PRINT """; 102 PRINT """ 242 LET R=12 244 GOTO 248 1 LET R=9 248 LET V\$=STR\$ V 250 LET A=(V-INT V)*100 252 IF A>9 THEN LET V\$=V\$+"0" 254 IF A=0 THEN LET V\$=V\$+".00 255 LET B=LEN V\$ 256 LET B=LEN V\$ 258 IF B=R THEN GOTO 264 260 LET V\$=""+V\$ 260 GOTO 256 261 PRINT V\$ 262 GOTO 256 263 PRINT V\$ 263 RETURN 266 RETURN 266 RETURN 267 PRINT "ATRIZ A SER DEFINITE 268 REM ** DEFINE MATRIZES ** 270 CLS 272 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 284 LET R=12 244 GOTO 248 246 LET R=12 250 LET A=(V-INT V)*100 252 IF A>9 THEN LET V\$=V\$+"0" 254 IF A=0 THEN LET V\$=V\$+"0" 256 LET B=9 257			240	REM ** PADRONIZA VALOR **
DRO DE CODIGOS" 80 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. 82 PRINT 84 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 86 PRINT TAB 7; "CASSETE." 92 GOSUB 120 94 GOSUB 160 96 GOSUB 196 97 GOSUB 196 98 GOTO 94 100 REM ** LINHA SUP ** 101 DE CODIGOS" 244 GOTO 248 LET R=9 248 LET V\$=STR\$ V 250 LET A=(V-INT V)*100 252 IF A>9 THEN LET V\$=V\$+"0" 254 IF B=LEN V\$ 256 LET B=LEN V\$ 258 IF B=R THEN GOTO 264 LET V\$=""+V\$ 260 LET V\$=""+V\$ 261 PRINT V\$ 262 GOTO 256 263 PRINT V\$ 263 RETURN 266 RETURN 267 CLS 270 CLS 271 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 272 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 273 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 274 GOTO 248 246 LET R=9 248 LET R=9 250 LET A=(V-INT V)*			242	LET R=12
80 PRINT TAB 7; "DE INSTRUCOES. " 248 LET V\$=STR\$ V 250 LET A=(V-INT V)*100 252 IF A>9 THEN LET V\$=V\$+"0" 254 IET B==DELN V\$ 256 LET B=LEN V\$ 256 LET B=LEN V\$ 257 IF B=R THEN GOTO 264 260 LET V\$=""+V\$ 270 CS 270 CLS 270 CLS 271 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 271 A:"	18	DRO DE CODIGOS"	244	GOTO 248
## 250 LET %=51% V *100 PRINT	80		246	LET R=9
## PRINT """SAV""= GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" ## PRINT TAB 7; "CASSETE." ## GOSUB 120 ## GOSUB 160 ## GOSUB 196 ## GOSUB 196 ## GOSUB 196 ## GOSUB 196 ## FITA TAB 7; "CASSETE." ## GOSUB 196 ## GOSUB 196 ## FITA TAB 7; "CASSETE." ## COSUB 196	00	" DE INSTRUCCES.	248	LET V\$=STR\$ V
84 PRINT """SAV""= GRAVA O PRO GRAMA EM FITA" 86 PRINT TAB 7; "CASSETE." 92 GOSUB 120 94 GOSUB 160 96 GOSUB 196 97 GOSUB 196 98 GOTO 94 100 REM ** LINHA SUP ** 101 PRINT "-"; 102 FOR J=1 TO 32 103 IF A=0 THEN LET V\$=V\$+".00 256 LET B=LEN V\$ 258 IF B=R THEN GOTO 264 260 LET V\$=" "+V\$ 261 PRINT V\$ 262 GOTO 256 263 PRINT V\$ 264 PRINT V\$ 266 RETURN 267 CLS 270 CLS 270 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 271 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 272 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 273 IF A=9 THEN LET V\$=V\$+"0" 254 IF A=0 THEN LET V\$=V\$+"0" 255 LET B=LEN V\$ 256 LET V\$=V\$+".00 267 CASSETE." 268 RETURN 268 REM ** DEFINE MATRIZES ** 270 CLS 271 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 272 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 273 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 254 IF A=0 THEN LET V\$=V\$+".00 255 LET B=LEN V\$ 256 LET V\$=V\$+".00 256 LET V\$=V\$+".00 267 CS 268 PRINT V\$ 268 RETURN 268 REM ** DEFINE MATRIZES ** 270 CLS 271 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE 272 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE	82		250	LET A=(V-INT V) *100
86 PRINT TAB 7; "CASSETE." 256 LET B=LEN V\$ 92 GOSUB 120 260 LET V\$=" "+V\$ 94 GOSUB 160 262 GOTO 256 96 GOSUB 196 264 PRINT V\$ 98 GOTO 94 266 RETURN 100 REM ** LINHA SUP ** 268 REM ** DEFINE MATRIZES ** 101 PRINT "-"; 272 PRINT "MATRIZ A SER DEFINITE MATRIZES A:"	84		254	IF A=0 THEN LET V\$=V\$+" 00
96 GOSUB 196 264 PRINT V\$ 98 GOTO 94 266 RETURN 100 REM ** LINHA SUP ** 268 REM ** DEFINE MATRIZES ** 101 FOR J=1 TO 32 270 CLS 102 PRINT "-"; 272 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID A:"	0.		256	LET B=LEN V\$
96 GOSUB 196 264 PRINT V\$ 98 GOTO 94 266 RETURN 100 REM ** LINHA SUP ** 268 REM ** DEFINE MATRIZES ** 101 FOR J=1 TO 32 270 CLS 102 PRINT "-"; 272 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID A:"			258	IF B=R THEN GOTO 264
96 GOSUB 196 264 PRINT V\$ 98 GOTO 94 266 RETURN 100 REM ** LINHA SUP ** 268 REM ** DEFINE MATRIZES ** 101 FOR J=1 TO 32 270 CLS 102 PRINT "-"; 272 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID A:"			260	LET V\$=" "+V\$
98 GOTO 94 266 RETURN 100 REM ** LINHA SUP ** 268 REM ** DEFINE MATRIZES ** 102 FOR J=1 TO 32 270 CLS 104 PRINT "-"; 272 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID 106 NEXT J A:"			262	GOTO 256
100 REM ** LINHA SUP ** 102 FOR J=1 TO 32 104 PRINT "-"; 106 NEXT J 268 REM ** DEFINE MATRIZES ** 270 CLS 272 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID A:"			264	PRINT V\$
104 PRINT "-"; 270 CLS 106 NEXT J 272 PRINT "MATRIZ A SER DEFINID A:"			268	RETURN
104 PRINT "-"; 272 PRINT "MATRIZ A SER DEFINIC A:"	102	FOR J=1 TO 32	270	CLS DEFINE MATRIZES **
A:"	04	PRINT "-";		
				A:"
	108	PRINT	274	

System Design Ltda. - Informática

SOFTWARES DISPONIVEIS PARA MICROS EM DOS (Apple e Similares)

PASSO A PASSO - Curso de Basic em diskette de fácil rápido e eficiente apren-dizado no seu próprio micro Cr\$ 60.000,00

MAILER - Mala direta com várias opções de emissão Cr\$ 35.000,00 MICROWRITER - Eficiente processador de textos Cr\$ 60.000,00

DOS 3.3 BASICS - Utilitário para otimizar

JOGOS - Vários jogos estratégicos e de aventura Cr\$ 15.000,00

Olimpiada, Simulador de võo, Xadrez, Choplifter (**), Castelo Wolfenstein, Casa dos Mistérios, Combate Aérêo (*) Invaders (*), Zork (*).

*Utilizam DOS 3.3 BASICS

** Utilizam controladores (joystick/paddles)

PEDIDOS - Através de cheque nominal à nossa caixa postal ou por telefone (Atendemos todo o Brasil via VARIG). CEP 05096 - Cx. Postal 60136 - S. Paulo Tel.: 813-4031

CALCULADORAS -HP-

Compre aquele modelo novo que você deseja, mas traga sua calculadora HP usada para uma avaliação, pois ela entra como parte de pagamento da nova.

Venha pessoalmente, ou telefone e fale c/o Johnny

> J. Heger & Cia Revendedor Aut. H.P.

Av. Moaci, 155 - Moema 532-1856 SP. (011)

programa.

CONTROLE SEU ORCAMENTO NO TK E NE

276	PRINT """DIS""= DEFINE A DI	468	LET T=10 PRINT "RELACIONE GASTOS DE:	681 682	GOSUB 246
278	PRINT """DIS""= DEFINE A DI SCRIMINACAO" PRINT TAB 7; "DOS GASTOS MEN SAIS." PRINT PRINT """VAL""= DEFINE OS V ALORES DOS" PRINT TAB 7; "GASTOS MENSAIS ." GOSUB 120 PRINT AT 21,0; "DIGITE O COD IGO DA MATRIZ:" GOSUB 188 GOTO 292 REM * DISCRIMINACAO * LET C=0 DIM G\$(30,15) CLS PRINT "DISCRIMINACAO DOS GA STOS:" GOSUB 100 PRINT "CAPACIDADE DO ARQUIV O= 30 NOMES" PRINT "DE 15 LETRAS CADA UM . PRINT PRINT "AO FINAL DA LISTA DI GITE ""FIM""" PRINT IF C=0 THEN LET A=1 IF C=10 THEN LET A=1 IF C=20 THEN LET A=21 GOSUB 120 PRINT AT 21,0; "DIGITE DISCR IMINACAO:" LET T=9 FOR I=A TO A+9 LET C=C+1 LET T=T+1 IF C>9 THEN PRINT AT T,0; "" " " " " " " " " " " " " " " " " "	472	";M\$ GOSUB 100	683	IF C=10 OR C=20 THEN GOTO 88
280	SAIS."	474	PRINT "AO FINAL DA LISTA DI	684 686	NEXT I GOTO 698
282	PRINT """VAL""= DEFINE OS V	476	PRINT AT 8,0; "CD DISCRIMINA	688	PRINT AT 18,6; "SUB TOTAL CR
284	PRINT TAB 7; "GASTOS MENSAIS	478	CAO"; AT 8,22; "VALOR"	689	LET V=ST
290	GOSUB 120	480	PRINT AT 21,0; "DIGITE DISCR	690 691	GOSUB 240 LET TT=TT+ST
292	PRINT AT 21,0; "DIGITE O COD	482	GOSUB 164	692	GOSUB 120
294	GOSUB 164	484	IF U\$="FIM" THEN GOTO 530	694	GOSUB 140 GOTO 658
296	GOSUB 188	488	LET U=LEN U\$	698	LET TT=TT+ST
300	REM * DISCRIMINACAO *	490	IF U=15 THEN GOTO 496	700	PRINT AT 18,10; TOTAL CR\$
302	LET C=0	494	GOTO 488	701	LET V=TT
306	DIM G\$(30,15) CLS	496	FOR I=1 TO 30	702	GOSUB 240
310	PRINT "DISCRIMINACAO DOS GA	500	NEXT I	704	GOSUB 160
312	STOS:" GOSUB 100	502	GOSUB 192	706	GOSUB 196
314	PRINT "CAPACIDADE DO ARQUIV	504	IF I<10 THEN PRINT AT T,0;"	720	REM * DESPESA PARCIAL *
316	PRINT "DE 15 LETRAS CADA UM	500	";	722	CLS DRING "DECRESA ANUAL DOR IT
	·	508	IF 1>9 THEN PRINT AT T,0; PRINT I:" ":G\$(I):" CR\$ "	124	EM:"
317	PRINT "AO FINAL DA LISTA DI	511	GOSUB 120	726	GOSUB 100
220	GITE ""FIM"""	512	PRINT AT 21,0; "DIGITE VALOR REFERENTE:"	120	NSULTADO?"
319	PRINT	514	INPUT G(M,I)	730	GOSUB 120
322	IF C=0 THEN LET A=1	516 517	PRINT AT T,23; LET V=G(M.I)	132	CRIMINACAO:"
324	IF C=10 THEN LET A=11 IF C=20 THEN LET A=21	518	GOSUB 246	734	GOSUB 164
328	GOSUB 120	519 520	LET T=T+1 LET C=C+1	738	IF U=15 THEN GOTO 744
330	PRINT AT 21,0; "DIGITE DISCR IMINACAO:"	522	IF T=20 OR T=10 THEN GOTO 5	740	LET U\$=U\$+" "
332	LET T=9	524	26 IF C<31 THEN GOTO 478	744	FOR I=1 TO 30
334	FOR I=A TO A+9 LET C=C+1	526	GOSUB 140	746	IF U\$=G\$(I) THEN GOTO 754
338	LET T=T+1	528	IF C<21 THEN GOTO 466 GOSUB 160	750	GOSUB 192
340	IF C<10 THEN PRINT AT T,0;"	532	GOSUB 196	752	GOTO 732
342	IF C>9 THEN PRINT AT T,0;	534	GOTO 530 REM ** AROUIVO DE DADOS **	756	PRINT "DESPESA ANUAL DE: ";
344	PRINT C; " "; GOSUB 164	602	CLS		G\$(I)
348	IF U\$="ERRO" THEN GOTO 300	604	PRINT "ARQUIVO DE DADOS:" GOSUB 100	758 760	GOSUB 100 LET TT=0
350 352	IF U\$="FIM" THEN GOTO 364 LET G\$(I)=U\$	608	PRINT """MES""= MOSTRA GAST	762	FOR M=1 TO 12
354	PRINT G\$(I)	610	OS REFERENTES" PRINT TAB 7: "A UM DETERMINA	764	GOSUB 210 LET TT=TT+G(M.I)
356 358	NEXT I IF C=30 THEN GOTO 364		DO MES."	768	PRINT M\$, "CR\$ ";
360	GOSUB 140	612	PRINT """PAR""= MOSTRA GAST	769	LET V=G(M,I) GOSUB 240
364	GOSUB 160		O ANUAL DE UM"	771	NEXT M
366	GOSUB 196	616	PRINT TAB /; "DETERMINADO IT EM."	772	PRINT AT 18,10; "TOTAL CR\$ "
368	REM * VALORES DOS GASTOS *	618	PRINT	773	LET V=TT
372	CLS	620	O ANUAL."	774	GOSUB 240 GOSUB 120
374	GOSUB 100	632	GOSUB 120	776	GOSUB 160
378	PRINT AT 4,12; "ATENCAO:"	634	GOSUB 160 GOSUB 196	780	GOTO 776
380	O CANCELA TODOS OS"	638	GOTO 634	790	REM * DESPESA ANUAL *
382	PRINT "VALORES, ANTERIORES	640	REM * DESPESA MENSAL * LET C=0	792	CLS PRINT "DESPESA ANUAL:"
384	PRINT "REFERENTES AOS GASTO	643	LET X=1	796	GOSUB 100
200	S MENSAIS."	644	LET TT=0 CLS	798 800	LET TT=0 FOR M=1 TO 12
386	A INSTRUCAO DIGITE"	648	PRINT "DESPESA MENSAL:"	802	GOSUB 210
388	PRINT """MAT""."	650 652	PRINT "OUAL O MES A SER CON	804	PRINT M\$, "CR\$ ";
390	GOSUB 120 GOSUB 160		SULTADO?"	808	FOR I=1 TO 30
394	IF U\$="MAT" THEN GOTO 400	654	GOSUB 120 GOSUB 200	810	LET ST=ST+G(M,I)
398	GOSOB 196 GOTO 392	658	CLS	814	LET TT=+ST
400	DIM G(12,30)	660	PRINT "DESPESA REFERENTE A:	815	LET V=ST COSUB 240
404	ORES ESTAO ZERADOS."	662	GOSUB 100	818	NEXT M
406	GOTO 392	664	PRINT AT 5,0; "CD DISCRIMINA CAO": AT 5,22: "VALOR"	820	PRINT AT 18,10; "TOTAL CR\$ "
450	CLS	666	PRINT	821	LET V=TT
454	LET C=0	668	LET ST=0 FOR I=X TO 30	822	GOSUB 240 GOSUB 120
458	GOSUB 100	672	LET ST=ST+G(M,I)	824	GOSUB 160
460	PRINT "QUAL O MES A SER INT	674	IF G(M,I)=0 THEN GOTO 684 LET C=C+1	826	GOSUB 196 GOTO 824
462	GOSUB 120	677	LET X=I+1	900	REM ** CODIGO DE ARQUIVO **
464	GOSUB 200	678	IF I>10 THEN PRINT " ";	902	SAVE "A/004"
400	GOSUB 160 GOSUB 196 GOTO 364 REM * VALORES DOS GASTOS * CLS PRINT "VALORES DOS GASTOS:" GOSUB 100 PRINT AT 4,12; "ATENCAO:" PRINT AT 6,0; "ESTA INSTRUCA O CANCELA TODOS OS" PRINT "VALORES, ANTERIORES A ELA," PRINT "REFERENTES AOS GASTO S MENSAIS." PRINT AT 10,0; "PARA OPERAR A INSTRUCAO DIGITE" PRINT """MAT""." GOSUB 120 GOSUB 160 IF U\$="MAT" THEN GOTO 400 GOSUB 196 GOTO 392 DIM G(12,30) PRINT AT 15,0; "TODOS OS VAL ORES ESTAO ZERADOS." GOTO 392 REM ** ENTRADA DE DADOS ** CLS LET C=0 PRINT "ENTRADA DE DADOS:" GOSUB 100 PRINT "QUAL O MES A SER INT RODUZIDO?" GOSUB 200 CLS	660	TUTHI 11 100 (11) (14)	704	

As linhas completas de microcomputadores, das marcas de absoluta qualidade, você encontra na Imarés. E em regime de pronta-entrega.
Parece igual a outras lojas de

computadores? Mas não é. Para início de conversa, a Imarés implantou uma filosofia própria de comportamento que engloba uma série de serviços: coloca equipamentos, softwares e pessoal experiente à disposição da sua clientela e dá global orientação de compra do equipamento adequado às suas necessidades, atuais e futuras. Feita a escolha, o seu relacionamento com o microcomputador será de

permanente tranqüilidade.
A Imarés tem um corpo de técnicos de hardware e software altamente especializado, pronto a prestar plena assistência técnica e manutenção, sempre que necessário. E de mais a mais, na Imarés o seu micro tem dupla segurança: da própria Imarés e do fabricante.



Na Imarés seu micro tem dupla segurança



Av. dos Imarés, 457 - Tels.: 61-0946|4049 - CEP 04085 - Moema - SP Rua Dr. Renato Paes de Barros, 34 - Tels.: 881-0200|1156 - CEP 04530 - Itaim - SP



Veja como o DMA permite a transferência de dados de um periférico para a memória e vice-versa, sem a intervenção do microprocessador.

O DMA: acesso direto à memória

Orson Voerckel Galvão

cou no ar a promessa de se abordar o tal de DMA (Di-Access), ou, como rect Memory Access), ou, como preferem alguns, Acesso Direto à Memória (ADM).

Retornemos então ao último assunto abordado: as interrupções. Vimos que as interrupções são muito úteis quando ocorrem intervenções geradas por elementos externos à UCP de forma não constante, ou seja, intervenções que surgem de forma assíncrona.

Utilizada a filosofia de tratamento de interrupções, a UCP permanece executando a rotina principal e, ocorrendo uma intervenção exterior, é feito o seguinte processo:

1 - A UCP assegura que a instrucão em execução no seu interior seia completada;

2 - É dado início ao tratamento da interrupção através da colocação de uma instrução RST n na via de dados pelo equivalente que

gerou a interrupção: 3 - Encerrado o tratamento da

interrupção, o controle volta à rotina principal, a partir da instrucão seguinte àquela durante a qual ocorreu o pedido de interrupção.

Até aí é tudo repeteco para vocês. Mas veiamos do que se compõe a tal da rotina de tratamento de interrupção. Em primeiro lugar, devem ser tomados cuidados contra a destruição do conteúdo dos registradores da UCP enquanto o controle da mesma ainda é exercido pela rotina principal. A este processo chamamos de salvar reaistradores.

A primeira instrução deste processo poderá ser, opcionalmente, um DI (Disable Interrupt), o que representa para a UCP uma ordem para desconsiderar quaisquer interrupções que possam vir a ocorrer.

O processo de salvar o conteúdo dos registradores é levado a cabo por quatro instruções PUSH consecutivas, cada uma referindo-se aos pares de registradores da UCP (PSW, BC, DE, HL).

Se foi utilizada uma instrução DI no início do processo, pode-se opcionalmente permitir que voltem a ser aceitas novas interrupções dentro do tratamento da interrupção atual através da instrução El (Enable Interrupt).

Salvo o conteúdo dos registradores, inicia-se a rotina de tratamento de interrupção propriamenples seria o de ler um byte do elemento que gerou a interrupção (através da instrução IN n) e armazenar tal conteúdo em um endereco de memória predefinido para o processamento posterior pela rotina principal.

Feito isso, deve-se recolocar nos do a instrução RET).

Esta é uma rotina de tratamento bem simples, pois apenas duas instruções fazem realmente o tra-

(instrução IN):

te dita. O tratamento mais sim-

registradores as informações anteriormente salvas. A este processo chamamos de restaurar os registradores. Para isto, necessitaremos opcionalmente de inibir interrupcões, restaurar o conteúdo dos quatro registradores da UCP (através da instrução POP) e após, opcionalmente, voltarmos a permitir interrupções, retornarmos o controle à rotina principal (usan-

tamento de interrupção:

- uma instrução para leitura do byte proveniente do periférico

- e outra instrução para armazenar este byte em um endereço de memória (a instrução IN coloca o byte proveniente do periférico no registrador A) através da instru-

MICRO SISTEMAS, junho/83

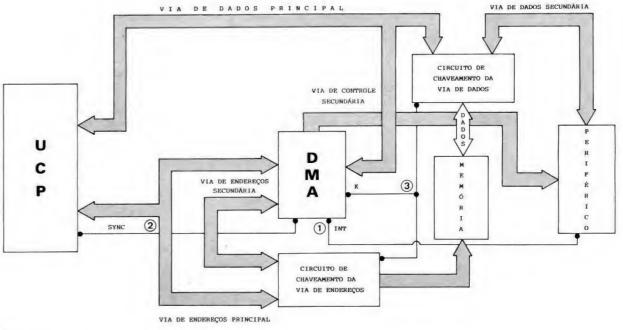


Figura 1

- 1 O periférico gera uma interrupção.
- 2 O DMA coloca na via secundária de endereços o endereço de memória para onde deve ser dirigido o dado proveniente do periférico. Paralelamente, o estado do pino SYNC da UCP é monitorado.
- 3 Assim que surge o sinal no pino SYNC, o DMA ativa os circuitos de chaveamento de dados e endereçamento para a ativação das vias de dados e endereço secundárias e gera os sinais de controle para o periférico e memória. Inicia-se a transferência baixando o sinal de SYNC e o circuito de chaveamento de dados e linha ativa novamente as vias de dados e endereco principais.

cão STA (que transfere o conteúdo do registrador A diretamente para o endereco de memória especificado na instrução STA).

As demais instruções são apenas de manutenção (na literatura de língua inglesa, house keeping). Mas, vejamos uma coisa: para manutenção, sem utilizarmos as instruções DI e EI, são necessárias nove instruções (quatro PUSH, mais quatro POP e 1 RET); para o tratamento da interrupção, mais duas instruções (uma IN e uma LDA). Quanto tempo nos consumiria a execução desta rotina para o tratamento de cada interrupcão? Vamos lá:

INSTRUCÃO PUSH: $11 \times 4 = 44$ INSTRUCÃO POP : $10 \times 4 = 40$ INSTRUCÃO RET : $10 \times 1 = 10$ INSTRUCÃO IN : $10 \times 1 = 10$ INSTRUÇÃO LDA : $13 \times 1 = 13$

TOTAL DE CICLOS = 117

Se adotarmos que o período do clock consome 2 ms de tempo, teríamos a conclusão que durante 1 segundo a UCP executaria 500 mil ciclos de clock (10-6 ÷ 2). Então, durante 1 segundo poderiam ser tratadas 4273 interrupções. Neste caso, a UCP apenas trataria interrupções e não teria tempo para mais nada!

Isto, em termos de microprocessadores, significa má performance. E olhem que no nosso exemplo de tratamento de interrupção não utilizamos nenhuma manipulação adicional do dado recebido, coisa que invariavelmente é feita em sistemas reais. Vocês devem concordar que é muita instrução para pouca solução (o simples armazenamento de um byte proveniente da memória).

Agora pergunto eu: e se ao invés do controle ser feito pela UCP, através de programa (software), o fosse por intermédio de um circuito auxiliar (hardware)? E mais: com a possibilidade de transar simultaneamente com a UCP sem interferir no processamento desta! É possível?

Bem, em primeiro lugar vamos ver quais as vantagens. De batepronto o conteúdo dos registradores da UCP não teria necessidade de ser salvo e depois restaurado, o que me economizaria oito instru-



AULAS PRÁTICAS COM

MICROCOMPUTADORES NACIONAIS

KITS E LABORATÓRIOS DE

TURMAS COM 20 ALUNOS

ELETRÔNICA DIGITAL

CURSOS FECHADOS PARA EMPRESAS

AV. PRESIDENTE VARGAS 590/GR. 217

RIO DE JANEIRO Tel. (021) 233-5239

ções. Em segundo lugar, não haveria a necessidade de se utilizar as instruções de transferência IN e LDA, pois a UCP não será intermediária do trânsito do dado entre o elemento externo e a memória. E, por último, não haveria a necessidade da instrução de retorno (RET), pois não foi feito desvio para lugar algum!

Ué... não sobrou nada! Mas não é tão simples assim. Existe um ônus para essa moleza toda. O milagre eu já contei, agora vamos ao nome do santo.

O circuito que permite que se elimine tanta dor de cabeca é o muito falado - e pouco compreendido - DMA. Ele vai permitir a transferência de dados de um periférico para a memória e viceversa sem a intervenção do microprocessador. Por isso o nome Acesso Direto.

Veiamos como se dá o processo. Existem duas formas de se implementar o DMA, cada uma delas voltada para a utilização em um caso específico, relacionando-se com a forma pela qual os periféricos recebem e emitem os bytes. Alguns, notadamente os de baixa velocidade como teclado, linha de comunicação etc, dispõem dos bytes um a um e de forma assíncrona. Outros fazem a transferência dos dados em blocos de bytes e de forma síncrona (o intervalo de tempo entre a transferência de cada byte do grupo é constante). Este último caso refere-se a periféricos de alta velocidade, como os disquetes.

Para cada um dos casos mencionados o nome dado a cada forma de DMA é, respectivamente:

- DMA por roubo de ciclo (Cvcle Stealing DMA)

- DMA Simultâneo (Simultaneous DMA)

Veiamos como funciona cada uma destas formas. Vocês lembram dos nossos ciclos de máquina? Pois é... vocês viram que no estado E1 e parte do E2 apesar de existirem informações nas vias externas do micro, não ocorrem atividades que envolvam a memória ou os periféricos. Isto quer dizer que este intervalo de tempo pode ser utilizado para a transfe-

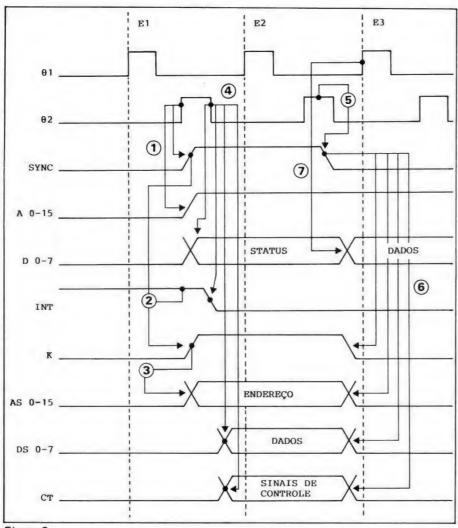


Figura 2

- 1 Com a subida do clock 62, surge o sinal SYNC na UCP e um endereço na via principal de enderecamento.
- 2 Havendo alguma interrupção pendente, o que é evidenciado pela presença do sinal INT no DMA, este gera, em combinação com o sinal SYNC, um sinal K, que causa o chaveamento para as vias de dados, endereco e controle secundárias.
- 3 Simultaneamente, o DMA coloca um endereco na via de enderecos secundária.
- ④ Com a descida de 62, surge o status da UCP na via principal de dados, estando esta

rência de um dado entre estes dois elementos. Mas para tanto, é necessário uma outra via de acesso. enderecamento e controle entre o periférico e a memória.

O esquema de operação do DMA neste caso é o sequinte:

1 - O DMA, ao receber uma interrupção do periférico, fica esperando que apareca uma boquinha para ele agir. Ele sente a hora de

- já desconectada. Neste momento são gerados os sinais de controle para a transferência de dados pela via secundária, pelo DMA. O sinal INT é desativado pelo periférico.
- 5 O sinal SYNC desaparece ao meio do segundo clock 62.
- 6 Em consequência, o DMA é desativado e são reconectadas ao circuito todas as vias principais. O dado já foi transferido do periférico para a memória.
- A via de dados principal está liberada para as transferências para a UCP.

entrada em ação do sinal SYNC proveniente da UCP, que é ativado toda vez que se entra no estado E1; 2 - Assim que surge a oportunidade, ele disconecta a via de dados, endereco e controle que liga a memória à UCP e as conecta ao periférico, já com um endereco (pré-estabelecido) engatilhado e com sinais de controle simulando os da UCP;

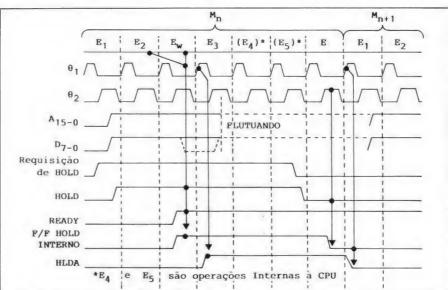


Figura 3

Como mostrado na figura, a requisição de HOLD deve ocorrer ainda no estado E1. Caso contrário, o presente ciclo de máquina será continuado normalmente, sendo a solicitação atendida apenas no próximo ciclo. O HOLD começa a ser tratado no intervalo entre os estados E2 e EW. Isto ocorre por mótivo de sincronização interna à UCP.

Quando o sinal READY aparecer, proveniente do exterior (da memória) é ligada uma chave interna indicando que o micro está

3 - O periférico e a memória, pensando cada um tratar-se de ordem de transferência de dados (para a memória são simulados os sinais gerados pela instrução NDA e para o periférico os sinais da instrução IN), mandam/recebem o byte;

4 - O circuitão está lá: um olho no padre e outro na missa, digo... no micro e no conjunto memória/periférico. Quando ele perceber que o sinal SYNC saiu de cena, ele chaveia a memória para as vias de dados, endereço e controle ligadas à UCP. Tremendo mau caráter o rapaz... Enquanto isto, a UCP está crente que está no controle da situação. Vejam na figura 1 o esquema de funcionamento do DMA e na figura 2 o diagrama de

Bom, este DMA que mostramos agui até que é modesto, pois deixa a UCP trabalhar, só tirando uma casquinha de quando em vez. Agora, o tal de cycle stealing (olha o nome...) segura a UCP na mão grande! Como? Muito simples: ele

controla o clock da UCP. Quando lhe é necessário, no primeiro momento apropriado (estado E1) ele segura o clock da UCP e faz o que quer nas vias de dados, controle e endereço. A Intel, fabricante do 8080, resolveu (para manter as aparências por tanta humilhação pela qual passa um micro nestas horas), dotar o seu dileto micro de mais um pino: o pino do sinal HOLD. Sua finalidade é permitir o entrosamento das funções do DMA com as da UCP, sem um circuito adicional para controlar os sinais de clock (lembrem-se: são dois 81 e 82). Acompanhem na figura 3 o funcionamento do DMA

pronto para liberar as vias de endereços e da-

dos. Isto é indicado ao mundo exterior atra-

vés colocação do pino HLDA em estado alto.

A partir deste momento, o DMA pode ini-

ciar a transferência de dados do periférico pa-

ra a memória, consumindo o tempo que lhe

for necessário. Terminada a transferência, o

DMA retira o HOLD e a UCP recomeça a operar normalmente, a partir de novo estado E1,

Como vêem, esta é a forma apropriada de se

implementar o DMA para a transferência de

uma série de dados de uma só vez.

Orson Voerckel Galvão é Analista de Sistemas da Petrobrás Distribuidora S. A. e Assessor Técnico de MICRO SISTEMAS. Orson foi o autor do Curso de BASIC publicado por MICRO SISTEMAS, do nº 2 ao 9 da

utilizando o sinal de HOLD e até

a próxima.



Basic p/adultos e crianças; com método próprio comprovadamente eficiente; Professores c/mestrado em ENGENHA-RIA DE SISTEMAS: mais de 20 cursos aplicados. Turmas pequenas aulas práticas com MICROCOMPUTADOR. 9

CURSOS

Venha a nossa loja e fale com quem entende!

LOJA

VENDA DE MICROCOMPUTADOR Unitron AP 11, Digitus, TK e CP 200 Financiamento em até 24 meses.

PROGRAMAS

Comerciais e Jogos p/ APP1E, Unitron, Polymax, Digitus TK e CP200.

SUPLEMENTOS Disquetes, Caixa p/ Disquetes, Formu-

lários Continuos etc.

VENDA DE LIVROS E REVISTAS Despachamos para todo o Brasil.

Rua Visconde de Piraja, 303 S/Loja 210 - Tels. (021) 267-8291 - 5.21.4638 CEP 22410 - Rio de Janeiro Rua Visconde de Piraja, 365 sobreloja 209 - Ipanema

CP200-ZX81 TK82C-TK80 NEZ80-ZX80 NEZ8000-TK85

Você tem um destes micros???

Se a resposta for sim, então o CLUBE NA-CIONAL DOS TK/NE/SINCLAIR é para você. Publicamos MICRO BITS, lançado em março 83, que tem programas, "dicas", esclarecimento de dúvidas, artigos, cartas, somente sobre estas máquinas.

Ainda não comprou um micro?

Agora sua escolha ficou mais fácil, por que comprando um dos micros acima você já pode contar com o CLUBE para consequir utilizá-lo ao máximo.

Para receber uma cópia de MICRO BITS e majores informações sobre o CLUBE, envie Cr\$ 250,00 em cheque nominal, para:

David Anderson MICRO BITS CLUBE NACIONAL DOS TK/NE/SINCLAIR Caixa Postal 12.464 04798 - SÃO PAULO - SP

Dois colégios de São Paulo, o Bandeirantes e o Iavne Bêith-Chinuch, antecipam-se à meta governamental de implantação de computadores no ensino.

O micro em contatos didáticos com o 1º e 2º graus

inguém ligado à área de Informática desconhece a existência dos cursos livres, que já prepararam centenas de usuários de microcomputadores. No entanto, poucos sabem que alguns colégios com tradição na área educacional estão promovendo cursos de processamento de dados e utilizando o computador no ensino de 19 e 29 graus.

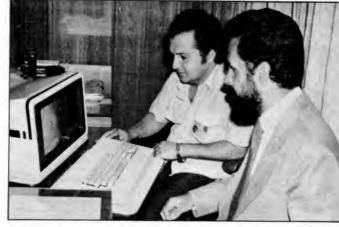
Visitando dois destes colégios em São Paulo, vimos que diretores e professores estão empenhados não só em desmistificar o computador como em torná-lo um instrumento auxiliar no ensino, adaptando os alunos às exigências da vida atual.

O BANDEIRANTES

Em 1944, a diretoria do Colégio Bandeirantes se orgulhava de oferecer a seus alunos um laboratório equipado com microscópios e outros equipamentos que, na época, eram a grande sensação. Em 1983, o Bandeirantes volta à vanguarda tecnológica, colocando à disposição dos atuais 3.500 alunos de 19 e 20 graus um curso teórico/prático de "Introdução à Microcomputação".

Conversando com o prof. Sérgio Boggio, gerente do CPD do Colégio Bandeirantes, ficamos sabendo como chegaram a isto. Em 1975 o colégio adquiriu um computador HP9830A que logo no ano seguinte já era usado na administração e no controle acadêmico (frequência, disciplinas, notas e desempenho dos alunos). Em 1980, devido ao crescimento do colégio, o HP foi substituído por um computador maior, com três terminais: um na tesouraria, um na diretoria e um no CPD.

Dois anos depois, em 1982, surgiu a idéia de introduzir os alunos do Bandeirantes ao processamento de dados. "Diversões eletrônicas", comenta Sérgio Boggio, "bancos, escritórios automatizados etc: estamos preocupados em formar o jovem para a vida atual. Por isso, concluímos que seria da maior importância dar uma iniciação na área de Informática".



Sérgio Boggio (E) e Mauro Salles Aguiar (D), do Bandeirantes: "Estamos preocupados em formar o jovem para a vida atual".

Já o diretor-administrativo do Bandeirantes, Mauro Salles Aguiar, acha que o curso "é um bom investimento tanto em termos educacionais quanto econômicos. Nossa sensibilidade de mercado indica que esta é uma área em crescimento, mas é um espaço que não está sendo preenchido ou o está por cursos incompetentes, pois a estes faltam condições para investir em equipamentos e recursos humanos. O Bandeirantes tem os dois".

Especialmente para o curso de microcomputação, o colégio comprou uma dúzia de micros TK82-C e onze calculadoras programáveis HP-11C e treinou dois professores de sua área de Exatas. As aulas foram iniciadas em abril do ano passado para uma turma-piloto de 24 alunos, todos do Bandeirantes. De acordo com os resultados obtidos, o curso será aberto a todos os interessados a partir do segundo semestre deste ano.

As turmas terão sempre um máximo de 24 alunos (dois por equipamento), selecionados por idade e nível de escolaridade, a partir da 7ª série do 1º grau.

A duração total do curso será de 60 horas-aulas e seu preço girará em torno de Cr\$ 46 mil.

Com alunos treinados e capacitados em processamento de dados, em 1984, a diretoria do colégio pretende instalar em sua biblioteca vários microcomputadores. Segundo Sérgio Boggio, esses equipamentos serão utilizados para consultas bibliográficas e vão ajudar os alunos na resolução de exercícios através de explicações didáticas.

MICROS PARA FINS PEDAGÓGICOS

Outro colégio com larga experiência e tradição educacional na capital paulista, o Colégio lavne Bêith-Chinuch, também está usando micros no ensino de seus 500 alunos.

No ano passado, o lavne iniciou seu contato com a Informática através da criação do Núcleo de Computação para Fins Pedagógicos, a partir da doação particular de oito micros D-8000 e da assessoria intelectual de um grupo de ex-alunos, responsáveis pelos programas e apostilas. Desde julho do ano passado o Núcleo vem oferecendo gratuitamente um curso de "Introdução ao Processamento de Dados" para alunos do 1º grau (7º e 8º séries) e de 2º grau, compreendendo noções da Linguagem BASIC.

O curso tem um total de 30 horas de duração, em seis aulas semanais, e cada aluno tem uma carteirinha que lhe dá acesso aos computadores do Núcleo fora do horário escolar. Cada turma tem 16 alunos e as aulas são ministradas por professores do próprio lavne, especialmente treinados para a função.

Para a disciplina de matemática, por exemplo, os alunos do curso testam seus conhecimentos através de programas como este que apresentamos em anexo, o qual tem por objetivo avaliar gráficos desenvolvidos por eles e obter, de forma rápida, um gráfico para determinada função.

O aluno, ou o professor, insere uma função definindo os limites inferior e superior da variável X e o intervalo da função para o eixo de 'X'. Nas figuras 1, 2 e 3 vemos alguns exemplos de saída, onde os valores de 'X' estão no eixo vertical e os valores de 'Y', por sua vez, no eixo horizontal.

Este ano, o lavne estendeu o curso de PD às 5ª e 6ª séries do 1º grau e está utilizando os D-8000 no ensino de matérias como Estudos Sociais e Hebraico. Além disso, a diretoria aprovou a inclusão da cadeira de Processamento de Dados no currículo do 2º grau, com uma aula semanal nos computadores do Núcleo, que também estão sendo usados na administração do colégio e no acompanhamento escolar dos alunos.

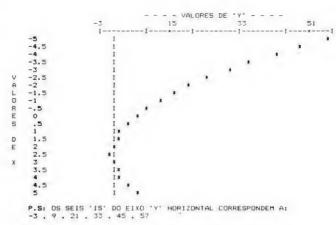


Figura 1

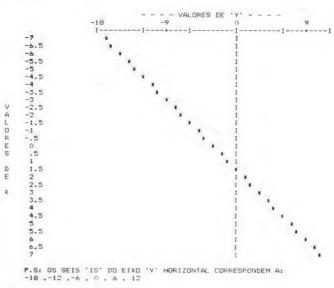


Figura 2

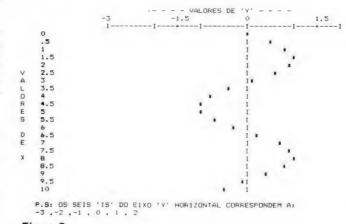


Figura 3



ASSISTÊNCIA TÉCNICA A MICROS E COMPLETA ASSESSORIA EM PROCESSAMENTO DE DADOS

■ Instalação, modificação e ampliação de sistemas:

"Hardware e Software"

■ Assistência a Micros:
Nacionais: Todas as marcas e modelos
Importados: Sinclair - Trs-80 - Apple Micro Ace - Rockwell - Cromenco

■ Manutenção corretiva e preventiva: "Hardware e Software"

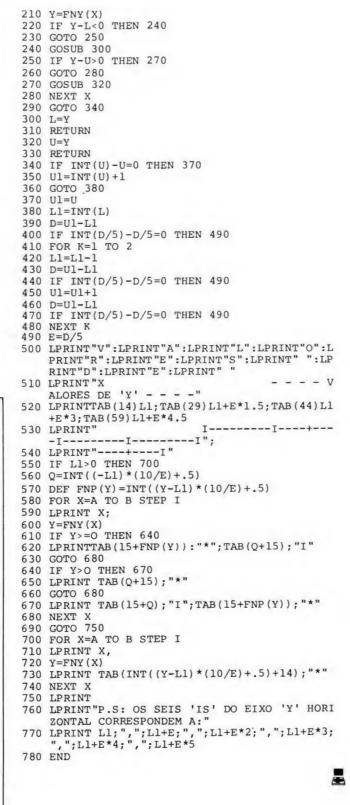
Outras marcas poderão ser atendidas

Seja qual for seu problema, consulte-nos: Av. Presidente Vargas, 542 - sala 2111 - Tel.: 571-3860 - Rio de Janeiro

Programa plotagem de gráficos

```
2 REM NUCLEO DE PROCESSAMENTO DE DADOS
3 REM COLEGIO IAVNE-BEITH CHINUCH S.PAULO
4 REM PLOTAGEM NA PRINTER DE UMA FUNCAO ENTRE
   QUAISQUER LIMITES
5 REM DEFINIDOS
10 CLS:PRINT"ESTE PROGRAMA PLOTARA NA PRINTER
  UMA FUNCAO ENTRE QUAISQUER "
20 PRINT"LIMITES (A E B) DEFINIDOS, COM O INT
   ERVALO (I) DADO"
30 PRINT"PARA TAL TECLE:"
40 PRINT"
                  1 GOTO 110"
50 PRINT"
                  110 DEF FNY(X) = . . . . (A SUA F
  UNCAO DE X) ... "
                 120 A=....(O MENOR LIMITE
  DE X) ....."
70 PRINT"
                  130 B=....(O MAIOR LIMITE
                 170 I=....(O INCREMENTO DE
80 PRINT"
  X) ....."
90 PRINT"
100 STOP
110 DEF FNY(X) = 2 \times X - 3
120 A=-7
130 B=7
140 IF A<B THEN 170
150 PRINT"O VALOR DE 'A' DEVE SER MENOR DO QU
   E 'B'"
160 STOP
170 I=0.5
180 L=FNY(A)
190 U=FNY(A)
200 FOR X=A TO B STEP I
```





Texto: Beatriz Carolina Gonçalves Foto: Nelson Jurno

A SOLUÇÃO DOS SEUS PROBLEMAS NÃO É TÃO SIMPLES QUANTO COMPRAR UM MICROCOMPUTADOR.

Allentity

por aí, é preciso abrir bem os olhos na hora de escolher o seu.

Para isso basta pegar lápis e papel e começar a perguntar. ("É a última palavra em microcomputadores...") Você sabe: a pressa é inimiga da perfeição. E na compra por impulso, você pode levar gato por lebre. Por isso, analise todas as opções com frieza.

Observe os mínimos

Com tantos microcomputadores

detalhes. Examine todas as características. ("Não requer prática nem habilidade...") Comece pelo fabricante.

Considere sua experiência, o domínio total da tecnologia e sua estrutura

de atendimento de software e hardware. Pense na importância do projeto como um todo. Se o desenvolvimento é próprio, é

Se o desenvolvimento é próprio, é uma vantagem a mais, pois significa melhor conhecimento das condições de uso e continuidade de linha. ("Quem vai levar?...")

Depois, analise detalhadamente o produto.
Pergunte qual a capacidade da memória.
Preste atenção se ele executa várias tarefas ao mesmo tempo. Informe-se sobre as vantagens e facilidades do sistema operacional. Veja a qualidade dos aplicativos e as soluções

que eles trarão à sua empresa.
Tome o cuidado também de
conhecer tudo sobre os níveis de
proteção e segurança que ele
oferece às suas informações.

("Um aqui para o cavalheiro.")

Finalmente, se a resposta a todas estas questões for o Labo 8221, isso mostra que você não só está por dentro do assunto, como acaba de concordar com um grande número de empresários como você: gente inteligente, conscienciosa e desconfiada.

Não se impressione com apelos emocionais: escolha o Labo 8221. Ou você quer continuar correndo o risco de cair no Conto do Micro?



labo eletrônica s.a. Escritório: SÃO PAULO: Av. Nações Unidas, 13797 -Bloco II - 18,º andar - CEP 04794 - Tel.: (011) 523-1144 - Teley: (011) 31411 I.A. El. . BB.

BIOCO II - 16.º SIIGET - CEP 04/94 - Tel.; (011 523-1144 - Telex: (011) 31411 LA EL - BR Pitals: RIO DE JANEIRO: Tels.: (021) 294-7946

e 294-7844 BRASÍLIA: Tels.; (061) 226-6239, 226-603

BRASILIA: Tels.: (061) 226-6239, 226-6038 e 226-6415

CAMPINAS: Tel.: (0192) 52-6199 PORTO ALEGRE: Tel.: (0512) 32-3922 BELO HORIZONTE: Tel.: (031) 224-9328 SÃO BERNARDO DO CAMPO: Tels.: (011) 458-7022 e 458-7693 RIBEIRÃO PRETO: Tel.: (016) 625-2046

PLORIANÓPOLIS: Tel.: (0482) 23-2972 CURITIBA: Tel.: (041) 233-4733 SALVADOR: Tel.: (071) 230-2455

Filiada a ABICOMP

O NOVO MARKETING DA TEXAS

A Texas Instrumentos está com um novo sistema de vendas no qual os usuários dão suas calculadoras usadas como parte do pagamento de uma máquina nova. Este sistema está sendo feito com exclusividade pelas lojas da Texas para compras à vista. Os descontos variam de acordo com o modelo e estado de conservação das calculadoras usadas.

EM DEFESA DA RESERVA

Desde fevereiro, a política nacional de Informática - que em pouco mais de cinco anos conseguiu dotar o Brasil de um razoavel parque industrial e tecnológico no setor - vem sofrendo uma série de pressões. Primeiro foi o documento da Câmara de Comércio Americana, que contestava as diretrizes brasileiras adotadas para o setor. Depois, a Federação das Indústrias de São Paulo - Fieso e a Confederação Nacional da Indústria - CNI enviaram à Secretaria Especial de Informática - SEI um documento de 160 linhas em que, além de sugerir à Secretaria restringir a sua área de atuação aos aspectos apenas normativos da PNI, aconselhava também a abertura das empresas nacionais ao capital estrangeiro, sob a forma de joint-ventures, medida essa que, no entender dos signatários do documento. facilitaria a absorção de know-how.

Coincidentemente, o documento da Fiesp/CNI surgiu logo após a visita do subsecretário norte-americano de Comércio, Guy Fiske, que pretendia discutir com as autoridades brasileiras da área a revisão da reserva de mercado. No entanto, nem o general Danilo Venturini, Secretário Geral do Conselho de Segurança Nacional, nem o titular da SEI, coronel Joubert de Oliveira Brizida, receberamo subsecretário americano, que acabou expondo suas críticas à Fiesp.

No final de abril, o documento da Fiesp foi finalmente veiculado pela Imprensa, causando grande repercussão nos vários segmentos da comunidade de Informática. Em reunião com os industriais paulistas, Brizida reafirmou a intenção da SEI de não alterar sua política de reserva do mercado de Informática às empresas com capital 100% nacional, e várias entidades de classe, empresários do setor e até partidos políticos manifestaram-se em defesa da atuação da SEI. A Associação dos Profissionais de Processamento de Dados (APPD) de São Paulo, por exemplo, emitiu nota afirmando que "a indústria de Informática do pais, mormente pelo fato de ser a alavanca de outros setores, precisa ser defendida com todo denodo, pois o dominio dessa tecnologia é essencial à soberania nacional"

Da parte dos empresários de Informática, houve declarações como a de Isu Fang, presidente da Elebra, para quem o documento da Fiesp seria uma visão de quem está de fora. 'As empresas privadas nacionais", argumentou Fang, "acreditaram na proposta do governo e investiram capital. Agora, é necessário dar continuidade a esse processo de reserva de mercado para que essas mesmas empresas possam operar e progredir em termos de tecnologia. A atual política nacional de Informática é satisfatória. Devemos continuar a importar tecnologia e nos associarmos com empresas estrangeiras nos moldes atuais, sem a necessidade de jointventures".

Já o presidente da Labo, Carlos Augusto Caldas, em discurso na cerimônia de lançamento do protocolo de comunicação desenvolvido em convênio pela PUC-RJ para os equipamentos da sua empresa, dia 27 de

abril, aconselhou aos estudantes: "Confiem na SEI, que ela está em boas mãos e nunca nos desiludiu". Prosseguindo, Caldas citou o exemplo do Japão, que há 17 anos protege a sua indústria, e concluiu: "Nós temos pouco mais de quatro anos e já há tanta gente gritando: acho que é porque nós estamos certos".

EXPORTAÇÃO (I)

A Elebra Informática acaba de fechar contrato no valor de US\$ 6 milhões e 500 mil com uma empresa dos EUA para a exportação de placas eletrônicas, na área de microinformática.

Segundo o presidente da Elebra, Isu Fang, isso só foi possível graças ao apoio que a empresa encontrou no mercado nacional, onde pode se desenvolver e evoluir, atingindo o atual estágio de maturidade.

EXPORTAÇÃO (II)

A Globus Digital deverá assinar em breve contrato com uma empresa norte-americana para a exportação de suas impressoras matriciais M-100, de 80 colunas. A Globus já mandou quatro unidades para homologação de venda nos EUA e, concretizado o negócio, os americanos deverão comprar cerca de 500 máguinas brasileiras por mês.

Aqui no Brasil, a Globus também está para iniciar o fornecimento de impressoras matriciais para um cliente de peso: a IBM. Segundo se soube, a qualidade dos produtos já foi aprovada pela IBM e o contrato deverá ser assinado em breve na Secretaria Especial de Informática.

LABO LANÇA PROTOCOLO

A colaboração entre a Indústria e a Universidade acaba de dar mais um fruto: o protocolo de comunicação para o microcomputador Labo 8221, desenvolvido em convênio entre a PUC-RJ e a Labo Eletrônica.

O novo software permite interligar o micro da labo a sistemas IBM de grande porte (em Remote Job Entry - RJE), ao mini Labo 8240 e a outros micros 8221. O sistema já se encontra em operação há mais de dois meses nas instalações da Crefisul, em São Paulo.

Presente ao lançamento, dia 27.04 no auditório do Rio Datacentro, na PUC, o Secretário de Informática Joubert de Oliveira Brizida enfatizou a carência de recursos humanos como um problema "particularmente grave" no Brasil, uma vez que, segundo disse, "a Informática depende intrinsecamente de gente". Entre as medidas tomadas pela SEI para contornar essa dificuldade Brizida citou o projeto Procomp, que procura colocar equipamentos brasileiros nas universidades para estimular os estudantes "a pensarem em termos de máquinas nacionais".

PAPEL TÉRMICO BRASILEIRO

A Carbex Indústrias Reunidas está lançando no mercado brasileiro o papel térmico nas cores preto, azul, verde e vermelho. Este tipo de papel é usado nas máquinas calculadoras Dismac, HP, Texas e outras.

Com este lançamento a Carbex retira da pauta dos usuários uma maxi preocupação, pois torna desnecessária a importação deste material.



BASE DE DADOS

O Centro de Informações Nucleares - CIN da Comissão Nacional de Energia Nuclear iniciou recentemente um servico de acesso à base de dados nas áreas de computação e controle. Com informações da base de dados Inspec, da Institution of Electrical Engineers da Inglaterra, o CIN oferece mais de 577 mil referências bibliográficas de revistas e relatórios publicados em todo o mundo a partir de 1979. Dentre os assuntos abordados encontram-se a arquitetura de hardware, teleprocessamento, técnicas de análise, sistemas de gerenciamento de bancos de dados, software, aplicações etc. Essas informações são fornecidas mensalmente aos assinantes sob a forma de sanfonas de fichas continuas contendo resumos feitos a partir de um perfil de interesse pré-determinado pelo usuário.

Os interessados poderão cadastrar-se no CIN (Rua General Severiano, 90, Botafogo - 22294, Rio de Janeiro - RJ), ou pelo telefone (021) 295-2232, ramal 301, com Luis Sayão.

LOJISTAS GAÚCHOS CRIAM ASSOCIAÇÃO

"Troca de experiências, política de preços, reivindicações em bloco junto aos fabricantes e manutenção da ética acima de tudo". Estas são as principais propostas da ARCOS - Associação de Revendas Especializadas em Microcomputadores, criada em março em Porto Alegre e da qual já fazem parte mais da metade das vinte lojas do Estado.

Entre os fatores que levaram estas lojas a formarem a ARCOS, José Eduardo Buchabqui, Diretor da Advancing Computer Shop e atual Presidente da associação, citou as dificuldades que os revendedores enfrentam junto aos fabricantes: "Os prazos de entrega nem sempre são respeitados; vendemos um equipamento por um certo preço e, quando ele chega até nos, o valor já é outro. Quem não tem condições de estocar fica bastante prejudicado. Além disso, muitos fabricantes não nos dão a devida assistência em termos de publicidade, reposição de peças, assessoria técnica, manutenção etc. Por parte dos proprios lojistas", continua, "existe o fator "concorrência desleal", a qual pretendemos minimizar estabelecendo uma política de preços

Fazem parte da ARCOS a Advancing Computer Shop, Digital, Informatique, Metaldata, Compumidia, Microtel, Unimáquinas, Microsis, Processa e D. B. Computadores (todas de Porto Alegre). Somam-se a estas a Micromega, de Novo Hamburgo, e a Alpha, de Rento Goncalves.

INFORMATIZAÇÃO EM MINAS GERAIS

A Kemitron Ltda., fechou contrato no inicio de março com a Universidade Católica de Minas Gerais para a venda de 32 microcomputadores Naja. A Universidade vai fazer um repasse de financiamento a baixo custo para os professores, e pretende com isto formar uma comunidade informatizada. Esta terá como centro o campus da Universidade, onde será colocado um microcomputador Naja com duas unidades de disquete, doado pela Kemitron, juntamente com um conjunto de programas para a formação de uma biblioteca de software à qual os professores que compraram o sistema terão livre acesso. Esta compra de 32 unidades foi o inicio de uma série de aquisições que serão realizadas ainda este ano, até que todos os professores interessados tenhamo seu próprio equipamento.

ESTATÍSTICA PARA O HP-85

Visando dar suporte à área de estatistica, onde faltam programas para microcomputadores, a Fotóptica lançou para o HP-85, da Hewlett-Packard, o software Mago I. Desenvolvido pela MB Consultores e Associados, o Mago I serve pata analisar qualquer série de dados mensais, para projeção de eventos físicos e preços e, fundamentalmente, para projeção de vendas considerando-se a sazonalidade (épocas de maior e menor produção).

Além deste programa, a MB está desenvolvendo mais dois aplicativos para o HP-85: o primeiro deles para análise de fluxos de caixa e o segundo para manipulação de indices (como ORTNs, dólares, etc.). Desses programas somento o Mago I já se encontra à disposição dos usuários nas lojas Fotóptica, ao preço de Cr\$149 mil.

NOVA LOJA EM PELOTAS

Inaugurada dia 5 de maio, em Pelotas, a Sistematika - Computadores e Sistemas está vendendo equipamentos da Microdigital, Polymax, Prológica, Schumec, Unitron e Spectrum. Na área de software a empresa oferece pacotes de aplicações comerciais em BASIC e COBOL, programas para outras áreas em BASIC e diversos jogos. A Sistematika também presta serviços de computação em equipamento Poly 201 DP, incluindo análise, programação, processamento e desenvolvimento de sistemas sob encomenda.

A empresa ministra cursos de BASIC, com aulas teóricas e práticas, e vende suprimentos da Memphis e formulários Rediform. O endereço é: Rua Andrade Neves, 2418 - 96100 - Pelotas - RS

COMPUBEL

Belém do Pará já conta, desde o inicio de maio, com uma nova loja especializada em microcomputadores: a Compubei - Computadores, Sistemas e Suprimentos Ltda. De acordo com o diretor Luiz Fernando Del Galb, a empresa dará "ènfase especial" para os sistemas de uso pessoal.

Os principais produtos comercializados são os da Microdigital, Prológica, Spectrum, Unitron, Digitus, Sysdata, Naja e toda a linha de computadores fabricados pela SID.

Além do hardware, a loja comercializa todos os tipos de suprimentos para computadores e atua nas áreas de cursos e treinamento. O endereço da Compubel é: Av. Quintino Bocaiuva, 1779, Tel.: (091) 223-6319

U.D. MOSTRA VIDEOJOGOS



Os videojogos constituiram-se numa das principais atrações da 29ª feira de Utilidades Domésticas - U.D., realizada em São Paulo.

Na briga pelo mercado, quatro empresas tomaram a dianteira: Dynacom Eletrônica, Polyvox, Philips e Sayfi. O Dynavision não está sendo apresentado apenas como um jogo, uma vez que possui um microprocessador da familia 6.500, incorpora um interpretador BA-SIC residente em memória ROM de 4 kbytes e, através de um teclado alfanumérico descartável com 56 funções, pode transformarse num microcomputador capaz de desenvolver, segundo a empresa, programas de natu-

reza científica, financeira ou de entretenimento.

A Polyvox vai colocar no mercado a partir de primeiro de agosto o já internacionalmente conhecido Atari. O Odyssey, da Philips, possui um teclado alfanumérico integrado que permite a introdução de dados, e o Dactari, fabricado pela Sayfi Computadores, está sendo distribuído pela loja Computerland, com garantia de um ano e assistência técnica permanente. Esses aparelhos custamentre Cr\$ 120 mil e Cr\$ 160 mil, e os cartuchos com os vários jogos estão sendo vendidos por aproximadamente Cr\$ 15 mil

COMPUTEC

A Computec - Computação e Assistência Técnica Ltda., opera nos Estados de Mato Grosso e Mato Grosso do Sul na comercialização de microcomputadores, máquinas contábeis, publicações especializadas e suprimentos, além de oferecer assistência técnica. Os endereços da empresa são os seguintes: Rua Saldanha Marinho, 198 salas 1 e 2, tel.: 383-1270, Campo Grande - MS e Rua Galdino Pimentel, 14 - 4° andar, sala 44, tel.: 321-2307, Cuiabá - MT.

MÁQUINA ELÉTRICA E IMPRESSORA

A loja Imarés em São Paulo já está vendendo a máquina de escrever elétrica ET 121, da Olivetti, com interface que a transforma em impressora para microcomputadores. Mesmo com a interface, a ET 121 não deixa de funcionar como máquina de escrever normal. A ET 121 já com a interface para adaptação a micros custa Cr\$ 999 mil. E para aqueles que já têm a máquina, o preço de instalação da interface na Imarés é de Cr\$ 300 mil.

SUPPLY

EM PD, TUDO O QUE VOCÊ NECESSITA NUM SÓ FORNECEDOR!

E a **Supply** não tem apenas todo e qualquer tipo de material para CPD's. Tem também os melhores preços e a mais rápida entrega. Isso porque a **Supply** tem um estoque completo das melhores marcas existentes no mercado, podendo assim atender — com a mesma eficiência — desde empresas de grande porte até pequenos consumidores.

Se o seu problema for suprimentos para Processamento de Dados, preço ou prazo de entrega, consulte antes a **Supply**.

Você fará bons negócios e bons amigos.



Suprimentos e Equipamentos para Processamento de Dados Ltda. Rua Padre Leandro, 70 — Fonseca

Rua Padre Leandro, 70 — Fonseca CEP 24120 — Tel.: 722-7937 Niterói — RJ.

OUTROS ESTADOS:

Pernambuco, Rio Grande do Norte e Paraíba: Filial Recife: (081) 431-0569 — Alagoas: CORTEC: (082) 221-5421 — Ceará: DATA-PRINT: (085) 226-9328 — Mato Grosso: FOR-TALEZA: (067) 382-0173

MICRO SISTEMAS, junho/83 MICRO SISTEMAS, junho/83 23

Cálculos PERT em BASIC

Ademir Castilho Piqueira William Noriaki Uemara

técnica PERT/CPM tem sido uma ferramenta de grande utilidade no planejamento e controle de obras que envolvem várias atividades interdependentes.

Sua aplicação, no entanto, tem sido restrita às grandes empresas que dispõem de pessoal especializado e de um CPD, uma vez que a utilização do PERT pelo pequeno e médio empresário - através de bureaux de servicos - além de custos altos, implica em uma defasagem muito grande entre o instante em que as reprogramações de prazos ocorrem e a efetiva emissão dos relatórios. Isto limita muito a utilidade do sistema, gerando desinteresse por parte do gerente do projeto que, na maioria das vezes, se vê obrigado a manter cronogramas e controles paralelos, elaborados manualmente.

Com o advento dos micros, estas dificuldades podem ser superadas, aproximando a técnica PERT dos pequenos projetos e empresas.

Este artigo apresenta um programa simples de cálculo de rede PERT para uso em micros, desenvolvido em linguagem BASIC no Sistema 700 da Prológica. Foram

empregados os seguintes dados de entrada:

1 - Número de atividades envolvidas

2 - Duração total desejada para o projeto

3 — Nome e duração de cada ativi-

4 - Matriz de interdependência

Na forma como está apresentado, o programa exige que se entre com estes dados a cada rodada, o que pode se tornar tarefa trabalhosa e enfadonha. Porém, os usuários que dispuserem de facilidades de uso de arquivos poderão fazer algumas adaptações, de modo que a entrada de dados seja efetuada uma única vez em cada proieto, deixando apenas as atualizacões específicas para serem feitas na medida do necessário.

Como relatório de saída, são fornecidos:

- cronograma de barras;
- data de início, término tarde e folga das atividades;
- caminho crítico.

Como exemplo de aplicação temos, ilustrada na figura 1, uma rede que representa as atividades de implantação de um sistema de telecomunicações (rota de microon-

A entrada da matriz de dependência é feita simplesmente pela definição dos pares (I,J), onde I representa uma atividade da qual a atividade J depende diretamente. Neste exemplo, os pares são:

(1,4) (4,5) (5,6) (6,7) (7,8) (8,13) (13,19) (19,20) (20,25) (25,26) (26,28) (28,30) (30,31) (31,32) (8,9) (9,23) (23,26) (8,10) (10,22) (22,23) (8,12) (12,18) (18,21) (21,22) (21,27) (27,28) (8,11) (11,15) (15,17) (17,18) (17,24) (24,27) (8,14) (14,16) (16,17) (16,21) (1,3) (3,28) (1,2) (2,31) (1,29) (29,32)

Após a entrada do último par de dependência, deve-se entrar com o par (0,0) para dar continuidade à execução do programa. As figuras 2 e 3 mostram os relatórios de saída. Caso resultem folgas negativas, deverão ser revistas as durações de algumas atividades ou a duração desejada para o total do projeto.

Figura 1 - Aplicação do PERT na 13 implantação de um sistema de microondas. 9 18 27 24 16 T=9 3 T=21 2 - CAMINHO CRÍTICO T=52 T = DURAÇÃO EM SEMANAS 28 - Testes de aceitação (3 semanas) QUADRO DE ATIVIDADES 29 - Aquisição de imóveis, viaturas e instrumental (52 semanas) 1 - Estudos preliminares (2 semanas) 30 - Interligação com as estações locais (2 semanas) 2 - Treinamento de pessoal para manutenção (21 semanas) 31 - Entrada em tráfego (PFP) - (1 semana) 3 - Treinamento de pessoal para manutenção (9 semanas) 32 - Inauguração (1 semana) 4 - Testes de visibilidade direta (5 semanas) 5 - Teste de propagação (5 semanas) 6 - Aquisição de terreno (9 semanas) 7 - Locação de estradas de acesso e rotas do cabo coaxial (5 semanas) 8 - Emissão de projetos (7 semanas) 9 - Concorrência para aquisição de eqpto. Rádio (21 semanas) 10 - Idem para eqpto. coaxial (21 semanas) Comércio e Representações Ltda. 11 - Idem para construção das estradas e terraplanagem (7 semanas) SOFTWARE DISPONÍVEL 12 - Idem para construção de prédios (7 semanas) 13 - Idem para construção das torres (7 semanas) Contabilidade Geral 14 - Idem para construção de linhas de Contas a Pagar transmissão e fornecimento e instala- Contas a Receber ção de força e energia (7 semanas) - Arquivos/Mala Direta 15 - Construção das estradas de acesso e Editor de Textos terraplanagem (9 semanas) - Folha de Pagamento

- Administração de Imóveis
- PERT/CPM
- Sistema Estatístico
- Consultor
- Visicalc
- Visidex
- Utilitários

E vários Outros

APPLE/TRS-80/UNITROM/POLYMAX MICROENGENHO/NAJA/DGT100/CP500

L.H.M. SOFTWARE & HARDWARE Av. Franklin Roosevelt, 23 Grupo 1203 Tel.: 262-5437 - Cep. 20.021 - R.J.

MICRO SISTEMAS, junho/83

16 - Construção das linhas de transmissão

17 - Construção das linhas de dutos para

18 - Construção dos prédios (12 semanas)

19 - Ensaios de galvanização das torres

21 - Instalação do eqpto. coaxial (5 semanas)

23 - Instalação de eqpto. Rádio (7 semanas)

24 - Instalação do coaxial (cabo) - (9 semanas)

26 - Alinhamento do sistema Rádio (9 semanas)

27 - Alinhamento do sistema coaxial (5 semanas)

25 - Instalação de antenas e guias de onda (3 semanas)

cabo coaxial (17 semanas)

(fábrica) - (2 semanas)

emergência (5 semanas)

20 - Montagem das torres (3 semanas)

22 - Instalação do eqpto. de força de

e terra (5 semanas)

TOMADA DE DECISÕES

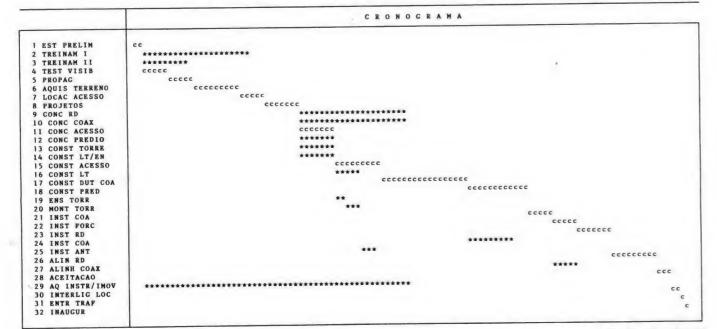
Nosso programa poderá ser de grande valia para o gerenciamento de pequenos e médios projetos. A facilidade de acesso e rapidez das respostas aumenta muito a utilidade do sistema de planejamento e controle, possibilitando simulações que permitem ao gerente uma avaliação imediata das implicações de eventuais mudanças de prazos. O sistema torna-se, assim, valioso instrumento de tomada de decisões.

Deve-se ressaltar, finalmente, que o objetivo deste trabalho foi o de apresentar apenas um algoritmo básico de cálculo, de uso genérico, e não um sistema completo para determinada aplicação. Adaptacões e melhorias, com base em necessidades especiais, notadamente quanto à entrada de dados e tipos de relatórios de saída, poderão ser feitas pelo próprio usuário, bastando para isso o conhecimento da linguagem BASIC.

Ademir Castilho Piqueira é Engenheiro Eletrônico formado pelo ITA. Atualmente é Diretor Comercial da SEICOM - Serviços, Engenharia e Instalação de Comunicações S/A. William Noriaki Uemara é Engenheiro de Produção formado pela FEI, e responsável pela área de Planejamento e Controle da mesma

ATIVIDADE	DURAÇÃO	IM CEDO	TERM	1	FOLGA
EST PRELIM	2	0	2	ATIV	CRITICA
TREINAM I	21	2	109	86	
TREINAM II	9	2	104	93	
TEST VISIB	5	2	7	ATIV	CRITICA
PROPAG	5	7	12	ATIV	CRITICA
AQUIS TERRENO	9	12	21	ATIV	CRITICA
LOCAC ACESSO	5	21	26	ATIV	CRITICA
PROJETOS	7	26	33	ATIV	CRITICA
CONC RD	21	33	88	34	
CONC COAX	21	33	83	29	
CONC ACESSO	7	33	40	ATIV	CRITICA
CONC PREDIO	7	33	66	26	
CONST TORRES	7	33	87	47	
CONST LT/EN	7	33	44	4	
CONST ACESSO	9	40	49	ATIV	CRITICA
CONST LT	5	40	49	4	
CONST DUT COA	17	49	66	ATIV	CRITICA
CONST PRED	12	66	78	ATIV	CRITICA
ENS TORR	2	40	89	47	
MONT TORR	3	42	92	47	
INST COA	5	78	83	ATIV	CRITICA
INST FORC	5	83	88	ATIV	CRITICA
INST RD	7	88	95	ATIV	CRITICA
INST COA	9	66	99	24	
INST ANT	3	45	95	47	
ALIN RD	9	95	104	ATIV	CRITICA
ALINH COAX	5	83	104	16	
ACEITACAO	3	104	107	ATIV	CRITICA
AQ INSTR/IMOV	52	2	110	56	
INTERLIG LOC	2	107	109	ATIV	CRITICA
ENTR TRAF	1	109	110		CRITICA
INAUGUR	1	110	111	ATIV	CRITICA

Figura 2 - Relatório de saída (1).



(c)-ATIVIDADE CRITICA

26

DURACÃO: 111 SEMANAS

Figura 3 - Relatório de saída (2).

MICRO SISTEMAS, junho/83

CURSOS DE APERFEIÇOAMENTO TÉCNICOS



VI/ITE TAMBÉM A NOJ/A LOJA

SHOP COMPUTER CEDM LTDA.

Especializada em vendas de Microcomputadores, Disquetes, Programas Aplicativos, Livros e Revistas Técnicas. Oferecemos ainda Assistência Técnica e Cursos. Atendemos também pelo reembolso postal. Av. São Paulo, 718 - Fone (0432) 23-9674 CEP 86.100 - Londrina - PR.

CURSO CEDM

Av. São Paulo, 718 - Fone (0432) 23-9674 Caixa Postal, 1642 - CEP 86.100 - Londrina - PR.

() CURSO DE ELETRÔNICA DIGITAL E MICROPROCESSADORES

) CURSO DE ELETRÔNICA E ÁUDIO

) CURSO DE PROGRAMAÇÃO EM BASIC

Nome																								
Endereço.					٠								٠	4						٠				
Bairro										۰														
CEP					Ci	da	ad	le							E	st	a	do						

Cálculo Rede PERT

```
10 FRINT CHR$ (12)
20 INPUT "NUMERO DE ATIVIDADES": ANA
30 DIM B(ANA, ANA): DIM T(ANA): DIM T1(ANA): DIM T2(ANA)
40 DIM AT$(ANA)
50 FOR I=1 TO ANA
60 T1(I)=0:T2(I)=10000
70 FOR J=1 TO ANA
80 B(1,J)=0
90 NEXT J
100 NEXT I
110 INFUT "DURAÇÃO TOTAL DO PROJETO:", T2(ANA)
120 PRINT :PRINT "**FACA PRECEDENTE=0 E CONSEQUENTE=0 F/PARAR INCLUSAO**"
130 PRINT: INPUT "ATIVIDADE PRECEDENTE:", I: INPUT "ATIVIDADE CONSEQUENTE:", J
140 IF I=0 AND J=0 GOTO 180
150 B(I,J)=1
160 GOTO 130
170 PRINT
180 FOR I=1 TO ANA
190 PRINT "NOME DA ATIVIDADE: ", I: INFUT AT$(1)
200 PRINT "DURACAD ATIVIDADE: ", I: INPUT T(I)
210 NEXT I
220 REM CALCULO INICIO CEDO
230 FOR I=1 TO ANA
240 FOR K=1 TO (I-1)
250 IF B(K, I)=0 GOTO 290
260 IF (T1(K)+T(K))>T1(I) G0T0 280
270 GOTO 290
280 T1(I) = (T1(K) + T(K))
290 NEXT K
300 NEXT I
310 REM CALCULO TERMINO TARDE
320 FOR L=0 TQ (ANA-1)
330 I=ANA-L
340 FOR K=I+1 TO ANA
350 IF B(I,K)=0 GOTO 390
360 IF (T2(K)-T(K))<T2(I) GOTO 380
370 GOTO 390
380 T2(I) = (T2(K) - T(K))
390 NEXT K
400 NEXT L
410 REM "EMISSAO DE RELATORIOS"
420 LPRINT "SEICOM-SERV ENG INST COMUNICACOES SA"
430 LPRINT:LPRINT "ATIVIDADE", "DURACAO", "IN CEDO", "TERMIN", "FOLGA"
440 LPRINT :FOR I= 1 TO ANA
450 LPRINT AT$(I), T(I), T1(I), T2(I), :GOSUB 480
460 NEXT I
470 GOTO 500
480 IF (T2(I)-T1(I))=T(I) THEN LPRINT "ATIV CRITICA": RETURN
490 LPRINT ((T2(I)-T1(I))-T(I)) : RETURN
500 PRINT "ARRUME A IMPRESSORA E TECLE <S> P/CONTINUAR"
510 VA$=INKEY$ : IF VA$< >"S" GOTO 510
520 REM "IMPRESSAO CRONOGRAMA"
530 X$=STRING$(T2(ANA),"*") : Y$=STRING$(T2(ANA),"c")
540 LPRINT TAB(50) "SEICOM-SERV ENG INST COMUNICACOES SA"
550 LPRINT :LPRINT TAB(60) " C R D N D G R A M A"
560 FOR I = 1 TO ANA
570 IF (T2(I)-T1(I))=T(I) GOTO 590
580 LFRINT I AT$(I) TAB(20+T1(I)) MID$(X$,T1(I)+1,T(I)):GOTO 600
590 LPRINT I AT$(I) TAB(20+T1(I)) MID$(Y$,T1(I)+1,T(I))
610 LPRINT:LPRINT "(c)-ATIVIDADE CRITICA" TAB(60)"DURACAD : SEMANAS"
```

DANCING DEMOND (F/ BATALHA AEREA D) - Incrivel demoninho CP-200 (F) . 2,300,00 dançarino . . 8.000,00* CP-500 (F/D) 3.000,003 XADREZ (F/D) **BATALHA NAVAL** 6 níveis que vão desafiálo 10.000,00* CUBO (F/D) CP-200 (F) . 4,800,00 FORCA CP-200 (F) . 3.300,00 Você nunca resolveu o CP-500 (F/D) 3,500,00* cubo? A solução é cubo TIRO AO ALVO *00,000,000 JOGOS EM BASIC (F/D) CP-200 (F) . 2,300,00 CP-500 (F/D) 3,000,004 Enorme variedade: boz, BIORRITMO sky, pouso lunar, jorna-CP-200 (F) . 2.300,00 da teaser, cupim, asteróik0T0 des, vitória, paciência, CP-200 (F) . 2.800,00 hopper, cram, fireman, TABUADA spacefire (cada) CP-200 (F) . 2.300,00 *CP-500 (F/D) 2.800,00* PROMOÇÕES SIMULADOR DE VOO PACOTE ECONÔMICO CP-200 (F) . 5,000,00 COMANDO UFO Para CP-200 NE-Z8000, CP-200 (F) . 2,500,00 com música, damas, ga-CP-500 (F/D) 4.000,00° mão, conta corrente e **OESTE SELVAGEM** controle de estoque 2.500,00 - CP-200 (F) . 3,500,00 SENHA 10 JOGOS EM DISCO - CP-200 (F) . 4.000,00 INVASÃO CÓSMICA Para CP-500, variedade: boa, sky, pouso lunar, CP-200 (F) . 4,500,00 SÓMENTE P/CP-500

sição 12.500,00 VIDEO-TITULO

Cria títulos para video-tapes, inclusive com movimentos.... 15,000,00 VU-CALC

jornada, teaser, cupim, hopper, cram, fireman, spacefire . . . 20,000,00

APLICATIVOS SOMENTE P/CP-200 (F) CONTAS A PAGAR Controla o acumulado do mês, ano e operações e poupança . . 12.000,00 AGENDA

DISCOS VOADORES (F) Trabalha com dois tipos de informação atividade e Controle o canhão para abaté-los . . . 8.000,00 telefone 8.000,00 D - Para CP-500 em disco.

CADASTRO DE CLIENTE Cadastra p/cliente a razão social, rua, bairro, cid., est., CEP., tel., produto adquirido, data da aqui-

Destina-se à execução de cálculos sobre uma plani-Iha ° 10.000,00 SOMENTE P/CP-500 CADASTRO DE CLIEN-

TES (D) . . . 20 ORTN MALA-DIRETA (D/I) Sistema de mala direta permitindo a impressão de etiquetas utilizando ou não chave de acesso 40,000,00

FINANÇAS (D) Engloba funções de juros compostos, análise de preço de venda e rendimentos, taxas de retorno, tabela de amortização, saldo hipotecário, pagamentos a prazo . 40.000,00 PROCALC (D)

Destina-se a execução de cálculos sobre uma planilha 120.000,00 VIDEO (F/D)

Editor gráfico da tela. Desenhe com facilidade no CP-500. Armazena as telas em fita ou diskette 10.000,00*

F - Para CP-500 ou CP-200 em fita.

sador Z80 A de 3,6 MHz. • Memória RAM de 16 Kbytes Até dois JOY STICK para você jogar com o CP 200.

Participe da era da

Informática

CP-500 e CP-200

PROMOÇÃO ESPECIAL

Imprime mensagens em letras garrafais (80 col.) 5.000,00°

SCRIPY /F/I) Completo e versátil processador de texto

. 20.000,00 CONTROLE DE AÇÕES (D/F)

Para quem gosta da Bolsa. Mostra os resultados (Lucro/Perda) totais e parciais conforme cotação 5.000,00° DIRETORIO (D)

Organiza e cádastra todos os seus programas e arquivos em diskette automaticamente. Pesquisa por disco ou programa e pode imprimir ordenadamente 15.000,00

BANCO DE DADOS (D/I)

Sistema de fichário eletrônico. Você mesmo cria as fichas e pode pesquisar de vários modos, além de permitir impressão, Similar ao Profile 35.000,00

CARTA ASTRAL (F/I) Este programa faz todos os cálculos necessários ao desenho de uma carta astral e ainda imprime a mesma em questão de minutos. Só não interpreta

(SOMENTE P/CP-500) CONVERT (F/D) Converte números deci-

mais e hexa, Pode ser chamado a qualquer instante e não atrapalha o BASIC . . . 6.000,00* LISTA (D/I)

dor de Linguagem BASIC

Imprime as listagens de programas em BASIC de forma limpa e organizada. Não se perca com LLIST 10,000,00 SUPERTECLA (F) Cada tecla de seu CP-500 representa duas palavras do BASIC além de seu valor normal. Reduz drasticamente o tempo gasto na teclagem de programas 6.000,00 ODONTO (F/D)

Engloba setor financeiro, agenda, cadastro, mala direta, lay-out dentário . .

EDITOR (D) Poderoso editor assembler para os que programam em linguagem de

máguina, Manual c/instruçőes 25.000,00 § SOUND (F/D) Pequena mas útil subrotina que cria uma nova

palavra em BASIC – "SOUND". Instruções detalhadas de como colocá-la em seus progra-..... 15,000,00 mas..... 3,000,00*

 Requer impressora *- Acrescentar Cr\$ 4.000,00 p/versão em disco



PATRULHA (F/D)

INVASORES (F/D)

PADDLE PINBALL (F)

Simula jogo de fliperama

5.000,000*

4,500,00\$

8,000,00

Files important of permanagos Ltos.

Rus Autora, 165 – CEP 01209 – São Paulo – SP

Telex 1131298 FILG BR – PBX 223-7388 – Ramais 2, 4, 12, 18, 19 — Diretos: 223-1446, 222-3458, 220-5794 e 220-9113 - Reembolso - R17 Direto: 222-0016, 220-7718

. CEP ENVIE AS INFORMAÇÕES ACIMA PARA FILCRES IMP. E' REPR. LTDA.

HP-41C e BASIC: uma comparação

Hilton Felício dos Santos

crescente miniaturização dos micros pessoais os tornou quase tão pequenos quanto as calculadoras programáveis. Embora os objetivos a serem alcancados com ambos equipamentos seiam muitas vezes os mesmos, existem importantes diferen-

Um programa para uma calculadora programável é bastante semelhante às operações que se faz para a execução de um cálculo manualmente. A maior diferença é que as decisões lógicas, deixadas ao operador numa solução não automática, passam a integrar a memória de programação da calculadora.

Ao se rodar o programa, as operações são executadas na sequência planejada pelo programador, sendo ainda possível o percurso de diversas sequências alternativas de cálculo, de acordo com os resultados de operações anteriores já realizadas.

Um programa feito para o micro tem, essencialmente, as mesmas características. O que os distingue, principalmente, é o nível da linguagem utilizada para o usuário programar a máquina: na calculadora, tratase de uma linguagem em que todas as funções a serem executadas (operações aritméticas, armazenagem e recuperação de dados de registros, comparação de valores numéricos - ou mesmo alfa-numéricos - e execução consequente de outras rotinas de cálculo) são especificadas minuciosamente, passo a passo. Já na linguagem de alto nível (como BASIC, COBOL etc.), usada para programação em micros, a instrução é muitas vezes simplificada à especificação do seu objetivo.

CALCULADORA X BASIC

Consideremos, por exemplo, um loop (número determinado de repetições de uma mesma sequência de operações) muito simples, e a forma de contá-lo na calculadora e no microcomputador. Numa calculadora programável como a HP-41C, para fazer um programa para executar a soma de cinco números, deve-se especificar na memória de programação da máquina a seguinte seguência de instruções:

01	LBL ^T SOM	
02		
	1,005	No registro 00 será armaze-
03	STO 00	nado (STO 00 - store 00) o contador 1,005
04	CLX	 o registro X(mostrador da má- quina) é zerado (clear X)
05	LBL 00	- título da rotina do loop: la- bel ou rótulo 00
06	TNOMERO?	ber ou rocuro oo
07		
	PROMPT	- este comando faz com que sur- ja no visor a pergunta acima.
08	+	Na la execução do loop o va- lor zero é somado ao introdu- zido como resposta ao quesito do passo 06. Nas execuções se guintes, os valores sucessiva vamente introduzidos em 06, são somados ao sub-total que está sendo acumulado no mos- trador.
10	ISG 00	Esta função (increment skip if greater = aumente e salte quando for maior) faz com que, a cada passagem pelo loop, uma unidade seja acrescida ao número guardado no registro 00; quando lá for atingido o valor 6,005, a instrução seguinte GTO 00 (go to 00 - vá ao label 00) será saltada: o loop terá sido executado 5 vezes então.
11	TOTAL =	estas duas instruções colocam
12	ARCL X	
13	AVIEW	no visor, após o título TOTAL

co números.

fim do programa.

= o resultado da soma dos cin

MICRO SISTEMAS, junho/83

AVIEW

14 END

Uma vez quardada esta sequência de instruções na memória de programação da calculadora, cinco números podem ser introduzidos sucessivamente quando o processamento parar no passo 07 (PROMPT). A cada instrução, pressiona-se R/S (run/stop) e guando for inserido o último número, o total será rotulado e exposto no visor da máquina: TOTAL = ...

Este programa, muito simples para se usar numa calculadora programável, serve para ilustrar o que é um loop (laço ou sequência repetida das mesmas operacões, neste exemplo apenas uma, a de somar), e como se pode pré-determinar quantas vezes deve ser automaticamente executado.

Num TK82-C, por exemplo, este mesmo programa seria escrito (de acordo com o manual do equipamento), desta forma:

10 LET TOTAL = 0 Na variável 0 será guardado o total 20 FOR C = 1 TO 5

O contador C variará de 1 até 5

30 INPUT A

Pede a introdução da parcela A 40 REM C = NUMERO DE VEZES EM QUE FOI DIGITA-

É uma nota que lembra ao usuário o que significa o contador C: serve para futuras e xecuções do programa como lembrete; não afeta a execução.

50 LET TOTAL = TOTAL + A

Fará com que cada parcela A que for introduzida seja somada ao TOTAL que até então tenha sido acumulado.

60 NEXT C

Fará com que o valor seguinte seja assumi-

do pela variável C 80 PRINT TOTAL

Imprimirá o total da soma quando C = 5, se gundo instruido em 20.

Comparando-se a linguagem BASIC e a linguagem da calculadora, nota-se que as instruções para a HP-41C números 02, 03, 05, 09 e 10 (1,005/STO 00/LBL 00/ISG 00/GTO 00) foram substituídas pelas linhas 20 e 40 (definição do contador) e 60 (acréscimo de uma unidade ao contador).

A origem e o fim do loop não precisam ser tão claramente definidos em BASIC como foram na HP-41C (LBL 00, GTO 00). Às vezes, pode ocorrer o contrário, com a seguência de instruções em BASIC bem mais elaborada do que a aplicação dos recursos oferecidos por uma calculadora programável como a

Na maioria dos microcomputadores, se quisermos determinar, por exemplo, o resto de uma divisão, temos que realizar um artifício de cálculos em BASIC, ao passo que na HP-41C bastaria executar a função MOD (módulo) sobre os dois operandos. Numa divisão de 30 por 7, em BASIC, teríamos:

```
10 Q = INT (x/y)
  Toma-se a parte inteira de 30/7 ou seja Q
20 R = X - Y * O
   Realiza R = 30 - 7 * 4 = 2
```

Na HP-41C, supondo-se, como no primeiro caso, que os operandos 30 e 7 já tenham sido introduzidos, bastaria executar a função MOD e no visor apareceria 2, que é o resto da divisão de 30 por 7.

Em alguns casos, os artifícios necessários em BA-SIC são bastante sofisticados, como no cálculo das funções trigonométricas inversas do seno, co-seno e tangente (1), pois o cálculo direto destas funções não está disponível na maioria dos micros (embora o computador de bolso americano PC-1500, da Sharp, possua as funções sin-1 e cos-1 (2)). Este cálculo em BASIC seria:

```
ARC SIN (X)
DEF FN ASN (X) = 180 * ATN (X/SQR (1 - X * X)
                + (ABS (X) = 1)) + 45 * X
                * (ABS (X) = 1)
```

para X em radianos e para o ângulo entre -90º e

```
ARC COS (X)
DEF FN ACS (X) = - FN ASN (X) + 90
```

para X em radianos e para o ângulo entre 00e 1800.

```
ARC TAN (Y, X)
DEF FN + XY (U) = 180 * (ATN (Y/(X + (X = 0
                )))/+1+(X=0)+1))
                -135 * Y * (X = 0)
```

onde U é uma variável "dummy" e o ângulo está entre 00e 3600.



A MICROMAQ é a mais nova loja especializada em Micro Computadores, Software, Acessórios, Treinamento, Livros, Revistas e Manutenção em Equipamentos Nacionais e Estran-

Rua Sete de Setembro n.º 92 Loja 106 Centro Tel.: 222-6088 Rio de Janeiro RJ

MICRO SISTEMAS, junho/83

Em muitos BASICs, as operações lógicas têm como resultado verdadeiro o valor -1, ao contrário de 1. Nestes três exemplos, os operadores booleanos lidam com a divisão por zero e com raízes quadradas de números negativos. A última expressão pode ser usada para achar o ângulo em uma conversão de coordenadas retangulares para polares.

Na calculadora programável HP-41C, as três funcões são feitas diretamente pelas teclas SIN-1 COS-1 e TANG-1. A conversão de coordenadas retangulares X,Y para polares r, 0 também é direta, mediante o comando R-P: a grandeza r é colocada no mostrador, e pressionando-se a tecla X Z Y surge o ângulo θ.

O FATOR TEMPO -

Um programa em BASIC tem, normalmente, sua execução mais lenta que o mesmo programa feito em linguagem de máquina, desde que se use o mesmo equipamento. Evidentemente, entre uma calculadora programável e um microcomputador não há discussão: o micro é dezenas de vezes mais rápido, independentemente da linguagem usada na programação.

A melhor forma de ilustrar esta relação de tempo entre a calculadora programável e o micro é através da comparação dos tempos de execução pelo micro HP-85 e a calculadora HP-41C, em um programa de

OCAMPUSWARE

OS MAIS IMPORTANTES LANCAMENTOS EM LIVROS DE COMPUTAÇÃO

- BASIC PARA MICROS PESSOAIS (Novidade) J.C. Pereira Filho, 232 pp., Cr \$ 3.100,00
- INTRODUÇÃO AO VISICALC (Novidade) E.A. Garbin, 132 pp., Cr \$ 2.460,00
- CRIANÇA TAMBÉM FAZ PROGRAMAS (Novidade)
- J.A.M. Silva, 84 pp., Cr \$ 1.550,00 BASIC BASICO (4.2 Edição)
- J.C. Pereira Filho, 248 pp., Cr \$ 4.610,00
- GUIA PARA PROGRAMADORES (2ª Edição) M. Bohl, 244 pp., Cr\$ 3.650,00
- JCL SISTEMA/370 (3^a Edição)
- G.D. Brown, 260 pp., Cr\$ 6.140,00
 LCP LÓGICA DE CONSTRUÇÃO DE PROGRAMAS J.D. Warnier, 188 pp., Cr \$ 3.630.00
- COBOL PARA ESTUDANTES (2ª Edição) A. Parkin, 240 pp., Cr \$ 4.520,00
- MICROINFORMÁTICA INTERNACIONAL (VOL. 1 -1983. 6 Nos.)

Uma publicação bimestral especializada, sobre Microeletrônica, Microprocessadores, Memórias, Periféricos, Software, Aplicações e Segurança Física, Operacional e de Sistemas de Computadores.

(Para Assinaturas, contatar a Editora.)

ADQUIRA SEUS LIVROS AQUI!

Recorte ou xeroque este anúncio e o envie, ainda hoje, juntamente com cheque nominal no valor dos livros desejados, para: EDITORA CAMPUS LTDA, - Rua Japeri, 35 - Rio Comprido -CEP. 20261 - RIO DE JANEIRO - RJ. Tel.: (021) 284-8443

10	FOR $A = 10.000$ TO 0	01	LBLT '
	STEP - 1	02	10.00
30	NEXT A	03	LBL 0
40	BEEP	04	DSE X
50	END	05	GTO 0
		06	BEEP
		07	END

Figura 1 — Programa de contagem regressiva, de 10 mil a zero. no HP-85 e na HP-41C.

contagem regressiva de 10 mil até zero, de unidade em unidade, sem indicação dos números no visor: o que o HP-85 realiza em 16 segundos, a HP-41C leva 16 minutos para concluir (60 vezes mais lenta), conforme os programas contidos na figura 1 podem demonstrar.

Um benchmark semelhante é citado no livro de Robert Swirsky (3), embora não forneça os programas. Cita, apenas, que um algoritmo expresso em PL/1 será processado bem mais rápido do que o mesmo algoritmo codificado em BASIC não compilado e, como exemplo, afirma que "um programa para contar de 1 a 10 mil, de unidade em unidade, levaria cerca de 12 segundos em BASIC, mas menos de 1 segundo em

Algumas operações de muita utilidade com matrizes são facilmente feitas num micro, como é o caso do VisiCalc, cuja simulação não é tão eficaz numa calculadora programável como a HP-41C, por causa da limitação de memória e da menor visão de conjunto antes da impressão (dimensões do vídeo versus dimensão do mostrador da calculadora).

Mesmo assim, já existem no mercado nacional versões do VisiCalc para a HP-41C. E quem conhece o VisiCalc aplicado no micro, nota a semelhanca do mesmo na HP-41C e, ao mesmo tempo, a limitação de tempo inerente ao equipamento, embora seja uma calculadora programável das mais avançadas.

REFERÊNCIAS

- (1) PM Doherty, Maths and Computing Group, British Gas Corporation, Solihull, Personal Computer. pag. 157 PCW, novembro de 1982.
- (2) DANIEL, Tim, Putting the Sharp PC Through its Paces, Micro Computing no 71 pag. 78 quadro "Unique functions of the PC-1500", novembro de 1982.
- (3) SWIRSKY, Robert, PL/I-80 Mainframe power comes to micro computers, Popular Computer, pag. 148, janeiro de 1983.

Hilton Felício dos Santos é Engenheiro Civil, formado pela Universida-

de Federal de Minas Gerais em 1964, com diversos cursos na Califórnia e no Japão na área de Saneamento Básico. Atualmente trabalha na SABESP, como integrante do grupo de coordenação da SANEGRAN - Projeto de Recuperação da Qualidade da Água na Região Metro-

O sósia do microcomputador mais famoso dos EUA está na Clappy pelo menor preço do Brasil.

É o AP II da UNITRON.

Agora você tem um micro brasileiro, rigorosamente compatível em "hardware" e "software" com o APPLE II. Produzido pela UNITRON, tradicional empresa da área de eletrônica, o AP II é igual, em tudo, ao

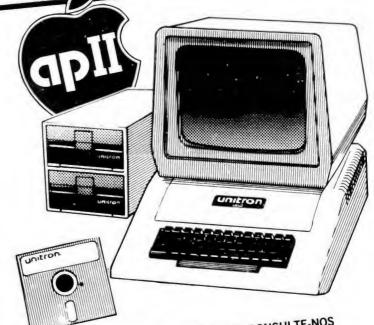
Todas as características do micro que famoso APPLE. tem um volume de vendas de 25.000 unidades/mês nos EEUU são encontradas no AP II: fonte chaveada de alta tecnologia, 8 conectores (slots) para conexão de placas de expansão e interfaces, saida de vídeo a cores, possibilidade de ligação de até 14 unidades de disco, resolução gráfica superior a 50.000 pontos, memória expansível em módulos de 32 kbytes, saída sonora, etc.

Na área de "software" você conta com toda a vasta biblioteca internacional, além de pacotes nacionais para serviços, tais como Contabilidade e Folha de Pagamento em que a nossa legislação exige soluções próprias.

Todas as vantagens do AP II você encontra na CLAPPY, com o menor preço do Brasil: à vista, em 24 vezes sem entrada ou através de leasing.

Tudo isso com documentação em português, garantia e assistência técnica, suporte de "software" e todas as vantagens que você só encontra em equipamentos

Venha à CLAPPY conhecer o sósia do microcomputador mais famoso no mundo e todas as vantagens do seu uso na vida doméstica e profissional.



A CLAPPY GARANTE O MENOR PREÇO. CONSULTE-NOS

Cartão CP/M

Impressora

• Interface Serial RS-232

Monitores Profissionais

Impressoras Seriais

80/132 posições

"Software" / Acessórios / Periféricos Interface Paralela para

- Toda a família VISI Compiladores
- Banco de Dados
- Processador de Textos Pacotes Administrativos
- Jogos

Além de todo o "software" da família CP/M.



Av. Rio Branco, 12 - loja e sobreloja. Rio de Janeiro - RJ - CEP 20090 ventra a nossa tota de solicite a visita de um representante: (021) 253-3170 • 253-3395 • 283-3588 • 234-9929 • 234-1015 • 234-0214

Entregamos em todo o país pelo reembolso VARIG.



Desenhe e brinque com o micro

Andrew Fairbairn

desenvolvimento da técnica de desenhar no vídeo, que além de recreativo, suscita situações educativas, envolve processos que requerem, inicialmente, um mergulho no reino da teoria para podermos, depois, aplicar nossos próprios programas, desenhando círculos, quadrados, objetos animados e ignos

Esta técnica pode ser dividida em duas partes, sendo que, na primeira, denominada GRÁFICOS, a tela no vídeo é dividida em quadrinhos de igual tamanho, numa matriz medindo 64 por 44 quadrinhos (cada um deles possui um endereço particular que é diferente de todos os outros). A segunda, TEMPO REAL, é o método de chamar atenção imediata do computador, ao nosso comando, mesmo que ele esteja fazendo outro trabalho naquele instante.

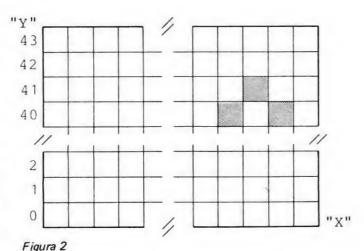
Para utilizar as duas técnicas acima, usaremos as palavras: PLOT, UNPLOT, PRINT AT, INKEY\$, POKE e PAUSE.

EIXOS E COORDENADAS

Considerando a tela do vídeo como sendo uma folha de papel quadriculado, podemos imaginar dois eixos, conforme mostra a figura 1. O computador reconhece o ponto em que os dois eixos se cruzam como sendo 0 no eixo Y vertical e 0 no eixo X horizontal. Portanto, este ponto possui as coordenadas 00. Para produzir a matriz (64 por 44 quadrinhos), basta escrever no eixo Y, os números entre 0 e 43, e no eixo X, de 0 até 63, como ilustra a figura 2.



Figura 1



MICRO SISTEMAS, junho/83

Para identificar, no computador, qual quadrinho desejamos preencher é necessário especificar, no programa, o número correspondente no eixo X e o número correspondente no eixo Y, na ordem escrita. Considerando que, em nosso programa, os quadrinhos preenchidos tenham as coordenadas 60,40, 61,41 e 62,40, note que um quadrinho preenchido é conhecido como *pixel* (abreviatura de *picture element* em inglês). Podemos experimentar o que aprendemos até agora usando a palavra PLOT:

Programa 1

10 PLOT 0,0 20 PLOT 63,43 30 PLOT 63,0 40 PLOT 0,43 50 STOP

Considere agora o eixo X. Para desenhar uma linha reta, ao longo do eixo, as coordenadas seriam: 0,0, 1,0, 3,0, 4,0 ... 63,0. Repare que todas as coordenadas no eixo Y são iguais a 0. Neste caso dizemos que o eixo X tem como equação Y=0. Da mesma forma, o eixo Y tem como equação X=0. Portanto, para desenhar o eixo Y na tela, basta apenas plotar todos os quadrinhos onde X=0.

Programa 2

10 FOR Y = 0 TO 43 20 PLOT 0,Y 30 NEXT Y

Observe como na linha 10 dissemos ao computador para contar de 0 até 43; na linha 20 para preencher o quadrinho nas coordenadas 0,0; na linha 30 para voltar à linha 10 e buscar novo número (desta vez Y=1) e assim por diante até Y=43. Juntamos, agora, ao programa 2 o programa 3, para produzir os eixos X e Y

Programa 3

40 FOR X=0 TO 63 50 PLOT X,0 60 NEXT X 70 STOP

Após experimentar algumas vezes o trabalho feito até agora, sempre lembrando que qualquer linha vertical tem equação X = (um número) e da mesma forma a horizontal tem equação Y = (um número), passe aos exercícios.

No primeiro deles, desenhe um retângulo utilizando as coordenadas 0,0, 0,43, 63,0 e 63,43 como limites e temos então a solução dos programas 2 e 3.

Programa 4

10 FOR X=0 TO 63
20 PLOT X,0
30 PLOT X,43
40 NEXT X
50 FOR Y=0 TO 43
60 PLOT 0,Y
70 PLOT 63,Y
80 NEXT Y

Você verá dois pares de linhas paralelas desenhadas na tela, começando com o par de linhas horizontais, depois as verticais. Experimente agora o programa abaixo:

Programa 5

10 FOR X=0 TO 32 20 FOR Y=0 TO 22 30 PLOT X,Y 40 NEXT Y 50 NEXT X

Mude os valores de X e Y nas linhas 10 e 20 e note que as linhas são desenhadas em sentido vertical, de baixo para cima da tela. Veja se consegue adivinhar a direção em que serão desenhadas as linhas, antes de executar este programa:

Programa 6

10 FOR Y=0 TO 40 20 FOR X=0 TO 60 30 PLOT X,Y 40 NEXT X 50 NEXT Y

Em outro exercício desenhe um quadro preto medindo 15 por 15 *pixels*, cujo canto inferior esquerdo se situe nas coordenadas 15,10. Para solucioná-lo, devemos, primeiro, dizer ao computador exatamente aonde desejamos desenhar nosso quadro. Então, as »

COMPRE SEU MICRO CONOSCO.

Ipanema Micro surge com uma proposta diferente. Se você quiser comprar um micro, a gente vende. Mas faz questão absoluta de aconselhar o que for melhor pra você. Não pra gente.

Para nós, da Ipanema Micro, atendimento personalizado é muito mais que uma frase de propaganda. É um compromisso a ser honrado.

E APRENDA A MEXER NELE.

Você sabe que um micro pode ajudar sua vida particular e profissional. Mas não sabe como entrar nesse admirável mundo novo. Ipanema Micro conduz você pelos caminhos da Informática. Tudo numa linguagem simples, pra você entender de cara. Faça um curso Basic aqui com a gente.

leanema Micao

Uma boutique eletrônica com calor humano. Pague em até 2 anos. Leasing. Software. Computadores usados. Seu computador como parte de pagamento. Rua Visconde de Pirajá, 540 - loja 106 - Tel.: 259-1516 Telex: (021) 31107 - Ipanema - Rio de Janeiro - RJ coordenadas serão: X=15 + 15 = 30, e Y=15 + 10=25. Portanto, nosso programa deverá ser assim:

Programa 7

10 FOR X=15 TO 30 20 FOR Y=10 TO 25 30 PLOT X,Y 40 NEXT Y 50 NEXT X 60 STOP

É necessário experimentar várias coordenadas e dimensões antes de prosseguir. Até este ponto, desenhamos linhas verticais e horizontais. No entanto, geralmente, a maioria das linhas que desejamos desenhar terão outros rumos.

LINHAS DIAGONAIS

Iniciando uma linha em diagonal nas coordenadas 0.6; e terminando-a nas coordenadas 18,42, conforme mostra a figura 3, verificamos que a linha atravessa os quadros 0,6, 1,8, 2,10, 3,12, 4,14, 5,16 ... 18,42. Estudando meticulosamente as coordenadas vemos que todas têm algo em comum. Em cada caso, se multiplicamos o valor X por 2, e depois somamos 6 ao produto, temos o valor Y. A partir desta coincidência produzimos uma equação:

Equação 1: Y = 2x + 6

Não devemos simplesmente acreditar na eficácia das equações propostas, mas sim testá-las a qualquer prova. O programa a seguir faz isto:

Programa 8

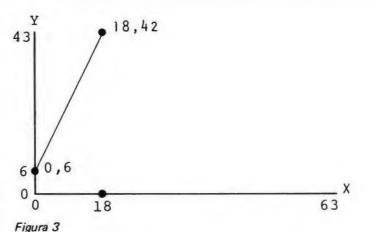
10 FOR X = 0 TO 18 20 PLOT X,2*X + 6 30 NEXT X 40 STOP

A equação em si não resolve o problema, pois pode desenhar apenas uma linha de inclinação fixa. Para produzir um programa capaz de desenhar uma série de linhas, cada uma corretamente inclinada no ângulo desejado, temos de modificar a equação.

Estude novamente a figura 3 e veja que o ângulo de inclinação da linha se calcula ao dividir o comprimento (ao longo do eixo X) pela altura (ao longo do eixo Y). No caso, a altura A da linha traçada pelo programa 8, equivale a 42 - 6 = 36, enquanto que o comprimento C é de 18 quadros. Portanto, A (altura) dividido por C (comprimento) = A/C = 36/18 = 2.

Para qualquer linha reta, o ângulo de inclinação I pode ser calculado da forma I = A/C. Considerando o ponto de onde iniciamos a linha do eixo Y como sendo igual a H, a equação 1 será modificada para: Equação 2: Y = I x X + H (equação geral para linha reta).

É necessário lembrar que qualquer linha que interceptar o eixo Y terá como equação X = 0. Neste ponto, teremos Y = 0. Da mesma forma, ao interceptar o



eixo X, uma linha reta terá como equação: Y =0. Portanto, temos como equação: 0 = I x X + H = X = -H/I.

Incorporando a equação 2 no próximo programa, podemos fornecer vários valores para I e H, e ver o efeito de cada par. Experimente tanto com valores negativos para I, quanto positivos. Utilizando um papel quadriculado e lápis, desenhe os dois eixos, adequadamente enumerados, e tente traçar cada linha, de acordo com os valores escolhidos para I e H. Neste ponto temos algumas surpresas.

Programa 9

10 CLS 20 PRINT "VALOR I?"; 30 INPUT I 40 PRINT I 50 PRINT "VALOR H?"; 60 INPUT H 70 PRINT H 80 PAUSE 200 90 CLS 100 PRINT AT 0,6; "Y= ";I;"*X+";H 110 FOR X = 0 TO 63 120 PLOT X,0 130 NEXT X 140 FOR Y = 0 TO 43 150 PLOT 0,Y 160 NEXT Y 170 FOR X = 0 TO 63 180 IF I* X + H < 0 OR I * X + H > 43 THEN GOTO 210 190 PLOT X, I*X + H 200 NEXT X 210 PRINT AT 2,10; "OUTRA LINHA? (S/N)" 220 INPUT AS 230 IF AS = "S" THEN GOTO 10 240 IF AS = "N" THEN STOP

Ao executar o programa, as linhas 110 a 160 desenham os eixos X.Y. As linhas 170 a 200 calculam o ângulo de inclinação e altura no eixo Y, donde ini-

MICRO SISTEMAS, junho/83

ciar cada linha. A linha 180 foi incluída para evitar que o computador tente desenhar uma linha além dos limites onde Y=0, ou Y maior que 43. Use valores de I entre -5 e 5, lembrando de empregar valores razoáveis para H.

MOVIMENTO DOS OBJETOS

É bom divergir, de vez em quando, de um assunto muito teórico e partir para outro mais prático. Voltaremos ao assunto em questão depois de aprender como fazer objetos se movimentarem.

Para podermos desenhar objetos animados na tela, usaremos o mesmo método adotado em desenhos animados. O artista primeiramente desenha e fotografa o objeto, depois desenha este mesmo objeto em posicão um pouco diferente da anterior e assim por diante, talvez centenas de vezes, para produzir um filme. Para mover um pixel, ou um grupo de pixels entre dois pontos na tela, precisamos preencher um determinado quadro, apagá-lo, e depois preencher outro quadro ao lado do anterior. Para efeito de demonstração, podemos modificar o simples programa 3 da sequinte maneira:

Programa 10

10 FOR X = 0 TO 63 20 PLOT X.0 30 UNPLOT X.0 40 NEXT X 50 STOP

Ao executarmos o programa 10 vemos um quadrinho (aparentemente) se mexendo rapidamente por toda extensão do eixo X. Neste ponto, é vantajoso controlar a velocidade do pontinho, e neste caso, temos duas maneiras de fazer isto:

Programa 11

10 FOR X = 0 TO 63 20 PLOT X,0 30 PAUSE 10 40 POKE 16437,255 50 UNPLOT X,0 60 NEXT X

Vejamos as linhas 30 e 40 (este é o método mais usado). Executamos o programa usando valores maiores e menores de PAUSE (PAUSE 50 equivale a uma pausa, de mais ou menos um segundo; PAUSE 100 a dois segundos, e assim por diante). Para desenhos animados, sempre devemos incluir a palavra POKE, seguida normalmente pelo endereço 16437, e a quantidade de memória, neste caso 255, a qual desejamos preservar intacta.

Experimente agora o programa, utilizando FOR TO - NEXT, ao invés de PAUSE e POKE.

MICRO SISTEMAS, junho/83

Programa 12

10 FOR X = 0 TO 63 20 PLOT X.0 30 FOR A = 1 TO 1040 NEXT A 50 UNPLOT X,0 60 NEXT X 70 STOP

Experimente valores maiores para A, tal como demonstra o programa a seguir. Nas linhas 20, 30, 40 e 50 o programa desenha um objeto, mas nas linhas 80 e 90, o programa apaga apenas os quadrinhos: X,0 e

Mas antes, faça o desenho numa folha de papel quadriculado de acordo com as coordenadas do programa. Apague os quadrinhos X.0 e X + 1.1. Lembre que a linha 10 do programa avança o valor de X para 1, 2, 3, 4, 5 até 63, e o computador repete o programa 64 vezes. Faça o desenho do objeto para cada valor de X, não esquecendo de apagar os quadrinhos de acordo com as novas coordenadas das linhas

Depois de ter elaborado o segundo desenho do objeto terá ocorrido a você que precisamos apagar os quadrinhos que não serão ocupados por novas coor-



Monk, soft pronto para ser usado.

PARA D.8000, CP 500, DGT 100 e NAJA Cadastro, Banco de Dados, Locações, Contabilidade, Contas a Pagar e

Receber, Editor de Texto, Conta Bancária, Mala Direta, Visicalc, Controle de Estoque, Editor Assembler, Compiladores Basic e Cobol jogos que ninguém é de ferro. Relação com 60 programas, todos em disponibilidade agora. Todos em português, gravados em cassette ou diskette, com manual do usuário, extremamente práticos. Procure no seu revendedor predileto nossa relação completa de programas, ele está em condições de aconselhá-lo e dar

demonstrações técnicas. Livre-se já dos custos em ORTN's e esperas duvidosas.

Sem soft seu micro não trabalha. monk micro informática ltda.

R. Augusta, 2690 - 2.º andar - Loja 318 Tel. (011) 852-2958 - cep 01412 - SP

o software que faz você ficar feliz por ter um micro.

denadas. Assim, o programa 13 será executado com rapidez e eficiência. Vejamos:

Programa 13

10 FOR X = 0 TO 63 20 PLOT X.0 30 PLOT X + 1,0 40 PLOT X + 2.0 50 PLOT X + 1,1 60 PAUSE 10 70 POKE 16437,255 80 UNPLOT X,0 90 UNPLOT X + 1,1 100 NEXT X 120 STOP

REVENDO GEOMETRIA

Até o momento, os nossos programas desenharam linhas compridas, curtas, objetos se movimentando e linhas diagonais. Mas como podemos saber se uma linha pode estourar o nosso programa provocando mensagem de erro? Para evitar este acontecimento temos que recorrer à Trigonometria, no que diz respeito a tangentes.

Sabe-se que as tangentes se determinam pela razão proporcional de dois lados do triângulo retângulo (veja a figura 4), portanto, a tangente do ângulo em A será:

> LADO OPOSTO LADO ADJACENTE

0u A = a/b

Utilizando a equação de tangentes podemos definir a inclinação ou o ângulo de qualquer linha reta que desejamos desenhar. O nosso programa poderá desenhar linhas possuindo ângulos entre 0 e 90 graus. Entretanto, seria fácil se pudéssemos dizer ao computador para desenhar uma linha cujo ângulo fosse igual à tangente do ângulo A. Infelizmente não podemos. porque os matemáticos que projetaram o sistema complicaram nossos cálculos, ao determinar que o sis-

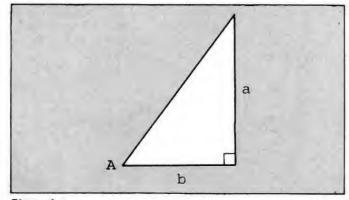


Figura 4

tema reconheça apenas as tangentes de ângulos em Radianos, que são unidades de medidas circular. Mas, este fato não é grande obstáculo, pois sabe-se que um equivale a 2PI/360 Radianos. Sendo assim, podemos desenvolver o próximo programa:

> Programa 14 10 PRINT AT 0,0; "ANGULO?"; 20 INPUT A 30 PRINT A 40 IF A < 0 OR A > 90 THEN GOTO 20 50 LET I = TAN (A*2*PI/360)60 FOR X = 0 TO 6370 IF I*X > 43 THEN COTO 100 80 PLOT X, INT (I*X) 90 NEXT X 100 PAUSE 100 110 POKE 16437,255 120 PRINT AT 0,8; "eeee" 130 GOTO 10

Repare como podemos implantar sistemas de segurança em nossos programas: a tangente de um ângulo menor que 0, ou maior que 90 graus, por exemplo. Só para comprovar, calculamos a tangente de 90 graus. É infinitamente larga! Por essa razão, a linha 40 evita que o computador tente fazer tal cálculo. A linha 50 calcula o ângulo da tangente. A linha 70 evita que uma linha se estenda além do limite do eixo Y (43), o que provocaria estouro e mensagem de erro. As linhas 100-130 permitem que cada linha desenhada permaneca na tela.

Agora que nosso programa desenhou várias linhas, alteramos o programa 14 para que sejam inscritas todas as tangentes dos ângulos entre 0 e 85º com 5º entre cada linha:

> 10 FOR A = 0 TO 85 STEP 5 20 LET I = TAN (A*2*PI/360) 80 POKE 16437,255 90 NEXT X

O mesmo trabalho pode ser feito através do programa 15:

Programa 15

10 FOR A = 0 TO 85 STEP 5 20 LET I = TAN (A*2*PI/360) 30 FOR X = 0 TO 63 40 LET Y = INT (I*X) 50 IF Y > 43 THEN GOTO 80 60 PLOT X.Y 70 NEXT X 80 NEXT A

Para saber, com antecipação, o comprimento de uma linha ou o trajeto de um objeto animado usamos o Teorema de Pitágoras. Sendo A a hipotenusa de um triângulo, e B e C os catetos, temos que A2 = B² + C² Para testarmos esta teoria basta alterar uma linha do programa 15, substituindo a linha 50 pela seguinte (note que 43x43=1849):

50 IF (X=X) + (Y=Y) > 1849 THEN GOTO 80

As linhas terão o mesmo comprimento. Sendo assim, acabamos de desenhar a metade de uma teia de mos que estudar um pouco sobre Linhas que cruzam e experimente). um ponto.

TEIA DE ARANHA

Suponhamos que o nosso desejo seja o de desenhar uma linha, cuja trajetória se inicia e termina nas coordenadas 2,3 e 15,20, respectivamente. Estes dois pontos satisfazem a equação Y = IX + H. Portanto. para o ponto 2,3 teremos 3 = 21 + H e o outro ponto 20 = 151 + H, o que nos deixa em frente a um par de equações simultâneas. Isto não é problema, pois sabemos que, geralmente, a equação da linha 2,3 a 15,20 pode ser obtida pela equação:

$$\frac{Y-a}{-} = \frac{X-b}{d-b}$$

Nosso desejo é desenhar uma teia completa, centralizada no meio da tela, não é mesmo? O ponto mais próximo do centro tem as coordenadas X.Y= 32,22; logo, para as linhas originárias do eixo Y cruzarem o centro temos como base b,a = 32,22 e d,c = 0, Y, Daí:

$$\frac{}{c-22} = \frac{}{0-32}$$

$$Y = 22 - (X-32) \times (c-22) / 32$$

Passamos, então, para outro programa:

X - 32

Programa 16

Y-22

10 FOR C = 0 TO 40 STEP 5 20 FOR X = 0 TO 6330 LET Y = INT $(22-(X-32) \times (C-22)/32)$ 40 IF Y > 43 OR Y < 0 THEN GOTO 70 50 PLOT X,Y 60 NEXT X 70 NEXT C

Após executar este programa, você pode perguntar por que o computador não desenhou uma teia completa. Bem, nosso programa ordenou que o computador, apenas, desenhasse as linhas ao longo do eixo Y. Para desenharmos uma teia completa, temos que considerar, novamente, a equação Y = IX + H. Uma linha de inclinação ou ângulo I pode ser calculada, já que sabemos o ponto por onde a linha passará, no meio da tela. Podemos dizer que:

Y-22 X - 32

Vemos que a linha terá como coordenada Y = I (X - 32) + 22, que é a progressão matemática da equação acima. A inclinação de metade das linhas terá que ser negativa. Vejamos então o programa 17. (Caso não tenha entendido exatamente o porquê de usararanha. Se quisermos desenhar a teia completa te- mos valores negativos de I, então volte ao programa 9

Programa 17

10 FOR I = -5 TO 5 STEP 0.5 20 FOR X = 0 TO 63 30 LET Y = INT (I*(X-32) + 22)40 IF Y > 43 OR Y < 0 THEN GOTO 60 50 PLOT X,Y 60 NEXT X 70 NEXT I

Andrew Fairbairn é formado em Engenharia Eletrônica pela Universida-de de Briston na Inglaterra, em 1973. Estagiou durante um ano na ITC International Computer de Londres e trabalha atualmente em controle de instrumentos através de microprocessadores na área biomédica. É usuário de microcomputadores desde 1980 e vem desenvolvendo estudos e experiências no ZX81, da Sinclair.



- Hardware
- Software — Assistência Técnica
- POLY 201 DP 8"
- POLY 105 DP 5 1/4
- POLY 301 WP (Processamento de Textos)
- MAXXI
- SUPRIMENTOS (Diskettes, Fitas etc)



Rua Aylton da Costa, 115 Salas 201/202 e 205/206. Bairro 25 de Agosto - Duque de Caxias - RJ - Tel.: 771.0312 -CEP 25000.

- A MICRO-KIT promove cursos para ju-Iho de 83: BASIC para adultos e crianças e cursos aplicativos para microcomputadores como VisiCalc, VisiTrend, VisiPlot, entre outros. A loja está lançando, também, um sistema de aulas particulares solicitadas por clientes que desejem receber informações diretas e pormenorizadas sobre micro-computadores. Estas aulas serão dadas na loja com horário previamente marcado pelo telefone: (021) 267-8291. O endereço da MICRO-KIT é R. Visconde de Pirajá, 303/210 - Ipanema
- · Curso de BASIC: turmas limitadas (no máximo dez alunos); aulas diárias das 19:00 às 21:00h; duração de duas semanas. Inscrições e majores informações na NASAJON SISTE-MAS, que fica na Av. Rio Branco, 45/1311. O telefone é (021) 263-1241 - Rio de Ja-
- A Loja Ipanema Micro continua com sua programação mensal de cursos de introdução ao BASIC, agora com novas instalações. Os cursos são realizados pela manhã, tarde ou noite com aulas teóricas e práticas em microcomputadores às segundas, quartas e sextasfeiras. As turmas são limitadas, no máximo, em dez alunos, adultos e crianças. Informações sobre datas e taxa de inscrição pelos telefones (021) 259-1516 e 274-5574. O endereço da Ipanema Micro é Rua Visc. de Pirajá, 540 - Ij. 106 - Ipanema, Rio de Ja-

- A COMPUCENTER estará realizando de 27 a 29 de julho os cursos: "Redes de Computadores" e "Como Melhorar o Rendimento do Computador" no horário das 09:00 às 17:00 h. O primeiro será realizado no Rio de Janeiro no Hotel Meridien, Av. Atlântica, 1020, Copacabana. O segundo será em São Paulo no Hotel Cadoro, Rua Augusta, 129, Centro. Inscrições e informações pelos telefones (011) 255-5076 e 255-9662.
- A CompuShop está com inscrições abertas para uma série de cursos. De 26 a 30 de junho vai ser realizado o "VisiCalc", com duração de 16 horas e preço de Cr\$ 60 mil. De 4 a 7 de julho será ministrado o curso "Desmistificando o microcomputador", com 12 horas de aula e preço de Cr\$ 30 mil. De 4 a 15 de julho será a vez do curso "Descobrindo o microcomputador", para jovens de 10 a 15 anos, com noções de BASIC e LOGO, num total de 20 horas de aula. O preço para inscrição é de Cr\$ 35 mil. O endereço da CompuShop é R. Dr. Mário Ferraz, 37, São Paulo. Tels.: (011) 210-0187 e 212-9004.
- A MINAS DIGITAL continua ministrando cursos de Digitação e Programação BASIC com aulas práticas. Estes cursos podem ser iniciados a qualquer dia, no horário das 08:00 às 21:00 h. O curso de Digitação tem um aluno por máquina e custa, a prazo, 3 parcelas de Cr\$ 6 mil e 200, ou à vista com 10% de desconto. O de BASIC tem, no máximo, três alunos por cada computador e sai por três parcelas de Cr\$ 11 mil ou Cr\$ 30 mil à vista. A MINAS DIGITAL oferece, ainda, curso de BASIC para turmas fechadas (24 alunos). O endereco é Rua Tupinambás, 1045 - cjs. 601 e 602 - Belo Horizonte-MG, Telefone (031) 201-7555

Cursos de microcomputadores são ministrados pela FUNDATEC-UFRGS em Porto Alegre. A programação inclui: Linguagem BA-SIC para Apple II, Microengenho, Unitron e outros, com aulas teórico-práticas em micros, sobre Arquivos, VisiCalc, Banco de Dados e Processadores de Texto. Cada curso tem a duração de 30 horas-aulas. Informações pelo telefone (0512) 25-3240 - Porto Alegre.

- O CEAPRO Cursos de Especialização e Aperfeiçoamento Profissional - está com inscrições abertas para os cursos: "Microprocessadores Aplicados a Controle" de 18/07 a 22/08, às segundas, quartas e sextas-feiras das 19:00 às 21:30 h; e "Microprocessador 8086" de 12/07 a 18/08, às terças e quintasfeiras, no horário das 19:00 às 21:30 h. O endereco do CEAPRO é Av. Presidente Vargas, 590/217, telefone (021) 233-5239, Rio
- A MICROIDEIA SISTEMAS, EDUCA-CÃO E INFORMÁTICA LTDA, promove cursos regulares de BASIC nos horários de 17:00 às 19:00 e 20:00 às 22:00 h. Os cursos têm duração de 20 horas e o treinamento, para turmas de 12 alunos é feito em dois micros. O preço é de Cr\$ 20 mil e o endereço para inscrições é Av. Mal. Câmara, 160/1426 - Ed. Orly-Castelo, Rio de Janeiro. Qualquer informação pelos telefones (021) 265-2252 e
- O Núcleo de Orientação de Estudos está oferecendo os cursos de BASIC níveis 1, 2 e 3 com duração de 20 horas ao preço de Cr\$ 45 mil; Linguagem de Máquina para o TK82-C com duração de 40 horas ao preço de Cr\$ 66 mil; Cursos de Jogos com duração de 20 horas ao preço de Cr\$ 42 mil. O Núcleo fica na Av. Brig. Faria Lima, 1451, conj. 31 - Itaim-Bibi, SP. Tel.: (011) 813-4555. Vagas limi-
- O CEDM Cursos de Aperfeiçoamento-Técnico está oferecendo o "Curso de Eletrônica Digital e Microprocessadores" por correspondência. Dividido em 36 grupos, o curso oferece material de prática (kits) e, no final, um kit surpresa como "prêmio de formatura" O aluno receberá um certificado de conclusão do curso. O endereço para o pedido é Caixa Postal 1642 - CEP 86100 - Londrina-PR. O endereço do CEDM é Rua Piauí, 191, sls. 31 e 34, tel.: (0432) 23-9674.
- · Estão abertas as inscrições, no Centro Educacional Carvalho de Mendonça, para os seguintes cursos: Programação BASIC I: Lógica Digital I e II; Microprocessador Z80 e 8080/ 85; Circuitos Lógicos CMOS; Amplificadores Operacionais e Teleprocessamento. Todos eles têm 40 horas de duração, com turmas pela manhã, tarde, noite e aos sábados. Apostilas gratuitas e aulas práticas em laboratório próprio. Rua Evaristo da Veiga, 20 - Centro -Rio de Janeiro - Telefones (021) 220-8820 e
- A Teplan Informática realiza cursos semanais intensivos, com 10 horas de aula, de segunda às sextas-feiras, às 19:30h, sobre "Programação BASIC aplicada aos diferentes micros", com a finalidade de popularizar esta linguagem junto aos futuros usuários. Informações pelo telefone: (011) 881-0022 - São Paulo

Para informar ao leitor sobre os cursos que estão sendo oferecidos, a revista recolhe informações em diversas instituições ou as recebe pelo correio. Portanto, não nos responsabilizamos por quaisquer alterações posteriormente efetuadas por estas instituições nos programas ou preços.



Maxxi, o micro pessoal muito profissional da Polymax.

MAXU

Agora vamos processar os dados técnicos dele.

O Maxi é um microcomputador pessoal — profissional de grande versatilidade e assegurada possibilidade de expansão. Compatível com APPLE II PLUS*, aceita mais de 5 mil programas aplicativos disponíveis no mercado. Sua característica padrão inclui um monitor e linguagem Polysoft Basic, ambas gravadas em ROM, com 2 kbytes e 10 kbytes, respectivamente, 48 kbytes de memória RAM disponíveis para o usuário; interface para gravador cassete, vídeo e ty colorida (sistema PAL-M); teclado padrão ASC II e fonte de alimentação, dispostos em um gabinete próprio.

Veja aqui sua essência técnica:

Microprocessador

6502 operando com frequência de 1 MHZ.

O Maxxi possui um vídeo profissional de 12" com fosfatização verde e pode conectar-se também com uma televisão comum (colorida ou preto & branco), operando no modo texto ou gráfico (baixa ou alta resolução), sendo completamente transparente ao usuário o acesso à memória. No modo gráfico, as últimas 4 linhas do vídeo operam no modo texto. Todos os modos de operação com o vídeo são selecionáveis por Software.

MATRIZ: PORTO ALEGRE (RS) - Fone: 42-7833.
FILIAIS ABC (SP) - Fone: 454-4922: BELO HORIZONTE (MC) - BRASILIA (DF) - Fone: 223-1456 - CURITIBA (PR) - Fone: 233-6632
PORTO ALEGRE (RS) - Fone: 42-3311 - RIO DE JANEIRO (R) - Fone: 252-8274 - SAO PAULO (SP) - Fone: 283-3722.

- · 40 caracteres/linha, 24 linhas.
- Caracteres 5 x 7.
- · Vídeo normal, reverso e piscante.
- Controle pleno do curso.

Modo Gráfico

(baixa resolução)

- 40 h x 48 v ou 40 h x 40 v com 4 linhas de texto.
- 16 cores selecionáveis por Software.
- Comando específicos do Polysoft Basic para uso do Modo Gráfico: COLOR, PLOT, HLIN, VLIN, SCRN. (alta resolução)
- 280 h × 192 v ou 280 h × 160 v com 4 linhas de texto.
- 6 cores selecionáveis por Software.
- · Comandos específicos do Polysoft Basic para uso no modo gráfico: HCOLOR, HPLOT.
- Imagem do vídeo residente em 8 kbytes.

Memória

A memória dinâmica RAM é organizada em 3 incrementos de 16 kbytes cada um, num total de 48 kbytes totalmente disponíveis para o usuário. Esta memória pode ser aumentada conforme a necessidade do usuário adicionando placas de expansão. Possui também 10 kbytes de ROM para armazenamento do Polysoft Basic e 2 kbytes de ROM para o sistema monitor. Sistema de "Refresh" automático, completamente transparente. Memória rápida — tempo de acesso de 350 ns.

Entrada e Saída

O Maxxi inclui um teclado com padrão ASC II; interface para gravador cassete, vídeo e tv colorida sistema PAL-M; um conjunto de 8 conectores para a ligação de cartões controladores de periféricos e expansões; 3 entradas de 1 bit, 4 entradas analógicas para conexão de "joystick" e 4 saídas digitais de 1 bit.

Possui características básicas do padrão Basic com técnicas de forma a propiciar máximo rendimento dos recursos de Software do produto.

Gravado em ROM com 2 kbytes.

Periféricos e acessórios disponíveis

O Maxxi de concepção modular, cresce de acordo com os periféricos a ele incorporados, dentre os quais destacamos: TV comum, a cores ou preto & branco — Monitor profissional Polymax de 12" com fosfatização verde — Unidade de drives de disquetes de 5¼", organizado com 25 trilhas, 16 setores de capacidade de 256 bytes cada um - Unidade de gravador cassete -Interface serial para impressora — Impressora Polyprint 90 CPS de 80/132 colunas — Controladores de jogos — Interface serial para comunicação de dados — Modem — Placa de expansão de memória RAM para 64 kb — Placa de CPU Z-80 (sistema operacional CP/M) — Placa Videx expansora de vídeo de 40 para 80 colunas — modulador de R.F.

Outros produtos da Polymax:

POLY 301 WP (Polyscriba)
 POLY 201 DP POLY 105 DP
 POLY 201 DE POLYNET



MICRO SISTEMAS, junho/83

EDE DE REVENDEDORES
BAURU (SP): Soma : 24:2558 - BELÉM (PA): Pam - 222-9772 - BELO HORIZONTE (MG): Compucity - 226-6336 - Computronics - 225-3305 - Julio Lobos - 225-6519 - BRASÍLIA (DP): Compushow - 273-2128 - GB - 242-6344 - MB - 226-5914 - Video Service - 234-6321 - CAMPIO GRANDE (MS): DRI: 382-6467 - New Line - 624-5349 - CAMPINAS (SP): Microsystems - 51-3542 - Microsiok - 32-3910 - CAXIAS DO SU, (RS): Digipampa - 221-4559 - CURTIBA (PR): Comicro - 224-5616 - Compusive- 233-1751 - DUQUE DE CAXIAS (R): CPM - 771-0312 - FORTALEZA (CE): Ceneral Data - 226-2510 - COMANIA (GO): Cendados - 224-5467 - TIAJAI (SC): Entec - 44-0244 - JOHNYILLE (SC): Comicro - 22-5658 - JUIZ DE FORA (MG): Vermac - 212-3699 - PIRA/ (CABA (SP): Sogemec - 33-001 - ODRITO ALECRE (RS): Advancing - 30-6246 - DB - 22-5359 - MICROSIA (SP): Sogemec - 34-2100 - PORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 32-2456 - DB - 22-5356 - DB - 22-5356 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FORTO ALECRE (RS): Advancing - 36-6256 - RS) (EC): FO

Viajando ao fundo do DGT-100 você não encontrará o tesouro perdido de um navio naufragado, mas poderá descobrir coisas muito interessantes.

Viagem ao fundo do DGT-100

Newton Duarte Braga Junior

uitos já devem conhecer o fundo do mar através do famoso seriado da televisão norte-americana *Viagem ao fundo do mar,* mas agora nós vamos *viajar* pela memória do micro DGT-100, explorando espaços e desvendando mistérios.

Para empreender esta *viagem* usaremos as funções PEEK(x) e CHR\$(y). A primeira fornecerá, em decimal, o código do caráter armazenado na posição de memória (x); e a segunda fornecerá o caráter cujo código de (y)

Tudo pronto? Então, vamos iniciar nossa *viagem* através do programa da figura 1.

```
64000 CLS:PRINT®0,"QUAL O ENDEREÇO INICIAL ";11:12=11+10:
CLS
64001 PRINT®0,"POS.MEM","COD.CONT","CARACTER";:PRINT:X=64:
FORI=11T012:X=X+64:PRINTX,I,PEEK(I),CHR$(PEEK(I)):
NEXT I
64002 R$-INKEY$:IFR$=""THEN64002ELSEIFASC(R$)=91THEN64003
ELSEIFASC(R$)=10THEN64006ELSEIFR$="F"THENCLS:ENDELSE
IFR$="R"THEN64000ELSE64002
64003 I1=11+1:12=12+1
64004 IFIIOTHEN11=0:12=11+10
64005 GOTO64001
64006 I1=11-1:12=12-1
65007 IFI2>32767THEN12=32767:11=12-10
64008 GOTO64001
```

Figura 1

Este programa solicita um endereço inicial. Feito isto, a memória é listada da posição I até I+10. Neste ponto a listagem pode avançar (pressione seta para baixo) ou retroceder (pressione seta para cima). Se

desejamos dar um novo endereço inicial, pressionamos a tecla R, e se desejamos finalizar o programa, pressionamos a tecla F.

A coluna da esquerda, POS.MEM, fornece a posição de memória; a coluna do meio, COD.CONT, o código do caráter armazenado na posição de memória indicada na coluna da esquerda; e, finalmente, a coluna da direita fornece o caráter do código apresentado na coluna do meio.

Em certo ponto, a partir da posição de memória 17129, o programa começa a listar o conteúdo de memória, onde ele mesmo está armazenado. Percebemos então que a coluna do meio, algumas vezes, apresenta o byte 0, o que indica o final de cada linha do programa. Mais adiante encontramos três bytes 0, que indicam o fim da última linha, ou seja, o programa termina neste ponto.

Se quisermos ir mais fundo em nossa "viagem" para saber quais posições de memória armazenam o número das linhas, e quais são estas linhas, devemos acrescentar ao programa anterior:

65000 P=17129 65300 P1=PEEK(P)+PEEK(P+1)*256 65301 X=PEEK(P+2)+PEEK(P+3)*256 65002 IF X=64000 THEN END 65310 PRINT P1,X 65320 P=P1:GOTO 65300 Para executarmos esta rotina basta comandar: RUN 65000 (e apertar a tecla RETURN), deste modo o programa imprime as posições de memória e suas respectivas linhas. (Se você possui uma impressora e deseja o resultado impresso, troque o PRINT da linha 65310 por LPRINT).

EFETUANDO UM MERGE

As posições 16548 (byte menos significativo) e 16549 (byte mais significativo), em decimal, contêm o endereço inicial do programa em BASIC que está armazenado na memória do micro; e as posições 16633 e 16634 contêm o endereço final do programa.

Com estas informações podemos simular, no gravador, uma rotina que só existe em equipamentos com disquete: o MERGE, ou seja, juntar dois programas, o primeiro na memória do micro, e o segundo no disquete.

Se nos dois programas existirem linhas de números iguais, o MERGE colocará a linha do segundo programa *em cima* da linha do primeiro. As linhas que possuem números diferentes são intercaladas.

No MERGE que vamos simular, o segundo programa terá que ser colocado no final do primeiro, independente dos seus números de linhas, pois é necessário que o segundo programa tenha, na sua primeira linha, um número maior que o da última linha do primeiro. Isto permitirá um resultado perfeito.

Vamos efetuar o MERGE carregando, inicialmente, o primeiro programa e, através de PRINT PEEK (16633), saber qual o seu endereço final. Se o número apresentado for maior que dois, teclamos:

POKE16648, PEEK (16633) - 2: POKE16549, PEEK (16634)

Se, ao contrário, o número for menor que dois, temos, então:

POKE16548, PEEK(16633)+254:POKE16549, PEEK(16634)-1

Carregamos, agora, o segundo programa. Feito isto, restauramos o conteúdo das posições de memória 16548 e 16549 digitando:

POKE16548,233:POKE16549,66

Se tudo isto foi feito corretamente, ao listarmos o programa, veremos que os dois que estavam separados, agora são um só.

Com estas informações podemos aproveitar melhor o DGT-100 que tem por dentro lugares inexplorados...

Newton Duarte Braga Junior tem curso de programação COBOL pela Datamec e de programação FORTRAN pela Universidade Federal de Minas Gerais. Seu interesse por eletrônica começou no Curso da Escola Técnica Rezende Ramell e, a partir de 1980, vem aplicando seus conhecimentos na área de computação. Atualmente é proprietário de dois micros: DGT-100 e NE-Z8000.

Suprimentos para Proc. Dados

- FITAS MAGNÉTICAS
- DISCOS MAGNÉTICOS
- DISKETES (8 e 5 1/4)
- FITAS IMPRESSORAS (LINHA COMPLETA MINI/MICROS)
- DATA CARTDRIDGE
- ACESSÓRIOS (ETIQUETAS, TAPE SEEL, WRAP AROUND, CARRETEIS, REFLETIVOS)
- CONSULTE NOSSOS PRECOS
- CONDIÇÕES ESPECIAIS P/REVENDEDORES

Plantão de vendas Supri-SOS: (011) < 543-0740 542-9117 Central Bip: 815-3344 - (5AK7)

SUPRIDATA - COM. E REPRESENTAÇÃO LTDA.

- SP R. Brejo Alegre, 348 Tel.: 543-0515
- RJ R. Dom Gerardo, 63 s/1903 -.Tel.: [021] 233-9849

Representantes em todas as Capitais do País.

INEDITO NO BRASIL POTENCIAL SOFTWARE APRESENTA "PASSO A PASSO"

CURSO INTRODUTORIO A LINGUAGEM BASIC AUTO - DIDATICO ONDE O PROFESSOR E' O PROPRIO MICROCOMPUTADOR..

INCLUI: MANUAL EXPLICATIVO DOS VISUAIS EXPOSTOS, C.EXERCICIOS * TOTALMENTE EM PORTUGUES *, E 1 DISKETE DE DUPLA FACE. COMPOSTO DE: 32 PROGRAMAS, 10 AULAS DIVIDIDAS EM 2 PARTES CADA 10 TESTES APOS DE CADA AULA E 2 EXAMES GERAIS.

PASSO A PASSO REQUER: 48K, COM ROM DOS MICROS DA FAMILIA APPLE , 1 DRIVE E SOD 3.3 . COMPATIVEL COM: APPLE II PLUS, MICROEMSENHO, POLYMAX, E UNITRON

A VENDA NOS MELHORES REVENDEDORES DE MICROCOMPUTADORES DO BRASIL

FACA SEU PEDIDO HOJE !!! POTENCIAL SOFTMARE, CX POSTAL, 977
CEP 13.100-CAMPINAS-SP F: (0192) 31-5340 TELEX 1134327 INCX BR



Um programa para aqueles que estão querendo perder ou ganhar alguns quilinhos.

Programe sua dieta (sem sacrifícios)

Pedro Luiz Ribeiro

Iste programa surgiu a partir do momento que resolvemos experimentar, lá em casa, um regime mais convencional, à base de calorias. Um amigo médico orientou-nos a limitar a quantidade de calorias de cada refeição e nos cedeu uma tabela de alimentos e seus respectivos valores calóricos. A tabela deriva de um estudo realizado pelo Hospital das Clínicas, de São Paulo.

Quando comecei a elaborar os cardápios diários usando a tabela, percebi logo que não era uma tarefa simples. O trabalho envolvia consultas seguidas a sete folhas mimeografadas, anotando nomes de alimentos, quantidades e a soma das calorias.

Eu havia recebido meu Apple II tinha pouco tempo e estava ávido para encontrar uma oportunidade de experimentar minha capacidade de programar em BASIC. Decidi então fazer um programa, que depois de dois meses e alguns fins de semana, estava pronto, possibilitando-me produzir uma grande variedade de cardápios em alguns minutos.

O PROGRAMA

O regime divide os alimentos em grupos, devendose escolher, para cada refeição, no máximo um alimento de cada grupo. O programa apresenta no vídeo um grupo de cada vez, permitindo selecionar um alimento de cada e determinar a quantidade que se pretende comer. A seguir, o programa computa a quantidade de calorias já comprometidas e mantém o operador informado do seu saldo diário, com base na quantidade diária pré-estabelecida. Ao fim de cada refeicão, o programa imprime o cardápio e o total de calorias. Quando termina de computar as refeições do dia, é impresso o total de calorias e o programa passa para uma nova folha.

Para rodar o programa é necessário um micro compatível com o Apple II (Unitron, Maxxi ou Microen-

genho) e uma impressora. O programa menciona a Epson (linha 3595) porque foi desenvolvido nesta impressora. No entanto, ele pode operar com qualquer outra, desde que nas linhas 4590, 4600, 4610, 4620 e 4630, os códigos sejam trocados pelos códigos da impressora a ser utilizada. No caso de se usar a Epson, existe uma sub-rotina no programa que permite alterar o tipo de letra.

ALGUMAS EXPLICAÇÕES

A seguir, explicarei os principais pontos do progra-

 Linha 460 — Para garantir a boa colocação do texto na folha, o programa precisa do número de colunas da impressora utilizada, atribuindo-lhe à variável NC.

• Linhas 640 a 760 - Preenchem a tela com a tabela referente ao grupo definido pelas variáveis T e X, em duas colunas verticais, tabulando os números pela direita e o texto pela esquerda.

 Linhas 780 a 1060 — Aceitam a escolha e atribuem à G\$(i).

• Linhas 1080 a 1400 - Tabela de medidas. Atribuem à M\$ a cadeia correspondente à chave K.

 Linhas 1540 a 2000 — Aceitam instruções quanto à quantidade do alimento selecionado e informam o balanco de calorias.

 Linhas 2040 a 2460 - Atribuem à variável A\$(i) as cadeias compostas dos nomes dos alimentos e chaves que identificam pesos e tipos de medidas utilizadas. Note que a linha 2130 não contém cadeias mas sim números decimais. No entanto, ela não será lida pela linha 2100, uma vez que a mesma já foi lida pela subrotina 8000 (veia linha 2040).

• Linhas 2480 a 2580 - Atribuem à variável QI o total escolhido de calorias por dia.

 Linhas 2640 a 2860 — Fornecem à RF\$ a cadeia correspondente à refeição escolhida para, a seguir, titular o cardápio.

58	EGUNDA FEIRA	
C	AFE DA MANHA	
ALIMENTO	PESO	MEDIDA
QUEIJO PRATO	030	1 FATIA
SUCO LARANJA	120	1 COPO
PAO DE CENTEIO	Ø25	1 FATIA
LEITE	200	1 COPO
MARGARINA	005	1 COLHER DE CHA
TOTAL DE CALORIAS:	380	
	ALMOCO	
ALIMENTO	PESO	MEDIDA
ALFACE	148	I PRATO DE HESA
ESPINAFRE	148	1 PRATO DE MESA
ARROZ CRU	010	
FEIJAO	010	1 COLHER DE SOPA 1 COLHER DE SOPA 1 BIFE MEDIO
CARNE DE VACA	050	1 BIFE MEDIO
CAQUI	060	1 UNIDADE
OLEO	ØØ5	3 COLHER DE CHA (8
TOTAL DE CALORIAS:	428	
	JANTAR	
ALIMENTO	PESO	MEDIDA
NABO	878	2 UNIDADE (S)
BROCOL I	100	1 PRATO SOBREMESA
BATATA INGL	848	2 UNIDADE (S)
PESCADINHA	110	1 UNIDADE
UVA	868	1 CACHO
OLEO	885	3 COLHER DE CHA (S

Figura 1 — Exemplo de cardápio produzido pelo programa.

TOTAL DE CALORIAS: 345

TOTAL DO DIA: 1145

 Linhas 2880 a 3590 — Programa principal, Define a sequência de manipulação das tabelas, utilizando as sub-rotinas assinaladas.

 Linhas 3640 a 3720 — Permitem que se volte atrás e recomece o día, cancelando o cardápio já elaborado.

 Linhas 3760 a 4360 — Rotina de impressão do cardápio recém-terminado. Note que as linhas 3860 a 3960 permitem que se confira um título à folha (por exemplo, o dia da semana).

 Linhas 4380 a 4580 — Permitem que se passe a uma nova refeição, pule para um novo dia ou saia do

 Linhas 4620 a 4940 — Sub-rotina já mencionada, que permite selecionar o tipo de impressão quando se utiliza uma impressora Epson.

 Linhas 6000 a 6090 - Sub-rotina que toca acordes. Utilizada para alertar o operador quando o grupo que estiver sendo processado for desaparecer da tela.

 Linhas 8000 a 8090 — Sub-rotina que introduz na memória uma sub-rotina em linguagem de máquina que permite gerar os sons utilizados pela sub-rotina 6000.

Pedro Luiz Ribeiro é Gerente Comercial da Cia. São Paulo Distribuidora de Derivados de Petróleo e tem como hobby a Informática.

****************************** INFORMÁTICA

A informática é a indústria que mais cresce no mundo a que paga os melhores salários e a única carente de técnicos especializados.

FORMAÇÃO DE TÉCNICOS ESPECIALIZADOS

OBJETIVO

Ae finul de curse o alune estará capacitade a projetar a do-cumentar programas em Assembler, Basic, Cobol, Pas-cal, Mumps e a outras linguagens de programe; ào em mi-ni a microcomputadores, alem de prová-le de embisa-

Manutanção de mini e

An final de curse e alune estara capacitado a elaborar reli-An thai do curso is auto estars capacitado a secorar rim-nas de manúsinação presentiva a corretiva, usar os princi-pais equipamentos de textes digitais, além de capacita-le a projector e documentar programas de textes para manu-tenção do hardware stravés do software de mini e micro-computadores. PRÉ-REQUESITO 2.º DURAÇÃO: 1.250h -12

HORARIO: 2" a 6.", das 19.00 às 22:40 h Sáb.

ESTAGIO: 200 h PRATICA OPERACIO-

NAL: Laboratório proprio de Microcomputadores e Eletrônica Digital

Eng' César da Costa

Certificado: Registro no Sistema Oficial de Ensino



ENGEMICR/I

Rua Evaristo da Veiga, 20 - Tel. 220-8820 / 220-7009

INSCRIÇÕES ABERTAS



Regime de calorias

```
800 IF TZ > 18 THEN TZ = 18
     REM
                                                                    820 GS = "": REM CRIAR NULL STRING
                REGIME DE
160
     REM
                                                                         VTAB TZ: PRINT "DIGITE O NUMERO DE SUA ESCOLH
                CALDRIAS
                                                                         PRINT "PARA PULAR ESTE GRUPO APERTE A BARRA D
           . P L RIBEIRO
     REM
                                                                         O ESPACO"
     REM
                                                                               - 958: REM LIMPAR LINHA
           *************
                                                                         VTAB TZ + 6: GET R1:AS = ASC (R1)

IF VAL (G1) = 0 AND AS = 13 THEN 826
     HOME : VTAB 8: SPEED= 120
     PRINT "ESTE PROGRAMA PERMITE A FORMACAO DE"
                                                                          IF AS = 13 THEN 1026
     PRINT "CARDAPIOS COM QUANTIDADE DE CALORIAS"
     PRINT "CONTROLADA POR VOCE. ELE FOI ELABORADO
                                                                          IF AS < 48 OR AS > 57 THEN 820
                                                                         G$ = G$ + R$: VTAB TZ + 4: PRINT G$: GOTO 966
     PRINT "COM BASE EM DADOS DESENVOLVIDOS PELO"
                                                                          : REM ECO TECLD
     PRINT "HOSPITAL DAS CLINICAS DE SAO PAULO."
                                                                    1020 G = VAL (Gs): IF G > X DR G < T THEN 820
     PRINT "CONSULTE O SEU MEDICO PARA DETERMINAR"
PRINT "A QUANTIDADE EXATA DE CALORIAS QUE"
                                                                    1040 G$(Y) = A$(B)
                                                                     1060 RETURN
     PRINT "DEVE UTILIZAR EM SEU REGIME"
                                                                    1080 K = VAL ( MID$ (G$(Y),2,2))
     VTAB 19: PRINT "DIGITE O NUMERO DE COLUNAS DE
                                                                          REM TABELA DE MEDIDAS
     SUA ";: PRINT "IMPRESSORA E APERTE (RETURN)"
VTAB 22: INVERSE : PRINT " ";: HTAB 1
                                                                          IF K = 1 THEN MS = "UNIDADE"
     INPUT NC: NORMAL
                                                                    1120 IF K = 2 THEN MS = "PRATO DE MESA"
     IF NC < 40 OR NC > 200 THEN 480: REM LIMITAR
                                                                           IF K = 3 THEN MS = "PRATO SOBREMESA"
      LARG IMPRES
                                                                           IF K = 4 THEN MS = "PIRES DE CHA"
     GOTO 2040
                                                                          IF K = 5 THEN M$ = "COLHER DE SOPA"

IF K = 6 THEN M$ = "PRATO DE SOPA"
                                                                    1180
     PRINT : PRINT
                                                                    1200
     PRINT : PRINT " ESTOUROU! VOCE ESTA COM "; OR;
                                                                           IF K = 7 THEN MS = "PIRES DE CAFE"
      CAL DRIAS"
                                                                           IF K = 8 THEN MS '= "PEDACO"
     PRINT : PRINT " FIM DO CARDAPIO"
                                                                          IF K = 9 THEN MS = "BIFE MEDIO"

IF K = 10 THEN MS = "PORCAO"
     FOR H = 1 TO 3500: NEXT
                                                                    1280
     GOTO 3600
                                                                           IF K = 11 THEN MS = "FATIA"
                                                                          IF K = 12 THEN MS = "CACHO"
     PRINT
660
     FOR I = T TO (X - 1) STEP 2:J = I + 1
                                                                    1340
                                                                          IF K = 13 THEN M$ = "COPO"
                                                                           IF K = 14 THEN MS = "PRATO DE CHA"
     REM TABULAR PELA DIREITA
     IF I < 10 THEN TY = 3
                                                                           IF K = 15 THEN MS = "COLHER DE CHA"
     IF I \rightarrow = 10 AND I < 100 THEN TY = 2
                                                                           RETURN
     IF I > = 100 THEN TY = 1
                                                                     1420 D = VAL ( LEFT$ (G$(Y),1))
     PRINT TAB( TY) I; " "; MID# (A#(1),7);: PRINT
                                                                    1440 IF Q = 6 THEN Q = .5
      TAB( 20 + TY - (1 * (I = 9)))J;" "; MID$ (A$
                                                                           IF AS = 32 THEN RETURN
                                                                           IF 0 = 7 THEN 0 = .75
                                                                           IF Q = 8 THEN Q = 1.5
780 \text{ TZ} = \text{INT } (B + (X - T) / 2)
                                                                          HOME : VTAR 5
```



"201070NABO", "101170PEPINO", "501110 RABANETE", "103090REPOLHO", "601100CHUCHU", "10 4080ABOBORA", "103120ABOBRINHA", "102150ACELGA" "201100ALCACHOFRA", "101050ALHOPORO", "601120B ERINGELA", "101080BETERRABA", "103100BROCOLI" 2170 DATA "101080CENOURA" 2180 DATA "183870COUVE", "183110COUVEFLOR", "3850 60ERVILHAEMLATA", "205040ERVILHAFRESCA", "10615 60ERVILHHEMLAIA", "2050490ERVILHHEMESCA", "10615 ØESCAROLA", "102140ESPINAFRE", "107130PALMITOEM LATA", "201120PIMENTAO", "1070900UJABO", "102120 REPOLHO", "107080VAGEM", "105010ARFOZ CRU" DATA "1010408ATATA INGL" DATA "601030BATATA DOCE", "105010FAR DE . "205010FAARDE MILHO", "105010FA MANDIOCA" ,"105010FUBA","1054501NHAME", 105010MACARRAD", "608025MANDIOCA", "601030MANDI OQUINHA", "601015PAO", "105010SAGU", "105010TRIG 2240 DATA "105010FEIJAO" "105010ERVILHA SECA", "105010FEIJAO SO DATA JA", "105010GRAD DE BICO", "105010LENTILHA", "60 9050CARNE DE VACA", "110130BACALHAU SECO", "104 120CAMARAO FRESCO", "101050CARNE DE FORCO", "61 0030CARNE SECA", "110090CORACAO", "110110CORVIN 2280 DATA "104120DOBRADINHA" 2300 DATA "111130DOURADO", "109080F1GADO", "11007 PESCADINHA", "111030QUEIJO PRATO", "111030QUEIJ O FRESCO", "111040REQUEIJAO", "111060RICOTA" 2320 DATA "111030MUSSARELA" DATA "-601070RIM", "110140ROBALO", "101040SAL SICHA", "201080SARDINHA FRESCA", "101030SARDINHA A/OLEO", "201060SARD/TOMATE", "610060TAIN 2340 DATA A/OLEO" ,"201060SARD/TOMATE" ,"610060TAIN HA","101050BANANA NANICA","105020ABACATE","11 1090ABACAXI", "201090AMEIXAVERM", "1040B0AMORA" 2360 DATA "101040BANANA MACA" 2380 DATA "201100CAJU", "101060CAQUI". "301070CER

EJA", "101060FIGO", "104080FRAMBOESA", "107050FR

UTA DO CONDE", "101060GOTABA", "202100JABOTICAB

A", "101100LARANJA", "613120SUCO LARANJA", "1010

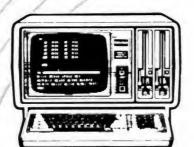
90LIMA", "6010B0MACA", "111070MAMAO", "601070MAN

M MIAMIZ

TUDO EM HARDWARE & SOFTWARE



IMPRESSORAS UNIDADES DE DISCO COMMODORE ATARI 400/800 I.B.M.



TRS-80

SOMOS **BRASILEIROS**

INCLUI: • 64K RAM • UNIDADE DE DISCO

MIAMI BEACH, FL 33139

46

TELEX **6811413 SONRIA MIAB**

 MONITOR GREEN TEL: 672-0090 672-0091 900 LINCOLN RD.,

O MODEM DO MICRO

O UP 1200/II Parks é o modem analógico assíncrono desenvolvido na medida certa para os microcomputadores. Transmite em velocidades de até 1200 bps nos modos duplex ou semi-duplex (a dois ou quatrofios) e pode ser utilizado em linhas privativas ou discadas. Sua operação é fácil e seu custode aquisição,

manutenção e funcionamento é mínimo, ainda mais que sua capacidade de transmissão equipara-se a de similares mais complexos. Entre na era da teleinformática. Interligue seu micro ao de um amigo ou a um banco de dados. Utilize o UP 1200/II Parks, a solução simples e eficiente, dentro dos mais avançados parâmetros técnicos.

Parks - Equipamentos Eletrônicos Ltda.

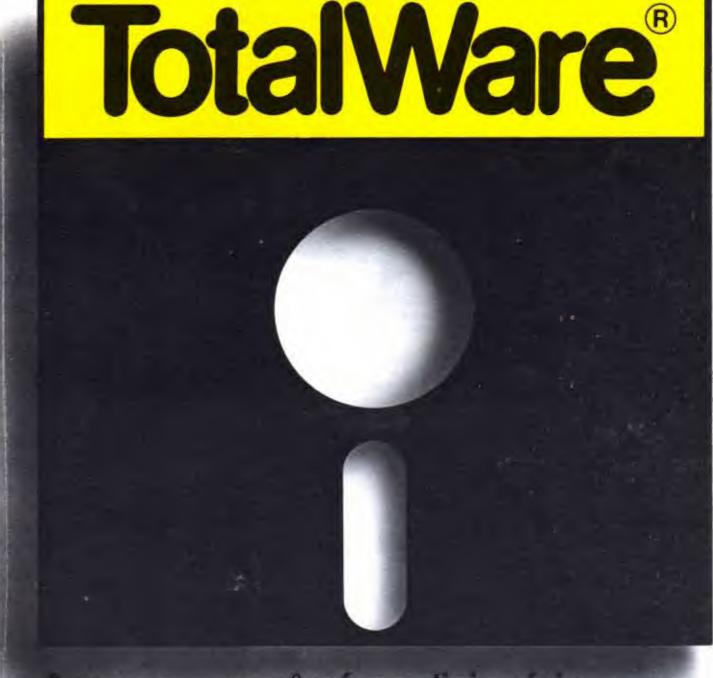
PARKS

Porto Alegre: Av. Paraná, 2335 - fones (0512) 42.5500, Tlx. (051) 1043 • São Paulo: Rua Correa Vasquez, 51 fones (011) 549.4360, 572.7171, Tlx. (011) 23141 • Curitiba: Rua Carlos de Carvalho, 1766 - fone (041) 232.1814 Tlx. (041) 5406 • Brasília: CLRN 103 - Bloco A - Loja 37 - fone (061) 225.0538.



MICRO SISTEMAS, junho/83

```
3820 IF RTS = "L" THEN GOSUB 4620: IF RTS < > "
                                                                      L" OR RT$ < > "" THEN 3740
3830 IF TF$ < > "" OR TF < > 0 THEN 3880
2400 DATA "101060MARACUJA"
2420 DATA
                  "111160MELANCIA", "111220MELAO", "104
      120MORANGO", "601070PERA", "101080PESSEGO", "101
100TANGERINA", "112060UVA", "601025PAO", "401020
                                                                       3840 HOME : VTAB 10
      025PAO DE CENTEIO", "201015BOL SALGADA" , "111
DATA "111025PAO DE GLUTEN"
                                                                             PRINT "DIGITE O TITULO DA FOLHA, POREM SE NA
                                                                            O QUIZER TITULO APERTE SIMPLESMENTE A TE- CL
      DATA "111025PAU TRIGO INTGL"
      DATA "211020TDRRADA", "113200LEITE", "7131
60LEITE DE CABRA", "813300LEITE DESNTD", "2
      TT = (INT (NC) - LEN (TF$)) / 2
                                                                      3920 PR# 1: PRINT : PRINT
3940 IF TF# = "" THEN 4000
       11320010UGURTE/COALH" ,"115005MARGARINA","1
                                                                             PRINT TAB( TT) TFS
       150050LEO"
                                                                             PRINT : PRINT
      HOME : VTAB 11: HTAB 2
                                                                       4000 TT = ( INT (NC) - LEN (RF$)) / 2
4020 PRINT TAB( TT)RF$: PRINT
       PRINT "QUANTAS CALORIAS POR DIA ?(800 A 3000
                                                                       4848 TA = INT ((NC - 45) / 2)
                                                                             PRINT TAB( TA) "ALIMENTO"; : PRINT TAB( 16)"
2520 PRINT : PRINT : HTAB 15
       INPUT QI
                                                                             PESO";: PRINT TAB( 6) "MEDIDA"
                                                                             FOR H = 1 TO (TA - 1): PRINT " ";: NEXT
      IF QI < 800 OR QI > 3000 THEN 2480
                                                                             FOR H = 1 TO 44: PRINT "-";: NEXT : PRINT "-
2580 QT = QI
2600 HOME : VTAB 8: HTAB 8
2640 PRINT "ESCOLHA UMA REFEICAO": PRINT : PRINT
                                                                       4140 FOR H = 1 TO 9
2660 CF$ = "CAFE DA MANHA"
                                                                       4160 K = VAL ( MID$ (6$(H),2,2))
2680 ALS = "ALMOCO"
                                                                       4180 GOSUB 1100
                                                                      4200 IF G$(H) = "" THEN 4280
4220 TB = 30 - LEN (G$(H)):TC = 6
2700 JT$ = "JANTAR"
2720 PRINT TAB( 10) "1- "; CF$: PRINT
2720 PRINT TAB( 10)"1- ";CFS: PRINT
2740 PRINT TAB( 10)"2- ";ALS: PRINT
2760 PRINT TAB( 10)"3- ";JTS: PRINT
2780 GET OPS:OP = VAL (OPS)
2800 IF OP > 3 OR OP < 1 THEN 2600
                                                                       4240 St = " (S) ": IF QP(H) > = 2 THEN MS = MS + S
                                                                       4260 PRINT TAB( TA) MIDS (88(H),7);: PRINT TAB(
                                                                            TB) MIDS (B$(H),4,3);: PRINT TAB( TC)QP(H);:
       IF OP = 1 THEN RF$ = CF$: GOTO 3190
2840 IF OP = 2 THEN RF$ = AL$
      IF OP = 3 THEN RF$ = JT$
                                                                       4300 OF = 0
      GOSUB 6000
                                                                             FOR H = 1 TO 9: QF = QF + Q(H): NEXT
       HOME : HTAB 10
                                                                             PRINT : PRINT TAB( TA) "TOTAL DE CALORIAS: "
2900 PRINT "GRUPO 1- 25 CALORIAS"
2920 X = 18:Y = 1:Z = 25:T = 1
                                                                       4360 PR# 0
2940 GOSUB 640: GOSUB 1080: GOSUB 1420
                                                                             HOME : VTAB 5: HTAB 5
                                                                       4380
                                                                             PRINT "ESCOLHA UMA OPCAO ABAIXO": PRINT : PRINT PRINT TAB( 10) "N- NOVA REFEICAO"
       HOME : HTAB 10
                                                                             PRINT TAB( 10) "D- NOVO DIA"
      PRINT "GRUPO 2- 25 CALORIAS"
3000 X = 39:Y = 2:Z = 35:T = 19
                                                                             PRINT TAB( 10) "F- FIN"
      GOSUB 640: GOSUB 1080: GOSUB 1420
                                                                       4480
                                                                             GET EDS
                                                                             FOR H = 1 TO 9:0$(H) = "":Q(H) = 0: NEXT : REM
       60SUB 6000
      HOME: HTAB 3
PRINT "GRUPO 3- 35 CALORIAS (ALIMENTO CRU)
X = 53:Y = 3:Z = 35:T = 40
                                                                               ZERAR DS B(H) E Q(H)
                                                                             X = FRE (0)
                                                                             IF EDS = "N" THEN 2600
3100 GOSUB 640: GOSUB 1080: GOSUB 1420
                                                                             IF EDS = "D" THEN PRO 1: PRINT TAB( TA) "TO
                                                                             TAL DO DIA: ": 01 - 0T: PRINT CHR* (9) "E": PR#
      BOSUB 6000
       HOME : HTAB 10
                                                                            IF EOS = "F" THEN END
3140 PRINT "GRUPO 4- 35 CALORIAS"
3160 X = 58:Y = 4:Z = 35:T = 54
                                                                             GOTO 438Ø
      GOSUB 640: GOSUB 1080: GOSUB 1420
                                                                             HOME : VTAB 3: HTAB 5
                                                                       4620
                                                                             PRINT "ESCOLHA O TIPO DE LETRA": PRINT : PRINT
PRINT TAB( 9)"1- COMPRIMIDA": PRINT
3190 GOSUB 6000
3200 HOME: HTAB 10
3220 PRINT "GRUPO 5- 75 CALORIAS"
3240 X = 87:Y = 5:Z = 75:T = 59
                                                                              PRINT TAB( 9) "2- ENFATIZADA": PRINT
                                                                              PRINT TAB( 9) "3- DUPLA IMPRESSAO": PRINT
                                                                             PRINT TAB( 9) "4- COMBINACAO DE (2) E (3) "; PRINT PRINT TAB( 9) "5- NORMAL"
3260 GOSUB 640: GOSUB 1080: GOSUB 1420
3270 GOSUB 6000
3280 HOME : HTAB 10
                                                                              INPUT Z: PR# 1
       PRINT "GRUPO 6- 50 CALORIAS"
                                                                             ON Z GOTO 4800,4820,4840,4860,4880
PRINT CHR$ (9)"132F";: GOTO 4900
                                                                       4780
3320 X = 115:Y = 6:Z = 50:T = 88
                                                                       4800
3340 GOSUB 640: GOSUB 1080: GOSUB 1420
                                                                      4820
                                                                             PRINT CHR$ (27) "E";: GOTO 4920
       GOSUB 6000
                                                                              PRINT CHR$ (27) "G";: 80TD 4928
       HOME : HTAB 10
                                                                             PRINT CHR$ (27) "E" CHR$ (27) "G": 80TD 4928
PRINT CHR$ (27) "F" CHR$ (27) "H" CHR$ (18);
                                                                       4860
      PRINT "GRUPO 7- 65 CALORIAS"
3400 X = 122:Y = 7:7 = 65:T = 116
                                                                              GOTO 4920
      GOSUB 640: GOSUB 1080: GOSUB 1420
                                                                              PR# 0: PRINT : PRINT "ATENCAO! LETRA MENOR,
       GOSUB 6000
                                                                             MAIS COLUNAS!": FOR H = 1 TO 800: NEXT : RETURN
      HOME : HTAB 10
PRINT "GRUPO 8- 110 CALORIAS"
                                                                       4920
                                                                             RETURN
      X = 128:Y = 8:Z = 110:T = 123
                                                                             REM TOCAR ACORDES
       GOSUB 640: GOSUB 1080: GOSUB 1420
                                                                      5000
5020
                                                                             FOR H = 1 TO 61 STEP 30
      BOSUB 6000
                                                                             POKE 0.50 + H
      HOME : HTAB 10
PRINT "TEMPEROS - 30 CALORIAS"
                                                                             POKE 764,50 + H
                                                                       6060
                                                                             CALL 768
      X = 130:Y = 9:Z = 30:T = 129
                                                                      6080
6090
                                                                             NEXT
      GOSUB 640: GOSUB 1080: GOSUB 1420
                                                                             RETURN
       GOSUB 6000
                                                                              REM SUBROTINA DE SOM EM L/M
       HOME : VTAB 10: HTAB 12
                                                                      8000 FOR H =
                                                                             FOR H = 1 TO 23
       PRINT "FIM DO CARDAPIO": PRINT : PRINT :
      PRINT TAB( 2) "QUER IMPRIMIR(I) OU RECOMECAR
                                                                      8020 V = 767 + H
                                                                             POKE V, Z
                                                                       8640
                                                                             NEXT
                                                                                      PARA ALTERAR FREQUENCIA-POKE Ø.F (1-2
      IF IRS = "I" THEN 3740
IF IRS = "R" THEN CLEAR : HOME : GOTO 460
                                                                      8060
                                                                             REH
                                                                             55)
                                                                      8070
                                                                             REM
                                                                                     PARA ALTERAR DURACAD-POKE 769, D(1-255
       GOTO 3600
       HOME : VTAB 9
                                                                      8090 RETURN
       PRINT "APRONTE A IMPRESSORA E APERTE RETURN"
                                                                              REM PEDRO L RIBEIRO
       IF RTS = "L" THEN GET US: GOTO 3830
                                                                              REM
                                                                                    RUA SAD BENTO, 365
       PRINT : PRINT "POREM SE TIVER UMA IMPRESSORA
                                                                               REM
                                                                                    01011 S PAULD, SP
       EPSON E DESEJAR ESCOLHER O TIPO DE LETRA.
                                                                              REM 239-5799
                                                                                    OUTUBRO' 1982
3800 GET RTS
```



Antes que você va ao dicionário,
vamos explicar. TotalWare é ao mesmo tempo hardware e software,
equipamento e oportunidade, serviço e confiabilidade,

programa e consulta, atendimento e novos produtos, enfim, um componente novo e indispensável para o seu microcomputador.

TotalWare é uma exclusividade CompuShop, a loja especializada em microcomputadores onde você encontra software, periféricos, acessórios, a mais completa linha de livros e revistas nacionais e importados bem como diskettes e formulários, além de cursos e assistência técnica permanente. Tudo a preços especialmente programados.

Na CompuShop a preocupação é fazer com que você tenha o microcomputador certo, de acordo com as suas necessidades. Mas apenas isso não basta. Foi por isso que a CompuShop

criou toda uma infra-estrutura de apoio.

Foi por isso que criou TotalWare.







Impatível com o Apple II Plus, o Microengenho, fabricado pela Spectrum, de São Paulo, possui características que o tornam versátil tanto para aplicações domésticas como comerciais. Memória RAM de até 64 Kb, alta resolução gráfica, recursos de som e cores e interfaces para disquetes 5 1/4" e impressoras seriais demonstram a capacidade do aparelho para as mais variadas aplicações.

HARDWARE

A UCP do Microengenho baseiase no microprocessador 6502, da Rockwell, com ciclo de 1 MHz e palavra de 8 bits. Ele possui 12 Kb de memória PROM (10 Kb com o Interpretador BASIC e 2 Kb com o Monitor) e 16 Kb de RAM, expans ível até 64 Kb. Seu teclado é constituído de 52 teclas ASCII, semelhantes às da máquina de escre-

O equipamento permite a utilização de gravador cassete comum, na velocidade de 1500 BPS. Além disso, apresenta interface para entrada de até oito disquetes de 5 1/4", face e densidade simples, 35 trilhas, 6 setores por trilha e 256 bytes por setor.

O monitor de vídeo pode ser um televisor comum preto e branco ou a cores. O display de texto comporta 24 linhas por 40 colunas, com 60 caracteres maiúsculos ASCII, em matriz de 5 x 7 pontos. O sistema trabalha em dois modos gráficos: baixa resolução, com

1.920 blocos (40 x 48) em 16 cores no padrão PAL-M; e alta resolução, com 53.760 pontos (280 x

A interface de comunicação serial é do tipo RS232C, com velocidade de 75 a 19200 bauds, acessível por BASIC, DOS e qualquer outra linguagem desenvolvida para o Microengenho. A ela podem ser adaptadas impressoras seriais ou qualquer outro periférico que obedeca ao padrão RS232C.

Entre outros acessórios importantes, está o cartão de expansão de memória de 48 para 64 Kb e o Kit para adaptação de TV, dispensando o uso do modulador de RF.

SOFTWARE

O Microengenho trabalha com linguagem BASIC, Assembler (da UCP 6502) e quaisquer linguagens disponíveis para seu sistema operacional, que é compatível com o DOS 3.3 do Apple II Plus.

Como programas aplicativos, a Spectrum está oferecendo o Microcálculo, para controles de despesas e pequenos balancetes, o Microdata, específico para arquivos, o Editex, para processamento de textos, e o Grafsérie, formatador de gráficos para as áreas de Marketing, Engenharia, Estatística, Economia etc.

Além disso, todos os programas disponíveis para o Apple II Plus rodam no Microengenho, o que abre um enorme legue de pers-

Complementando o equipamento, a Spectrum oferece ainda um Manual de Operação e BASIC (trazendo os princípios elementares do Microengenho), um manual para o Sistema de Operação em Disco e outro para a interface serial RS232C.

Em uma configuração mais ou menos completa, incluindo 16 Kb, duas unidades de disquetes, um vídeo profissional e uma impressora de 132 colunas, o Microengenho está custando em torno de Cr\$ 3 milhões e 600 mil, (preço de maio).

A Spectrum fica na Rua Vergueiro, 3630, Tel.: (011) 570-3036, CEP 04102, São Paulo, SP.

MICROCENTER ONDE VOCÊ ENCONTRA TUDO EM MICROCOMPUTADORES Todas as principais marcas nacionais de microcomputadores Curso de programação BASIC com apostila própria Microbiblioteca Softhouse Leasing e Crédito Direto Microcenter Informatica Ltda. Rua Conde de Bonfim, 229 lojas 310 e 312

Tel.: 264-0143-Tijuca - CEP 20520

LPRINT

impressão de qualidade



A LPRINT viabiliza sua aquisição de uma impressora de qualidade.

LPRINT é um Kit que se adapta a qualquer modelo de máquina de escrever IBM de esfera transformando-a em uma impressora, mantendo seu funcionamento original. Ideal para aplicações que necessitam qualidade de escrita por um baixo investimento.

Permite gerar todos os caracteres do teclado da máquina (acentos, cedilha, símbolos, etc.). Proporciona 15 CPS, (velocidade máxima da máquina IBM) o



PROJETOS ELETRÔNICOS IND COM LTDA

Rua Coronel Quirino, 501 Fone (0192) 52-0964 CEP 13.100 Campinas SP CAIXA POSTAL 1865

informações sobre a LPRINT.

SERIAL RS-232-C/ELO DE CORRENTE (com Buffer de 4 K Bytes).

seu desgaste.

LPRINT é um produto ENAC; empresa que surgiu para atender às necessidades do mercado de periféricos e sistemas dedicados.

LPRINT é comercializada em duas

versões: PARALELA CENTRONICS e

Consulte a E N A C para maiores

Neste artigo, o proprietário de uma fazenda de gado fala dos resultados conseguidos com a utilização do micro no controle dos seus negócios.

Uma experiência em fazenda de gado (2)

Willem A. Dutilh

ma fazenda, seja ela de criação de gado de leite ou de corte, é uma empresa diversificada. Por isso, é necessário que o fazendeiro tenha um espírito gerencial para que esta empresa apresente uma ótima produção e assim possibilite o máximo de rentabilidade ao seu proprietário.

Numa fazenda, o pessoal manipula dados dos mais variados tipos: históricos dos animais, produção, reprodução, alimentação, flutuação dos preços do mercado de fertilizantes, rações, leite, reprodutores, estoques de matéria-prima — isso só para citar alguns. Além disso, os aspectos relativos à saúde do animal têm que ser bem cuidados para evitar perdas de animais e, consequentemente, produção.

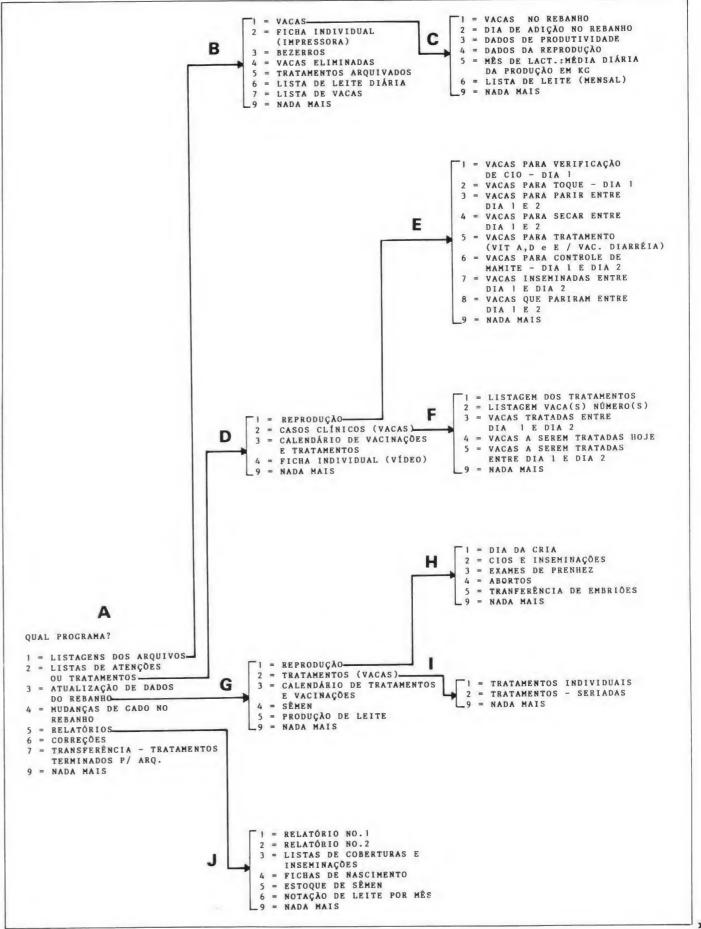
Os computadores, principalmente os de grande e médio porte, têm ajudado os fazendeiros na tarefa de administrar suas empresas já há vários anos. Eles são usados, por exemplo, no controle da produção de leite, no fornecimento das listas de reproduções, relações de reprodutores disponíveis com informação de linhagem, produção dos antecessores e filhas, etc. Essas informações, contudo, são quase sempre do tipo histórico e contribuem pouco para as tomadas de decisão diárias.



Na fazenda Pau D'Alho, um micro JP-01 manipula dados de mais de 400 animais.

O micro usado pelo próprio pessoal da fazenda pode ser um auxiliar poderoso, fornecendo justamente essas informações necessárias para o dia-a-dia da gerência da fazenda. E é provável que dentro de pouco tempo o micro invada o setor agropecuário, como já ocorre em outras áreas. Principalmente agora, com a disponibilidade de equipamentos nacionais a preços acessíveis.

Na fazenda Pau D'Alho, por exemplo, a poucos quilômetros de Campinas, São Paulo, estamos usando um micro para armazenar e processar informações gerais, auxiliando-nos na gerência diária. O nosso equipamento é o micro nacional JP-01, produzido pela Janper Engenharia, com 48K e discos para disketes de 5 1/4 polegadas de dupla densidade. Este equipamento tem capacidade para mani-



pular dados de mais de 400 animais, entre vacas leiteiras, novilhos, bezerros e reprodutores.

OS PROGRAMAS

Os tipos de programas usados são mostrados na figura 1. Ao ligar o computador, automaticamente a primeira série (A) aparece no vídeo com os sete principais setores do sistema: (1) listagens dos animais em geral, (2) listas de animais que necessitam de alguma atenção ou tratamento, (3) atualização dos dados sobre os animais, (4) mudanças no rebanho (como adição ou eliminação de animais), (5) relatórios, (6) correções de arquivo e (7) um programa para arquivar dados que não são necessários diariamente.

A seguir descreveremos os programas mais usados desta série A, que são o 2 (D) e o 3 (G).

ATENÇÕES E TRATAMENTOS (D)

Os programas da série D produzem listagens com a relação dos animais que necessitam de algum tipo de atenção do criador durante um período indicado.

A série E (D1), por exemplo, está relacionada com a reprodução. Dois exemplos de listagens produzidas pelos programas 1 e 2 desta série são mostrados nas figuras 2 e 3. A figura 2 chama atenção para as vacas que podem entrar no cio e precisam ser observadas com mais cuidado. A falta de observação do cio pode atrasar a inseminação e a prenhez, acarretando apreciável prejuízo para a fazenda. A figura 3 fornece a listagem dos animais que devem ser examinados para prenhez, o que pode ser solicitado pelo criador antes da visita regular do veterinário.

₩0.	NOME	DIAS AP	OS X	- REPRO	DUTO	OR X-		PULOU	?	INS	EM.
		CIO	CI)		INS	PROX.CIO	S/N	REPRODUTOR		COND
2	BONNIE	94 DI	AS API	DS A CR	ΙA		/				
30	MARCELLA						/			***	
44	NICA	23	2	JUPI	TER	1	/				
105	PERSIA	FORA !!	59	DIAS A	POS	CIO	/				
65				OS A CR			/				
221	TABITHA	FORA !!	34	DIAS A	POS	CIO	/				
174	TAMOIA	22	3	SILV	ER	1	/				
154	TAMPA	FORA !!	35	DIAS A	POS	CIO	/				
59	TIJUCA	46 DI					/				
	UNITARIS						/				
247	UPA	NOVILHA	P/ VE	RIFIC.	DE	CIO	/				
103	URCA			RIFIC.	DE	CIO	/				
		20	3	STARL	ITE	1	/				
			3			0	/				
83	URSA	22	7	URUTA	W	3	/				
125	URTIGA	24	2			0	/		*******		
							/				
241	UVACA	NOVILHA	P/ VE	RIFIC.	DE	CIO	/				
							/				

Figura 2

VACA			χ-		DIA		DIAS CON	D. RESUL	TADO
NO.	NOME 1	REPRODUTOR	INSEM.		INSE	М.	APOS INS.	TOQUE	V/F
24	LIMEIRA	UNDOSO	5	17	OUT	82	45	/	
29	HADRUGAL	JAINE	3	26	SET	82	66	/	
35	HISTY	ELEVATIO	4	27	SET	82	65	/	
44	NICA	JUPITER	1	9	OUT	82	53	/	
102	PENSYLVA	A TRADITIO	6	16	OUT	82	46	/	
193	REGALIA	ACHILLES	1	21	SET	82	71	/	
220	SAFIRA	UNDOSO	6	4	OUT	82	58	/	
139	SEVILHA	JUPITER	1	22	OUT	82	40	/	
122	TALASSA	UNDOSO	3	20	OUT	82	42	/	
174	TAMOIA	SILVER	1	10	OUT	82	52	/	
27	TAVIRA	JAIHE	5	20	SET	82	72	/	
117	TERENCIA	SILVER	1	16	OUT	82	46	/	
126	TULSA	UNDOSO	5	20	SET	82	72	/	
246	UGOLINA	ASTRONAU	1	20	OUT	82	42	/	
198	URGENCIA	STARLITE	1	12	OUT	82	50	/	
83	URSA	URUTAN	3	10	OUT	82	52	/	

Figura 3



SUPRIMENTO É COISA SÉRIA

Matenha o seu computador bem alimentado adquirindo produtos de qualidade consagrada.

DISTRIBUIDOR NASHUA

Discos Magnéticos: 5 Mb, 16 Mb, 80 Mb etc.

Diskettes: 5 1/4, e 8 Polegadas — Simples e Dupla Face

IDENTE VARGAS 482 GR 207 TELS (021) 263-5876 - 253 1120 R.

Fita Magnética: 600, 1200 e 2400 Pés
 Fita CARBOFITAS p/Impressoras: Globus M 200 — B 300/600
 Fita p/Impressoras: Elebra, Digilab, Diable, Centrenic etc.
 Cartuche Cobra 400
 Etiquetas e Pastas p/Formulários Continuos.

PRIVILEGIO SEU!



O CEI-Centro Experimental de Informática da Servimec lança o Cardware um cartão de benefícios exclusivos para quem toma a decisão certa: comprar seu micro no CEI. Com ele você estará definitivamente integrado ao admirável mundo novo da informática: o CEI - Centro Experimental de Informática da Servimec, o mais completo show-room das mais famosas marcas de micros do país. Veja o que o Cardware oferece:

- Descontos na participação de eventos, cursos, palestras e reuniões - promovidos pelo CEI; na compra e aluguel de micros; na compra de softwares e suprimentos: na assinatura de revistas especializadas; na utilização de terminais
- Assinatura do "Newsware", o Jornal bimestral da Servimec.
- · Boletins periódicos, veiculando, selecionadas e sumarizadas, as principais notícias da imprensa sobre informática.
- Vaga assegurada nos cursos, palestras e seminários, inclusive internacionais, promovidos pelo CEI.

Vantagens, só vantagens você computa no momento em que compra seu micro no CEI. E quem sabe decidir é um privilegiado: leva também o Cardware.

Venha ao CEI e descubra um admirável mundo novo.



Centro Experimental de Informática



Rua Correa dos Santos, 34 - Bom Retiro PABX 222-1511 - Estacionamento Próprio Pode-se observar que nas listagens já existem espaços para anotação dos resultados. Essas anotações constituem as entradas no computador quando o criador usa os programas de atualização.

Os programas da série F (D2) permitem listar os animais a serem tratados, com seu histórico de doenças e tratamentos prévios. Na fazenda Pau D'Alho, usamos estes programas especialmente para aquelas condições relacionadas com problemas de reprodução, mas os programas podem ser usados para qualquer tipo de doença. Para vacinações ou tratamentos em geral, usamos o programa D3 (Calendário de Vacinações e Tratamentos).

Com estas séries de programas temos um controle completo de todos os dados relacionados com o histórico, estado atual e o ciclo de reprodução de cada animal.

ATUALIZAÇÃO DOS DADOS DO REBANHO (G)

Os programas da série G são para atualização dos dados dos animais relacionados com a reprodução, produção e tratamentos. As figuras 4 e 5 mostram alguns exemplos da entrada dos dados de reprodução e a documentação des-

FAZ, PAU D'ALHO CAIXA POSTAL 327 - 13100 CAMPINAS (SP) 11/01/83

ATUALIZACAO DO REGISTRO DE REPRODUCAO

NO.	NAME	DIA DO TOQUE	RESULTADO		COND.			
24	LIMEIRA	11/1 /83	V		N			
29	MADRUGAD	11/1 /83	P		N			
35	MISTY	11/1 /83	P		N			
VACA	S PRENHES							
Ю.	NOME	DIA ULTIMO CIO	REPRODUTO	R DIA	PROXINA	CRIA		
29	MADRUGAD	26/9/82	JAIME		27/6/83			
35	MISTY	27/9/82	ELEVATIO	:	28/6/83			
110.	NOHE	DIA DO CIO	REPROD.	INSEM.	COND.	PART.	NO.	DOSES
125	URTIGA	4 /11/82	SILVER	0	И	1	1	
198	URGENCIA	3 /11/82	JUPITER	0	N	1	1	
Fig	gura 4							

ATUALIZACAO DO REGISTRO DE CRIA VACAS NO CIO

NUMERO	DA VACA	NOME DA	VACA	30/11/82
? 35		MISTY		?
REPRODUTOR	NO.DOSES	PART.	INSEM.	COND.
? ELEVATIO	? 1	? 1	? 0	? N

VACA ANTERIOR: 29 MADRUGAD 30/11/82

Figura 5



O MELHOR SISTEMA DE CONTROLE DE ESTOQUE PARA CP-500

- Características físicas dos cadastros definidos pelo usuário
- Filosofia conversacional interativa, possibilitando fácil operação
- Consultas e atualizações altamente dinâmicas
- Elaboração de Orçamentos Pedidos com opção de Baixa Automática
- Emissão de relatórios estatístico e administrativos
- Documentação completa
- Adaptável a Micros compatives com TRS80 Modelo III
- Preco: 60 ORTNs

-Temos também outros aplicativos, para Microcomputadores com sistema operacional CP/M -Administração de clínicas e laboratórios, APCP, etc.

-Desenvolvemos ainda sistemas específicos sob encomenda, inclusive para áreas científicas e aráficas.

PSI - Projetos e Serviços em Informática Ltda.

Rua Barão do Triunfo, 464 cj. 31 - Brooklin - CEP 04602 - São Paulo - SP. Telex - 1122966 - Telefone: 531-9902

tas entradas, respectivamente. Podemos observar que todos os documentos recebem um número sequencial, o que facilita o fluxo de informação.

Finalmente, esta série também apresenta programas que geram vários tipos de relatórios que dão uma visão geral da produção e da produtividade da fazenda.

CONSIDERAÇÕES FINAIS

Há mais ou menos um ano, MI-CRO SISTEMAS (Nº 2) fez uma reportagem sobre o nosso trabalho. Já estamos utilizando o micro na fazenda Pau D'Alho há aproximadamente dois anos e podemos dizer que as expectativas expressadas naquela ocasião foram satisfeitas. Alcançamos uma maior rentabilidade, resultado de uma melhor produtividade e menores perdas. Não temos economizado pessoal, mas o que é necessário fazer é feito com mais facilidade e me-Ihor. Também podemos dizer que a aceitação do uso do micro por parte do pessoal da fazenda foi excelente.

Contudo, estamos cientes de que somente começamos a explorar o uso do micro na agropecuária. Com os programas e equipamentos disponíveis, seria possível controlar rebanhos muito maiores do que o nosso. Estamos implantando um sistema de contabilidade específica para as necessidades da fazenda, com cálculos de custo de produção de leite, para racionalizar especialmente os gastos de forragem e ração concentrada. Esperamos também usar programas disponíveis comercialmente como SUPERSCRIPSIT e VISICALC, o último para ajudar-nos nas tomadas de decisões na área financeira.

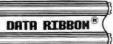
Na realidade, à medida que nos familiarizamos cada vez mais com o uso do micro, estamos descobrindo novas aplicações e utilidades. Achamos que dentro de um futuro relativamente próximo, o micro será tão comum nas fazendas como agora é o trator.

Willen A. Dutilh é agrônomo e pecuarista em Campinas, São Paulo, e proprietário da fazenda Pau D'Alho.

RELAX FOR COMPUTERS

Veiam o que a união de 3 empresas sólidas especializadas, podem oferecer para suprir o seu computados

m® 🏣







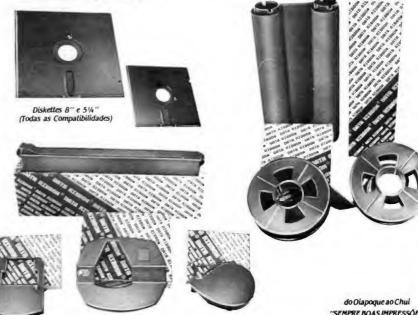




Cassete Digital (Todas as Compatibilidades)

Data Cartridges (Cartuchos Magnéticos para Cobra 400/II · 5MB)

Discos Magnéticos (Para todos os Tipos de Drives)



Fitas Impressoras de fabricação própria para micros à grandes computadores, desenvolvidas através de Know-how próprio, oferecendo a opção por Nylon nacional ou Nylon importado. Diskettes 8', Mini-Diskettes 5 1/4', Fitas K-7 Digital, Data Cartridges, Discos Magnéticos, Fitas Magnéticas, Leader Macho, Leader Magnéticas de Polistilano para Magnetic

PINACIO O PINITI-DIRECTO SI 14, FILES Nº I DIGITAL, DIES CATURGE, DICCO FIRGIPETO, FILES NEGLACIA, ELECT FILES Nº I DIGITAL. DIES CATURGO, POR PROPERTO PER PARTO, FILES DE POLICIFICO PARTO, FILES DE POLICIFICO PARTO, FILES DE POLICIFICO PARTO, FILES DE PORTUGIA PARTO, FILES DE PORTUGIA PARTO, FILES DE PORTUGIA PARTO, FILES DE PORTUGIA DE PO

GRUPO MACHADO

MR Com. de Prod. Xerográficos Ltda Data Ribbon Ind. de Fitas Impressoras Ltd Adm. Vendas: Kua Lura Cockrane, 779 i Ipiranga Sao Paule Cep. 04213 - Teles (011) 34224 Tels.: 273-2594/274-7568/215-4562/274-6240 Filial: Rua Senador Dantas, 75 - 22! Andar Sala 2 Bio de Jungua RL 71d - 270 A181

MICRO SISTEMAS, junho/83

CP-300, novo membro na família Prológica

lom o objetivo de preencher o segmento de mercado entre o microcomputador pessoal e o profissional, a Prológica ocupa-se do lançamento de seu mais novo equipamento, o CP-300. Sendo totalmente compatível, tanto em hardware quanto em software, com o CP-500, o 300 nasce baseado em um conceito fundamental para um público consumidor ainda em formação: a modularidade. Na definição do Gerente de Marketing para computadores pessoais da Prológica, João Bittencourt, "o CP-300 é o computador que tem melhor desempenho quando se comparam as várias capacidades e preço. Além disso, ele possibilita ao profissional crescer junto com o computador, oferecendo uma solução de continuidade"

Com mais este lançamento, a Prológica praticamente completa a sua família de microcomputadores, agora composta por cinco modelos — CP-200, CP-300, CP-500, Sistema 600 e Sistema 700 — que atendem desde o iniciante na área até as pequenas e médias empresas.

SOFTWARE COMO ESTRATÉGIA

Como o CP-500, o CP-300 é diretamente compatível com o TRS-80 Modelo III, da Radio Shack.

Assim sendo, o novo equipamento da Prológica já nasce com suporte a nível de software, o que, segundo Bittencourt, é um apelo importante junto ao público consumidor, "já que atualmente o mais caro em um computador é o software, sem o qual a máquina tornase inútil".

Quanto à possibilidade de concorrência entre os dois novos equipamentos da Prológica, o CP-200 e o CP-300, Bittencourt esclarece que isto não deverá chegar a acontecer porque o CP-200 tem um apelo forte a nível de preço, na faixa entre Cr\$ 150 e 200 mil. Já o público que deverá tender para o CP-300, na sua opinião, faz parte de um segmento do mercado que escolherá o equipamento por sua modularidade e capacidade de expansão.

O CP-200 é dirigido principalmente para quem está começando a conhecer a máquina e a aprender a linguagem, para isso tendo, inclusive, as instruções de BASIC descritas no próprio teclado. O 200 pode ser usado para orçamento doméstico, cadastro de endereços, lista telefônica e jogos. Já o CP-300 oferece a possibilidade de adaptação de disquetes e impressora, o que amplia suas possibilidades em termos de aplicações profissionais.

Com relação ao CP-500, o novo micro se enquadra numa faixa de preço bem mais acessível. Esta redução de custos se deve a fatores como a não inclusão de vídeo em sua configuração básica e teclado reduzido, sem a parte numérica que o CP-500 possui. A própria caixa de acabamento do produto foi um outro ponto que possibilitou a redução de custos.

Segundo João Bittencourt, com mais este lançamento a Prológica vem "reforçar sua política de suprir todos os segmentos do mercado, passando a ocupar a posição da empresa que mais opções oferece ao consumidor".

Todos os equipamentos da Prológica têm por base o mesmo microprocessador, o que facilitará o usuário que, dentro de algum tempo, sentir necessidade de trocar o CP-200 pelo 300. Como isto será feito ainda não foi definido, mas Bittencourt acredita que um sistema de trocas pode ser interessante para as próprias lojas distribuidoras.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

O CP-300 tem UCP com microprocessador Z80 e clock de 2 MHz. Sua memória inicial é de 48 Kb de RAM, podendo chegar até 64 Kb com expansão que será lançada fu-



O CP-300, que em configuração básica vem com 48 Kb de RAM, teclado, conexão para vídeo e interface para cassete, pode ser ligado a drive de até quatro disquetes e impressora.

turamente, além de 16 Kb de EPROM, onde reside o interpretador BASIC, e 1 Kb de RAM estática, utilizada para buffer de vídeo. Em sua configuração básica, o CP-300 é apresentado com teclado alfanumérico de 54 teclas, conexão para televisor comum ou monitor de vídeo, interface para gravador cassete e, através de um conector de 34 pinos na parte posterior do equipamento, o CP-300 pode ser ligado a controlador de drives de até quatro disquetes de 5 1/4", dupla face e dupla densidade, portas paralelas para impressora e porta serial RS232C para modem. O sistema operacional do equipamento é compatível com o do TRSDOS.

A formatação da tela do CP-300 é feita através de software que permite modos de 16 linhas com 64 caracteres por linha, ou 16 x 32, e modo gráfico com 48 pontos verticais e 128 horizontais. O gravador cassete ligado ao equipamento pode trabalhar com duas velocidades, 500 ou 1500 bauds. No caso de utilizar disquetes, o usuário, ao comprar o primeiro drive, obtém junto o controlador que opera os três outros. Além da expansão de memória, a Prológica deverá lançar em breve também a impressora P-500 - que se adapta diretamente tanto ao CP-500 quanto ao CP-300 -, joystick e vídeo próprio.

Na configuração básica, composta por CPU com 48 Kb de RAM, teclado, conexão para vídeo e interface para cassete, o preço do CP-300 será de aproximadamente Cr\$ 350 mil. A impressora P-500, com lançamento previsto para o final do mês de junho, deverá custar por volta de Cr\$ 400 mil.

Texto: Stela Lachtermacher



Uma visão mais detalhada sobre como uma imagem é gerada irá nos ajudar a obter ótimos resultados de uma TV comum adaptada a monitor de vídeo.

TV em monitor: como adaptar

David Marco Risnik

ualquer que seja o aparelho de televisão, podemos fazer duas distinções básicas entre seus circuitos, de acordo com a finalidade a que se destinam: circuitos de RF (rádio-frequência) e circuitos de vídeo, som e varredura.

Os circuitos de RF — compostos por seletor de canais, amplificador de frequência intermediária de som e vídeo e detetores de som e vídeo — são os elementos que traduzem o sinal de RF injetado nos terminais de antena para as formas simples de sinal de vídeo composto e sinal de som. Já os circuitos de vídeo, som e varredura são os que traduzem, finalmente,

o sinal de vídeo composto e som, entregues pelos respectivos detetores, para as formas de imagem e áudio.

Com base nesta composição, podemos afirmar que, em princípio, qualquer receptor de televisão (seja ele em preto e branco ou a cores) pode ser adaptado para operar como um monitor de vídeo e áudio (figura 1).

Antes porém de entrarmos na adaptação propriamente dita, vejamos um pouco mais sobre a técnica empregada no processo de geração de uma imagem. Com isto não pretendemos estender inutilmente esta matéria, mas sim oferecer a base necessária para que ela seja

plenamente compreendida. Peço desculpas aos que já conhecem estes conceitos e autorizo-os a pularem as explicações a seguir.

SISTEMA DE VARREDURA

A imagem apresentada na tela de um receptor ou monitor de vídeo não é contínua como a percebemos, mas sim composta por uma sequência rápida de pontos formando linhas no sentido horizontal. Este processo denomina-se varredura horizontal.

Para o padrão "M" de transmissão adotado no Brasil, o conjunto de apresentação de 262,5 linhas de varredura horizontal for-

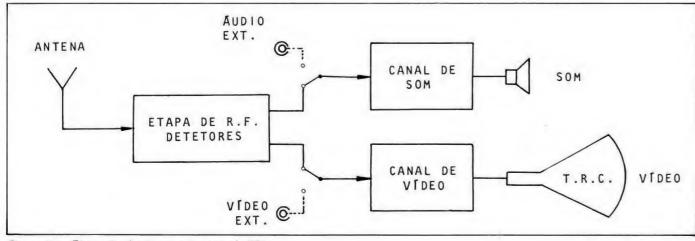


Figura 1 - Fluxo do sinal num receptor de TV.

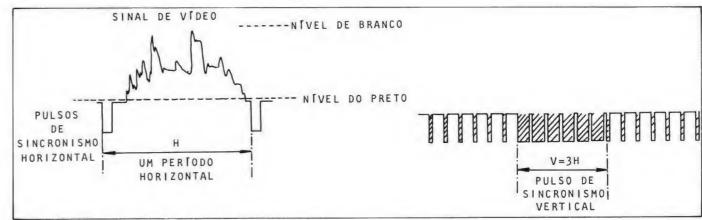


Figura 2 – Apresentação dos pulsos de sincronismo.

ma um CAMPO. A formação de um QUADRO, que por analogia podemos imaginar como sendo uma fotografia, é consequência do entrelaçamento das 262,5 linhas do segundo campo (ímpar) com as 262.5 linhas do primeiro campo (par), totalizando 525 linhas. Ainda de acordo com o padrão "M", a duração da exibição de um quadro é de 1/60 segundos, o que equivale dizer que durante 1 (um) segundo são exibidos 60 quadros. A razão de percebermos a imagem da televisão sem descontinuidades deve-se à propriedade da retina em manter uma informação mesmo depois que ela foi retirada - persistência visual. Auxiliando a persistência visual, temos a persistência do phósforo do cinescópio (phósforo é o elemento que converte a energia do feixe de elétrons em energia luminosa - bri-

Os circuitos responsáveis pela varredura do feixe eletrônico na tela, obedecendo ao padrão que acabamos de ver, são os CIRCUITOS DE DEFLEXÃO: varredura horizontal, responsável pelo deslocamento horizontal do feixe, e varredura vertical, responsável pelo deslocamento vertical do feixe.

A varredura horizontal é feita na razão de 15.750 vezes por segundo (15.750 Hz); e a varredura vertical é feita na razão de 60 vezes por segundo (60 Hz). Ao correto desenvolvimento das linhas de varredura na tela denominamos TRAMA.

SINCRONIZAÇÃO

Para que uma cena se fixe na tela é necessário que haja rigorosa coincidência entre o início da informação de vídeo para uma linha com o início da varredura desta linha. O mesmo ocorre, por exemplo, quando vamos iniciar um parágrafo — o carro da máquina de escrever deve estar posicionado para o início da linha.

Outra coincidência a ser observada diz respeito ao ponto de partida da sequência das linhas horizontais. Aproveitando o exemplo citado, podemos compará-lo ao desenvolvimento de uma carta, onde as linhas são escritas de cima para baixo, a partir do cabeçalho. A isto chamamos de SINCRONIZAÇÃO: horizontal para as linhas de varredura e vertical para os campos.

A informação para sincronização está contida no próprio sinal de vídeo; ela é dada pelos PULSOS DE SINCRONISMO HORIZONTAL presentes durante o retorno horizontal e pelos PULSOS DE SINCRONISMO VERTICAL presentes durante o retorno vertical. Retorno horizontal e retorno vertical são os intervalos de tempo "morto" gastos pelo feixe eletrônico entre o término de uma linha (ou de um campo) e o início da(o) seguinte.

Os pulsos de sincronismo horizontal e vertical são distinguidos um do outro pela duração de sua ocorrência. O pulso de sincronismo vertical tem duração equivalente a três linhas de varredura horizontal.

Com a finalidade de não interromper a sincronização horizontal durante a presença do pulso de sincronismo vertical, este é *serrilhado* a intervalos de período horizontal, mantendo desta forma o sincronismo em ambos os circuitos (veja figura 2).

Os pulsos de sincronismo, por estarem a um nível de amplitude correspondente ao "mais do que preto", são facilmente separados do resto do sinal de vídeo pelo estágio SEPARADOR DE SINCRONISMO.

SINAL DE VIDEO

O sinal de vídeo propriamente dito é a informação que vai "dizer" ao feixe eletrônico qual o brilho a ser imprimido em cada ponto da tela. Nos receptores tricromáticos (a cores), além da informação do brilho (sinal de luminância) existe a informação da cor (sinal de croma). O sinal de croma ou crominância vem "codificado" numa modulação especial sobre uma sub-portadora de 3,58 MHz. Tanto o sinal de luminância como o sinal de croma (ambos totalizam a informação de vídeo) são injetados na mesma entrada de vídeo do receptor; a partir de então, por um processo adequado, são separados, cada qual indo alimentar o respectivo estágio. O sinal de crominância, depois de coaificado, ou melhor dizendo demodulado, é novamente misturado ao sinal de luminância e então aplicado ao cinescópio tricromá-

Nos receptores monocromáticos ou em preto e branco (alguns monitores possuem o phósforo do cinescópio verde, emitindo brilho nesta cor mesmo que o aparelho não seja a cores), somente o sinal de luminância é processado. Porém, a presença do sinal de croma na entrada do vídeo não interfere no circuito, podendo somente

BIBLIOTECA DE INFORMATICA

- Orientação técnica sobre Biblio-grafia de Informática para estudan-tes, profissionais e Executivos
- Fornecimento de Livros e Tratados espe cificos ou Coleções com Brindes Tecnico:
- Filmes e Slides fonados para educar principiantes, executivos e profissionais de programação e operação

BOLSA DE SOFTWARE

Contabilidade — Controle de Estoque — Contas a Receber — Contas a Pagar — Folha de

- Pagamento Faturamento
 Pacotes para CP 500 DGT 100 Dismac —
- Atendimento Personalizado para programas especificos

BUREAU DE SERVICOS

- Contabilidade e Folha de Pagamento por Com-
- Serviços desde o PLANILHAMENTO aos Relato-rios Finais

QUALIDADE E RESPONSABILIDADE A PREÇOS REDUZIDOS

- Reembolso Postal
- Formulários continuos



JR de Goes COMÉRCIO E ASSESSORIA

R. Conde de Bonfim, 344/406 Bloco I Tijuca - Rio de Janeiro - RJ CEP 20520 - Tel.: (021) 234-3945 Caixa Postal 24117 — CEP 20522

NÃO FIQUE PARA TRAZ...

Adquira um Micro e simplifique sua vida.

Para ajudá-lo dispomos de:

- Micro Computadores CP 200, CP 500, Sist. 700, TK-82C, TK-85, AP II e MAXXI. Assessoria a profissionais
- liberais e pequenas empre-
- O melhor curso de BASIC para adultos e crianças.
- Software aplicativo: Data Manager, Visicalc, Contabilidade Geral, etc.
- Gravadores, Impressoras e Periféricos.
- Reembolso p/ todo o Brasil. Garantimos o melhor preço e o melhor atendimento mesmo.

MICRO HOUSE COM-REPRES. LTDA. R. Visc. de Piraja, 547 S

307 — Ipanema — Cep 22.410 - Tel. 294-624

ser percebida uma ligeira modulação do feixe pelo sinal de 3,58 MHz, como se uma rede bem fina estivesse esticada à frente da tela.

Vamos por ora esquecer o sinal de croma e fixar a atenção nas características do sinal de luminância. Neste sinal, são estipulados três níveis referenciais de amplitude:

- nível de branco:
- nível de preto;
- nível mais do que preto.

À amplitude correspondente ao nível de branco relaciona-se o máximo brilho no cinescópio; à amplitude correspondente ao nível de preto, relaciona-se a ausência de brilho no cinescópio; e a amplitude correspondente a mais do que preto, que não é mais produzida pelo cinescópio, é reservada aos pulsos de sincronismo horizontal e vertical.

Na realidade, em televisão, fazemos distinção entre o nível de preto para a imagem e o nível de preto para o pedestal de apagamento do retorno do feixe, sendo este último fixado em 5% abaixo do nível de preto, garantindo a extinção do feixe. As tonalidades de cinza correspondem, então, às amplitudes intermediárias entre os níveis de branco e preto, sendo possível, desta forma, a reprodução de todas as gamas de brilho na tela.

Somente para completar esta idéia, vamos dizer que é no sinal de luminância que estão presentes todos os detalhes finos de uma imagem, restando ao sinal de croma a incumbência de colorir, a grosso modo, esta cena. Por isso é possível assistirmos a uma imagem em preto e branco do sinal de luminância, mas é terrivelmente desagradável assistirmos a uma imagem só do sinal de croma: neste caso, veremos grandes borrões de cor. A imagem colorida completa é formada pela sobreposição das

Um sinal de vídeo pode ser gerado por circuitos lógicos a partir de uma informação contida numa memória, como é o caso de um vídeo-game ou de um computador doméstico. Este sinal possui as mesmas características que um sinal de vídeo para a televisão, pois ele será produzido pelo mesmo processo que acabamos de analisar.

Uma das diferenças que vamos encontrar em um sinal de vídeo digital é quanto às passagens de níveis do branco ao preto. Enquanto na imagem da televisão essas transições são suaves, no vídeo digital, algumas vezes, só temos os níveis de branco e preto, como por exemplo na apresentação dos caracteres alfanuméricos na tela: fundo negro (nível de preto) e caracteres com brilho (nível de branco). É claro que é possível a existência de níveis intermediários para tonalidades de cinza, mesmo em sinais digitais. Convém frisar ainda que um sinal de vídeo digital contém também os pulsos de sincronismo horizontal e vertical.

NORMALIZAÇÕES

Como dissemos, a entrada do amplificador de vídeo situa-se logo após o detetor de vídeo, e é nesse

Características técnicas do amplificador

- Alimentação 16,5 V (poderá ser diferente, pela substituição do resistor de queda)
- Consumo 7,5 mA
- Ganho de tensão 3,5 (não inversort
- Banda passante faixa de vídeo
- Impedância de entrada 75 ohm (desbalanceada)
- Sinal de entrada 1 Vpp
- Impedância de saída menor que 75 ohm
- Sinal de saída 3,5 V_{DD}

ponto que um sinal externo deve ser injetado. Existem certas normalizações que visam a padronizar as entradas e saídas de vídeo de um equipamento genérico. São elas:

1 — a impedância (Z) de entrada ou saída de vídeo deve ser do tipo desbalanceada com 75 ohm:

2 – a amplitude do sinal de vídeo padrão nesse ponto deve ser de 1 (um) volt pico-a-pico (1 Vpp);

3 – a polaridade do sinal de vídeo nesse ponto deve ser do tipo nega-

Com isto garante-se o princípio de interconexão entre equipamentos distintos, sem a necessidade de adaptações intermediárias. Um dos itens fundamentais a serem observados quando interligamos dois ou mais equipamentos é o que se refere ao casamento de impedâncias. Como as entradas e saídas de vídeo são padronizadas em 75 ohm, o cabo de ligação deve ser também de 75 ohm; o termo desbalanceado significa que o sinal é tomado com referência à terra, isto é, a malha ou blindagem do cabo de 75 ohm é aterrada ao chassi do aparelho. O correto casamento de impedâncias evita a reflexão do sinal e garante a máxima transferência do mesmo.

Com respeito à polaridade do sinal de vídeo, duas condições podem se apresentar (uma reversa da outra): polaridade positiva - significando que o mais alto nível de amplitude deste sinal corresponde ao nível mais do que preto (pulsos de sincronismo); polaridade negativa - significando que o mais alto nível de amplitude deste sinal corresponde ao nível de branco.

O termo impedância representa a carga que vai ser imposta ao sinal. Fazendo uma analogia com a mecânica, teríamos, no primeiro caso, um motor de ventilador girando sem a hélice (carga nula = impedância infinita) - sua rotação poderá atingir níveis elevados, provocando a destruição do rotor. No segundo caso teríamos o motor do ventilador girando com a hélice a resistência do ar ao se chocar com as pás da hélice oferece uma carga (impedância finita) para a qual o motor foi dimensionado (X r.p.m.).

O mesmo ocorre com as saídas e entradas de vídeo. Uma saída de 75 ohm apresentará 1 V_{pp} de sinal se for carregada com 75 ohm de impedância, caso contrário, a amplitude de saída será maior e haverá reflexão na carga (parte do sinal não é absorvida, o que a faz retornar). Na prática, pequenas variações na impedância de um sistema são aceitas e toleradas.

O PROJETO DE ADAPTAÇÃO

Após todas essas noções básicas a respeito de um sinal de vídeo, vamos analisar agora as opções para adaptação de uma entrada auxiliar de vídeo em um receptor de televisão comercial.

Já sabemos que o sinal de vídeo composto contém os pulsos de sincronismo responsáveis pela sincronização dos circuitos de varredura do TV. Portanto, ao injetarmos este sinal no receptor, devemos tomar a precaução de fazê-lo num ponto onde o separador de sincronismo tenha condições de aproveitá-lo, caso contrário, deverá existir uma entrada extra só para o sinal de sincronismo, quando a fonte de programa dispuser deste sinal em

Em alguns receptores coloridos, que utilizam FI integrada, o sinal de vídeo para o separador de sincronismo está disponível numa





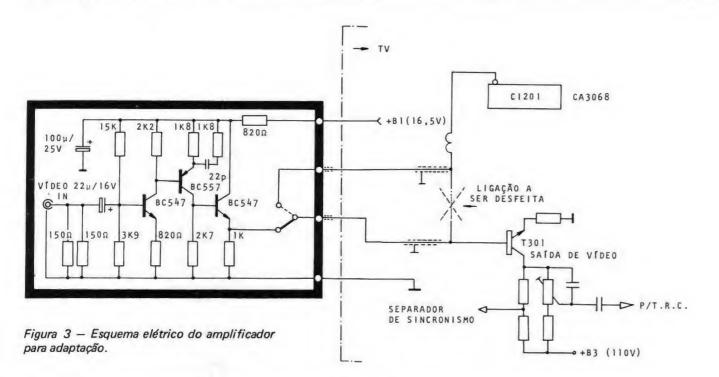
• Natal (084) 222-3212 • Belem (091) 222-5122 • Fortaleza (085) 226-0871 • Curitiba (041) 224-5616

• Florianopolis (0482) 23-0491 • Blumenau (0473) 22-6277 • Porto Alegre (0512) 22-5061

Lista de material do adaptador

- Dois transistores de sinal tipo BC547 (NPN)
- Um transistor de sinal tipo BC557 (PNP)
- Um capacitor eletrolítico 22 μ /16V Um capacitor eletrolítico 100 μ
- /25V Um capacitor cerâmico tipo 22pF/ 500V
- Dois resistores 150 ohm 5% CR25 (1/8w)
- Dois resistores 820 ohm 10% CR25 (1/8w)
- Um resistor de 1 K ohm 10% CR25 (1/8w)

- Dois resistores 1K8 ohm 10% CR25 (1/8w)
- Um resistor 2K2 ohm 10% CR25 (1/8w)
- Um resistor 2K7 ohm CR25 (1/8w) Um resistor 3K9 ohm – 10%
- CR25 (1/8w) • Um resistor 15 K ohm - 10%
- CR25 (1/8w) Uma chave tipo H-H (de alavanca)
- Um conector BNC fêmea (profissional) ou RCA - fêmea (doméstico)
- Uma placa de circuito impresso



saída exclusiva para esta finalidade. Nestes casos a adaptação dará um pouco mais de trabalho, mas poderá ser feita.

Seria exaustivo descrevermos a solução para cada caso, mas acredito que, através de um exemplo prático, o leitor interessado terá condições de executá-la em qualquer receptor. Utilizaremos, portanto, o receptor portátil preto-ebranco da marca Colorado, chassi CH-9, para bateria e rede elétrica.

Neste receptor, o sinal de saída de vídeo do amplificador de FI (sinal já detectado), alimenta diretamente a base do transistor SAIDA DE VÍDEO, excitador do cinescópio. A amostra de sinal para o separador de sincronismo é retirada por intermédio de um divisor de tensão colocado no coletor deste transmissor; desta forma, o nosso sinal externo pode ser injetado no transmissor. Conforme ilustra o esquema do aparelho, o sinal da base deste transistor é do tipo negativo, e tem amplitude aproximada de 4,0 Vpp. Assim sendo, vamos usar, para nossa adaptação, um circuito que apresente impedância de entrada igual a 75 ohm, ganho de sinal de aproximadamente 4, e com característica não inversora, ou seja, a polaridade do sinal de saída será idêntica à do sinal de

entrada. Para esta finalidade utilizamos um amplificador não inversor, acoplado a um estágio de saída do tipo seguidor de emissor, que oferece o sinal em baixa impedância, próprio para excitar a base do transistor de vídeo do receptor (figura 3).

A impedância de entrada foi obtida pela associação paralela de dois resistores de 150 ohm, 5%; para este caso podemos desprezar a influência do circuito de entrada do amplificador, pois ela é de valor bem mais alto.

A alimentação para este circuito foi retirada do próprio TV, uma vez que o seu consumo é mínimo. Todos os componentes foram montados numa única placa de circuito impresso, inclusive a chave seletora e o conector para a entrada de sinal. A ligação entre FI e saída de vídeo será interrompida e ambos os pontos, através de cabos blindados para vídeo, serão levados até o circuito de entrada, possibilitando o chaveamento TV/ MONITOR. A chave seletora, na posição TV, coloca em curto esses cabos, permitindo ao sinal do detetor alimentar a saída de vídeo. Já na posição MONITOR, a chave seletora conecta o circuito de entrada ao amplificador de vídeo do TV, reproduzindo o sinal externo.

Ainda na figura 3, observem que a polarização da base do transistor de saída de vídeo (T301) é fornecida pelo integrado da FI; na posição MONITOR, ela será fornecida pelo seguidor de emissor do amplificador.

Convém lembrar também que qualquer curto-circuito acidental no terminal de saída de vídeo do CI da FI danificará irremediavelmente o integrado, sendo aconse-Ihável, portanto, inspecionar minuciosamente as ligações.

A fixação desta plaquinha de adaptação poderá ser feita na parte de trás do aparelho, num local mais conveniente. É importante deixar a fiação o mais curta possível, evitando irradiação.

Observação: apesar de os aparelhos de vídeo-game, microcomputadores etc. serem eletricamente isolados da rede, quando o TV for do tipo chassi vivo, será conveniente o uso de um transformador de isolação para dar maior garantia ao sistema.

Diplomado pela FEI, SP, o Engenheiro David Marco Risnik atualmente é Diretor da Ristro Engenharia Eletrônica. Há dez anos atua na área de vídeo, tendo inclusive editado dois livros sobre videocassete. Na área de microcomputadores, ministra cursos de BASIC em sua própria sede, em São Paulo.

MicroScopus, o computador bem acompanhado.

Na hora de decidir-se por um microcomputador, diversas características são sempre analisadas: memória, sistemas de aplicação, utilitários, possibilidades de expansão, etc.

Mas isso não basta para garantir um bom investimento. É preciso avaliar cuidadosamente se o fornecedor tem uma estrutura capaz de oferecer uma assistência adequada ao cliente.

Todo profissional, ao analisar



o Microscopus vem acompanhado de vários serviços que a Scopus oferece aos seus clientes.

Mesmo antes de optar por um equipamento, o usuário já pode contar com a assistência da Scopus.

Nessa primeira fase ele recebe uma autêntica consultoria na sua área de interesse, feita por

engenheiros e analistas experientes em teleprocessamento, aplicações comerciais e administrativas. Como resultado, a implantação e a operação de um sistema Scopus não lhe causarão problemas, pois os analistas de suporte continuarão o planejamento desenhado na primeira fase.



Microscopus elimine suas dúvidas com major a Scopus mantém uma linha direta com os analistas de desenvolvimento e

suporte: o serviço Disque Sistema. Através de um simples contato telefônico, os clientes que desenvolvem seus próprios programas ou os que usam os sistemas de aplicação Scopus podem obter uma consultoria sobre qualquer aspecto relacionado à operação do Microscopus e seus sistemas.

A Scopus oferece também um serviço de treinamento, realizado

através de cursos. que atendem as várias necessidades do cliente: da operação do Microscopus até a sua programação

em linguagens de alto nível Complementando esses serviços. o usuário tem à sua disposição uma completa documentação técnica sobre os mais diversos aspectos do equipamento e seus sistemas.

E para manter o Microscopus em permanente disponibilidade, o usuário



com a assistência técnica Scopus. capacitada a atender prontamente o seu chamado.

Toda essa estrutura montada pela Scopus tem um objetivo claro: oferecer um microcomputador sempre bem acompanhado de soluções completas e contínuas aos seus clientes.

Belo Horizonte - Tel.: (031) 201-5893 Brasilia - Tel.: (061) 224-9856

Campinas - Tel.: (0192) 31-6826 Curitiba - Tel.: (041) 223-4491 Porto Alegre - Tel.: (0512) 21-8743 a evolução brasileira

Recife - Tel : (081) 221-3566

Rio de Janeiro - Tels.: (021) 262-7188 e 240-5663

Salvador - Tel.: (071) 233-1566

São José dos Campos - Tel.: (0123) 22-8247

São Paulo - Tel.: (011) 255-1033

Filiada à ABICOMP

Com o TK82-C à mão, entre no mundo da linguagem de máquina enfrentando o problema da resequenciação de programas.

O. K. micro, você venceu!

Rui Cesar Torres

odos os dias tenho contato com computadores que têm capacidade de processamento inimagináveis (se comparados com os micros) mas, mesmo assim, estes *pequenos computadores* se mostram, em certas situações, muito superiores àqueles equipamentos de maior porte.

Foi esta a conclusão que tirei após ter adquirido o TK82-C e excursionar na área de linguagem de máquina, estabelecendo uma maneira de enfrentar o problema da *resequenciação de programas*.

COMO TUDO COMECOU

Depois de alguns anos trabalhando com computadores, resolvi um dia que valia a pena comprar um micro nacional e experimentar sua capacidade. Fui a uma loja, indaguei sobre preço, recursos presentes e futuros, resolvi pagar para ver e comprei meu primeiro computador. Sacudi a poeira da velha televisão preto e branco, que estava guardada no quarto dos fundos, comprei um gravador cassete, arregacei as mangas e mãos à obra.

Ligar o micro e fazer o primeiro programa funcionar não foi difícil, mas fiquei um pouco decepcionado quando parti a sério para o manual e comecei a perceber que algumas coisas citadas estavam fora da realidade. Nesta fase, minha experiência com computadores ajudou a descobrir um manual, em inglês, de um equipamento bastante parecido. Ao comparálos, percebi que o nosso tinha alguns erros de impressão flagrantes e traduções absurdas para determinados termos técnicos.

Programa após programa, fui ficando cada vez mais fascinado com a capacidade do equipamento. De programas simples iniciais, evoluí para mais complicados e todos funcionavam. O BASIC disponível é realmente irrepreensível. É bom frisar, no entanto, que eu já possuía experiência anterior com a linguagem BASIC, daí não ter encontrado muita dificuldade de assimilação.

A UCP do meu micro é um Z80 e é ela quem faz tudo. Desta conclusão a pensar no Assembler do Z80 foi um passo curto.

Com um pouco de leitura dos manuais, descobri que existem algumas instruções em BASIC, como POKE e USR, que me facilitariam o trabalho. Consegui um livro sobre Assembler e o resto... bem, o resto foi se arrastando, pois informações a respeito do real funcionamento do equipamento não existem à disposição do usuário.

Como fala MICRO SISTEMAS em seu editorial de novembro de 1982, o público merece informações mais objetivas dos fabricantes, do que simplesmente a imensa quantidade de jogos que inundam as telas de nossos micros.

LINGUAGEM DE MÁQUINA

Prosseguindo em minhas experiências com TK82-C na difícil área da linguagem de máquina, realizei um trabalho que, apesar de não ser o mais adequado para a solução do problema de *resequenciação de programas*, desperta interesse por ser perfeitamente realizável no TK, só dependendo de maiores informações. Sendo assim, vamos a ele.

Imagine que você tenha o seguinte programa:

```
2 DIM A(10)
3 FOR N=1 TO 10
4 LET A(N)= A**2
10 NEXT N
13 LET X=0
14 LET X=X+1
15 IF X>10 THEN GOTO 30
16 IF N-2 * INT (N/2) <> 0 THEN GOTO 14
17 PRINT A(N)
23 GOTO 14
30 STOP
```

Primeiramente, digite como linha 1, o seguinte programa:

1 REM ESTA ÁREA ESTÁ RESERVADA PARA QUE NELA SEJA COLOCADO O PROGRAMA DE RESEQUENCIAÇÃO DE SUA FONTE

Ao final deste programa, digite os seguintes comandos:

```
9000 CLS
9100 FOR N = 16514 TO 16565
9200 INPUT X
9300 POKE N,X
9400 SCROLL
9500 PRINT N;"-";X
9600 NEXT N
9700 CLS
9800 PRINT AT 10,0;"FIM DE ENTRADA"
```

Agora comande GOTO 9000. A tela ficará limpa e o cursor indicará o pedido de entrada de dados numéricos. Comece, então, a digitar a seguinte sequência de números:

33	180		64	1115	43	64	125	
12	64		84	35	25	151	64	
64	33		93	0	17	237	0	(*)
78	10	(**)	42	94	4	66	0	
35	0		178	35	0	218		
70	25		64	86	25	136		
237	34		114	43	34	64		
91	180		35	43	178	201	1	

Caso você erre na digitação de algum número da lista, primeiro anote o número que apareceu na tela, na frente daquele errado, e continue a digitar até aparecer a mensagem FIM DE ENTRADA. A seguir, comande POKE x,n, onde x é igual ao número que você anotou e n o valor correto da lista. Proceda desta maneira para todos os números em erro. Após todos os dados terem entrado corretamente, comande LET X = USR 16514. Imediatamente após o NEW LINE deve aparecer a notação 0/0; comande, então, LIST e seu programa estará resequenciado, começando da linha 10 com incremento de 10.

Note, entretanto, que algumas alterações precisam ser feitas nos comandos GOTO, pois estes estão apontando para linhas erradas. Este é um dos pontos de deficiência deste programa, sendo assim, gostaria de sua colaboração no sentido de superá-lo. Pense co-

migo: por que começar da linha 10, resequenciando de 10 em 10? Ao invés disto, altere os valores assinalados na lista e o incremento desejado, execute outra vez e veja se funciona.

O que foi feito na realidade? Bem, vamos por partes. A instrução POKE x,n do BASIC permite que você coloque em um endereço de memória x o valor de n. Então, o que o nosso programa de 9000 a 9800 fez, foi colocar a partir da posição de memória 16514 os valores constantes da lista. Estes valores nada mais são do que instruções em código de máquina do Z80.

Você também pode notar que, ao listar o programa, após a resequenciação, o comentário da linha 10 está cheio de caracteres do TK82-C. Isto acontece porque o BASIC do TK82-C, ao darmos o comando LIST, interpreta a nossa lista de números, não como os comandos de Z80, mas sim como caracteres a serem impressos.

O nosso programa, na linguagem do Z80, só foi realmente executado quando demos o comando USR 16514. Este comando significa, para o BASIC do TK82-C, executar as instruções em código de máquina que estão localizadas a partir do endereço 16514 e é exatamente a partir deste endereço que começamos a colocar a nossa lista de números.

Rui Cesar Torres é profissional de processamento de dados com dez anos de atuação na área. Atualmente trabalha na Cia. de Cigarros Souza Cruz, na Equipe de Suporte de Software em equipamento IBM 4341-MG2.



Há mais de 12 anos a MS presta atendimento a uma série de empresas, no conserto e manutenção de computadores dos mais diversos portes e marcas. E toda essa bagagem técnica está também à sua disposição, garantindo o desempenho ininterrupto do seu micro.

- · Socorro urgente telefônico chamou-chegou!
- Check-ups preventivos
- Reparos
- Substituição de peças e unidades periféricas originais
- Substituição do microcomputador
- Contratos de assistência técnica a empresas e particulares.
 Na MS a vida de sua máquina está garantida.



MS - Assistência Técnica a Microcomputadores

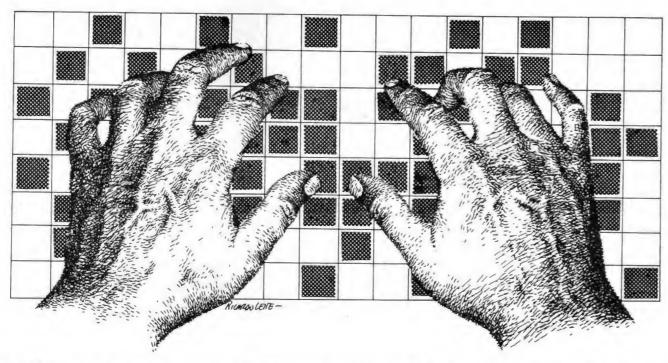
Rua Astolfo Araújo, 521 - Tel.: 549-9022 CEP 04008 - S. Paulo - Capital

Representante no Brasil da: MDS - Mohawk Data Sciences/MSI - Data Corporation

Transforme o seu D-8001 numa máquina de escrever que não deixa você errar.

Datilografando no micro

Ivo D'Aquino Neto



você utilize o D-8001 como uma máquina de escreste programa permite que ver convencional, com a vantagem de, em caso de erros, você poder apagar letras ou palavras batidas erradas, antes que o texto seja impresso. O único inconveniente é que o texto não apresenta acentos nem cedilhas.

Para utilizar o programa, você deve proceder da seguinte maneira:

- utilize o teclado do D-8001 como se fosse uma máquina de escrever convencional;
- para escrever letras maiúsculas, pressione simultaneamente a letra e a tecla SHIFT:
- para apagar o último caráter

digitado, pressione a tecla BACK SPACE;

- se você pressionar simultaneamente as teclas SHIFT e BACK SPACE, ocorrerá o retorno rápido do cursor e o apagamento dos caracteres por onde o cursor for pas-
- para pular uma linha no vídeo, pressione NEW LINE:
- pressionando-se a tecla CTRL, ocorrerá o avanço rápido do cursor:
- para imprimir o conteúdo do vídeo, pressione a tecla F4. Se houver linhas em branco entre a posição final do cursor e o último caráter do vídeo, ao ser pressionada a tecla F4, a impressora pulará linhas até se posicionar na linha onde se encontrava o cursor;

- para reimprimir o texto, pressione a tecla F4:
- para fazer a impressora avancar uma linha, pressione simultaneamente as teclas SHIFT e F4;
- · para apagar os caracteres da tela, pressione as teclas SHIFT e F3. Importante: antes de iniciar a impressão de novas linhas, também é necessário pressionar as teclas SHIFT e F3. Se isso não for feito, tudo aquilo que permanecer na tela será impresso.

Engenheiro Eletrônico, graduado em 1973 pela E.T.F.C.S.F., Ivo D'Aquino Neto é responsável pela expansão e implantação do sistema de telesupervisão dos equipamentos de transmissão, comutação, força e redes na TELESC - Telecomunicações de Santa Catarina S. A.

Datilografia

	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	* * * * *
20 '*		*
30 '*	DATILOGRAFIA	3+ :
40 '*		*
50 '*	Programa desenvolvido por:	*
60 '*	Ivo D'Aquino Neto	*
70 '*	Versao: 14/01/1983	*
80 '*		*
90 ** * * * *	******	* * * * *
95 CLS: PRINTTA	B(10) "DATILOGRAFIA VERSAO: 14/01/1983":F	FORK=1T0800:NEXT
	CLS: PRINTTAB(17) "## DATILOGRAF	
	T:PRINT:PRINT:PRINTTAB(25) "VOCE DESEJA I	NSTRUCOES S/N ?"
	IFY\$=""THEN120	
	EN500ELSEIFY\$<>"N"THEN120	
140 CLEAR1500:		
150 CLS: II=153	60: HH=1	
160 I=II		
170 POKEI,95		
	IFY\$=""THEN180	
190 Y=ASC(Y\$)	7017 7 4 7571 7771	
200 IFY=8FUKET	,32: I=I-1: IFI>=IITHEN170ELSEI=II: GOTO170)
220 TEV-DATUEN	I,32: IFI<16320I=INT((I-II)/64)*64+15424:	G0T0170ELSE170
220 IFY=94THEN		
235 IFY=10THEN	INT" ":GOT0170	
240 IFY=125CLE		
245 IFY=24THEN		
	EN250ELSEHH=HH*-1:Y=95:G0T0170	
260 IFY>=97AND	Y<=90ANDHH<>-1THENY=Y+32:G0T0270	
	T-1227-7-32 	
500 CLS: PRINTE	AB(27)"INSTRUCCES:	
		OF FOODS 1994 WARRING
SCREVER COMUM;)"1. UTILIZE O TECLADO NORMALMENTE, COMO	SE PUSSE UMA MAQUINA DE E
	"2. PARA AVANCO RAPIDO PRESSIONE A TECL	A COTES S
530 PRINTTAR(S) "3. PARA RETORNO RAPIDO PRESSIONE SIMUL	A CUIRLS;
T> <back space<="" th=""><th>):</th><th>TANEAMENTE AS TECLAS (SHIP</th></back>):	TANEAMENTE AS TECLAS (SHIP
)"4. COMPLETO O VIDEO, O MESMO DEVERA' S	ED DECOMPOSO DADA A THE
RESSORA, PRESS	IONANDO-SE A TECLA <f4>;</f4>	EN DESCANNEGADO PARA A IMP
550 PRINTTAR(5	"5. PARA AVANCAR UMA LINHA NA IMPRESSOR	A DEFECTIONE OTHER TO MEAN
NTE AS TECLAS	(SHIFT) (F4):	H, FRESSIONE SIMULIA-NEAME
	"6. PARA REIMPRIMIR O TEXTO APRESENTADO	NO VIDEO PRECCIONE A TEC
A <f4> TANTAS</f4>	VEZES QUANTAS DESEJAR;	NO VIDEO PRESSIONE A TECH
570 PRINTTAB(5	"7. PARA APAGAR O VIDEO E CONTINUAR COM	A IMPOECCAS PRESCRIPTION
HIFT> <f3>;</f3>	7. THE RESERVE OF THE E CONTINUAR CON	A IMPRESSAU, PRESSIUNE (S
	"8. PARA (DES)TRAVAR A TECLA (SHIFT) PR	ECCIONE CONTETS ZEAS H.
580 PRINT@977,	COMPARA PROSSEGUIR PRESSIONE QUALQUER TO	ECLANNUL COMITTY CT19.";
T:PRINT@960,ST	RING\$ (63,32)::FORJ=1T03:NEXT	ECCH/// FORD TITUTOOD: NEX
	IFY\$=""THEN580ELSE140	
	463)<>16THEN170ELSEPOKEI,32:I=I+1:IFI<=1	/ 707TUENI 01 0E1 0E1 -1 / 707
1010 POKEI, 95:0	GOTO1000	0303THENTUTUELSET=10383
	463)<>32THEN170ELSEPOKEI,32:I=I-1:IFI>=1	STANTUENIELOELOET-LETA
1510 POKEI, 95:0	GOTO1500	0000 INENIO10ELSE1=10000
	FORX%=15360T0ISTEP64:Z\$=""	
2010 FORY%=OTO	3: Z\$=Z\$+CHR\$(PEEK(X%+Y%)): NEXTY%: LPRINT	74 · NEVIY *
	The state of the s	24-MEVIVY-0010170

POR ESSA VOCÊ NÃO ESPERAVA...

Uma novidade que parece um achado. O SONAR/INSPEC.

Voce recebe resumos selecionados pelo computador, dentro do âmbito exato do seu interesse - pontualmente a cada 15 dias.

Veja alguns assuntos abordados:

aplicações, tecnologia de software, controle de processos, automação de escritórios, microeletrônica, para citar apenas alguns.

Tudo isso pelo preço da assinatura de uma revista: 5 ORTN's por ano.

E você ainda pode fazer uma expe-

riencia: recebe o serviço durante dois meses, sem pagar nada.

> É fácil: Telefone, escreva ou envie um telex ao CIN.



Centro de Informações Nu Rua General Severiano, 90 Tel.: (021) 295-8546 Telex (021) 21280 CNEN BR



Pergunta - Tenho um TK 82-C e gos- na memória é mantida uma imagem da taria de aprender a montar programas em BASIC com sub-rotinas em Assembler. Para isso, preciso de algumas informações que o manual do TK não fornece. Qual a região da memória usa- compatíveis com o Z80, mas a recíproda para depositar as cadeias contidas ca não é verdadeira. O Z80 tem uma nas instruções REM e PRINT? Existe série de instruções não executáveis uma região na memória do TK 82-C (16 Kb) para se depositar a sub-rotina sem correr o risco de alterar algum registro importante? Quais os comandos para, no decorrer de uma sub-rotina em Assembler, se encontrar com uma informação pelo teclado e se receber uma informação no vídeo? Existe diferença entre as instruções do Z80 da Zilog e o 8080 da Intel? O que faz realmente a função USR? Como retornar ao programa principal em BASIC? (João Carlos Teixeira, PR)

MICRO SISTEMAS - Os textos das instruções REM e PRINT são armazenados na própria linha da instrução. Portanto, tais textos estarão numa área a partir do endereço 16.509, isto é, na região de programa.

Quanto à região de memória para se depositar a sub-rotina sem perigo, a resposta é afirmativa: normalmente utilizam-se as mais altas posições da memória. No entanto, é necessário que se altere uma variável do sistema, a RAMTOP, localizada na posição 16.388. Tal variável ocupa 2 bytes e o seu conteúdo indica o endereço da primeira posição de RAM não disponível ao BASIC. Normalmente aí encontramos o endereço da primeira posição fora da memória (18.432 na versão 2 Kb ou 33.792 na versão 16 Kb). Se você colocar um valor menor do que este em tal variável, isto fará com que o interpretador de BASIC "pense" que as posições de memória acima de tal valor (inclusive ele mesmo) não existem no seu equipamento.

Para saber os comandos que devem ser usados para que a informação saia no vídeo, procure no manual do TK, na seção onde são descritas as variáveis do sistema. Lá, você encontrará estas informações. Em especial, estude as variáveis de nome DF-CC, LAST-K e S-POSN. Outra coisa: lembre-se de que TK82-C? (Gilberto Gamer, SP)

tela, endereçada pela variável D-FILE. Veja o capítulo que trata da organizacão da memória.

Todas as instruções do 8080 são pelo Intel 8080.

A função USR corresponde a um GOSUB do BASIC. A diferenca reside no fato de que a função USR endereça uma posição de memória real (onde normalmente comecaria uma sub-rotina em linguagem de máquina) ao invés de enderecar uma linha de instrução de BASIC, como faz a instrucão GOSUB. Adicionalmente, a função USR nos remete o conteúdo final do par de registradores BC do Z80.

Para retornar da rotina em Assembler para o programa principal, utilize a instrução RET do Z80, pois a função USR executa um CALL, guardando o endereço de retorno no STACK-POINTER.

Pergunta - Gostaria de saber algumas informações sobre o CP-200: este equipamento usa palavras de 8 bits ou já apresenta palavras de 16 bits? Ele pode ser adaptado a qualquer aparelho de TV e gravador domésticos? Se pode, como deve ser feito? É necessário, em lugar onde há quedas repentinas de energia elétrica, usar um transformador? (Gilberto A. Viana, SC)

MICRO SISTEMAS - O CP-200 usa palavra de oito bits. Utiliza qualquer TV e gravador (portátil) e a ligação do micro é feita diretamente na antena da TV. É aconselhável usar um estabilizador de tensão, mesmo onde não há quedas repentinas de energia, pois a voltagem sofre, a todo momento, uma oscilação imperceptível pelo usuário do microcomputador.

Pergunta - Observei que o TK 82-C não tem os comandos READ, DATA e RESTORE e também não há jeito de separar os comandos na mesma linha de programa. Como posso substituir esses comandos e obter os resultados desses comandos que não existem no

MICRO SISTEMAS - Pode-se simular um READ feito em uma instrução DATA no TK82-C através da utilização de uma matriz alfanumérica, na qual coloca-se os dados necessários ao se rodar o programa pela primeira vez. Porém, uma vez que estes tenham sido introduzidos na matriz, só se deve iniciar a execução do mesmo nas vezes subsequentes através do comando GOTO nnn (nnn é o número da primeira linha do programa) ao invés de RUN. Se assim não for feito, o conteúdo da matriz se perderá. O RESTORE pode ser simulado através de um índice 0 para acesso à matriz de dados.

Infelizmente é uma característica do BASIC do TK82-C não permitir a digitação de mais de um comando de BASIC por linha.

Pergunta - Existe no Brasil software aplicativo ou o sistema operacional CP/M para o CP-500? Existem também compiladores FORTRAN II E COBOL ANSI/74 gerenciados pelo sistema CP/M? Quais as implicações de hardware que o CP-500 deve ter para isto? (Inaudio Alves, SP)

MICRO SISTEMAS - Qualquer aplicativo compatível com o TRS-80 modelo III é compatível com o CP-500. O CP-500 não utiliza o CP/M; o seu sistema operacional é equivalente ao TRS DOS. Existem compiladores FOR-TRAN II e COBOL ANSI/74 só para equipamentos que rodem sob o CP/M. como, por exemplo, o S-700 da Proló-

Pergunta - Por que para se implementar o CP/M em um micro é preciso pelo menos uma unidade de disquete? (Pedro Paulo L. Cunha F9, DF).

MICRO SISTEMAS - O CP/M tem como característica principal ocupar o menos possível de memória RAM (deixando o máximo de RAM disponível ao usuário). Assim, só ficam na memória RAM as rotinas básicas do CP/M (carregadas no início da operação do computador), sendo que qualquer utilitário reside na memória apenas durante o seu uso.

Por isso, o CP/M precisa residir em um periférico, no caso, disquete.

Pergunta - É possível adaptar os drivers do CP-500 no TRS-80 modelo 111? (Marcos Fernando Ferraz, RJ)

MICRO SISTEMAS - O drivers do CP-500 podem funcionar no TRS-80 modelo III, desde que o TRS-80 tenha a sua interface para disquete original (da Radio Shack).

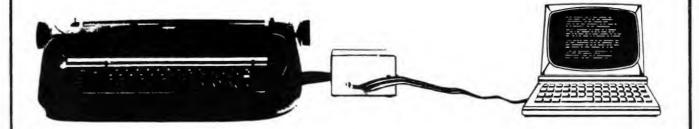
NOVIDADE

I de baixo custo

NOVA IMPRESSORA PARA SEU COMPUTADOR

TRANSFORME SUA IBM DE ESFERAS NUMA IMPRESSORA PARA COMPUTADOR

O novo sistema de interface transforma qualquer máquina de escrever IBM de esferas numa impressora de alta qualidade para seu microcomputador.



- controlador baseado em microcomputador
- memória central de 2 K bytes
- interfaces: paralela série (RS-232C)
- taxas de transmissão: 110 baud 300 baud
- velocidade de impressão: 13 cps
- acionamento eletromecânico através de solenóides
- opera em 110V ou 220V
- assistência técnica permanente
- baixo custo
- fácil instalação
- compativel com qualquer microcomputador
- não altera nem utiliza sua IBM como máquina de escrever
- Revenda Software Calcstar - Datastar - Wordstar
- Desenvolvimento de Software específico

600 baud

BRASCOM

- Revendedor: Equipamento
- Microcomputadores
- Suprimento para Micros
- Cursos

Microware Sistemas Ltda

informações

Rua Francisco Dias Velho, 154 Brooklin - São Paulo CEP 04581 - Fone: (011) 241-3323 Veja como são feitas as gravações em cassete nos micros compatíveis com TRS-80 e quais os principais problemas que aparecem.

Formato de gravação em cassete

Daniel Augusto Martins

sinal gerado na gravação de fitas cassete, para a maioria dos microcomputadores do mercado tem a forma de um trem de pulsos a intervalos regulares para sincronização durante a leitura em memória. Exatamente a meio caminho entre dois pulsos de sincronismo é então gerado (ou não) um pulso de informação representando um bit. A figura 1 ilustra um sinal no tempo típico encontrado em uma fita reproduzindo a informação binária 1011001.

É interessante observar que este sinal não introduz nenhum componente de corrente contínua na gravação. O programa em memória que irá ler uma fita, detectando a presença do pulso de sincronismo e conhecendo o intervalo entre pulsos, poderá detectar a presença ou ausência de um bit de informação e ir armazenando em memória, bit a bit e byte a byte, a informação contida na fita. O tempo que deve ser esperado entre os pulsos de sincronismo é inversamente proporcional à velocidade de transmissão adotada. Assim, quanto maior a velocidade de transmissão, menor deve ser o intervalo de tempo entre pulsos.

CAUSAS DE ERROS DE LEITURA

A limitação em frequência dos pequenos gravadores e, principalmente, a qualidade da fita usada são causas de erros de leitura quando a velocidade adotada é alta. Outra causa de erros é ilustrada na figura 2, onde se compara aproximadamente um pulso, tal como é gerado pelo micro na hora da gravação e tal como é recebido de volta na hora da leitura.

Como a detecção do bit de informação é realizada pela sua presença ou ausência entre dois bits de sincronismo, o ajuste do volume do gravador, bem como

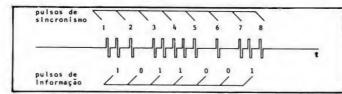


Figura 1 - Forma de onda.

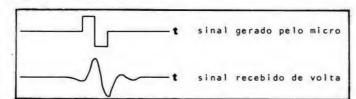


Figura 2 - Distorção no sinal.

a presença de ruído na fita, também podem ser causas de erros de leitura.

Para aumentar a segurança na reprodução de programas, adotam-se *meios software* de gravação. Assim surgem os formatos de gravação que, diminuindo no total o tempo gasto na leitura de um programa, aumentam a possibilidade de que a leitura realizada esteja correta. Em um programa BASIC e, principalmente, em um programa em linguagem de máquina, isto é, no formato SYSTEM, um bit simplesmente lido errado pode ser desastroso no funcionamento do programa.

SINAL DE SINCRONISMO

Um ponto importante na leitura é a busca pelo sincronismo inicial. Uma fita pode conter ruídos antes do programa, ou pode conter mesmo segmentos de outros programas que tenham sido esquecidos gravados. O computador deverá ter meios de poder reconhecer o início de um programa, se o tipo de programa é aquele solicitado e ainda se trata-se do programa cujo o nome ou identificação foi fornecido.

Para resolver o primeiro problema, isto é, como detectar o início de um programa, adotou-se o seguinte critério: sempre que é executado o comando BASIC CSAVE "X", onde X é o nome do programa a ser gravado em fita, o computador gera 255 bytes a zero na saída de cassete (na forma de onda mostrada na figura1), antes de começar a enviar os bytes do programa. Isto significa que o início da gravação conterá 255 x 8 pulsos de sincronismo e nenhum pulso de informação.

Da mesma forma, as fitas em formato SYSTEM, compradas no mercado ou produzidas por um montador Assembler, contêm este trem de pulsos denominado triller. É possível notar a presença deste triller ouvindo o início de uma fita gravada e observando que o gravador reproduz um único tom logo no início do programa. Imediatamente após o triller, é gravado um byte de sincronismo, A5, em hexadecimal (1010 0101). Deste modo, na hora da leitura de um programa, o micro espera ler zeros e, assim que os encontra, fica esperando pela primeira ocorrência de um bit a 1, o bit mais significativo de A5. Lido o byte A5, o sincronismo inicial é então consequido.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

O segundo passo é verificar se o programa encontrado é do tipo esperado. Para os programas em BASIC, isto é caracterizado pela presença de três bytes consecutivos D3, em hexadecimal, após o byte de sincronismo A5. O que caracteriza os programas em linguagem de máquina, isto é, programas em formato SYSTEM, é um byte apenas de valor 55 hexa, após o byte de sincronismo.

O último detalhe a ser resolvido, antes de começar a leitura do programa propriamente dito, é a verificação da sua identificação ou o nome do programa. Os programas em BASIC são identificados por uma letra ou caráter. Por exemplo, para gravar um programa BASIC em cassete, usamos o comando CSAVE "A", onde A é o nome do programa. Quando da leitura deste programa pelo comando CLOAD "A", o micro procurará dentre os programas gravados na fita aquele que é identificado pelo nome A.

Deste modo, numa fita BASIC, o código ASCII (American Standard Code for Information Interchange) da letra A, isto é, 41 em hexadecimal, será o byte que se segue aos três bytes D3 descritos anteriormente. Por sua vez, um programa em linguagem de máquina é identificado por um nome de até seis caracteres alfanuméricos. Assim, ao byte 55 hexadecimal, que caracteriza uma fita no formato SYSTEM, seguem-se seis bytes codificados em ASCII do nome do programa. Se o nome do programa contiver um número de caracteres inferior a seis, os restantes são preenchidos pelo código de espaço, (20, em hexadecimal).

FORMATO BASIC

Resta agora o programa propriamente dito. A figura 3 ilustra o que foi descrito até aqui com respeito aos programas BASIC. O corpo do programa é com-

Vai refrescar as memórias de seu micro



- · Encaixa direto no CPU sem furos ou parafusos.
- Aumenta a vida útil da fonte, do microprocessador e das memórias
- Evita as paradas por superaquecimento
- Duas tomadas adicionais para ligação de outros periféricos
- Equipado com interruptor e lampada piloto
- Cor bege suave, combinando com seu equipamento
- Garantido por 60 dias

PREÇO DE LANÇAMENTO APENAS Cr\$ 69.900,00

bolso postal □ reen □ 220V, pelo preço	nidade(s) do Micro Fan por ☐ reem nbolso Varig, na voltagem de ☐ 110' de Cr\$ 69.900,00*, cada unidade.
Nome:	
Empresa:	
Endereço:	
Cidade:	CEP Est
Fones:	
Recorte ou copie e Micro Fan - C. Posta	envie para: 819 - CEP 13100 - Campinas - SP 0-7-83 com frete incluso

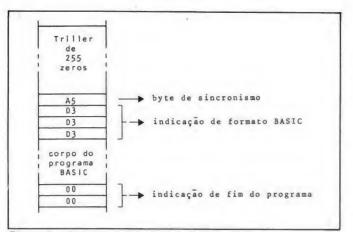


Figura 3 - Formato de uma fita BASIC.

posto do texto BASIC codificado ainda em ASCII, salvo para as palavras reservadas da linguagem - como PRINT, GOTO, RETURN etc. – que são codificadas em apenas um byte, denominado "token". Estes bytes são sempre superiores a 80 hexadecimal. Observase ainda na figura 3 que a indicação de fim do programa é fornecida pela presenca de dois bytes consecutivos a zero (caráter NULL).

FORMATO SYSTEM

A figura 4 ilustra o formato de uma fita SYSTEM. No caso, para maior segurança de leitura, o corpo do

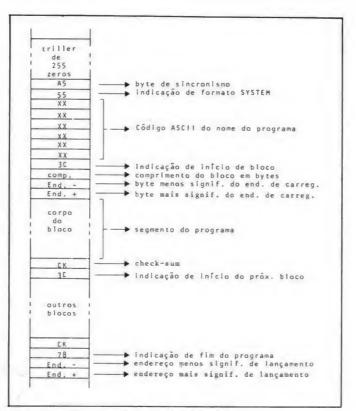


Figura 4 - Formato de uma fita SYSTEM.

lançamento vector

Vias	Tamanho Larg. x Alt.	Quant. por caixa	Cor de impressão	Tarjas
1	240mm x 11"	1000 folhas	sem impressão	-
2	240mm x 11"	400 jogos	sem impressão	-
1	375mm x 11"	1000 folhas	sem impressão	-
2	375mm x 11"	400 jogos	sem impressão	-
1	375mm x 11"	1000 folhas	Azul	1/6"
2	375mm x 11"	400 jogos	Azul	1/6"

EMBALAGEM MÚLTIPLO USO Os formulários Rediform vem acondicionados em embalagens projetadas para proporcionar perfeita proteção ao seu conteúdo e facilitar o transporsão do tipo maleta. Outra vantagem destas embalagens é a possibilidade do seu reaproveitamento como caixas arquivo, acondicionando o próprio formulário já utilizado ou outros documento

S.Paulo: R. Monte Alegre, 1.378 CEP 05014 - Telefones: 62-9978 263-0263-263-1710-263-3156 Telex: (011) 39863 VCTR-BR

R.de Janeiro: Av. Rio Branco, 123 - 130 - S/1310 - Tel: 224-1244 Santo André: Av. Portugal, 397 - 109 - S/1004 - Tel: 444-3084

programa é dividido em blocos de no máximo 256 bytes, mas normalmente composto de 128 bytes. A indicação de início de bloco é fornecida por um byte 3C hexadecimal. O byte que se segue à indicação de início de bloco fornece ao micro o número de bytes que compõem este bloco, daí o comprimento do bloco ser limitado a 256 bytes. Este byte estando a zero indica um comprimento de 256 bytes.

Os dois bytes seguintes indicam ao micro a partir de que endereço em memória este bloco deve ser carregado. O byte menos significativo deste endereco, que é sempre de 16 bits, vem antes do byte mais significativo. Após estes dois bytes, vem o bloco a ser carregado, isto é, um segmento do programa, seguido de um código de redundância longitudinal, denominado "check-sum". Este código é obtido pela soma (módulo 256) de todos os bytes que compõem o bloco, inclusive os dois bytes que indicam o endereco de carregamento do bloco.

Os blocos então se sucedem até que, ao invés da indicação de início de bloco (código 3C) vem a indicação de fim de bloco ou fim de programa, código 78 hexadecimal. Ao byte de fim de programa, seguem dois bytes indicando qual o ponto de lançamento do programa, isto é, qual o endereço na memória que conterá a primeira instrução do programa, em linguagem de máquina, que deve ser executada.

Daniel Augusto Martins é Engenheiro Eletrônico com Mestrado em Sistemas de Controle. Atualmente trabalha na Eletronorte no projeto do Sistema de Controle Supervisor da Usina Hidrelétrica de Tucurul.

A MAIOR VERSATILIDADE PELO MENOR PRECO.



10% de desconto Leasing ou financiamento em até 24 meses







- O Hobby Clube do Brasil comunica que já estão abertas as inscrições para o seu quadro de associados e convida a todos os entusiastas da informática e eletrônica em geral a se associarem. Informações por carta para Hobby Clube do Brasil, Rua Celina Machado, 89, Conj. 2, CEP02422,
- Deseio entrar em contato com usuários do TK82-C ou NE-Z8000 com 16 Kb de memória. para troca de idéias e software. Fábio S. Carvalho, Rua Heber de Boscoli, 144/101, Vila Izabel, CEP 20551, RJ.
- Troco programas de jogos. Tenho: Duel-N-Droide, Attack Force, Missile Attack e outros. Também gostaria de entrar em contato com possuidores do DGT-100 e do jogo Death. Tratar com Renato, Rua Mosela, 436, CEP 25600, Petrópolis, RJ.
- Possuo um TK82-C e gostaria de contactar outros usuários deste micro para troca de idéias e programas. Carlos Eduardo Ribeiro, Rua J. Carlos, 5/403, CEP 22461, RJ.

- Gostaria de entrar em contato com pessoas que possuam TRS-80 Color, com UCP 6809 (motorola). para troca de idéias e informações. Enrique Ferri, Av. Interlagos, 4455-EA, CEP 04661, tel.: (011) 247-4400, r. 335, SP.
- Gostaríamos de entrar em contato com leitores de MICRO SIS-TEMAS que possuam equipamento Dismac D-8002 com sistema operacional TRSDOS. Nosso obietivo é saber, a nível de condensação de arquivo, como eliminar espaços em branco causados por deleção de registros. Entrar em contato com Elcio, Av. Divino Salvador, 294, CEP 04078, tel .: (011) 531-6094, Moema, SP.
- Gostaria de entrar em contato com clubes de TRS-80 Color Computer e Atari 800. Altair José Camera, Cx. Postal 45409, CEP 04009, Vila Mariana, SP.
- Possuo um DGT-100 com 16 Kb RAM e gostaria de me corresponder com outros usuários para troca de programas e informações. Renato Nogueira Mendes, Rua Mosela, 436, CEP 25600, tel.: (0242) 42-2255, Petrópolis,

financio ofereco

SOFTWARE

- Vendo programas para TK82-C, TK-85 e CP-200, tais como compilador Assembler disassembly, rotina SAVE/LOAD (apenas dados) etc. Tratar com Claudio. tel.: (011) 235-3390 (horário comercial), e (011) 61-6884 (sábados e domingos).
- VIC 20. Vendo conjunto de programas (micro Assembler 6502, Editor, Loader) para uso com cassete e 5 Kb de RAM. Tratar com Marco Antonio pelo tel.: (011) 864-1325 (à noite), São Paulo.

EMPREGOS

- Empresa atuante na área de informática está admitindo programadores BASIC/COBOL para dar aulas de programação. Tratar com Sr. Gerson pelo telefone: (011) 32-9834, São Paulo.
- · Ofereço-me para trabalhar no setor de informática. Sou formado em Programa de Sistemas com ênfase nas linguagens COBOL e BASIC do Sistema 700 e CP-500 da Prológica, NE-Z8000 e TK82-C, com experiência na operação e digitação destes computadores. Paulo Antonio Lima da Motta, Rua Yolanda Suppi Bosqueira, 297, Belita SBC, SP, tel.: (011) 452-3743.
- Programador com três anos de experiência oferece-se para servico de free-lancer em equipamentos Cobra, nas linguagens LTD e CO-BOL. Contatos com Rafael Sommerfeld, Rua Noronha Torrezão 407/404, bl. 10, Cubango, CEP 24240, Niterói, RJ.

EQUIPAMENTOS

- Vendo monitor de vídeo de fósforo verde com saída direta para adaptação a qualquer micro. Tel.: (011) 64-6209 ou 263-8491. Preco: Cr\$ 50 mil.
- Vendo TRS-80 com interface para cassete e manual de software. Novo. Preço Cr\$ 150 mil. Tratar com Nubia pelo telefone: (021) 275-5385, RJ.
- Vendo Chess Challenger 10, usado, por Cr\$ 55 mil (à vista). Tratar com Eduardo, telefone: (021) 396-7274, Rio de Janeiro.
- Vendo micro Sharp SE/122 e impressora, na embalagem, por Cr\$ 150 mil. Tratar com Charlote, tel.: (021) 294-0243.
- Vendo HP-41CV, nova, na caixa, por Cr\$ 220 mil. Tratar com Alex pelo tel .: (011) 275-5073,
- · Pechincha: vendo um NE-Z8000 e um TK82-C, ambos com expansão de memória de 16 Kb e fonte de alimentação. Cr\$ 50 mil cada. Tratar com Gerson, Av. Brigadeiro Luis Antonio, 290, 69 and., conj. 64, tel.: (011) 32-9834, São Paulo.

- Vendo TRS-80 Modelo III, com 48 Kb, duas unidades de discos originais, com o seguinte software: VisiCalc, SupervisiCalc, Scripsit, COBOL, FORTRAN. Sort-Merge, Compilador BASIC, PROCALC, PROFILE PLUS, NEWDOS, DOS PLUS, jogos diversos, Index para disquete, mala direta, contabilidade, controle de estoque, cálculos financeiros, curso de BASIC e orçamento de obras. Tratar com Claudio, tel.: (081) 222-6673 e (081) 268-0444. Praça do Entroncamento, 50/ 1002, Graças, Recife-PE, CEP 50.000
- Vendo VIC-20 COLOR COM-PUTER com gravador próprio, joystick, dois manuais e todas as expansões de memória (total 32 Kb), por US\$ 700 ou Cr\$ 500 mil. Motivo viagem. Pedro Henrique, tel .: (021) 259-6509 (à noite), Rio de Janeiro.
- Vendo CP-200 por Cr\$ 170 mil e uma Calculadora Sharp 1211 com interface para cassete e com impressora por Cr\$ 160 mil (ambos com garantia). J. Maldonado, tel.: (011) 452-6617 ou 452-6835. São Paulo, SP.
- Compro TK82-C com pouco uso, de preferência com expansão de 16Kb e joystick. Aceito também com demais acessórios (vídeo e cassete). Tratar com Gabriel Vale Aguilar, Rua Anápolis, 179, Santa Efigênia, Belo Horizonte, MG, CEP 30000, ou pelo telefone (031) 212-2055 ramal 140 (horário comercial).
- Vendo TI-58, programas, manuais, carregador, folhas para codificação por Cr\$ 35 mil ou troco, dando como diferenca uma impressora para o TK82-C ou expansão de 64 Kb. Tratar com Manoel S. Rodrigues, Rua Barão 230/401, Jacarepaguá, Rio de Janeiro, RJ, CEP 21321.

DIVERSOS

- Compro, Via Postal, exemplares atrasados da MICRO SISTE-MAS, números 6 e 7, para completar minha coleção. Luiz C. M. Quintella, Cx. Postal 02, CEP 35180, tel.: (031) 848-3934, Acesita, MG. - D
- · Compro o número 6 de MI-CRO SISTEMAS. Diga o preço pelo telefone. Célio, tel.: (021) 240-5189, RJ. - D
- Gostaria de comprar os números 6, 7 e 8 de Micro Sistemas. Tratar com Alexandre Nadalutti pelo tel.: (011) 458-0017, São Bernardo do Campo, SP.
- · Ofereço consultoria, análise e programação de qualquer sistema LABO 8221. Átaro dos Santos Lobato, Av. Presidente Vargas, 633/720, CEP 20071, Tel.: (021) 580-6815, Rio de Janeiro, RJ.

(INTERSOFT)

SOFTWARE

- · Programas específicos para todas as áreas.
- Aplicativos: Folha de Pagamento Contabilidade -Estoque - Controle Bancário - Contas a Pagar e Receber - Faturamento Integrado - Mala Direta -Cadastro de Cliente - Cadastro de Imóveis - Outros
- Editor Assembler Compiladores Basic e Cobol -Jogos

CURSOS

- Sistemas Operacionais: NEW DOS TRS DOS DOS e CP/M
- Integrados a KBASIC MBASIC BASIC respectivamente
- VISICALC

SUPRIMENTOS

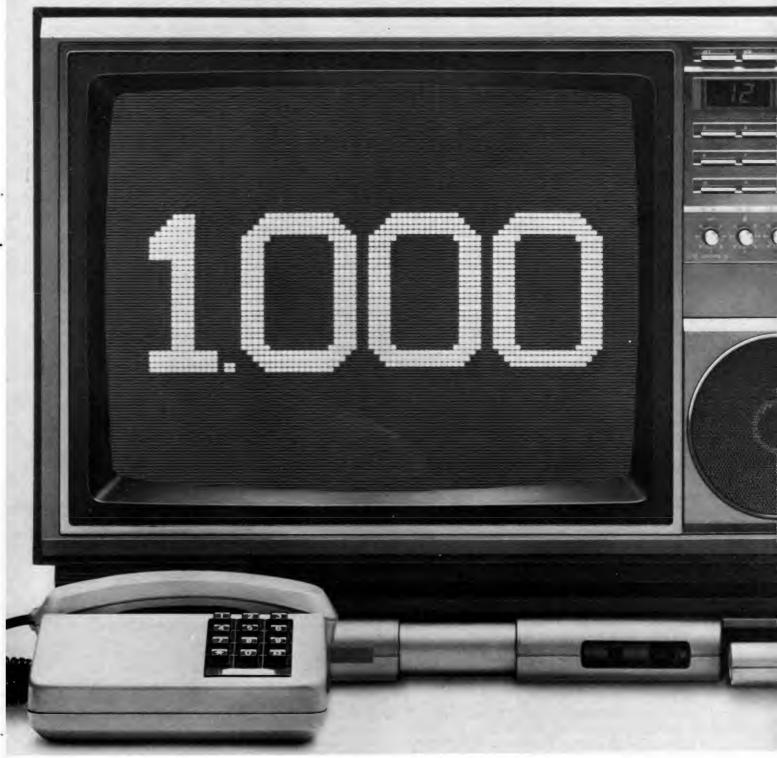
- Disketes (5 1/"e 8") Formulários
- Fitas Impressoras Fitas Cassete Digitais

COMERCIALIZAÇÃO DE MICROS



INTERSOFT SISTEMAS E COMÉRCIO EM COMPUTAÇÃO LTDA.

Avenida Brigadeiro Faria Lima, 1462 - coni, 2A Tel.: 211-0371 / 212-8971 - São Paulo - SP.



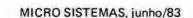
O milésimo videotexto.

Telesp instala seu aparelho de videotexto nº 1.000. Cada terminal de videotexto colocado é um gol de nossa tecnologia no placar do progresso. A tática de juntar o telefone com a televisão deu como resultado o videotexto, filho superdotado de dois poderosos meios de comunicação. O videotexto passa pra você sempre de primeira - as informações e serviços que levarão à meta desejada. O sistema funciona como um banco de dados, através da rede telefônica. Você escolhe o gênero de informação que deseja receber na tela do seu televisor numa operação tão simples

1.000 aparelhos prova que ele veio pra ficar. Uma vitória do pioneirismo da

quanto um telefonema. Videotexto não brinca em serviço. A contagem de

Telesp no jogaço do videotexto.



Composição de preços unitários

José Eduardo Maluf de Carvalho

To ramo da construção civil, uma das tarefas mais desagradáveis e cansativas é a elaboração de orçamentos. A constante alta dos preços, ocasionada pelas dificuldades econômicas atuais, vem complicar ainda mais esse problema. Não são raros os casos em que ouvimos de clientes a queixa de que o orcamento "furou" e que o dinheiro está "curto". Procuramos, então, baratear o custo da obra pelo emprego de materiais mais em conta, o que, consequentemente, provoca alterações no projeto original.

Para facilitar a elaboração dos orçamentos e trazêlos o mais próximo possível da realidade, desenvolvemos este programa para o microcomputador TK82-C, da Microdigital, com expansão de 16 Kb. As 271 composições de precos unitários que ele oferece permitem fazer um orçamento bem detalhado.

PLANILHA PADRÃO

Os itens do programa seguem a ordem padrão de uma planilha quantitativa, a saber: 1) Demolição; 2) Retirada de (aproveitamento); 3) Serviços preliminares: 4) Fundações: 5) Concreto (CA - concreto armado e CS - concreto simples); 6) Alvenarias; 7) Impermeabilizações; 8) Revestimentos; 9) Forros; 10) Pisos; 11) Rodapés, peitoris e soleiras; 12) Coberturas; 13) Esquadrias de madeira e metálicas; 14) Vidros; 15) Instalações hidráulicas e de incêndio; 16) Instalacões elétricas; 17) Pinturas; 18) Limpeza.

Em virtude das limitações de memória do sistema, dividimos o programa em duas partes. A primeira delas abrange até o item 12 (Coberturas), num total de 136 composições de preços. A segunda parte, que permite fazer 135 composições, inclui os itens restantes.

Os preços apresentados no programa — fornecidos por órgãos oficiais do ramo da construção de São Paulo - são baseados no mês de junho de 1982. A atualização, contudo, é automática: após carregar o pro-

78

grama, digita-se o índice escolhido para o reajuste dos preços. Feito isso, o micro listará todos os itens com os precos atualizados.

O programa possui uma grande flexibilidade, pois permite até a elaboração de orçamentos mensais, sempre de acordo com o índice escolhido pelo usuário para o reajuste dos precos. Caso se queira saber os precos base, basta digitar como índice de reajuste o valor 1.873,37 (ORTN de junho/82). Utilizando-se uma TK Printer (impressora), e mediante um simples comando (COPY), tem-se no papel a listagem dos itens, c que servirá de padrão para a confecção das planilhas quantitativas.

Terminada a listagem, deve-se digitar quantos itens serão empregados na composição do orçamento. Em seguida, digita-se o número do item e a quantidade que será usada. Finalmente, a somatória dos itens é apresentada na tela.

Como o programa ocupa inteiramente os 16 Kb de memória, ele leva 6 min. e 30 seg. para ser carregado e, para processar uma tela da listagem (22 itens), são precisos 30 segundos em FAST.

O presente programa faz parte de um conjunto de programas referentes a obras, por nós desenvolvidos, e que inclui, além deste, os seguintes: 1) Leis de Zoneamento do Município de São Paulo (16 Kb); 2) Cálculo de Materiais de Obras (16 Kb); 3) Preços de Mãode-Obra (2 partes); 4) Preços de Materiais de Construcão (2 partes); 5) Contabilidade de Obra (16 Kb).

Em virtude das limitações de espaço, publicamos a seguir somente a primeira parte do programa. A segunda parte será publicada na próxima edição.

Arquiteto formado em 1976, José Eduardo Maluf de Carvalho trabalha como autônomo em seu escritório, realizando projetos residenciais e comerciais. Atua também em planejamento urbano na SEMPLA - Secretaria Municipal de Planejamento de São Paulo.

Composição de preços unitários — 1ª parte

- 10 REM "PRECOS UNITARIOS"
- 15 CLEAR
- 20 SLOW
- 26 PRINT AT 9,2; "PRECOS UNITARIOS 1 PA
- 30 PRINT AT 11,2; "PROGRAMA ELABORADO PEL O ARQUITETO JOSE EDUARDO MALUF DE CAR VALHO"
- 40 PAUSE 180
- 50 POKE 16437,255
- 62 PRINT AT 11,2; "ANOTE QUANTOS E QUAIS SAO OS ITENS QUE VOCE VAI USAR PARA A SOMATORIA FINAL"
- 63 PAUSE 180
- 64 POKE 16437,255
- 66 CLS
- 68 PRINT AT 9,2; "PRECOS BASE DO MES DE J UNHO DE 1982 - ORTN = 1873.37"
- 70 LET J = 1873.37
- 72 PRINT AT 11,2; "DIGITE O INDICE DE REA JUSTE (ORTN OU SINDICATOS DE CONSTRUC
- 73 PRINT AT 14,2; "NOTA: SE FOR INDICE PE RCENTUAL, ENTRE COM NUMERO MULTIPLICA DO POR 1873.37"
- 74 PRINT AT 17,2; "EXEMPLO: INDICE DE 50.8 8% - DIGITE 1.5088x1873.37"
- 75 PRINT AT 19,2; "PARA IMPRIMIR APERTE " Z" E NEWLINE - PARA CONTINUAR A EXECU CAO APERTE "C" E NEWLINE"
- 76 INPUT H
- 77 CLS
- 78 LET K= H/J

MICRO SISTEMAS, junho/83

80 DIM A(136)

90 DIM B\$(136,26) 95 FAST 100 LET C=0 110 FOR C=1 TO 136 120 LET B\$(1)="1-DEM. FUND. M3=" 122 LET A(1) = 5460124 LET B\$(2)="2-DEM ESTRUT ALVENM3=" 126 LET A(2)=2092 128 LET B\$(3)="3-DEM ESTRUT CONCR=" 130 LET A(3)=5460 132 LET B\$(4)="4-DEM REVEST ARGAMM2=" 134 LET A(4)=110 136 LET B\$(5)="5-DEM REVEST AZUL OU CERA 138 LET A(5)=195 140 LET B\$(6) = "6-DEM PISO CONCR M3=" 142 LET A(6) = 3010144 LET B\$(7) = "7-DEM PISO CERAM=" 146 LET A(7)=165 148 LET B\$(8) = "8-DEM PISO MADEIRA=" 150 LET A(8)=110 152 LET B\$(9)="9-DEM TUBO FF ML=" 154 LET A(9)=88 156 LET B\$(10) = "10-DEM TUBO PVC ML=" 158 LET A(10)=68 160 LET B\$(11)="11-RETIR ALVEN M3" 162 LET A(11)=2185 164 LET B\$(12)="12-RETIR MAD P/TELH M2=" 166 LET A(12) = 608168 LET B\$(13)="13-RETIR ESQ MADM2=" 170 LET A(13)=715 172 LET B\$(14)="14-RETIR ESQ METAL=" 174 LET A(14)=502



PARA TODO E QUALQUER TIPO DE MICROCOMPUTADORES

Desenvolvemos programas específicos, em fita ou diskete, para aplicações diversas. Temos disponíveis mais de 50 programas para DGT -100, D8000, CP500, TRS80 e outros.

FINANCEIROS: Contabilidade, Controle de Estoque, Folha de Pagamento, Crediário, Faturamento, Contas a Pagar e Receber, etc. CIENTÍFICOS: Histogramas, Gráficos, Curvas, Integral e

176 LET B\$(15)="15-RETIR INTER E TOM="

178 LET A(15) = 43

DIVERSOS: Jogos de diversão, Vídeo-Clubes, Mala Direta.



- ☐ Descontos especiais para revendedores.
- ☐ Consultoria e assessoria completa na escolha do equipamento ideal e mais adequado às necessidades de sua
- ☐ Atendimento por reembolso postal para todo o Brasil.
- Cursos de Basic: turmas limitadas 10 pessoas. Duração 2 semanas. Aulas diárias (19 às 21 h.)



Av. Rio Branco, 45 - gr. 1311 - Tel. (021) 263-1241 - CEP. 20.090 - Rio de Janeiro.



LOJA: RUA 7 DE ABRIL, 127 - 8° - (GALERIA DAS ARTES) TELS .: (011) 36-1047/34-2123 - SÃO PAULO - SP - CEP: 01043 CORRESPONDÊNCIA: CAIXA POSTAL 9280 - CEP 01051 - SP.

SEMPRE NOVIDADES

1 - ANÁLISE DE DADOS - Bouroche
5 - 101 COLOR COMPUTER PROGRAMMING TIPS & TRICKS - Clark
7 - DATA BASE ARCHITECTURE - Flores
8 - FAST BASIC BEYOND TRS-80 BASIC - Gratzer
9 - GETTING ACQUAINTED WITH YOUR ZX-81 - more than 80 programs 12.500,
10 - INTRODUÇÃO AO VISICALC - Garbin 2.350,
11 - LINGUAGEM BASIC - Mirshawka
12 - MICROCOMPUTER SYSTEMS - Flores
13 - MICROCOMPUTER GRAPHICS AND PROGRAMMING TECHNIQUES - Katzan 28.000,
14 - MICROPROCESSOR DEVELOPMENT AND DEVELOPMENT SYSTEMS TSEND. 25.000.
Tseng
16 - 30 PROGRAMS FOR THE SINCLAIR ZX-81 - 1K
17 - 99 TIPS & TRICKS FOR THE NEW POCKET COMPUTERS - Cole 9.000,
18 - 40 COMPUTER GAMES FROM MICROCOMPUTING
19 - 45 PROGRAMAS PRONTOS PARA RODAR EM TK 82C NE Z8000 - Lima 3.000.
20 - SOFTWARE RELIABILITY - Principles & Practices - Myers
21 - THE ZX-81 COMPANION - TIMEX/SINCLAIR 1000 COMPATIBLE - Maunder 12.900. 22 - THE JOB FINDER - Mainstream
23 - THE PASCAL HANDBOOK - Tiberghien
24 - 37 TIMEX 1000 SINCLAIR ZX-81 PROGRAMS FOR HOME, SCHOOL, OFFICE 12.000,
25 - VISICALC HOME AND OFFICE COMPANION - Castlewitz
26 - MICROCOMPUTADORES - Contatos Imediatos - Vol. 0 - Barboza de Oliveira 3.200,

SOLICITE POR REEMBOLSO POSTAL (fora capital)

O SUCESSO DO MICRO FESTIVAL - 83 CONTINUA AGORA NO SHOW-ROOM DA SACCO.

O sucesso do Micro Festival-83 de Informática continua agora, nas novas instalações do show-room da

SACCO Microcomputadores. Os principais equipamentos e sucessos do Micro Festival, podem ser agora, com muito mais tempo, conhecidos, analisados, comparados e, naturalmente

comprados - à vista ou até em 24 prestações.

O principal sucesso da SACCO Microcomputadores no Micro Festival, foi o lançamento do JR - o microcomputador da SYSDATA que possui excelentes características técnicas de projeto, fabricação, inúmeras aplicações e um preço melhor ainda.

Temos para pronta entrega, equipamentos nas versões de 16 ou 48K

A SACCO · Microcomputadores é uma empresa, que se dedica a:



- Comercialização de Microcomputadores equipamentos e acessórios.
- Desenvolvimento e Implantação de programas aplicativos.
- Cursos de Treinamento em Programação Basic, Pascal, Forth, Lisp, Assembler,
- Consultoria em Hardware e Software. Assistência Técnica.

Av. Euzébio Matoso, 167-CEP 05423-São Paulo-SP-Tel 814-0598 Abertodas 9 às 19 hs. Sábadodas 9 às 17 hs. Estacionamentonologal

COMPOSIÇÃO DE PREÇOS UNITÁRIOS

100	TEM	B\$(16)="16-RETIR CONDUITML="
182	LET	A(16) = 18
184	LET	B\$(17)="17-RETIR APAR ILUM="
186	LET	A(17)=132
		B\$(18)="18-RETIR APAR SANIT=" A(18)=780
192	LET	B\$(19)="19-RETIR CX DAGUA="
194	LET	A(19) = 1300
		B\$(20)="20-TAPUME TB PINHO"
198	LET	A(20) = 2000
200	LET	B\$(21-BARRACAO TB PINHO=" A(21)=16132
204	LET	B\$(22)="22-INSTAL PROV AGUA PT"
206	LET	A(22) = 16159
		B\$(23)="23-INSTAL PROV LUZ PT="
		A(23) = 2647
212	LET	B\$(24)="24-INSTAL PROV FORCA PT=
214	LET	A(24) = 8132
		B\$(25)="25-INSTAL PROV SANIT PT=
	H	
		A(25)=16474
		B\$(26)="26-LIMP TERRENO="
		A(26)=42 B\$(27)="27-CORTE/ATERRO MANUAL M
224	3="	by (21) = 21 containing randra in
226	LET	A(27) = 622
228	LET	B\$(28)="28-SONDAGENS(MIN 40) ML=
220		A(28) = 4550
230	LET	B\$(29)="29-LOC FUNDACOES M2="
234	LET	A(29) = 90
		B\$(30)="30-ESCAV MAN M3="
		A(30) = 760
		B\$(31)="31-ESCORAMENTO M2=" A(31)=2112
		B\$(32)="32-APLLOAMENTO M2="
	LET	A(32) = 137
258	LET	
200	3="	
262	LET	A(33)=37397 B\$(34)="34-BROCA 0 25 ML="
264	LET	A(34) = 1278
266	LET	B\$(35)="35-EST PREMOLD 30T ML="
268	LET	A(35)=2511 B\$(36)="36-EST STRAUSS 20T ML="
		B\$(36)="36-EST STRAUSS 20T ML="
274		
	LET	A(36)=1856
276	LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298
276	LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M
276 278	LET LET LET L="	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M
276278280	LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649
276 278 280 282	LET LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3="
276 278 280 282 284	LET LET L=" LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649
276 278 280 282 284 286	LET LET LET LET LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3=" A(39)=956 B\$(40)="40-C S PREP OBRA 250 KG
276 278 280 282 284 286	LET LET LET LET LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3=" A(39)=956 B\$(40)="40-C S PREP OBRA 250 KG A(40)=15848
276 278 280 282 284 286 288 290	LET LET LET LET LET LET ET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3=" A(39)=956 B\$(40)="40-C S PREP OBRA 250 KG A(40)=15848 B\$(41)="41-FORMAS C A M2="
276 278 280 282 284 286 288 290 292	LET LET LET LET LET LET LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3=" A(39)=956 B\$(40)="40-C S PREP OBRA 250 KG A(40)=15848 B\$(41)="41-FORMAS C A M2=" A(41)=2233
276 278 280 282 284 286 288 290 292	LET LET LET LET LET LET LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3=" A(39)=956 B\$(40)="40-C S PREP OBRA 250 KG A(40)=15848 B\$(41)="41-FORMAS C A M2=" A(41)=2233 B\$(42)="42-FERRO CORT DOBR CA50
276 278 280 282 284 286 288 290 292 294	LET LET LET LET LET LET LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3=" A(39)=956 B\$(40)="40-C S PREP OBRA 250 KG A(40)=15848 B\$(41)="41-FORMAS C A M2=" A(41)=2233 B\$(42)="42-FERRO CORT DOBR CA50" " A(42)=221
276 278 280 282 284 286 290 292 294 296 302	LET LET LET LET LET LET LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3=" A(39)=956 B\$(40)="40-C S PREP OBRA 250 KG A(40)=15848 B\$(41)="41-FORMAS C A M2=" A(41)=2233 B\$(42)="42-FERRO CORT DOBR CA50" " A(42)=221 B\$(43)="43-C A ESTRUT 300KG M3="
276 278 280 282 284 286 290 292 294 296 302 304	LET LET LET LET LET LET LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3=" A(39)=956 B\$(40)="40-C S PREP OBRA 250 KG A(40)=15848 B\$(41)="41-FORMAS C A M2=" A(41)=2233 B\$(42)="42-FERRO CORT DOBR CA50" " A(42)=221 B\$(43)="43-C A ESTRUT 300KG M3=" A(43)=59221
276 278 280 282 284 286 290 292 294 296 302 304 306	LET LET LET LET LET LET LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3=" A(39)=956 B\$(40)="40-C S PREP OBRA 250 KG A(40)=15848 B\$(41)="41-FORMAS C A M2=" A(41)=2233 B\$(42)="42-FERRO CORT DOBR CA50" " A(42)=221 B\$(43)="43-C A ESTRUT 300KG M3=" A(43)=59221 B\$(44)="44-CURA CONCR M3="
276 278 280 282 284 286 290 292 294 296 302 304 306 308 310	LET LET LET LET LET LET LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3=" A(39)=956 B\$(40)="40-C S PREP OBRA 250 KG A(40)=15848 B\$(41)="41-FORMAS C A M2=" A(41)=2233 B\$(42)="42-FERRO CORT DOBR CA50" " A(42)=221 B\$(43)="43-C A ESTRUT 300KG M3=" A(43)=59221 B\$(44)="44-CURA CONCR M3=" A(44)=2470 B\$(45)="45-ENSAIO COMP="
276 278 280 282 284 286 290 292 294 296 302 304 306 310 312	LET LET LET LET LET LET LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3=" A(39)=956 B\$(40)="40-C S PREP OBRA 250 KG A(40)=15848 B\$(41)="41-FORMAS C A M2=" A(41)=2233 B\$(42)="42-FERRO CORT DOBR CA50" " A(42)=221 B\$(43)="43-C A ESTRUT 300KG M3=" A(43)=59221 B\$(44)="44-CURA CONCR M3=" A(44)=2470 B\$(45)="45-ENSAIO COMP=" A(45)=20800
276 278 280 282 284 286 290 292 294 296 302 304 306 308 312 314	LET LET LET LET LET LET LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3=" A(39)=956 B\$(40)="40-C S PREP OBRA 250 KG A(40)=15848 B\$(41)="41-FORMAS C A M2=" A(41)=2233 B\$(42)="42-FERRO CORT DOBR CA50" " A(42)=221 B\$(43)="43-C A ESTRUT 300KG M3=" A(43)=59221 B\$(44)="44-CURA CONCR M3=" A(44)=2470 B\$(45)="45-ENSAIO COMP=" A(45)=20800 B\$(46)="46-ALVEN IT TIJ BAR="
276 278 280 282 284 286 292 294 296 302 304 306 310 312 314 316	LET LET LET LET LET LET LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3=" A(39)=956 B\$(40)="40-C S PREP OBRA 250 KG A(40)=15848 B\$(41)="41-FORMAS C A M2=" A(41)=2233 B\$(42)="42-FERRO CORT DOBR CA50 " A(42)=221 B\$(43)="43-C A ESTRUT 300KG M3=" A(43)=59221 B\$(44)="44-CURA CONCR M3=" A(44)=2470 B\$(45)="45-ENSAIO COMP=" A(45)=20800 B\$(46)="46-ALVEN IT TIJ BAR=" A(46)=3171
276 278 280 282 284 286 290 292 294 296 302 304 306 312 314 316 318 320	LET LET LET LET LET LET LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3=" A(39)=956 B\$(40)="40-C S PREP OBRA 250 KG A(40)=15848 B\$(41)="41-FORMAS C A M2=" A(41)=2233 B\$(42)="42-FERRO CORT DOBR CA50" "A(42)=221 B\$(43)="43-C A ESTRUT 300KG M3=" A(43)=59221 B\$(44)="44-CURA CONCR M3=" A(44)=2470 B\$(45)="45-ENSAIO COMP=" A(45)=20800 B\$(46)="46-ALVEN IT TIJ BAR=" A(46)=3171 B\$(47)="47-ALVEN 1/2T TIJBAR=" A(47)=1586
276 278 280 282 284 286 290 292 294 296 302 304 306 312 314 316 318 320 322	LET LET LET LET LET LET LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3=" A(39)=956 B\$(40)="40-C S PREP OBRA 250 KG A(40)=15848 B\$(41)="41-FORMAS C A M2=" A(41)=2233 B\$(42)="42-FERRO CORT DOBR CA50" "A(42)=221 B\$(43)="43-C A ESTRUT 300KG M3=" A(43)=59221 B\$(44)="44-CURA CONCR M3=" A(44)=2470 B\$(45)="45-ENSAIO COMP=" A(45)=20800 B\$(46)="46-ALVEN IT TIJ BAR=" A(46)=3171 B\$(47)="47-ALVEN 1/2T TIJBAR=" A(47)=1586 B\$(48)="48-ALVEN IT TIJ LAMIN="
276 278 280 282 284 286 290 292 294 296 304 306 310 312 314 316 318 322 324	LET LET LET LET LET LET LET LET LET LET	A(36)=1856 B\$(37)="37-EST STRAUSS 30T ML=" A(37)=2298 B\$(38)="38-EST PERF METALH 6x6 M A(38)=4649 B\$(39)="39-ATERRO INT M3=" A(39)=956 B\$(40)="40-C S PREP OBRA 250 KG A(40)=15848 B\$(41)="41-FORMAS C A M2=" A(41)=2233 B\$(42)="42-FERRO CORT DOBR CA50" "A(42)=221 B\$(43)="43-C A ESTRUT 300KG M3=" A(43)=59221 B\$(44)="44-CURA CONCR M3=" A(44)=2470 B\$(45)="45-ENSAIO COMP=" A(45)=20800 B\$(46)="46-ALVEN IT TIJ BAR=" A(46)=3171 B\$(47)="47-ALVEN 1/2T TIJBAR=" A(47)=1586

328 LET A(49)=2701
330 LET B\$(50)="50-ALVEN IT TIJBAIANO="
332 LET A(50)=2291
334 LET B\$(51)="51-ALVEN 1/2T TIJ BAIANO ="
336 LET A(51)=1146
338 LET B\$(52)="52-ALVEN BL CONCR 20="
340 LET A(52)=2325
342 LET B\$(53)="53-ALVEN BL CONCR 10="
344 LET A(53)=1516
346 LET B\$(54)="54-ALVEN PEDRA="
348 LET A(54)=9076
350 LET B\$(55)="55-ALV CORT C A300 KG M3
=" 252 xpm > (55) -51421
352 LET A(55)=51431 354 LET B\$(56)="56-IMPERM FUNDM2="
356 LET A(56)=1324
358 LET B\$(57)="57-IMP PAR EXT/INT="
360 LET A(57)=1471
362 LET B\$(58)="58-IMP CX DAG/PISC M2="
364 LET A(58) =2505
366 LET B\$(59)="59-IMP LAJES="
368 LET A(59)=2025
370 LET B\$(60)="60-IMP LAJES C/TERMEC="
372 LET A(60)=3802 374 LET B\$(61)="61-IMP JUNTA C/CH COBRE=
" D\$(01) - 01-1MP JUNIA C/CH COBRE=
376 LET A(61)=3529
380 LET B\$(62)="62-REV CHAP CIM AREIA 1:
3="
382 LET A(62)=239
383 LET B\$(63)="63-REV INT GROS="
386 LET A(63)=450
388 LET B\$(64)="64-REV INT FINO="
390 LET A(64)=369
392 LET B\$(65)="65-REV EXT GROS="
394 LET A(65)=659 396 LET B\$(66)="66-REV EXT FINO="
398 LET A(66) = 525
399 LET B\$(67)="67-PAST FAIANCA 4x4="
400 LET A(67)=5059
402 LET B\$(68)="68-PAST PORCEL 4x4="
404 LET A(68)=5193
406 LET B\$(69) = "69-LITOCERAMICA="
408 LET A(69)=2922
410 LET B\$(70)="70-REV PED MINEIRA="
412 LET A(70)=3436 414 LET B\$(71)="71-REV PED GRANITO="
416 LET A(71)=4476
418 LET B\$(72)="72-REV MARM BR ESP STO="
420 LET A(72)=4625
422 LET B\$(73)="73-REV MARM TRAVERTINO="
424 LET A(73)=7486
426 LET B\$(74)="74-REV MARM PARANA="
428 LET A(74)=8526
430 LET B\$(75)="75-REV MARM TIJ PRETO="
432 LET A(75)=12815 434 LET B\$(76)="76-AZUL BR 15x15="
436 LET A(76)=3067
438 LET B\$(77)="77-AZUL COR 15x15="
440 LET A(77)=3197
442 LET B\$(78)="78-AZUL DEC 15x15="
444 LET A(78)=3457
446 LET B\$(79)="79-AZUL CANT ALUM ML="
448 LET A(79)=854
450 LET B\$(80)="80-LAMBRIS CEDRO="
452 LET A(80)=1979 454 LET B\$(81)="81-LAMBRIS IMBUIA="
454 LET B\$(61) = 61-LAMBRIS IMBUIA- 456 LET A(81) = 2437
458 LET B\$(82)="82-LAMBRIS JACARANDA="
460 LET A(82)=2866
462 LET B\$(83)="83-REV CHAPA DURA=".
464 LET A(83)=3813
466 LET B\$(84)="84-FOR TB PIN MAC/FEM="
468 LET A(84)=2640

LIVROS PARA TK, NE Z, CP

APLICAÇÕES SÉRIAS

C/programas listados por impressora.

Folha de pagamento, balancete, contas a receber, a pagar, correção monetária das contas do balanço, correção das contribuições do IAPAS, cadastro de clientes, conta bancária, tabela price, estatística, correção de provas, editor de textos, ram toper, sub-rotinas em cassette, chaining programas, contando os bytes das linhas, do programa, das matrizes, economizando memória, etc... etc... Incluindo:

Conhecendo a impressora, vale a pena? Veja amostra do papel.

Projeto completo de teclado mecânico, com lay-out dos circuitos impressos, dos painéis e gabinete, etc...

Lançamento

Cr\$ 3.000,00

TRINTA JOGOS

Incluindo programas em código listados por impressora.

Jogo de damas, labirinto, guerra nas estrelas, enterprise, paredão, demolidor, velha, cassino, roleta russa, corrida de cavalos, golf, vinte e um, cubo mágico, senha, banco imobiliário, bombardeio, som por software, etc...

Lançamento

Cr\$ 2.500.00

45 PROGRAMAS

Prontos para rodar

Arquivos, estoque, plano contábil, agenda telefônica, invasores, caça ao pato, apague a trilha, jogo da velha, forca, dado, tabelas, tabuadas, conversão de coordenadas, média, progressão, fibonacci, biorritmo, renumerador de linhas em código, etc... etc...

4ª Edição

Cr\$3.000,00



ça da República, Fones: 221.6764 -220.7351 222.4297 -223.9784 (011)

COMPOSIÇÃO DE PREÇOS UNITÁRIOS

82

470	LET B\$(85)="85-FOR CH DURA 60x60=" LET A(85)=2091	614 LET B\$(120)="120-SOLEIRA CERAM="
472	LET A(85)=2091	616 LET A(120)=1046
474	LET B\$(86)="86-FOR CH DURA TERMACUST	618 LET B\$(121)="121-SOL MAR="
	="	618 LET B\$(121)="121-SOL MAR=" 620 LET A(121)=1663 622 LET B\$(122)="122-MAD P/ TELHBARRO=" 624 LET A(122)=3032 626 LET B\$(123)="123-MAD P/ TELHCIM AM=" 628 LET A(123)=2415 630 LET B\$(124)="124-COB TEL FRANC=" 632 LET A(124)=1082 634 LET B\$(125)="125-COB TEL PAUL=" 636 LET A(125)=2152 638 LET B\$(126)="126-COB TEL PLAN=" 640 LET A(126)=1497 642 LET B\$(127)="127-TEL FIB CIM8MM=" 644 LET A(127)=1590 646 LET B\$(128)=TEL CANALETE 90=" 648 LET A(128)=1999 650 LET B\$(129)="129-TEL CANALETE 43=" 652 LET A(129)=1982 654 LET B\$(130)="130-TEL ALUM IMM=" 656 LET B\$(131)="131-TEL PVC="
476	LET A(86)=3729	622 LET B\$(122)="122-MAD P/ TELHBARRO="
478	LET B\$(87)="87-FOR PL GESSO="	624 LET A(122)=3032
480	LET A(87)=1960	626 LET B\$(123)="123-MAD P/ TELHCIM AM="
482	LET B(88) = "88 - FOR ALUMINIO="$	628 LET A(123)=2415
484	LET A(88)=6630	630 LET B\$(124)="124-COB TEL FRANC="
486	LET B\$(89)="89-FOR PVC RIG="	632 LET A(124)=1082
488	LET A(89) = 2860	634 LET B\$(125)="125-COB TEL PAUL="
490	LET B\$(90)="90-FOR LAJE PREL="	636 LET A(125)=2152
492	LET A(90)=4187	638 LET B\$(126)="126-COB TEL PLAN="
494	LET B\$(91)-LAJE PREL="	640 LET A(126)=1497
496	LET A(91)=6326	642 LET B\$(127)="127-TEL FIB CIM8MM="
498	LET B\$(92) = "92-LASTRO C S 6CM="	644 LET A(127)=1590
500	LET A(92)=1178	646 LET B\$(128)-TEL CANALETE 90="
502	LET B(93) = "93 - CERAM ESM 7.5 \times 15 = "$	648 LET A(128)=1999
504	LET A(93)=2960	650 LET B\$(129)="129-TEL CANALETE 43="
506	LET B\$(94)="94-CACO CERAM="	652 LET A(129)=1982
508	LET A(94)=2213	654 LET B\$(130)="130-TEL ALUM IMM="
510	LET B\$(95)="95-PISO CERAM 15x15="	656 LET A(130)=3245
512	LET A(95) = 2854	658 LET B\$(131)="131-TEL PVC="
514	LET B\$(96)="96-PIŞO CERAM 20x20="	660 LET A(131)=2297
516	LET A(96) = 3864	662 LET B\$(132)="132-TEL DOMOS FIBER="
518	LET B\$(97)="97-LAJOTA 30x30="	656 LET B\$(131)=3245 658 LET B\$(131)="131-TEL PVC=" 660 LET A(131)=2297 662 LET B\$(132)="132-TEL DOMOS FIBER=" 664 LET A(132)=26660 666 LET B\$(133)="133-TEL DOMOS ACRILICO=
520	LET A(97)=2147	666 LET B\$(133)="133-TEL DOMOS ACRILICO=
522	LET B\$(98)="98-PISO CERAM 20x30="	11
	LET A(98)=4589	668 LET A(133)=46160
526	LET B\$(99)="99-PISO GRANILIT E="	670 LET B\$(134)="134-PORT MAD INT C/ BAT
528	TET A (99) = 2123	FFR="
532	LET A(100) = 2638	674 LET B\$(135)="135-PORT MAD EXT C/ BAT
534	LET B\$ (101) ="101-PISO PD MINEIRA="	FER="
5.36	LET A(101) = 2278	676 LET A(135)=14386
538	LET B\$ (102) = "102-PISO GRANITO="	678 LET B\$(136)="136-JAN MAD CORC/ VEN="
540	LET A(102)=1937	680 LET A(136)=14824
542	LET B\$(103)="103-PISO PD ITACOLOMI=	672 LET A(134)=12007 674 LET B\$(135)="135-PORT MAD EXT C/ BAT FER=" 676 LET A(135)=14386 678 LET B\$(136)="136-JAN MAD CORC/ VEN=" 680 LET A(136)=14824 714 PRINT B\$(C);INT(K*A(C)) 718 NEXT C 720 PAUSE 400 721 POKE 16437,255 722 CLS 730 SLOW 731 LET T=0
312	" I DY (103) 103 1150 15 11ACOBOMI	718 NEYT C
511	TET 3/103/-4500	720 DAUGE 400
546	TET P\$(104) = 1104 PTCO WARK PR =====	721 POKE 16437 255
240	TO-"	721 FORE 10437,233
548	TEM 3/104)-5071	722 CLS 730 SLOW 731 LET T=0 732 PRINT "QUANTOS ITENS VOCE VAI USAR?" 733 INPUT I 734 CLS 738 FOR M=1 TO I
550	TET R\$(105)-"105 DICO MADY MDAY	731 I.FT T=0
330	" DET BY (103) - 103-PISO MARM TRAVERT=	732 PRINT "OHANTOS ITENS VOCE VAI USAR?"
552	TET 3/105)-0741	732 TARIT T
554	TET P\$(106)-9/41	734 CLS
556	LET B\$(106)="106-PISO MARM PARANA=" LET A(106)=11301	738 FOR M=1 TO I
558	LET B\$(107)="107-PISO MARM TIJ PRET	740 PRINT "QUE ITENS VOCE VAI USAR?"
330	O="	750 INPUT C
560	LET A(107)=16111	760 PRINT "QUANTAS VEZES? (QUANTIDADE)"
562	TET D\$(100) - "100 DAVEDEDY 2000 "	770 INPUT Q
564	LET B\$(108)="108-PAVIFLEX 2MM=" LET A(108)=3188	780 PRINT B\$(C); INT (K*A(C))
566	LET B\$(109)="109-TACO MAD 7x21="	790 PRINT "TOTAL= ";Q;"*";INT (K*A(C));"
568	LET A(109)=2402	=";TAB 24; INT (Q*K*A(C))
570	LET B\$(110)-"110-DICO MB DED-"	792 LET T=T + INT(O*K*A(C))
572	TET A (110) - 4422	794 NEXT M
574	IET P\$(111)-4432	795 PAUSE 600
574	LEI B\$(111) = "111-FORMIPISO="	797 POKE 16437,255
5/0	LET A(111)=3458	799 CLS
582	LET B\$(112)="112-RODAPE GRANILT="	800 PRINT "TOTAL DO CUSTO DA OBRA NESTE
584	LET A(112)=128/	DROCDAMA-"."
200	LET A(109)=2402 LET B\$(110)="110-PISO TB PER=" LET A(110)=4432 LET B\$(111)="111-FORMIPISO=" LET A(111)=3458 LET B\$(112)="112-RODAPE GRANILT=" LET A(112)=1287 LET B\$(113)="113-ROD PD MINEIRA=" LET A(113)=730	PROGRAMA=";T 810 PAUSE 600
588	LET A(113)=730	010 PAUSE 000
590	LET A(113)=730 LET B\$(114)="114-ROD GRANITO=" LET A(114)=717 LET B\$(115)="115-ROD MARM=" LET A(115)=2256	820 POKE 16437,255
592	LET A(114)=/1/	830 CLS 840 PRINT 9,12; "SATISFEITO (S/N)?"
594	LET B\$(115)="110-KOD MARM="	OFO THRUM CO
500	LET A(115) = 2256	850 INPUT S\$
598	LET B\$(116)="116-ROD PER C/CORDAO="	855 CLS
	LET B\$(117)="117-ROD PAVIFLEX="	DO DES TORON
606	LET B\$(118)="118-PEIT CERAM="	000 PAUSE 180
608	LET A(117)=494 LET B\$(118)="118-PEIT CERAM=" LET A(118)=948 LET B\$(119)="119-PEIT MARM="	890 POKE 16437,255
610	LET B\$(119)="119-PEIT MARM="	900 CLS
612	LET A(119)=1442	910 STOP

Obtenha sua bolsa de estudos com 10% a 50% de desconto

SCREEN - Curso de Processamento de Dados



- Linguagem Basic, Cobol, Fortrane Assembler
- · Contato direto com o computador
- Aulas expositivas e práticas
- Suporte para alunos
- Fornecimento de material didático
- · Aulas aos Sábados.

TURMAS: MANHĀ / TARDE / NOITE INSCRIÇÕES PARA NOVAS TURMAS VAGAS LIMITADAS CERTIFICADO DE CONCLUSÃO

SCREEN

Av. Eng. Luis Carlos Berrine, 991 fone: 531-5008

INFORMAX

IREINAMENTO – CURSOS DE ALTO NÍVEL PARA NOVATOS E PROFISSIONAIS (TURMAS DE ATÉ 8 ALUNOS E AULAS PRÁTICAS) – INTRODUÇÃO LA MICROINFORMÁTICA – CURSO DE PROGRAMAÇÃO, LINGUAGEM BASI

CURSO BASIC

Turmas com 10 alunos Aulas práticas e teóricas Horários: manhã 8:30 hs às 10:30 hs tarde 14:00 hs às 16:00 hs noite 20:00 hs às 22:00 hs MATRÍCULAS ABERTAS

IPANEMA MICAD

Rua Visc. de Pirajá, 540 li 106 -22.410 Ipanema Rio RJ Tel. 259-1516

A MICRO BOARD é a mais nova Software House do Bra-

 Jogos e aventuras em fitas e disquetes, para: Unitron, MicroEngenho, DEL, Maxxi, Apple II, CP500, CP200, TK82-C, TK85, etc.

Procure o selo de qualidade no seu revendedor de confiança ou pelo reembolso postal.

MICRO BOARD Caixa Postal; 18968 - CEP - 04699 SP-Fone (011)-532-0923



MANTÉM ESTOQUE DE:

UMA FIRMA ESPECIALIZADA EM FORNECER

À INFORMÁTICA

SEMICONDUTORES E PERIFÉRICOS EXCLUSIVAMENTE PARA AS INDÚSTRIAS - DA ÁREA DE INFORMÁTICA CMÓS - TTLS - DISPLAYS - MEMÓRIAS - TRANSISTORES - DIDOOS - DISKETS

C D S DÁ APOIO RÁPIDO E SEGURO À INFORMÁTICA

Rua Vitória, 210 - Conj. 2 Telefones: 223-1622 e 223-3546 - CEP 012210



DIGITUS, PROLÓGICA AUTORIZADO VÍDEO CASSETE - ATARI 400 - 2600 CONSERTO TRANSCODIFICAÇÃO MICROS - TRANSFORMAÇÕES DIVERSAS

Rua Visconde de Pirajá, 82 subsolo loja 115 - Ipanema - Rio - RJ. Tel. 247-7842

CORSÁRIO

Para qualquer tipo de Microcom-

- Venda
- Instalação
- Adaptação • Manutenção

Tel. (021) 248-8290 Caixa Postal 33.121 - Rio



Se você deseja aprender a programar mi-crocomputadores, esta é a sua chance! Sim, porque a SULLIVAN Microcomputa-dores, especializada em cursos profissio-nalizantes desde 1973, tem o que há de melhor e mais atualizado para fazer de você, em pouco tempo, um profissional totalmente capacitado a operar micro-computadores. Veja nossos cursos, por freqüência ou correspondência:

- Básico de Eletrônica Digital Básico para Microcomputadores Micro-processador 8080 e auxilia-
- res Micro-processadores Z-80 Integrado, englobando 3 dos cursos acima
- Linguagem BASIC específico para Microcomputadores

Não há mistério. É escolher e aprender.



SULLIVAN MICROCOMPUTADORES LTDA. R. Siqueira Campos, 43 - Gr. 703 CEP 22031 - Rio - RJ. Plantão telefônico 24 hs. Yel.: (021) 295-0169

MICRO CONSÓRCIO

Grupos de Microcomputadores Nacionais de todas as marcas

VENDA DE

- Microcomputadores
- Software
- Assistência técnica



SOUNDATION LEG

Av. Rio Branco, 156 Gr. 1.420 · Tels.: 262-8737 e 262-0786 · Rio. Administração: Barros e Barros Administradora de Consórcios Goodway Ltda. aut. Rec. Federal n.º 03/07/080/82

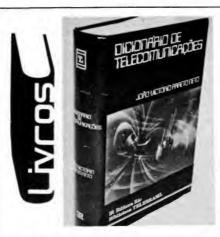


LIVRARIA POLIEDRO

. AURORA, 704 - TELS.: 223-9784 - 221-6764 - 220-7351 222-4297 - (METRÔ REPÜBLICA) - SP.

INTRODUÇÃO AO VISICALO, Garbin	2.200,
BASIC PARA MICRO PESSOAIS, Pereira	2.800,
CRIANÇA TAMBÉM FAZ PROGRAMA, Silva	1.300,
8080/8085 ASSEMBLY LANGUAGE PROGRAMMING, Intel	9.600,
MCS 80/85 FAMILY USER'S MANUAL, Intel	9.600,
MICROPROCESSOR PERIPHERALS UPI-User's manual, Intel	8.000,
LINGUAGEM BASIC, Mirshawka	3.700,
8086/8088 16-bit Microprocessor Primer, Morgan	15.900,
ARMCHAIR BASIC, Fox	9.950,
DATA BASE MNGTE SYSTEMS-Microcomputer	
software, Kruglinski	13.800,
TOP-DOWN BASIC FOR TRS-80 COLOR COMPUTER, Skier	14.430,
APPLE II, user's guide (Osborne), Poole	11.550,
CP/M user's guide (Osborne), Hogan	10.900,
BUILD YOUR OWN Z-80 COMPUTER, Ciarcia	
DICIONÁRIO DE INFORMÁTICA, Sucesu	7.000,
DICIONÁRIO DE TERMOS CHAVES, Inglês-Port, Bussotti	800,
MICROPROCESSADORES 8080/8085 - Hardware, Visconti	2.100,
MICROPROCESSADORES 8080/8085 - Software, Visconti	2.450,
MICROPROCESSOR DATA BOOK, Money	25.000,
BIT-SLICE MICROPROCESSOR DESIGN, Mick	21.000,

*Pedidos REEMBOLSO POSTAL/VARIG para Caixa Postal, 386 - 01000 São Paulo, SP



Neto, J. P.,
"Dicionário de
Telecomunicações",
Editora Rio,
Biblioteca
Telebrasil,
Cr\$ 6.160,00
(maio/83).

O "Dicionário de Telecomunicações" é uma obra inédita no Brasil por ser o primeiro livro a reunir termos em telecomunicações constantes de normas e dicionários dispersos.

A primeira parte do livro contém definições de termos e expressões técnicas empregadas em telecomunicações, com o correspondente termo em inglês. A segunda apresenta um dicionário inglês/português com as expressões definidas anteriormente e mais algumas, permitindo uma consulta rápida quando na tradução de um texto técnico em inglês.

A última parte constitui-se de diversos anexos com os sequintes temas abordados:

- Código Z: usado em circuitos telegráficos comerciais;
- Código Q: usado no serviço móvel marítimo e autorizado aos rádio amadores, na forma e com o significado estabelecido nas convenções internacionais;
- Abreviaturas e sinais diversos;
- Serviço de rádio amadores: contém as faixas de frequência para as diversas classes com os correspondentes tipos de emissão;
- Tabela do serviço de radiodifusão de sons e imagens;
- Sistema internacional de unidade: contém grandezas com o nome, símbolo e definições das unidades referentes a cada uma delas.

O livro se baseia em normas da Telebrás e A.B.N.T. e em dicionários, como o do I.E.E.E. Esta é uma obra indispensável para engenheiros de telecomunicações e eletrônicos, técnicos, estudantes de engenharia, estudiosos da área e pessoal qualificado em documentação.

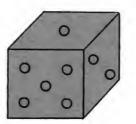
Mensagem

Em O estado E3 e as interrupções, MS nº 19, abril/83, pág. 20, por falha da montagem, todas as referências aos sinais 01 e 02 sairam apenas com os números 1 e 2, sem os respectivos 0s. Uma leitura cuidadosa, tendo em mente este detalhe fundamental, certamente permitirá o entendimento correto do texto.

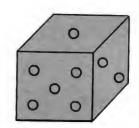
E na 4ª aula do Curso de Assembler, MS nº 20, maio/83, pág. 90, as representações corretas do endereçamento de memória e do conteúdo de um registrador ou locação de memória, são, respectivamente, as seguintes:

[()]

Um programa simples, que vai ajudar você, principiante, a aprender e utilizar melhor os recursos de seu micro.



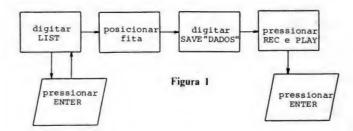
Jogue dados no seu NE-Z8000



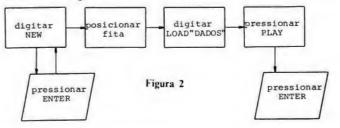
Newton Duarte Braga Jr.

Este programa de geração de dados randômicos é simples, mas dará a você a oportunidade de conhecer o mecanismo de diversos jogos possíveis de serem feitos no seu microcomputador. Ele foi feito para o NE-Z8000 e seus comandos são muito fáceis de entender. Vamos jogar?

Para o armazenamento em fita cassete, acompanhe o esquema mostrado na figura 1.



Antes de carregar o programa, observe a ordem que consta na figura 2:



Descrição das linhas:

- 3 Em X é armazenado um valor aleatório, que pode variar de 1 a 6.
- Seleção de impressão: depende do valor de X; o fluxo do processamento é desviado para a impressão correspondente ao valor de X.
- 900 Imprime a mensagem "FAÇA O LANÇAMEN-TO" e solicita uma entrada que, se for "KILL", interrompe a execução do processamento. Se vo
- cê desejar outro lançamento, basta pressionar qualquer tecla, ou então pressionar diretamente ENTER, após o qual o processamento desvia-se para a determinação de um novo X e, consequentemente, para a impressão do novo lançamento.

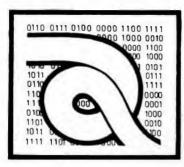
Se o seu NE-Z8000 possuir uma impressora, faça as seguintes alterações no programa:

Linha	Alteração
101 GOTO 900	101 LPRINT AT 10,
	15;A\$
201 GOTO 900	201 LPRINT AT 8,1
	3;A\$;AT 12,17
	; A\$
301 GOTO 900	301 LPRINT AT 8,1
	3;A\$;AT 10,15
	;A\$;AT 12,17;
	A\$
401 GOTO 900	401 LPRINT AT 8,1
	3;B\$;AT 12,13
	;B\$
501 GOTO 900	501 LPRINT AT 8,1
	3;B\$;AT 10,15
	;A\$;AT 12,13;
	B\$

Incluir:			
102	GOTO	900	
202	GOTO	900	
302	GOTO	900	
402	GOTO	900	
502	GOTO	900	
601	LPRIN	T A	
	т 8,1	3;B	
	\$;AT	10,	
	13;B\$; AT	
	12,1	3;B	
	\$		

REM 13/03/82 301 GOTO 900 400 PRINT AT 8,13;B\$;AT 12,13;B\$ 3 CLEAR 4 LET A\$="." 401 GOTO 900 500 PRINT AT 8,13;B\$;AT 10,15;A\$;AT 12,1 5 LET B\$=". 11 GOTO 900 13 LET X=INT (RND*6)+1 501 GOTO 900 15 GOTO 100 *X 600 PRINT AT 8,13;B\$;AT 10,13;B\$;AT 12,1 100 PRINT AT 10,15;A\$ 900 PRINT AT 21,0; "FACA O LANCAMENTO" 101 GOTO 900 200 PRINT AT 8,13; A\$; AT 12,17; A\$ 901 INPUT L\$ 902 IF L\$="KILL" THEN STOP 300 PRINT AT 8,13; A\$; AT 10,15; A\$; AT 12,1 904 GOTO 13

Newton Duarte Braga Júnior tem curso de programação COBOL e programação FORTRAN pela Universidade Federal de Minas Gerais. Seu interesse por eletrônica começou no curso da Escola Técnica Rezende Ramell e, a partir de 1980, vem ampliando seus conhecimentos na área de computação, em especial, microcomputação. Tanto que hoje já possui dois desses equipamentos.



Curso de Assembler — V

as lições anteriores descrevemos os conceitos básicos necessários para a programação de microprocessadores e a partir daqui começaremos a detalhar todo o set de instruções do microprocessador Z80.

Vamos então descrever as instruções que compõem o grupo de carga de registradores de 8 bits. Estas instruções têm as seguintes finalidades:

— Carregar um número entre 0 e 255 em um dos registradores de 8 bits;

 A movimentação do conteúdo de uma posição de memória para um dos registradores de 8 bits;

 A movimentação do conteúdo de um registrador de 8 bits para outro registrador de 8 bits do microprocessador;

 A movimentação do conteúdo de um registrador de 8 bits para uma posição de memória.

Vamos agora a uma descrição das instruções que executam as funções acima:

1 – Move registrador para registrador *Formato:* LD r, r'

Operação: Move o conteúdo do registrador fonte (r') para o registrador de destino (r).

Código objeto:

000 para ddd ou sss = registrador B
001 para ddd ou sss = registrador C
010 para ddd ou sss = registrador D
011 para ddd ou sss = registrador E
100 para ddd ou sss = registrador H

101 para ddd ou sss = registrador L
111 para ddd ou sss = acumulador

EXEMPLO:

Descrição: O conteúdo de algum registrador r' de 8 bits é carregado em outro registrador r de 8 bits, identificado por B, C, D, E, H, L ou A.

Ciclos de máquina (M): 1 States (T): 4

Flags afetadas: Nenhuma

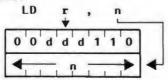
Vejamos um exemplo. Se o registrador D contém o número 65 e o registrador C contém 10, após a execução da instrução LD C, D o valor 65 estará contido no registrador C, além de continuar inalterado no registrador D.

2 - Move constante para registrador

Formato: LD r.n

Operação: Carrega uma constante n de 8 bits em algum registrador r de 8 bits.

Código objeto:



000 para ddd = registrador B
001 para ddd = registrador C
010 para ddd = registrador D
011 para ddd = registrador E
100 para ddd = registrador H
101 para ddd = registrador L
111 para ddd = acumulador

EXEMPLO:

D A 64

0 0 1 1 1 1 1 0

3 E
0 1 0 0 0 0 0 0

Descrição: Um inteiro n de 8 bits é carregado em algum registrador de 8 bits, identificado por B, C, D, E, H, L ou A.

LD B, 15

Ciclos de máquina (M): 2 States (T): 7 (4,3) Flags afetadas: Nenhuma

Como exemplo, após a execução da instrução LD E, A5H, o conteúdo do registrador E será A5H.

3 – Move memória para registrador

Formato: LD r, (HL)

Operação: Move o conteúdo de uma posição de memória endereçada por HL para um registrador r de 8 bits.

Código objeto:

000 para ddd = registrador B
001 para ddd = registrador C
010 para ddd = registrador D
011 para ddd = registrador E
100 para ddd = registrador H
101 para ddd = registrador L
111 para ddd = acumulador
EXEMPLO:

Descrição: O conteúdo da locação de memória apontada pelo par de registradores HL é carregado no registrador r de 8 bits, identificado por B, C, D, E, H, L ou A.

LD A, (HL)

A **←** (HL)

Ciclos de máquina (M): 2 States (T): 7 (4,3)

Flags afetadas: Nenhuma
Como exemplo, se o par de registradores HL contém o número 7000H e o endereço de memória
7000H contém o byte 5FH, a execução da instrução
LD B, (HL) move para o registrador B o byte 5FH.



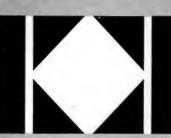
Profissional - Científico CPU 8085 a 6.144 MHZ 64 KB de RAM até 4 diskettes de 8" Padrão IBM 3740 e 4 discos rígidos de 6 ou 12 M Bytes Impressora até 160 CPS totalmente modular

Em breve CPU de 16 Bits com 256 Kbytes de RAM e sistema multiusuário

O micro Nacional de categoria Internacional

Maior desempenho com menor custo na sua faixa de mercado (Prológica S-700, Quartzil, ...)

- Aplicativos especialmente desenvolvidos para a real necessidade de sua empresa
- Utilitários



KALHAU ENGENHARIA LTDA. Praça Tiradentes, 10/402 (021) 252-2752 Cep. 20.060 · RJ · Das 8:00 hs às 22:00 hs Sábado 8:00 hs · 17:00 hs.

- Jogos
- Comercialização programas de terceiros
- Periféricos

B **←** 15

- Acessórios (Diskettes, Formulários, etc.)
- Livros e revistas técnicas
- Mobiliário para seu micro
- · Treinamento especial para empresas
- · Financiamentos e Leasing
- Despachamos para todo Brasil

Garantimos os melhores preços e formas de pagamento da praça (Antes de comprar não deixe de nos consultar)



Pessoal e Semi-Profissional compatível com TRS-80 CPU Z80A a 2,5 MHZ

Sistema modular Interface para cassetes de alta velocidade e até 4 diskettes de 5 1/4"

EM BREVE

CPM

Alta resolução de vídeo

Testes efetuados pelas revistas especializadas comprovam seu grande desempenho na sua faixa (DISMAC D-8000, CP 500, ...)

CURSOS

- Basic e Basic Avançado
- CPM/DOS
- Assembler

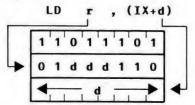
H ── L

4 – Move memória para registrador

Formato: LD r. (IX + d)

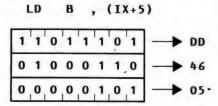
Operação: Move o conteúdo de uma posição de memória indexada por IX para um registrador r de

Código objeto:



000 para ddd = registrador B 001 para ddd = registrador C 010 para ddd = registrador D 011 para ddd = registrador E 100 para ddd = registrador H 101 para ddd = registrador L 111 para ddd = acumulador

EXEMPLO:



Descrição: O conteúdo da posição de memória, apontada pela somatória do conteúdo do registrador IX mais o deslocamento (d), é carregado no registrador r de 8 bits, identificado por B, C, D, E, H, L ou A.

$D_{\star}(IX + 13H)$

A ← (IX + 13)

Ciclos de máquina (M): 5 States (T): 19 (4,4,3,5,3) Flags afetadas: Nenhuma

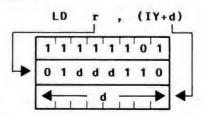
Como exemplo, se o conteúdo do registrador IX é 7000H, a instrução LD D, (IX+13H) causa a movimentação do conteúdo de memória na posição 7013H (7000H+13H) para o registrador D.

5 – Move memória para registrador

Formato: LDr, (IY + d)

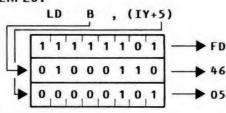
Operação: Move o conteúdo de uma posição de memória indexada por IY para um registrador r de 8 bits.

Código objeto:



000 para ddd = registrador B 001 para ddd = registrador C 010 para ddd = registrador D 011 para ddd = registrador E 100 para ddd = registrador H 101 para ddd = registrador L 111 para ddd = acumulador

EXEMPLO:



Descrição: O conteúdo da posição de memória, apontada pela somatória do conteúdo do registrador IY mais o deslocamento (d), é carregado no registrador r de 8 bits, identificado por B, C, D, E, H, L ou A.

LD A, (IY + 13) A ← (IY + 13)

Ciclos de máquina (M): 5 States (T): 19 (4,4,3,5,3) Flags afetadas: Nenhuma

Vejamos um exemplo. Se o conteúdo do registrador IY é 7000H, a instrução LD D, (IY + 13H) provoca a movimentação do conteúdo de memória na posição 7013H (7000H + 13H) para o registrador D.

6 – Move registrador para memória

Formato: LD (HL), r

Operação: Move o conteúdo do registrador r de 8 bits para a posição de memória apontada pelo par de registradores HL.

Código objeto:

000 para sss = registrador B 001 para sss = registrador C 010 para sss = registrador D 011 para sss = registrador E 100 para sss = registrador H 101 para sss = registrador L 111 para sss = acumulador

EXEMPLO:

Descrição: O conteúdo de um registrador r de 8 bits é carregado na locação de memória apontada pelo par de registradores HL.

LD (HL),C

(HL) **←** C

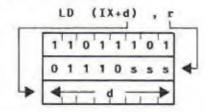
Ciclos de máquina (M): 2 States (T): 7(4.3)

Um exemplo: se o conteúdo do par de registradores HL especifica a locação de memória 5000H e o registrador B contém o byte 30H, após a execução de LD (HL).B o endereco de memória 5000H conterá o valor 30H.

7 — Move registrador para memória Formato: LD (IX + d), r

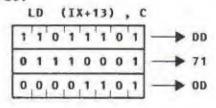
Operação: Move o conteúdo de um registrador r de 8 bits para uma posição de memória indexada por IX.

Código objeto:



000 para sss = registrador B 001 para sss = registrador C 010 para sss = registrador D 011 para sss = registrador E 100 para sss = registrador H 101 para sss = registrador L 111 para sss = acumulador

EXEMPLO:



Descrição: O conteúdo do registrador r de 8 bits é carregado na posição de memória dada pela somatória do conteúdo do registrador IX mais o deslocamento (d).

LD (IX + 5),H (IX + 5) ← H

Ciclos de máquina (M): 5 States (T): 19(4,4,3,5,3) Flags afetadas: Nenhuma

Um exemplo: se o registrador C contém o byte 1CH e o registrador IX contém 3100H, então a instrução LD (IX + 6H), C executa a soma 3100H + 6H e carrega o valor 1CH na locação de memória 3106H.

8 - Move registrador para memória Formato: LD (IY + d), r

Operação: Move o conteúdo de um registrador r de 8 bits para uma posição de memória indexada por » IY.





VENDAS DE PROGRAMAS

LANCAMENTO

Excepcional programa: Fluxo de Caixa + contas a receber e a pagar c/sort, exclusão, etc. p/DIGITUS E DISMAC preco Cr\$ 38,990,00

Temos também suprimentos: Formulários contínuos, disketes, fitas p/ impressoras.

Despachamos para todo o Brasil mediante Ordem de Pagamento ou Cheque nominal com acréscimo de 10% para frete e embalagem.

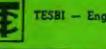
CURSO DE BASIC

Faça sua reserva aulas práticas em computador. Estágio Garantido Curso noturno - Desconto para ellentes.

VENDA DE MICROCOMPUTADORES

D-8002 TK 82-C ALFA-3000 DIGITUS DGT 100

TESBI Engenharia de Telecomunicações Ltda, Demonstrações e Venda: Rua Guilhermina, 638 - RJ. Tel.: (021) 591-3297 e 249-3166 / Caixa Postal 63008.



TESBI - Engenharia de Talecomunicações Lida.

(*) Banco de Dados - TB II	Cr\$ 15.990,0
(**) Banco de Dados - TB1	Crs 9.990,0
(*) Cálculo de Lajes maciças	Crs 9.990,0
(* "Folhade Pagamento	Cr\$ 15.990,00
(*) Xadrez II	Crs 6 890.00
(*) TK 82/85 - CP 200 - NEZ 8000 (**) DIGITU	S-DISMAC

Cris.

Meu endereco: __

CEP:

Código objeto:



001 para sss = registrador C
010 para sss = registrador D
011 para sss = registrador E
100 para sss = registrador H
101 para sss = registrador L
111 para sss = acumulador

EXEMPLO:

Descrição: O conteúdo de um registrador r de 8 bits é carregado na posição de memória dada pela so-

matória do conteúdo do registrador IY mais o deslo-

Ciclos de máquina (M): 5 States (T): 19(4,4,3,5,3) Flags afetadas: Nenhuma

camento (d).

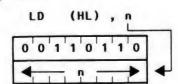
Como exemplo, se o registrador D contém o byte 50H e o registrador IY contém 3100H, então a instrução LD (IY + 10H), C executa a soma 3100H + 10H e carrega o valor 50H na locação de memória 3110H.

9 - Move constante para memória

Formato: LD (HL), n

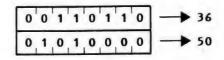
Operação: Move uma constante n de 8 bits para uma posição de memória endereçada por HL.

Código objeto:



EXEMPLO:

LD (HL) , 50H



Descrição: Um inteiro n de 8 bits é carregado na posição de memória dada pelo conteúdo do par de registradores HL.

LD (HL),5H (HL) ← 5H

Ciclos de máquina (M): 3 States (T): 10(4,3,3) Flags afetadas: Nenhuma

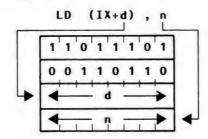
Como exemplo, se o conteúdo do par de registradores HL é 4000H, a instrução LD (HL), 49H carrega no endereço de memória 4000H o byte 49H.

10 - Move constante para memória

Formato: LD (IX + d), n

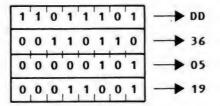
Operação: Move uma constante n de 8 bits para uma posição de memória indexada por IX.

Código objeto:



EXEMPLO:

LD (IX+5) , 25



Descrição: O operando n de 8 bits é carregado no endereço de memória dado pela somatória do conteúdo do registrador IX com o deslocamento (d).

Ciclos de máquina (M): 5 States (T): 19(4,4,3,5,3) Flags afetadas: Nenhuma

Como exemplo, se o registrador IX contém o número 5200H, a instrução LD (IX + 5),5AH resulta na gravação do byte 5AH na posição de memória 5205H (5200H + 5).

No próximo número continuaremos a descrição das instruções do microprocessador Z80.

Amaury Correa de Almeida Moraes Junior é formado pelo curso de Análise de Sistemas da FASP, tendo feito diversos cursos de aperfeiçoamento nas áreas de Eletrônica Digital e Microprocessadores. Amaury trabalha como Analista na PRODESP, na área de mini/microprocessadores, presta consultoria a empresas para a implantação de sistemas de microcomputadores e é professor de Assembler na Sacco Microcomputadores, Software e Hardware, em São Paulo.



As fórmulas de Ekelund e Ford, para cálculos de Engenharia Metalúrgica, programadas para a HP-25.

PASSO

FUNCÃO

Metalurgia: Cálculo de Carga de Laminação a Frio na HP-25

Eduardo Poças Leitão

Este programa foi feito com vistas a seu uso por estudantes dos cursos universitários de Metalurgia e foi elaborado para a calculadora HP-25C. Ele visa achar as variáveis P e R' das seguintes formulas:

1) FORMULA-EKELUND

$$P=b.\overline{S} \sqrt{R' \Delta h} \left[1 + \frac{1.6\mu\sqrt{R' \Delta h} - 1.2 \Delta h}{hi + hf}\right]$$

2) FORMULA FORD

$$R' = R \left(1 + \frac{2 \text{ cP}}{b\Delta h} \right)$$

É preciso achar R' e então P. Pelo método interativo, começa-se com R' = R em *Ekelund*, achando P, que então é aplicado em *Ford*, donde surge um novo R', que é comparado com o anterior.

As memórias endereçáveis do programa são:

$$0 - R'$$
 $4 - hx = hf + hi$
 $1 - \overline{S}$ $5 - R$
 $2 - \Delta h$ $6 - c$
 $3 - \mu$ $7 - b$

Como resoluções, teremos o 1º Stop = P, o 2º Stop = R' e o 3º Štop = R'1/R'. Como condição, temos que R'1/R' ≤ 1,05, e como restrição. F fix 3. Espero, com esta pequena contribuição, dar um estimulo aos alunos dos cursos de metalurgia para que desenvolvam programas de aplicação direta para calculadoras, que muito facilitariam a vida acadêmica e profissional.

CÓDIGO

Eduardo Poças Leitão à Engenheiro Metalúrgico formado pela Faculdade Mackenzie, de São Paulo. Ele trabalha na Usina da Villares Indústria de Base S.A., em Pindamonhangaba, São Paulo.

Informática em Recife: V Congresso

V Congresso Regional de Informática, realizado entre 8 e 15 de maio no Centro de Convenções de Pernambuco, significou, nas palavras de seu Presidente Artur Edson Dias Pereira, uma "possibilidade de prover a região de informações, a nível local, sem os custos pesados que se tem quando ocorre um Congresso em outros estados; bem como a oportunidade de reunir interessados, empresários e fornecedores de equipamentos numa região com po tencial para agir como um pólo de Informática".

A discussão dessas questões, entre elas uma participação mais efetiva do Nordeste no setor de Informática, foi apresentada em palestra realizada no dia 10, e dividida com muito poucos ouvintes. Ao que parece, o público se interessou bem mais pelas palestras técnicas do que pelas discussões políticas.

Contudo, entre propostas de se fabricar microcomputadores em Pernambuco e críticas aos serviços de assistência técnica dos fabricantes, um aspecto parecia consensual: "O usuário de microcomputador em nossa região não é bem atendido"

A FEIRA

Talvez por sentirem esta negligência, denunciada em relação ao atendimento dispensado à região, as empresas de fabricação de equipamentos e software tenham se esforçado ao máximo para atrair os visitantes da II Feira Nacional de Informática, que ocorreu paralelamente ao Congresso.

Apesar das grandes vedetes continuarem sendo os jogos, os expositores procuraram usar a criatividade, uma vez que o apelo dos lançamentos não existiu numa exposição espremida entre o passado Micro Festival (São Paulo, março. Veja MS nº 19) e o futuro Congresso Nacional de Informática, (São Paulo, outubro próximo). Nas palavras de um Gerente de Marketing presente, "são muitas feiras para poucas novidades".

A solução, cara e simpática, da *Itautec* foi distribuir nas bolsas vendidas aos congressistas um quebracabeça. Assim, o indivíduo viu-se forçado a recorrer inúmeras vezes à foto do I-7000, já tendo, ao final da "brincadeira", praticamente decorado todos os contornos do microcomputador.

No seu estande, contudo, a empresa preferiu não brincar em serviço, e apresentou dois softs de aplicação comercial, os únicos que já estão disponíveis para o 1-7000: editor de textos e um financeiro.

A Polymax foi outra que preferiu a sobriedade, e apresentou seus produtos empenhados em aplicações profissionais, inclusive o Maxxi (pessoal), às voltas com a contabilidade de uma empresa hipotética.



A preocupação de Adson Carvalho, Presidente da Sucesu-PE, entidade que organizou o evento, é que o V Congresso Regional tenha ajudado a desmistificar a Informática, cuja "linguagem difícil, muitas pessoas, até de dentro do Governo, não entendem".

Já a família *Prológica* aderiu aos jogos. A empresa, em estande dividido com a Prodasa — software-house e revendedora de equipamentos da Prológica — proporcionava à garotada as emoções de "Ataques de Robôs". Isto se explica em relação aos computadores pessoais. Mas uma máquina do porte do S-700 não tem, como função primeira, divertir... e foi isto, exclusivamente, o que ele fez, ao menos durante a tarde de terça-feira. E isto apesar do representante da Prodasa ter-nos descrito diversos sistemas desenvolvidos pela empresa, inclusive um interessante pacote para a área médica. Mas, segundo o Gerente Regional da Prológica, Luiz Siqueira, "a Feira visa distrair o público, e quando a pessoa se interessa por uma aplicação específica, nós mostramos".

A Scopus, aproveitando-se do fato de estar em vias de abrir mais uma filial técnica na região, procurava seduzir o público com uma produção em série do tipo "o que aconteceu no dia de seu nascimento". Assim, dando mês e ano de seu nascimento, o visitante era informado dos destaques jornalísticos ou fatos da História do Brasil naquela época.

A SID exibia sua já conhecida família 3000, de microcomputadores, e apresentava como novidade um sistema de aplicação para revendedores de bebidas.

Do mesmo modo, a *Sisco* apresentou seu supermicro MB 8000/SM, já conhecido, e lançava um sistema, desenvolvido por uma software-house pernambucana, que já está sendo utilizado em cartórios de protesto de Recife e Maceió.



O estande das lojas eram os mais procurados, pela variedade de jogos e equipamentos.

Aderindo ao apelo dos jogos, também a *Cobra* em seu micro C-305 atacava de "Batalha Espacial". Contudo, outro C-305 controlava uma mini-agência bancária, na demonstração do STF, Sistema de Terminais Financeiros.

A empresa demonstrava ainda uma nova aplicação de seu micro no processo que envolve pesar e calcular o valor de partidas de cana-de-açúcar através da determinação do teor de sacarose por amostragem.

AS LOJAS

Três grandes lojas da região expuseram equipamentos, acessórios, revistas e livros. Pouca novidade em termos de software, contudo. Dominavam em seus estandes os jogos e um tipo de letreiro que sempre existe nessas ocasiões e que resume-se a dar nome e endereco da empresa.

As lojas são um bom termômetro para medir a forca com que a Informática vem entrando na vida das concentrações urbanas do Nordeste, notadamente Recife e Salvador. Seus estandes eram os mais cheios, pela variedade de jogos que apresentavam e também porque certos computadores pessoais, como o AP II, DGT-100, Microengenho, TRS-80 Modelo IV (ex-Fenix) e Schumec só podiam ser encontrados nesses espacos.

A Nova Era, inaugurada em maio, apresentava o Dactari, o TK-85 trabalhando num orçamento doméstico e o TK-82C que, juntamente com o JR da Sysdata, ofereciam partidas de xadrez aos curiosos.

Já no estande da Oficcina quem divertia os enxadristas era o AP II. O CP-500 revezava-se entre atender os curiosos que nele queriam jogar e exibir os dados da loja, enquanto o DGT-100 utilizava-se do sintetizador de voz para se apresentar, com carregado "sotaque", ao público.

A Oficcina, que em esquema de franquia também existe em Salvador, é dirigida por mulheres (quatro diretoras em Recife e duas em Salvador) e não possui equipe própria para desenvolvimento de software, comercializando produtos da Monk e da Microsoft.

A Elógica foi desenvolvida a partir da softwarehouse Elo e demonstrava em seu estande os CPs 200 e 500 e o S-700. A empresa não é revendedora exclusiva da Prológica e comercializa também equipamentos da Brascom, Scopus e Schumec. Possui equipe própria para assistência técnica.

Texto: Alda Campos Fotos: M. Rosenfeld

MICRO SISTEMAS, junho/83

MICROARTE SOFTWARE S/C LTDA.



Aplicativos totalmente em português para microcomputadores compatíveis com APPLE®:

- MICROCÁLCULO orçamentos, projeções
- EDITEX processador de textos
- MICRODATA banco de dados integrado
- GRAFI-SÉRIE gréficos
 MLOGO linguagem
- COPIARTE sistema de cópias

E muitos outros. Garantia e assistência total.

MICROARTE SOFTWARE S/C LTDA.
Rus Coronel Mello de Oliveira, 763
Tel.: (011) 263-6285



O Instituto Brasileiro de Administração
Municipal através do seu
Programa de "Recursos" e desenvolvimento,
em convênio com o Cespro promoverá
a partir do mês de Junho, os seguintes
cursos na área de Micro Informática:

INTRODUÇÃO AOS MICROCOMPUTADORES

E

LINGUAGEM BASIC

Todos os cursos terão aulas práticas com microcomputadores

Informações e inscrições:

IBAM - Rua Visconde Silva, 157 Humaitá - RJ Tel.: 266-6622 - Ramais 251 e 252 Das 9:00 hs. às 21:00 hs. Garantindo o bom atendimento da matriz, em São Paulo, a Microshop em menos de um ano já está abrindo sua terceira loja.

Microshop: pronta entrega e orientação

naugurada há menos de um ano em São Paulo, a Microshop acaba de abrir uma filial em Belo Horizonte e até o final de junho está prevista a inauguração de outra loja, em Recife. E os sócios da empresa já têm planos para num futuro próximo ampliar a rede, abrindo filiais em Brasília, Porto Alegre, Curitiba, Rio de Janeiro e outra em São Paulo.

Para Abi Petzenbaum, um dos diretores, este sucesso deve ser atribuído ao tipo de serviço oferecido ao cliente: "Nosso negócio não é apenas vender a máquina, mas servir bem ao público, orientando aqueles que nos procuram, procurando resolver seus problemas". Ele esclarece que "não adianta divulgar os equipamentos que estão disponíveis no mercado se a pessoa que vai comprar a máquina não sabe o que fazer com ela". Para fornecer este tipo de orientação, a Microshop dispõe de praticamente todos os microcomputadores existentes no mercado hoje, pessoal treinado e cursos que abordam desde a introdução ao micro até as linguagens utilizadas e as aplicações possíveis.

Como seus cursos vêm tendo grande procura, os sócios da Microshop abriram uma nova firma, a Multisoft, que cuida especificamente da organização dos cursos,



Servir bem ao público: o lema que está promovendo a formação da cadeia de lojas Microshop.

além de oferecer consultoria e grande variedade de software por encomenda. Os cursos são ministrados na própria loja ou em firmas que solicitem os serviços da Multisoft, que funciona no andar superior da matriz, em São Paulo.

VARIEDADE DE EQUIPAMENTOS

Na Microshop podem ser encontrados os equipamentos da Unitron, Polymax, Digitus, Spectrum, Microdigital, Sysdata, Dismac, Prológica e, até o final de junho, será comercializado também o micro da Itautec. Todos os equipamentos têm garantia total de um ano, dada pela própria loja, e a assistência técnica e manutenção são feitas pela Servcomp, contratada pela Microshop.

Também estão disponíveis impressoras da Elgin, Elebra e, recentemente, a impressora ISA, da Burroughs. A ISA trabalha a 90 CPS, pode ser ligada a qualquer

micro que tenha saída RS232C e seu preço é Cr\$ 870 mil.

Para os micros que não possuem vídeo próprio, a loja oferece toda a linha de monitores da Instrum e da CMA, além de modems desta última empresa e da Coencisa.

Com relação a suprimentos, o usuário encontra na Microshop desde fusíveis até formulários e disquetes. E como a loja mantém sempre em estoque grande quantidade de equipamentos, garante um atendimento com pronta entrega.

PROGRAMAS E DESENVOLVIMENTO DE HARDWARE

Além da comercialização de programas de várias software houses, a Microshop também oferece pacotes para aplicação em Open e Commodities, e um pacote Comercial Completo, que inclui controle de estoque, faturamento e contabilidade.

Não se limitando à venda e implantação dos equipamentos, os técnicos da Microshop desenvolveram uma interface para ligação de micros da linha Apple a computadores de grande porte. Estas interfaces já foram instaladas na fábrica Elgin, conectando um equipamento Labo a oito micros AP II, da Unitron, que passaram a funcionar como terminais inteligentes, e no Citybank, onde foi ligado um AP II a um IBM 4341.

A matriz da Microshop fica na Alameda Lorena, 652, Jardim Paulista, São Paulo, telefones (011) 282-2105 e 852-5603, e em Belo Horizonte seu endereço é Rua Padre Odorico, 128, Savassi, telefone (031) 225-6519.

Texto: Stela Lachtermacher Foto: Nelson Jumo

Para que futuro você está educando seu filho?



Os dois usam computador.

ssim como toda educação emana de alguma imagem do futuro, toda educação emana alguma imagem do futuro."
(Alvin Tofller)

O CP 200 da Prológica é símples de operar. custa menos do que um tv a cores e faz importantes trabalhos de interesse de toda a familia. Com ele você e seus filhos aprendem a linguagem "Basic" e ficam aptos a programar qualquer tipo de computador, participando e criando o momento atual que já é chamado de "a era da informática".

Basta ligar o CP 200 a um televisor e a um gravador para você ter um computador completo em sua casa.

Assim como o extrato de tomate, o liquidificador, o durex, o automóvel, a máquina de escrever e a calculadora, o CP 200 vai simplificar sua vida.

E vai dar mais tempo para você e sua familia



Veja o que você faz com o CP 200:

Aprendizado em linauagem Basic

· Divertidos jogos e passatempos eletrônicos

Orçamento doméstico

Controle de conta bancaria

· Aulas de matemática e física

· Gráficos e cálculos científicos

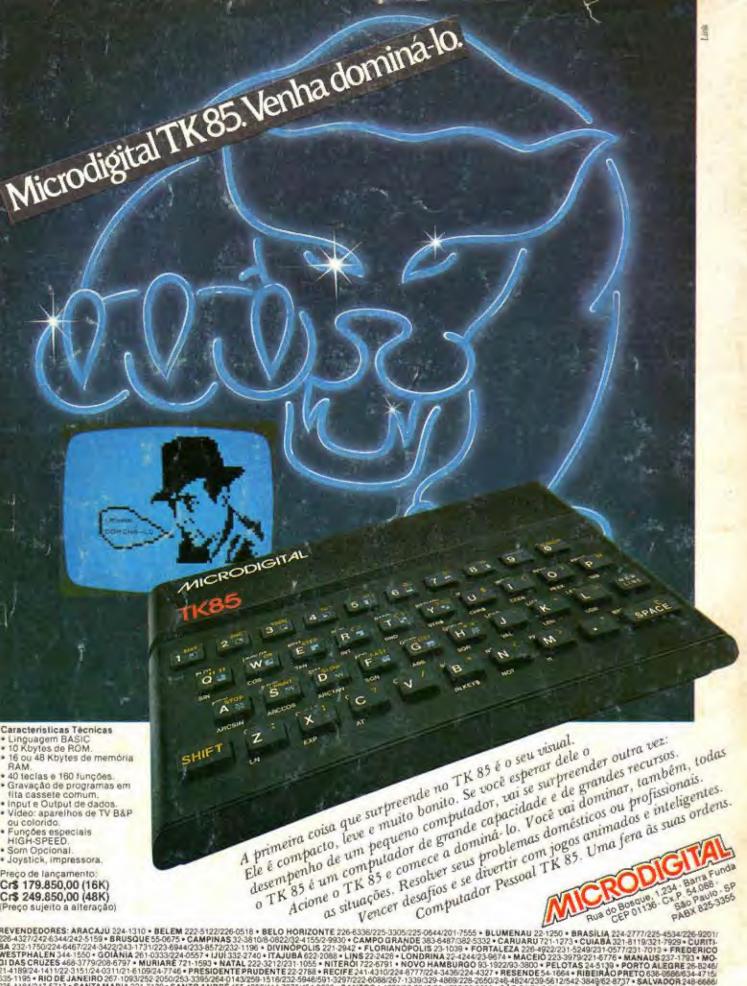
SOLICITE DEMONSTRAÇÃO NOS PRINCIPAIS MAGAZINES.



PROLOGICA microcomputadores

Av. Ena. Luiz Carlos Berrini, 1168 - SP

AL - Marcell - 221-4851 - AM - Manaus - 734-1045 - BA - Salvation - 247-895) - 735-4184 - CE - Fortaliza - 226-0871 - 231-1295 - 226-4922 - DF - Brustia - 226-1523 - 273-2128 - 225-4534 - 226-4377 - 242-6344 - ES - Vitilia - 279-1387 - 212-5811 - GO - Gradinia - 224-7098 - 272-8598 - 274-4657 - MA - São Luis - 222-5696 - MT - Caurbia - 321-2307 - MS Campo Grande - 383-1277 - Douradia - 421-1052 - MG - Bela Horizonia - 201-7555 - 226-6336 - 275-3305 - 222-3196 - 227-0881 - Betim - 531-3806 - Cel Fabricano - 841-3400 - Jaiz de Fora - 212-9075 - Uperlànitia - 235-1099 - 235-5600 - Viçosa - 891-2445 - PA - Betim - 228-0011 - PB - João Prissa - 221-8232 - 221-6743 - PR - Caurbia - 224-5616 - 243-1731 - 224-3422 - 223-3232 - 322-2793 - Ponta Grossa - 24-0057 - PE - Recite - 221-5774 - PI - Terripia - 222-21186 - RI - Campos - 22-3714 - Ria de Janiorio - 264-5797 - 221-5141 - 240-1099 - 266-4499 - 253-3395 - 253-2050 - RN - Natal - 222-3212 - RS - Cauro de Sal - 221-3516 - Grandia - 88-1023 - Novo Hamburgo - 93-1922 - Porto Alare - 266-8246 - 43-0008 - 277-2755 - 21-4189 - Sta Maria - 221-7120 - RO - Porto Velhe - 221-2650 - SP - Angulada - 21-8021 - Assis - 22-1777 - 22-2200 - Barretos - 22-6411 - Campinas - 24-483 - 42-40196 - 43-0022 - Marillia - 33-5099 - Mospi das Cruzer - 469-6640 - 468-2779 - Magi Guaya - 61-0256 - Praticalia - 33-1470 - Presidente Praderial Praderial - 22-3165 - Rebreida - 728-2472 - São José dos Campos - 23-3752 - 22-7311 - São José de Rio Preto - 32-2842 - Santos - 33-2300 - Sonxaba - 33-7794 - 32-2504 - 46-2505926 - 635-1195 - São José dos Campos - 22-6757 - Hajari - 444-1524 - Johnvile - 33-7520 - Rio do Sal - 22-0557 - SE - Atacuri - 224-1310 - 224-1310 - 224-1310 - 224-1310 - 224-1310 - 224-1310 - 224-131



REVENDEDORES: ARACAJU 224-1310 * BELEM 222-5122/226-0518 * BELO HORIZONTE 226-6336/225-3305/225-0844/201-7555 * BLUMENAU 22-1250 * BRASILIA 224-2777/225-4534/226-9201/226-4327/247-6344/242-5158 * BRUSQUE 55-0675 * CAMPINAS 32-38108-0822/32-4155/2-9930 * CAMPO GRANDE 383-6487/382-5332 * CARUARU 721-1273 * CUIABA 321-8118/321-7929 * CURITIBA 232-1750/224-6467/224-342/243-1731/223-6944/233-857/2/32-1196 * DIVINOPOLIS 22-1284 * FLORIAN POLIS 23-1098 * FORTALEZA 228-4922/231-5249/231-0577/231-7013 * FREDERICO
WESTPHALEN 344-1550 * GOIANIA 261-0333/224-0557 * JULI 332-2740 * ITAJUBA 822-2088 * LINS 22-2428 * LONDRINA 22-424-423-9874 * MACEIO 223-3379/221-6776 * MANAUS 23-1733 * MO31 DAS CRUZES 468-3779/208-6797 * MURIARE 721-1593 * NATAL 222-3212/231-1055 * NITEROI 722-6793 * NOVO HAMBURGO 93-1922/33-3300 * PELOTAS 24-47-39 * PORTO ALEGRE 25-8240*
134-1892-41-411/22-3151/24-0311/21-6109/24-7746 * PRESIDENTE PRUDENTE 22-2788 * RECIFE 241-4310/224-8777/24-4346/224-4327 * RESENDE 54-1664 * RIBERIAO PRETO 638-0586/634-4715
135-1196 * RID DE JANGHRO 267-1093/252-2050/253-3395/264-01437/259-5164/232-5948/991-3297/222-6068/26-656/24-432-22-2566/24-432-23-2566/234-2349/95-83-25-4188/247-5717 * SANTA MARIA 221-7120 * SANTO ANDRE 455-49/2344-7379/454-9289 * SANTOS 4-1220/32-7045/35-1792/33-2230 * SAO CARLOS 71-9424 * SAO JOAO DA BOA VISTA 22-3336
164-6200/222-1511/259-2600/282-6609/8-13-4555/814-3663/822-1499521-3779/270-7442/210-7681/813-4031 * SOROCABA 32-9988 * TAUBATÉ 31-4137 * UBERABA 333-1091 * UBERLAN DIA 334-8796 * VIÇOSA 891-1790/891-2258 * MARILIA 33-4109